



РУКОВОДСТВО ОПЕРАТОРА

Серия 8.0

Оглавление

0. Предисловие

1. Регистрационные данные крана

2. Правила техники безопасности

3. Предохранительные устройства

4. Общие испытания и режимы работы крана

5. Средства управления и индикаторы

6. Инструкции по эксплуатации крана РМ

7. Технические данные и эксплуатационные параметры

8. Техническое обслуживание

9. Устранение неисправностей

Приложения

Прил. 1 – Акт о периодическом профилактическом осмотре

0. Предисловие

Данное руководство предназначено для того, чтобы сообщить оператору с помощью описаний и иллюстраций об основных правилах и критериях, которые необходимо соблюдать при эксплуатации и техническом обслуживании крана, установленного на автомобиле.

Работы по техническому обслуживанию должны осуществляться в соответствии с инструкциями, касающимися методов и периодичности обслуживания, приведенными в соответствующей главе.

Данный кран предназначен для вертикального подъема, перемещения и опускания грузов в соответствии с нагрузками, приведенными на схеме с указанием номинальных параметров крана, рассчитанных и испытанных в соответствии со стандартами DIN 15018 H1-B3. Данная классификация касается периодического использования крана с крюком (400 циклов подъема в неделю) для грузов, масса которых в среднем составляет $\frac{3}{4}$ максимальных значений, приведенных на схемах, указывающих номинальные параметры. В таком случае скорость перемещения никогда не должна превышать значений, указанных изготовителем для стандартных кранов.

Не используйте кран в целях и для выполнения операций, для которых он не предназначен.

Никогда не используйте кран для подъема и перемещения людей за исключением случаев, указанных изготовителем.

Изготовитель не несет какой-либо ответственности административного или уголовного характера в случае повреждения или неисправности оборудования в результате его неправильного монтажа, использования или вмешательства.

1. Регистрационные данные крана

1.1 – Маркировка крана

Точное определение параметров «**Модель крана**», «**Заводской номер**» и любой смонтированной оснастки позволит ускорить получение ответов от службы послепродажного обслуживания.

В качестве напоминания мы рекомендуем вам занести данные по вашему крану в эту табличку внизу.

Модель крана фирмы РМ
Заводской №
Год изготовления

Маркировка крана указывает, какая модель находится в вашем распоряжении.

Пример: 80 2 2

80 – Класс крана, то есть максимальный момент, приходящийся на ось колонны (80 = 8000 даНм)

2 – Количество соединений:

1 = только одно соединение колонны и стрелы крана;

2 = два соединения: колонна – внутренняя стрела и внутренняя стрела – внешняя стрела крана.

2 – Количество гидравлических удлинений:

