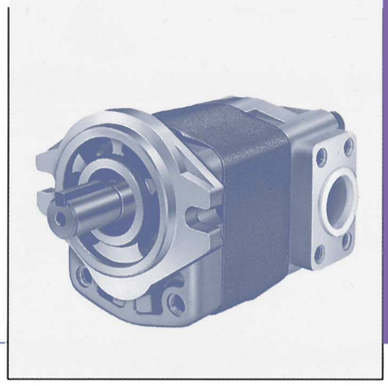
SGP2 Series



油圧歯車ポンプ GEAR PUMP

■形式表示例　Model number

SGP2 - 36 F 1 H 1 - L XXX
❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽ ❾

❶シリーズ番号
SGP2シリーズ
❷取付フランジインロー径
－：$\phi 82^{-0.036}_{-0.090}$　Z：$\phi 102^{-0.036}_{-0.090}$
A：$\phi 82.5^{+0.05}_{0}$　B：$\phi 101.6^{0}_{-0.05}$
❸ポンプ呼びサイズ
❹ポートの位置
F：側面ポート
D：後面ポート
❺ポートの形状
1：フランジポート(側面のみ)
2：Gねじ
❻取付方法
H：水平方向2本ボルト
❼軸端形状
1：SAEスプライン軸 Z＝13
2：平行キー軸
❽軸端より見た回転方向
L：反時計方向回転
R：時計方向回転
❾コード番号
下3ケタまたは下4ケタを表示

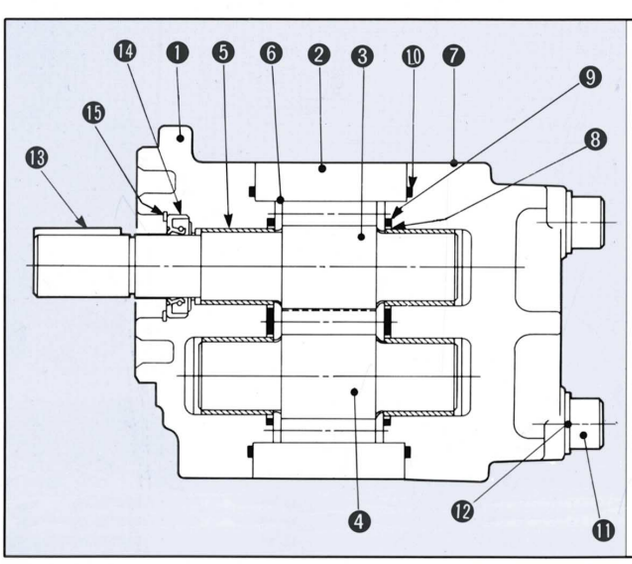
❶ Series number
SGP2 series
❷ Mounting spigot diameter
－：$\phi 82^{-0.036}_{-0.090}$　Z：$\phi 102^{-0.036}_{-0.090}$
A：$\phi 82.5^{+0.05}_{0}$　B：$\phi 101.6^{0}_{-0.05}$
❸ Size
❹ Position of ports
F : side ports
D : rear ports
❺ Port configuration
1 : flange port (sides only)
2 : G screw thread
❻ Mounting
H : horizontal 2 bolts
❼ Shaft end
1 : SAE Spline (Z= 13)
2 : Straight Key
❽ Rotation viewing from shaft end
L = counterclockwise
R = clockwise
❾ Code number
in 3 figures or 4 figures

■仕　様　Specifications

ポンプ呼びサイズ Size	押しのけ容積 Displacement cm³/rev	定格圧力 Rated pressure MPa	瞬間最高圧力 Intermittent maximum pressure MPa	回転数 Speed min⁻¹ min.	回転数 Speed min⁻¹ max.	吸込圧 Inlet pressure MPa	質量kg Mass
SGP2-20	20.3	24.5	29.4	400	3 000	−0.02 ～ 0.2	4.9 (4.4)
-23	23.3						5.1 (4.6)
-25	25.3						5.3 (4.8)
-27	27.4						5.4 (4.9)
-32	32.5						5.7 (5.1)
-36	36.5				3 000 (2 500)		5.9 (5.3)
-40	40.6	22.6	27.5				6.1 (5.4)
-44	44.7	20.6	24.5				6.3 (5.6)
-48	48.7	18.6	22.6		3 000 (2 000)		6.6 (5.9)
-52	52.8	17.2	20.6				6.8 (6.1)

