

UNIC ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КРАН

URV СЕРИЯ

МОДЕЛИ

**URV230, URV260, URV290, URV300
URV340, URV370, URV500**

УСТРОЙСТВО ОСНОВНЫХ УЗЛОВ И ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

FURUKAWA UNIC CORPORATION

Головной офис : Center Bldg., 3-12, Higashishinagawa 2-chome,
Shinagawa-ku, Tokyo 140-0002, JAPAN

WMURVseries200107A

§ 19. ПРОЦЕДУРА ПРОВЕРКИ ЦИЛИНДРОВ

19. 1 Проверка цилиндров телескопирования (3-х и 4-х секционная стрела)

(1) Подготовка

- ① Выдвиньте стрелу и нанесите метки на каждую секцию, как указано на рисунке 1.
- ② Максимально выдвиньте стрелу, с поднятым грузом.
- ③ Для того, чтобы стравить давление из гидросистемы, заглушите двигатель и переместите рычаг выдвижения стрелы.

(2) Начало проверки

- ④ Отсоедините гидравлический шланг складывания стрелы и проверьте, вытекает ли из цилиндра масло. Также замерьте на сколько и какая секция сложилась. Если масло не вытекает, значит цилиндр исправен.
- ⑤ Затем отсоедините гидравлический шланг выдвижения стрелы и проверьте, вытекает ли масло из порта выдвижения стрелы. Если масло вытекает, значит возможно седло уравнивающего клапана повреждено. (см. рис. 3) Также замерьте на сколько сложилась секция 3.

Внимание:

Для того, чтобы стравить давление из контура складывания стрелы, сначала откручивайте шланг складывания стрелы, а потом шланг выдвижения стрелы. (см. рис. 2)
Интенсивная течь из контура складывания указывает на внутреннюю течь в цилиндре. Проверьте цилиндр 1 и цилиндр 2 по раздельности.
Замеряйте на сколько складываются секции, поскольку эти данные используются для принятия решения об исправности цилиндра.

(3) Проверка цилиндра 1

- ⑥ Выдвиньте стрелу и нанесите метку на секцию 2, как указано на рисунке 4.
- ⑦ Максимально выдвиньте стрелу, с поднятым грузом.
- ⑧ Для того, чтобы стравить давление из гидросистемы, заглушите двигатель и переместите рычаг выдвижения стрелы.
- ⑨ Отсоедините гидравлический шланг складывания стрелы. Если из цилиндра вытекает масло и секция 2 складывается, то, возможно, в цилиндре 1 течь. Также замерьте на сколько сложилась секция 2.

(4) Проверка цилиндра 2

- ⑩ Выдвиньте стрелу и нанесите метки на каждую секцию, как указано на рисунке 1.
- ⑪ Максимально выдвиньте стрелу, с поднятым грузом.
- ⑫ Для того, чтобы стравить давление из гидросистемы, заглушите двигатель и переместите рычаг выдвижения стрелы.
- ⑬ Отсоедините гидравлический шланг складывания стрелы. Если из цилиндра вытекает масло и секция 3 складывается, то, возможно, в цилиндре 2 течь. Также замерьте на сколько сложилась секция 3.

Аналогична процедура проверки 5-ти секционной стрелы. Проверяйте секции по очереди.