2 = два гидравлических удлинения

3 = три гидравлических удлинения

1.2 – Регистрационные данные

СЛЕВА: Шильда на колонне

СПРАВА: Клеймо на основании

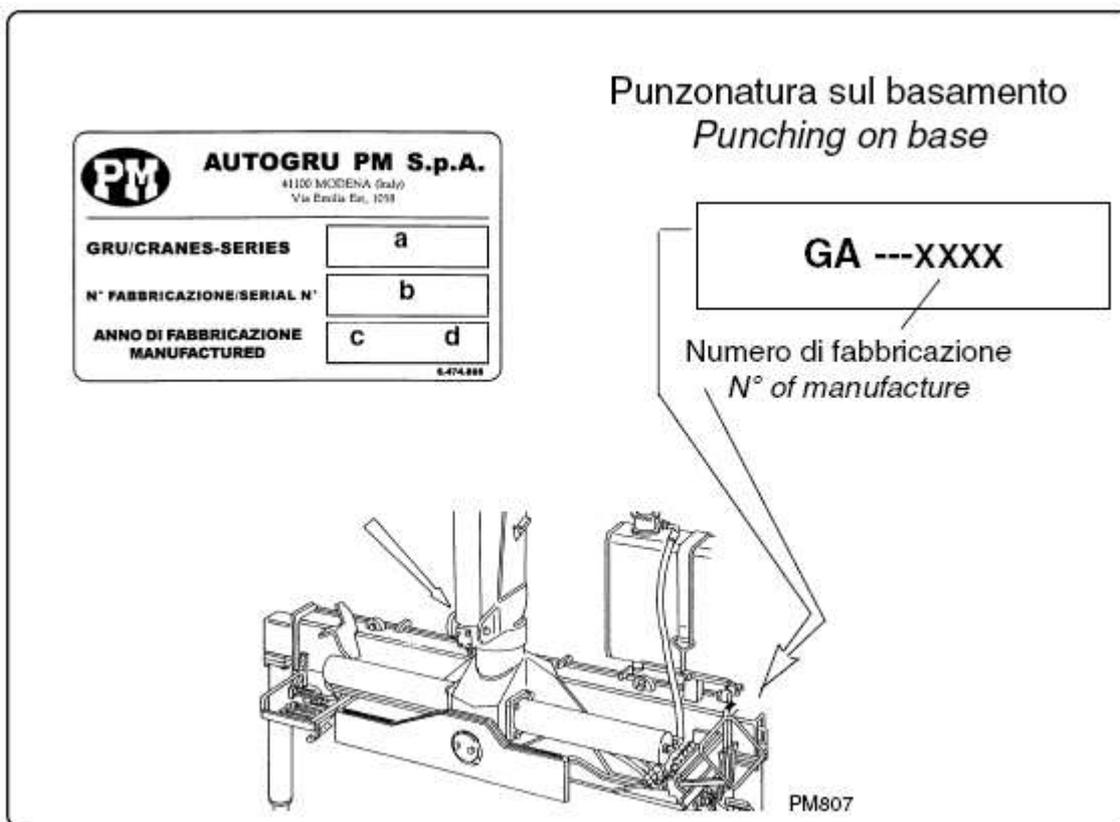


fig. 1.4.1

Рис. 1.2.1.

Шильда:

a – модель крана

b – заводской номер

c – год изготовления

1.3 - Основные составные части крана

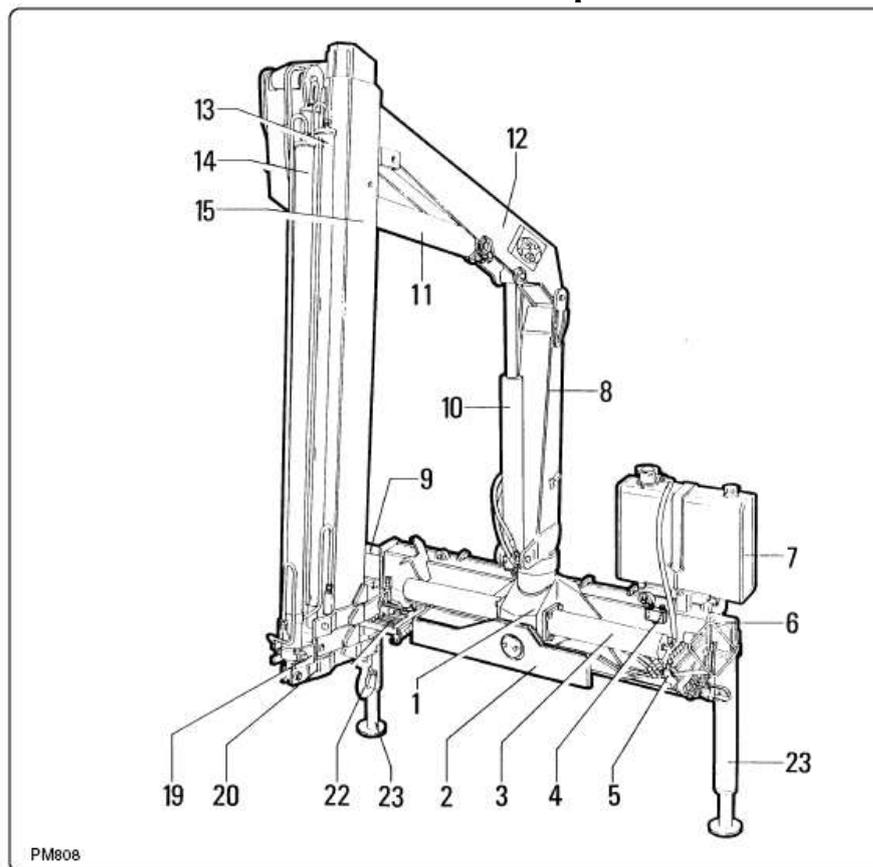


fig. 1.5.1 Рис. 1.3.1

№ поз.	Описание составной части
1)	Основание
2)	Подвижная опорная балка
3)	Цилиндры поворота колонны
4)	Регулятор гидравлического момента (опция)
5)	Основной распределитель с рычагами управления
6)	Правый аутригер
7)	Масляный бак
8)	Колонна крана
9)	Левый аутригер
10)	Цилиндр Главной (внутренней) стрелы
11)	Цилиндр Второй (внешней) стрелы
12)	Главная (внутренняя) стрела
13)	Цилиндр выдвижения 1-й телескопической секции
14)	Цилиндр выдвижения 2-й телескопической секции
15)	Вторая (внешняя) стрела
19)	2-я телескопическая секция
20)	3-я телескопическая секция
22)	Грузовой крюк
23)	Опорные гидроцилиндры аутригеров

Правая» и «левая» сторона означают, справа или слева для читающего данное руководство, если смотреть на кран в положении, в котором он изображен на рисунке 1.3.1.