注（　）内は後面ポートの場合を示す。　NOTE：(　) Rear Ports

■内部構造図　Typical assembly

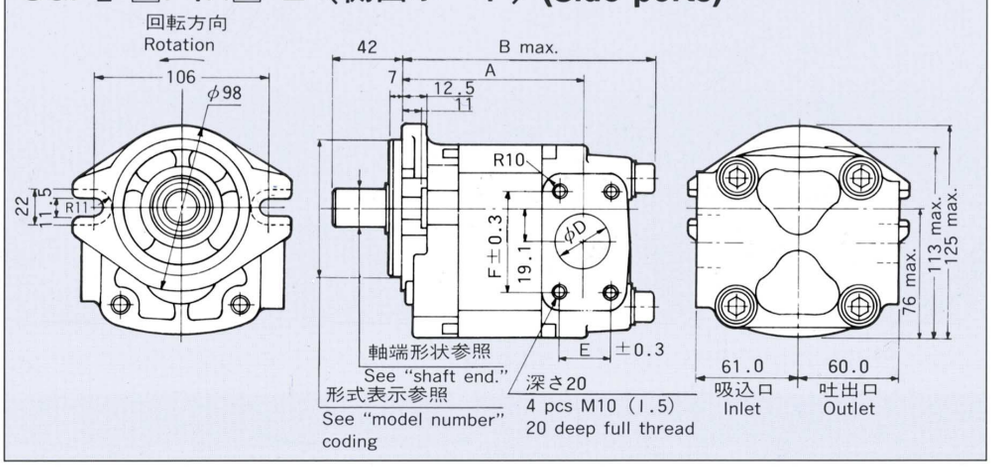


照合番号 Item No.	名称	Name	個数 QTY.
❶	カバーフロント	Cover front	1
❷	ボディ	Body	1
❸	ギヤドライブ	Gear drive	1
❹	ギヤドリブン	Gear driven	1
❺	ブッシュ	Bush	4
❻	サイドプレート	Side plate	2
❼	カバーリヤ	Cover rear	1
❽	バックアップストリップ	Back up strip	2
❾	3の字ガスケット	Gasket	2
❿	ガスケット	Gasket	2
⓫	ボルト	Bolt	4
⓬	焼入座金	Washer	4
⓭	キー	Key	1
⓮	オイルシール	Oil seal	1
⓯	穴用C形止め輪	Retainer ring	1