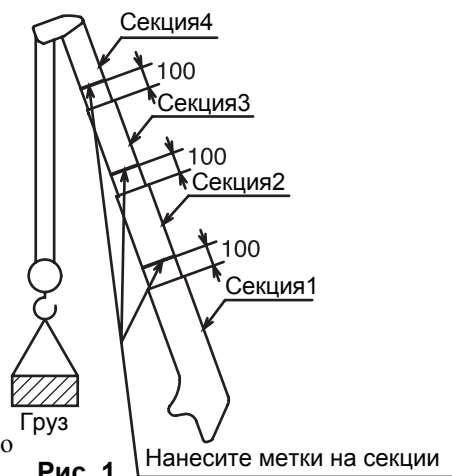


Рис. 1

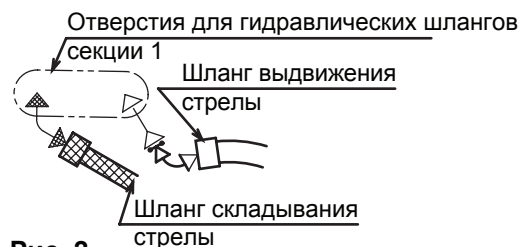


Рис. 2

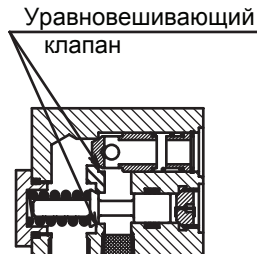


Рис. 3

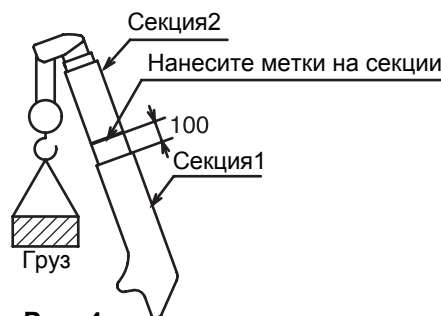


Рис. 4

19. 2 Проверка цилиндра изменения угла наклона стрелы

(1) Подготовка

- ① Поднимите стрелу на угол прим. 30°.
- ② Нанесите метку на шток цилиндра (см. рис. 1).
- ③ Для того, чтобы стравить давление из гидросистемы, заглушите двигатель и переместите рычаг изменения угла наклона стрелы.

(2) Проверка

- ④ Отсоедините гидравлический шланг опускания стрелы и проверьте, вытекает ли из цилиндра масло. Также замерьте на сколько сложился цилиндр. Если масло не вытекает, значит цилиндр исправен.
- ⑤ Затем отсоедините гидравлический шланг опускания стрелы и проверьте, вытекает ли из цилиндра масло. Если масло вытекает, значит возможно седло уравнивающего клапана повреждено. (см. рис. 3) Также замерьте на сколько сложился цилиндр.

Внимание:

Для того, чтобы стравить давление из контура опускания стрелы, сначала откручивайте шланг опускания стрелы, а потом шланг подъёма стрелы. (см. рис. 2)

Интенсивная течь из контура опускания стрелы означает внутреннюю течь в цилиндре. Замеряйте на сколько складывается цилиндр, поскольку эти данные используются для принятия решения об исправности цилиндра.

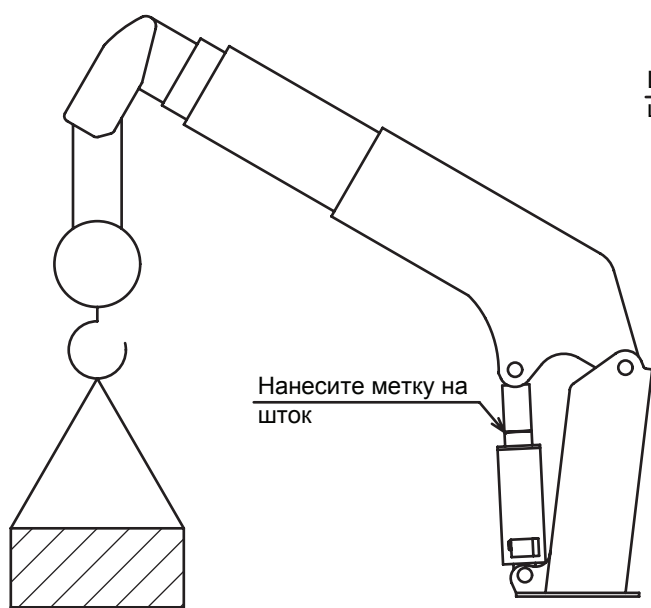


Рис. 1

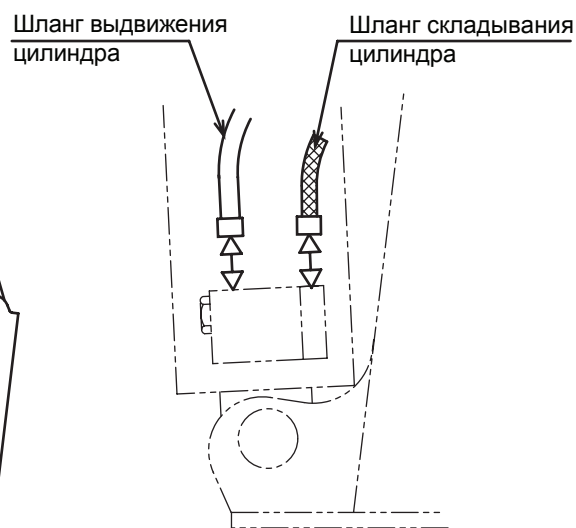


Рис. 2



Рис. 3

19. 3 Проверка цилиндра аутригера

(1) Подготовка

- ① Полностью выдвиньте цилиндры аутригера.
- ② Нанесите метку на шток цилиндра (см. рис. 1).
- ③ Для того, чтобы стравить давление из гидросистемы, заглушите двигатель и переместите рычаги выдвижения аутригеров.