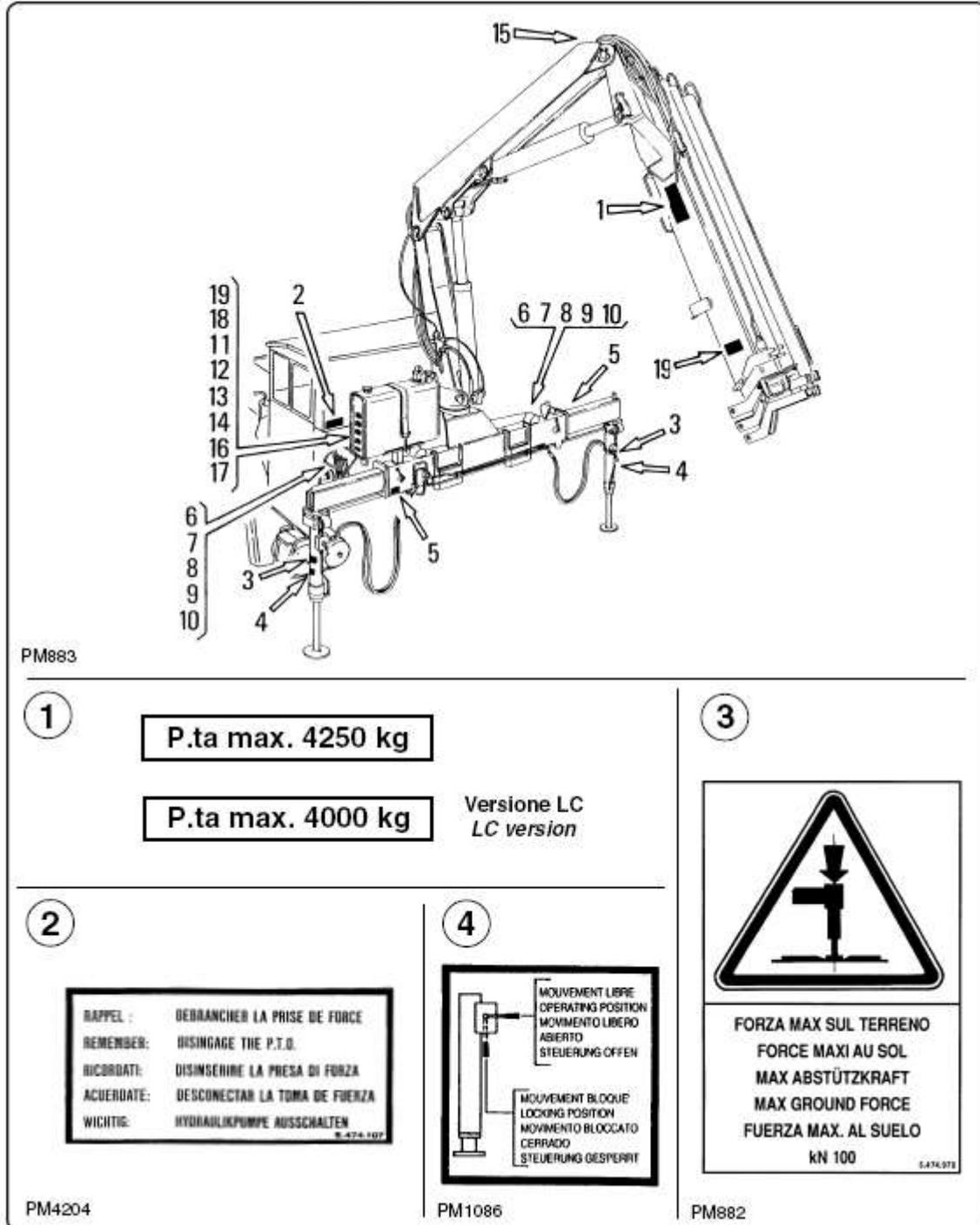
2. Правила техники безопасности

2.1 - Предупредительные знаки и замечания по технике безопасности

ПРИ РАБОТЕ ПОМНИТЕ О СВОЕЙ ЛИЧНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ!!!