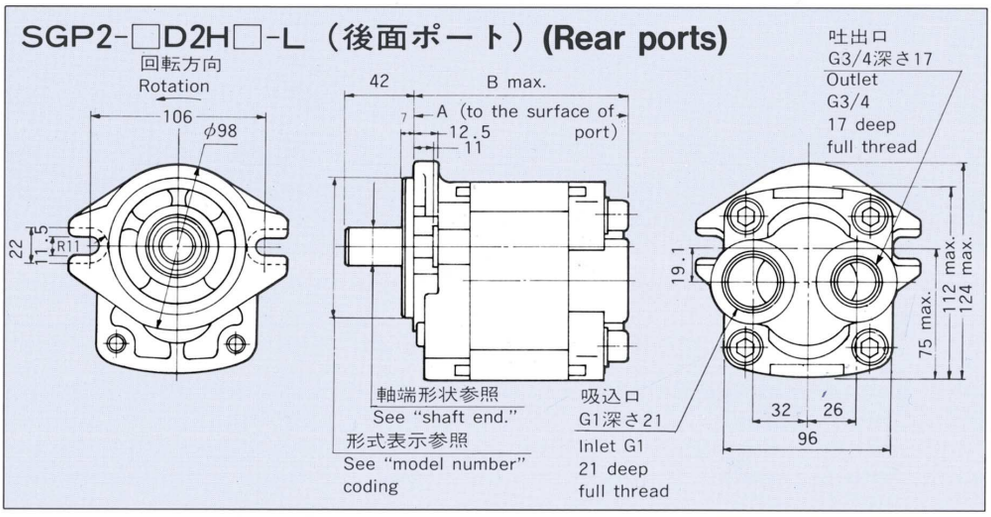
■外形寸法図　Outline dimensions

単位:mm　dimensions in mm

SGP2-□F1H□-L（側面ポート）(Side ports)



SGP2-□D2H□-L（後面ポート）(Rear ports)

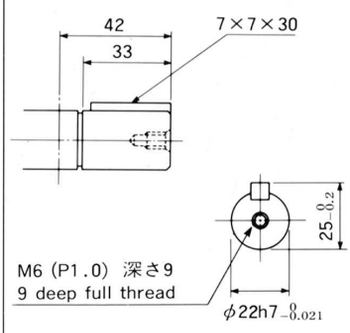


注1．図示のものは，回転方向"L"を示している。回転方向"R"は図示と対称である。したがって回転方向，入口，出口の位置は反対になる。
2．指示のないとき寸法差は±1.0とする。

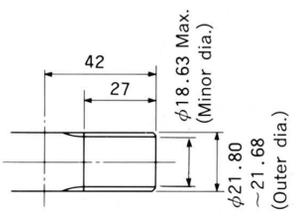
NOTE 1. Figure shown indicates counter clockwise rotation "L" viewing from shaft end. clockwise rotation "R" is mirror image of this.
2. Unless otherwise specified tolerances are ±1mm.

● 軸端形状 Shaft end

平行キー
Straight key



SAEスプライン軸
SAE spline

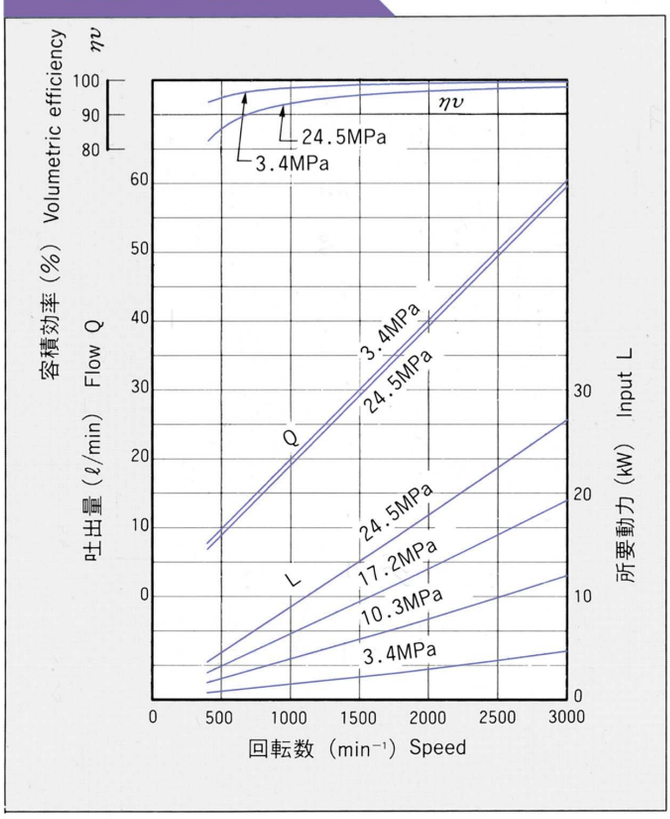


歯　数：13
No. of tooth
ダイヤメトラルピッチ：16/32
D.P.
圧　力　角：30°
Pressure angle
オーバピン径：24.772
Over pin dia.　~24.659
ピ　ン　径：φ3.048
Pin dia.