(2) Проверка

- ④ Отсоедините гидравлический шланг складывания аутригера и проверьте, вытекает ли из цилиндра масло. Также замерьте на сколько сложился цилиндр. Если масло не вытекает, значит цилиндр исправен.
- ⑤ Затем отсоедините гидравлический шланг выдвижения аутригера и проверьте, вытекает ли из цилиндра масло. Если масло вытекает, значит возможно седло обратного управляемого клапана повреждено. (см. рис. 2) Также замерьте на сколько сложился цилиндр.

Внимание:

Для того, чтобы стравить давление из контура складывания аутригера, сначала откручивайте шланг складывания аутригера, а потом шланг выдвижения аутригера. (см. рис. 1)

Интенсивная течь из контура складывания означает внутреннюю течь в цилиндре.

Замеряйте на сколько складывается цилиндр, поскольку эти данные используются для принятия решения об исправности цилиндра.

Обратный управляемый клапан

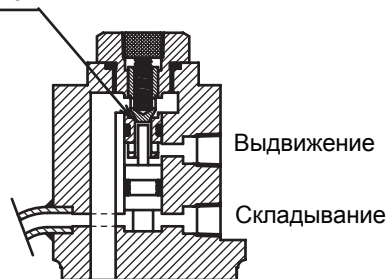


Рис. 2

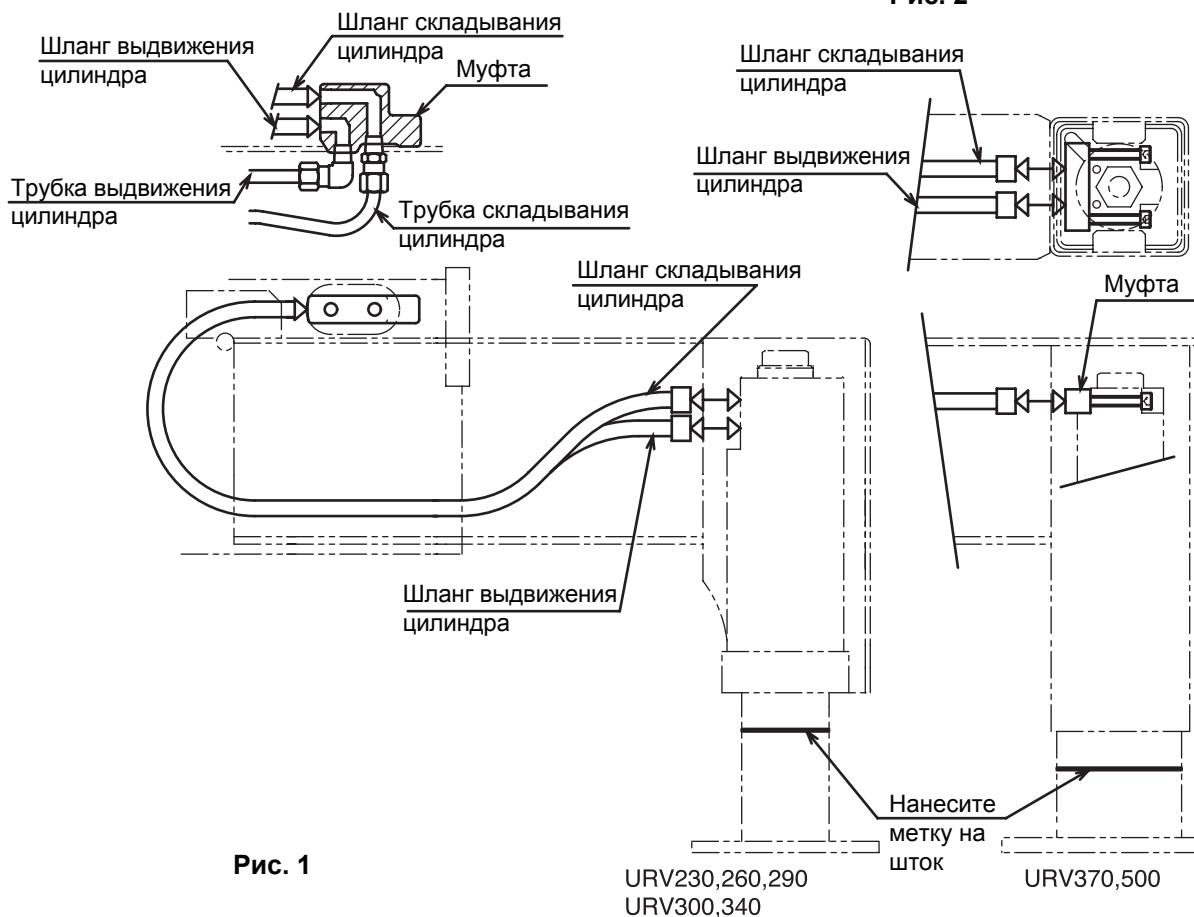


Рис. 1