Следуйте предупредительным знакам!

Расположение предупредительных знаков и знаков опасности.



1. Наклейка на стреле - Максимальная допустимая грузоподъёмность
2. Наклейка на кабине грузовика – Отключи КОМ после складывания крана
3. Наклейка на гидроцилиндре опоры – Максимальная сила давления одной опоры
4. Наклейка на гидроцилиндре опоры – Положение рукоятки крана блокировки движения штока цилиндра

5



A = Braccio stabilizzatore bloccato
B = Braccio stabilizzatore libero

- DOPO AVER ESTESO I BRACCI STABILIZZATORI VERIFICARE CHE LA LEVA SI TROVI IN POSIZIONE "A" E CHE LA SPILLA DI SICUREZZA SIA INSERITA.

- DOPO AVER RICHIUO I BRACCI STABILIZZATORI VERIFICARE CHE LA LEVA SI TROVI IN POSIZIONE "A" E CHE LA SPILLA DI SICUREZZA SIA INSERITA.

0.475.000



A = Outrigger boom engaged
B = Outriggers boom released

- AFTER EXTENDING THE OUTRIGGER BOOMS, MAKE SURE THE LEVER IS IN "A" POSITION AND THE SAFETY PIN INSERTED.

- AFTER CLOSING UP THE OUTRIGGERS BOOMS, MAKE SURE THE LEVER IS IN "A" POSITION AND THE SAFETY PIN INSERTED.

0.475.000

PM4206PM4207

6



VIETATO USARE LA GRU SENZA GLI STABILIZZATORI IN POSIZIONE DI LAVORO (BRACCI COMPLETAMENTE APERTI E STABILIZZATORI A TERRA)

PM4208



DO NOT USE THE CRANE WHEN ITS OUTRIGGERS ARE NOT IN OPERATING POSITION (BOOMS FULLY EXTENDED AND OUTRIGGERS RESTING ON THE GROUND)

PM4209

7



VIETATO L'USO ALLE PERSONE NON AUTORIZZATE

PM4210



UNAUTHORISED PERSONS ARE NOT ALLOWED TO USE THE CRANE

PM4211

8



ATTENZIONE!!!
PRIMA DI UTILIZZARE LA MACCHINA ASSICURETEVI CHE LE PROTEZIONI ED I DISPOSITIVI DI SICUREZZA SIANO EFFICIENTI

PM4212



WARNING!!!
BEFORE USING THE CRANE, MAKE SURE THE PROTECTIONS AND SAFETY DEVICES ARE IN WORKING ORDER

PM4213

9

ISTRUZIONI PER L'USO

- PRIMA DI OPERARE ASSICURARSI CHE:

- IL VEICOLO SIA FRENATO, STABILIZZATO E LIVELLATO IN PIANO
- GLI STABILIZZATORI APPOGGIANO SU SUPERFICIE PIANA E RESISTENTE
- L'IMBRICATURA DEL CARICO SIA CORRETTA E STABILE
- L'ENTITA' DEL CARICO DA SOLLEVARE SIA CONGRUENTE CON LE PORTATE DELLA MACCHINA

- DURANTE L'USO ASSICURARSI CHE:

- L'OPERATORE ABBA SEMPRE LA COMPLETA VISIBILITA' DELL'AREA DI LAVORO
- SIA SEMPRE GARANTITA LA STABILITA' DELL'ALLESTIMENTO

PRIMA DI UTILIZZARE LA MACCHINA LEGGERE ATTENTAMENTE IL MANUALE DI USO E MANUTENZIONE

PM4214

INSTRUCTIONS FOR USE

- BEFORE STARTING YOUR WORK MAKE SURE:

- THE CRANE'S BRAKE IS ENGAGED, THE CRANE IS STABILISED AND LEVELLED OFF
- THE OUTRIGGERS ARE RESTING ON A FLAT, RESISTANT SURFACE
- THE LOAD'S TACKLE IS SUITABLE AND STABLE
- THE LOAD FALLS WITHIN THE CRANE'S LOAD BEARING CAPACITY

- DURING USE MAKE SURE:

- THE OPERATOR CAN CLEARLY SURVEY THE WHOLE WORK AREA
- THE CRANE IS PERFECTLY STABLE

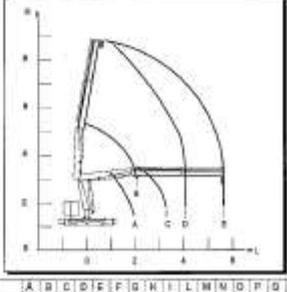
BEFORE USING THE MACHINE, CAREFULLY READ THE OPERATOR'S MANUAL

PM4215

10

S10 SERIE B 8521

Diagramma portate
Diagramm de charge
Lastenkapazitäten
Capacity chart
Diagramm de carga



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	O	P	Q	R	S	T	U
6	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
4	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
3	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300

Per maggiori informazioni consultare il manuale di uso e manutenzione o il sito internet della macchina.
Pour une plus d'informations, consultez le manuel d'usage et d'entretien ou le site internet.
Für weitere Informationen lesen Sie bitte die Betriebsanleitung oder den Internet-Service.
Für weitere Informationen lesen Sie bitte das Betriebsanleitung oder den Internet-Service.
Per maggiori informazioni consultare il manuale di uso e manutenzione o il sito internet.

0.475.000

PM802/1

5. Наклейка на станине опор – Положение рычага блокировки движения балки опор
6. Наклейка над рычагами управления – Выдвиньте аутригеры на максимальную ширину
7. Наклейка над рычагами управления – Не допускайте управление краном не обученным персоналом и посторонними лицами
8. Наклейка над рычагами управления – Убедитесь в полной исправности крана
9. Наклейка над рычагами управления – Памятка с самыми важными указаниями
10. Наклейка над рычагами управления – Диаграмма грузоподъёмности крана



11. Наклейка на баке – Берегись контакта с проводами линий электропередач
12. Наклейка на баке – ОСТОРОЖНО! Подвешенный груз
13. Наклейка на баке – Будь осторожен в рабочей зоне крана
14. Наклейка на баке – ЗАПРЕЩЕНО выполнение любой механической обработки и сварки на конструкциях крана
15. Наклейка на главной стреле – ВНИМАНИЕ! При раскладывании и складывании крана, используй рычаги на стороне, противоположной движению стрелы

2.2 - Меры предосторожности при обслуживании

Никогда не используйте бензин или растворители, или другие легковоспламеняющиеся жидкости в качестве моющих средств; вместо этого используйте утвержденные неогнеопасные и нетоксичные растворители, имеющиеся на рынке.

Не допускайте при продувке повышения давления воздуха свыше 2 атмосфер.

Не используйте открытый огонь в качестве освещения при проверке или поиске протечек в оборудовании.

Не используйте поврежденные цепи и тросы; всегда пользуйтесь толстыми перчатками. Цепи или тросы должны быть надежно закреплены; убедитесь в том, что соединение достаточно прочное для удержания переносимого груза.

Перед тем, как отсоединять фитинги или рукава, убедитесь в том, что в гидравлической системе нет давления. Выброс гидравлического масла под давлением может привести к серьезным травмам.

Утечка жидкости из очень маленького отверстия может быть практически невидимой, но тем не менее достаточной для проникновения в кожный покров; если это произошло, используйте кусок картона или дерева для обнаружения места протечки.

Никогда не делайте этого руками!

2.3 - Меры предосторожности при эксплуатации крана

Перед тем, как работать с краном, убедитесь, что автомобиль устойчив и включен его стояночный тормоз.

Всегда приводите в устойчивое положение и выравнивайте кран/автомобиль для того, чтобы работы производились в горизонтальной плоскости.

Убедитесь в том, что крюк может свободно вращаться на своем пальце и что он не сопротивляется ориентации груза в вертикальном направлении.

Проверьте эффективность защитного устройства, находящегося на грузоподъемном крюке: его функцией является предотвращение соскакивания тросов, удерживающих груз, с крюка.

Во время работы цилиндров опор они должны полностью принимать нагрузку от подвески автомобиля (колеса не должны отрываться от грунта).

Для улучшения условий фиксации башмака опорного цилиндра используйте пластины увеличенной площади или в крайнем случае деревянные подушки изготовленные из прочного бруса.

Устойчивость крана обеспечивается только максимальным выдвижением стрел опор.

Перед тем, как проводить обслуживание электрических систем, заземлите металлические части транспортного средства.