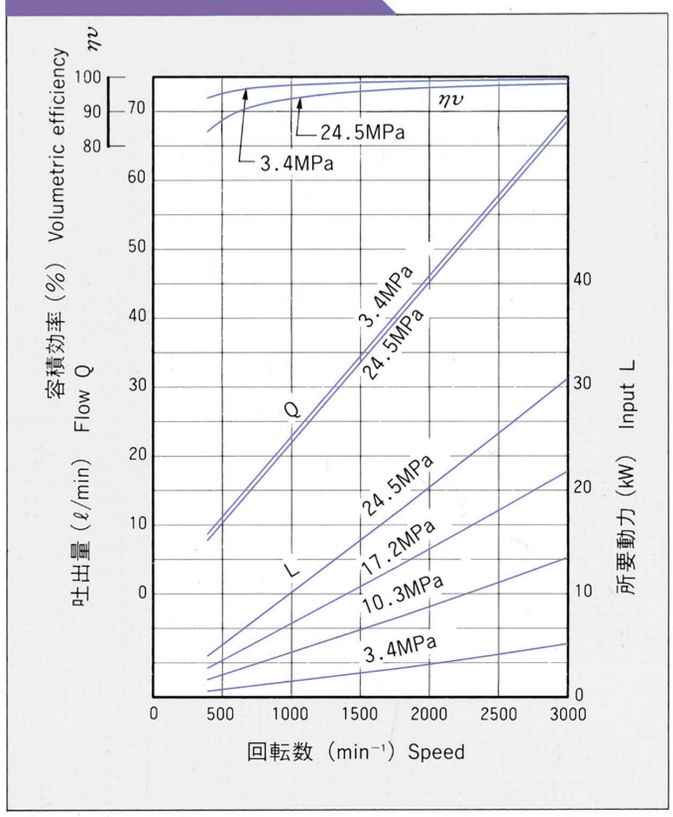
ポンプ呼びサイズ Size	側面ポート Side port								後面ポート Rear port	
	A	B	吸込口 Inlet			吐出口 Outlet			B	A
			D	E	F	D	E	F		
S G P2-20	99.6	142	32	30.2	58.7	25	26.2	52.4	106.5	110
-23	102.6	145							109.5	113
-25	104.6	147							111.5	115
-27	106.6	149							113.5	117
-32	111.6	153							118.5	122
-36	115.6	158							122.5	126
-40	119.6	162							126.5	130
-44	123.6	166							130.5	134
-48	127.6	170							134.5	138
-52	131.6	174							138.5	142