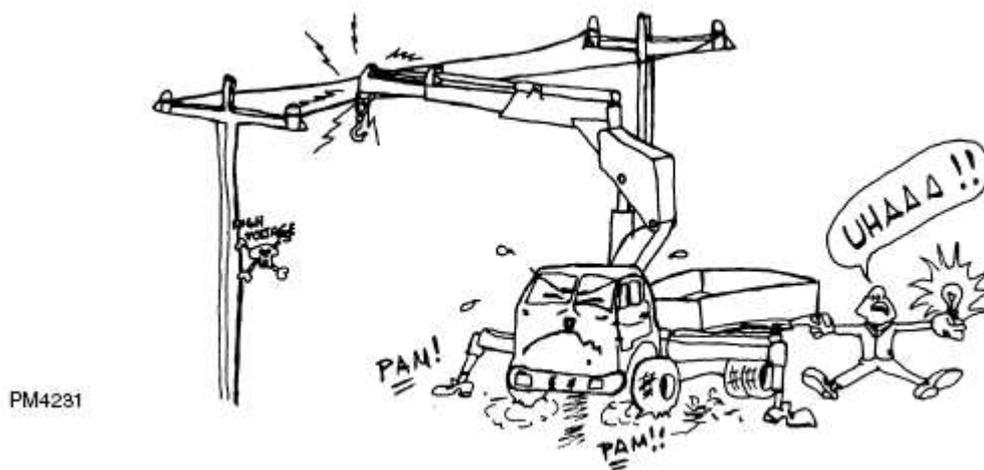
Таблица расчёта безопасного расстояния до линии электропередач

U = Voltaggio nominale U = Nominal voltage	Distanza minima dalle linee elettriche: Minimum distance from electric power lines:			
	Cavi non schermati Unscreened cables		Cavi schermati Screened cables	
kV	m	(ft)	m	(ft)
$U \leq 1$	2	(6' 7")	0,5	(1' 8")
$1 < U \leq 45$	3	(9' 10")	1,5	(4' 11")
$U \geq 110$	5	(16' 5")		

В правой колонке указана величина напряжения **U** в киловольтах (кВ).

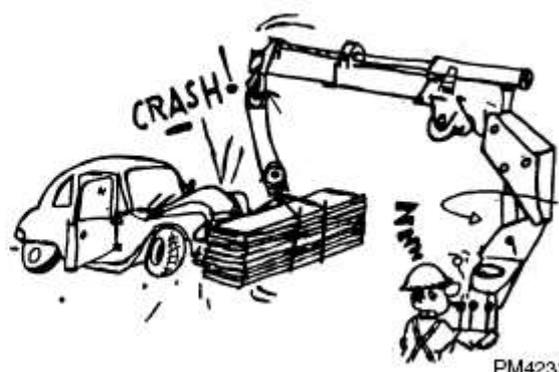
В двух левых колонках указана минимальная безопасная дистанция в метрах до провода.

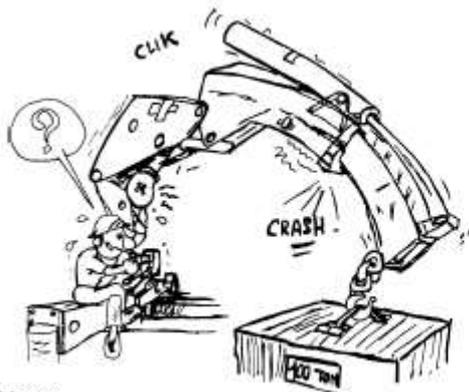
В первой колонке – кабель без изоляции, во второй – кабель с изоляцией.



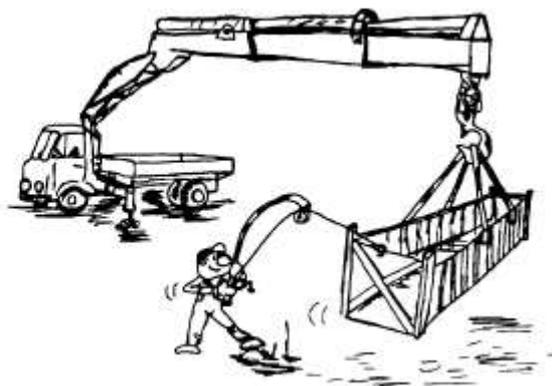
Если оборудование не снабжено молниеотводами для отвода разряда молнии в землю, не работайте с краном в грозу и дождливую погоду.

При подъеме и переносе неупакованных материалов, которые не могут обеспечить безопасное и надежное захватывание груза, кран должен работать в пределах барьеров, препятствующих доступу в рабочую зону людей.