■SGP2シリーズ性能曲線　SGP2 Series Performance curves

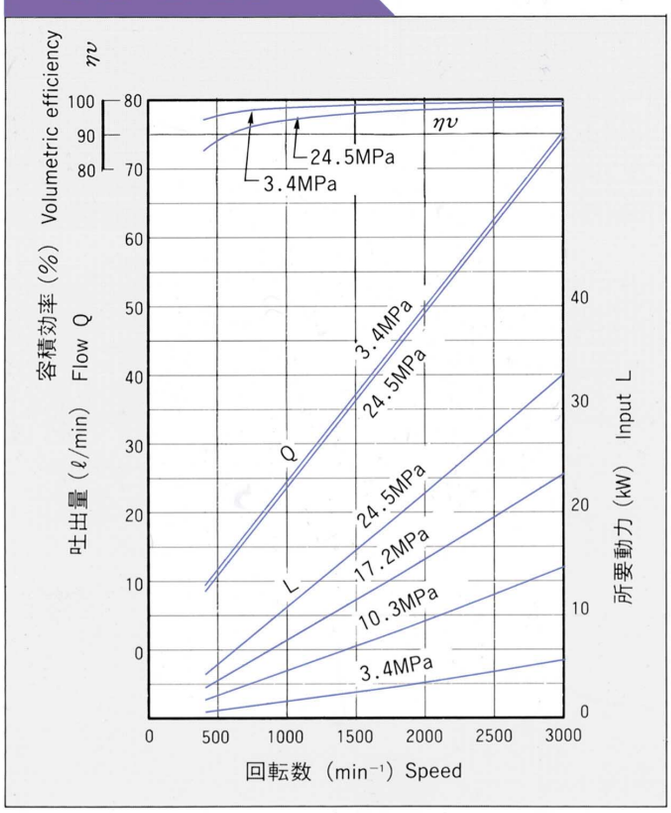
SGP2-20



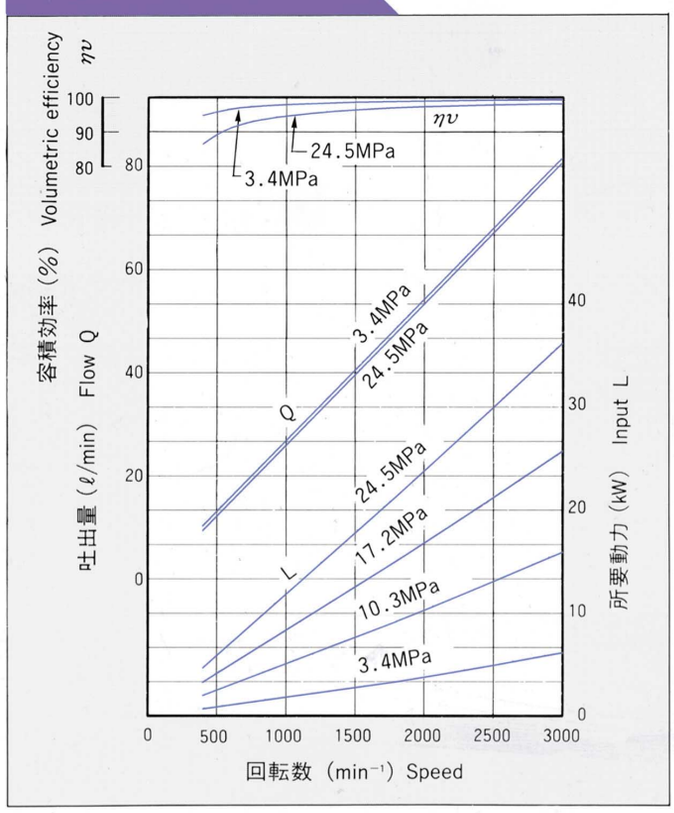
SGP2-23



SGP2-25