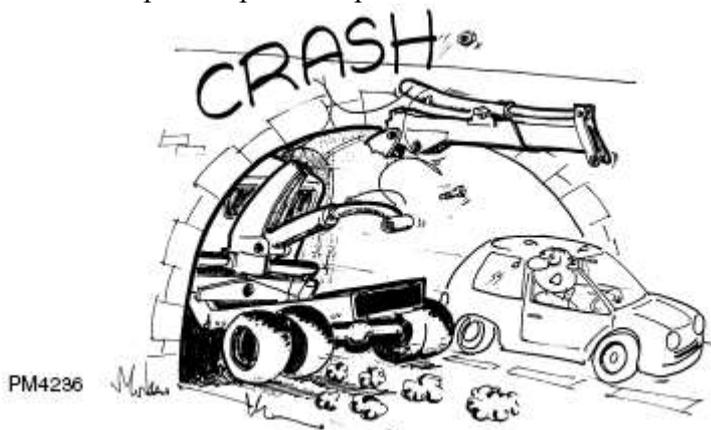
PM4234



PM4235

Проверяйте поворот груза в ходе маневрирования. Избегайте резких движений, особенно при использовании органов управления поворотом, и перемещайте управляющий рычаг медленно и постепенно. Не поворачивайте кран до того, как перемещаемый им груз был поднят с земли.

До того, как перемещаться на автокране по дорогам, убедитесь, что кран сложен и или лежит на кузове автотранспортного средства.



PM4236

До того, как начинать движение, убедитесь в том, что стрелы опор закреплены.

Запрещается использовать кран для буксировки!