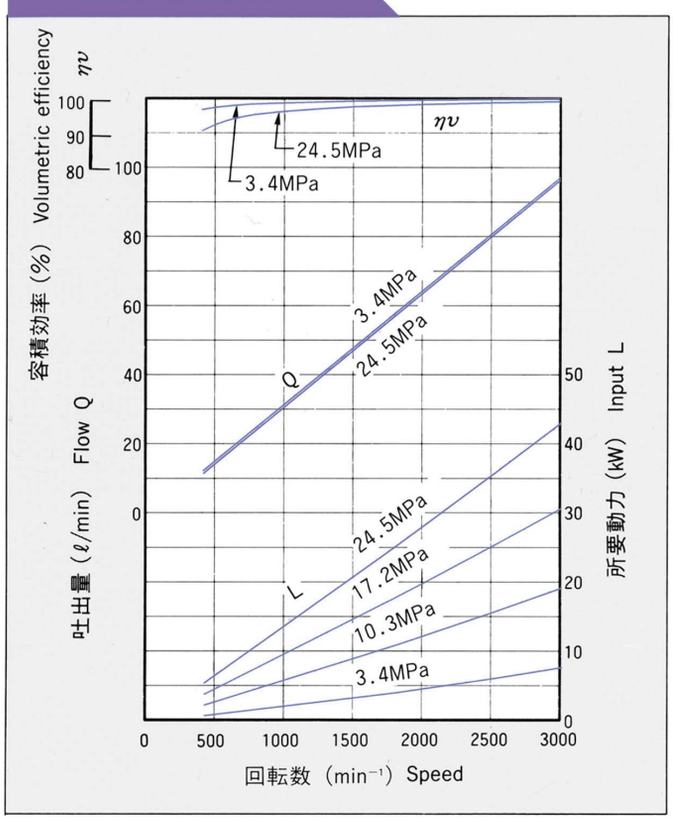


SGP2-27

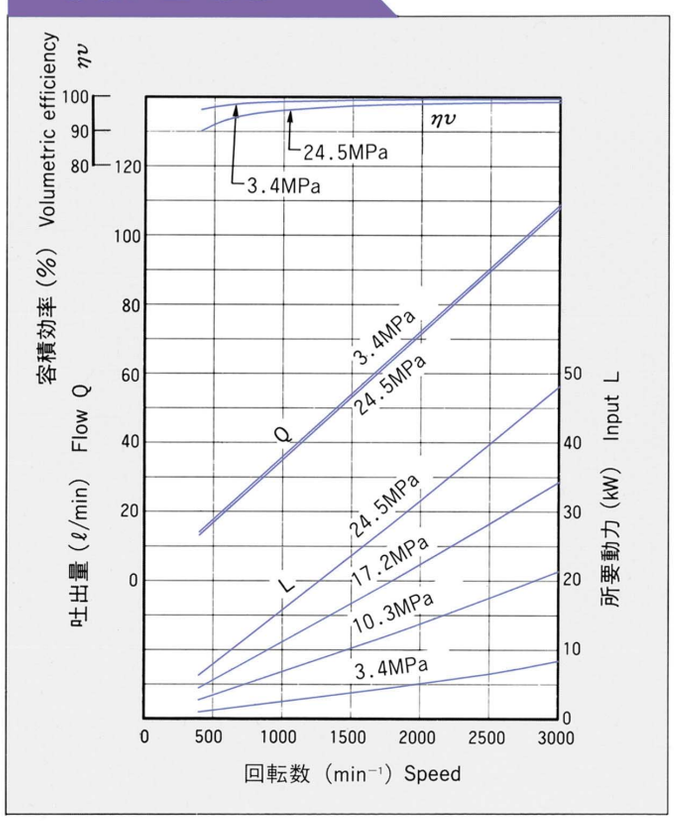


ISO VG32 Hydraulic Fluid at 40℃

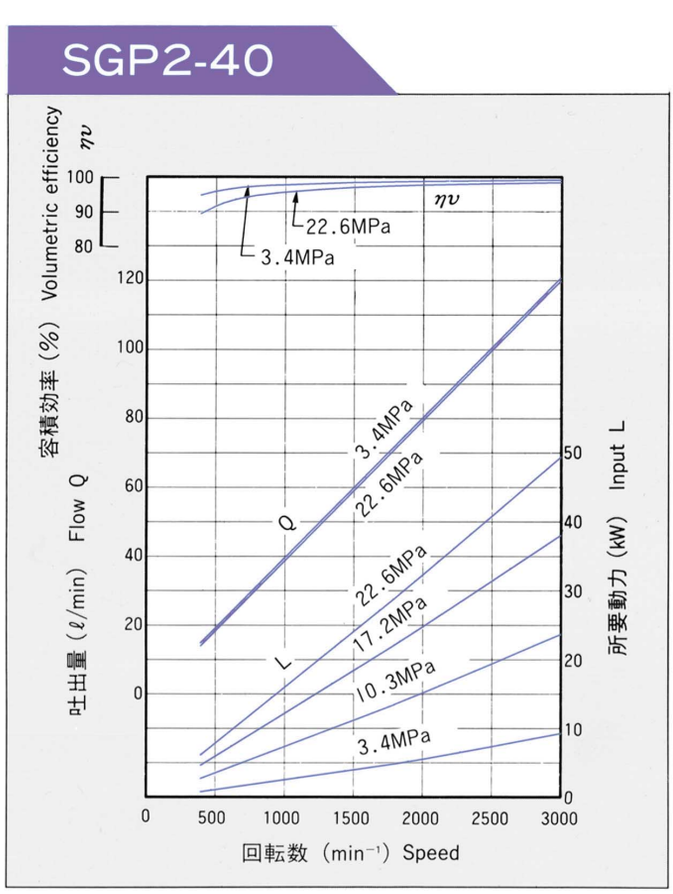
SGP2-32



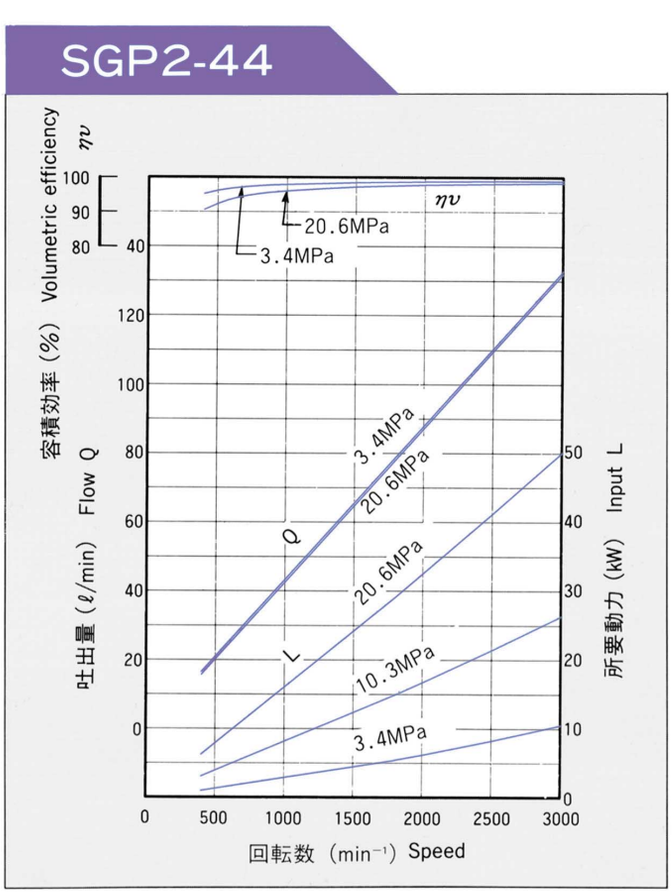
SGP2-36



SGP2-40

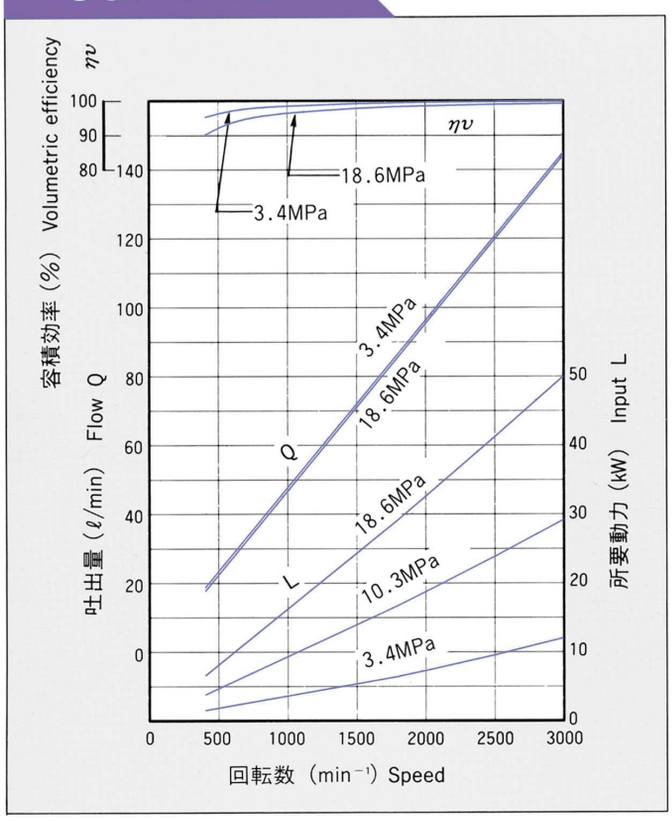


SGP2-44



SGP2シリーズ性能曲線　SGP2 Series Performance curves

SGP2-48



SGP2-52