PM4237

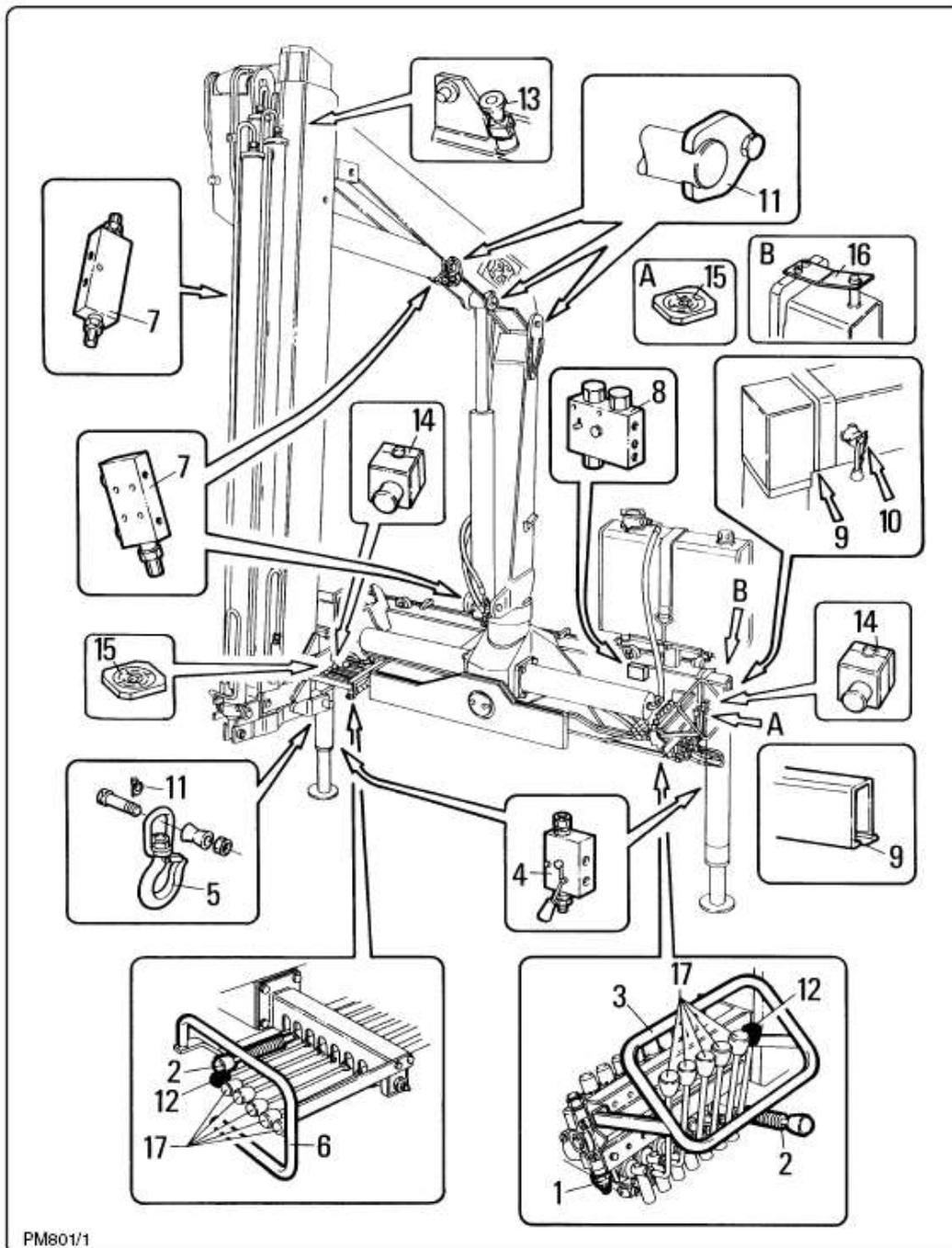
3. Предохранительные устройства

Безопасная и эффективная работа предохранительных устройств связана с их регулярным осмотром и обслуживанием.

О любых неисправностях необходимо сообщить ответственному лицу, которое должно обеспечить устранение их уполномоченным на то персоналом.

Каждые двенадцать месяцев, или чаще в зависимости от интенсивности эксплуатации оборудования, предохранительные устройства должны быть осмотрены и испытаны уполномоченным на то квалифицированным персоналом для того, чтобы оценить, не изношены или не сломаны ли они.

3.1 Предохранительные устройства, расположенные на кране (рис. 3.1.1)



PM801/1

Рис. 3.1.1

Регуляторы клапанов, поз. 1, 7 и 8 на рисунке 3.1.1, опломбированы для того, чтобы защитить их от вмешательства.

Любое нарушение пломб аннулирует гарантию на кран и освободит фирму-изготовителя от какой-либо ответственности за любой возможный ущерб как персоналу, так и материальному имуществу.

Перечень предохранительных устройств, установленных на кране (см. рисунок 3.1.1)

1. Главный управляемый клапан ограничения давления расположен на основном гидрораспределителе
2. Рукоятка управления движениями опорных гидроцилиндров крана
3. Предохранительное ограждение ручек управления на блоке распределительных клапанов (по правую руку).
4. Распределительный клапан двойного действия для блокировки опорных гидроцилиндров с встроенным гидрозамком.
5. Грузовой крюк с лепестковым предохранителем от соскальзывания троса
6. Предохранительное ограждение ручек управления на посту дублирующего управления (по левую руку).
7. Управляемые обратные клапаны (гидрозамки), расположенные на каждом подъемном цилиндре крана.
8. Устройство ограничения грузового момента
9. Пластины скольжения
10. Ручной фиксатор транспортного положения балок опор
11. Фиксаторы всех пальцевых креплений элементов крана
12. Рычаг управления поворотной системой. Эта рукоятка красного цвета. Ее форма отличается от формы рукояток других рычагов, чтобы ее можно было незамедлительно обнаружить.
14. Аварийные кнопки отключения крана (опция).
15. Уровни горизонтального положения крана
16. Предохранитель фиксации балки опор крана
17. Рычаги управления маневрами крана с эргономичной ручкой, защищенной от соскальзывания.

3.2 – Предписания техники безопасности

1) Управляемые обратные клапаны:

эти клапаны, расположенные на каждом цилиндре опоры, останавливают перемещение цилиндра в случае выхода из строя нагнетательного рукава.

2) УРОВЕНЬ для контроля выравнивания крана с автотранспортным средством:

они расположены как на правой, так и на левой стороне оборудования рядом с управляющими рычагами. Они позволяют измерять максимальный угол наклона в 5°.

3) Устройство управления моментом

Устройство управления моментом автоматически блокирует все движения крана в случае, когда прилагаемые нагрузки превышают максимальный грузовой момент.

Момент M получается путем умножения массы поднимаемого груза, выраженной в даН (кг), на величину вылета до оси вращения крана, выраженную в метрах.

Каждый кран характеризуется своей грузоподъемностью, определяемой максимальным грузовым моментом (макс. M).

Использование устройства ограничения нагрузки позволяет предотвратить падение груза в случае перегрузки.

Чтобы освободить кран в случае срабатывания устройства, просто втяните телескопическую стрелу приблизительно на 30 см. (движение для возвращения в исходное положение).

4) Управляемые обратные клапаны:

управляемые обратные клапаны, расположенные на гидравлическом цилиндре, служат для того, чтобы:

- останавливать движение цилиндра в случае выхода из строя нагнетательных рукавов, чтобы предотвратить падение груза на землю.

5) Главный управляемый клапан ограничения давления:

он расположен на блоке распределительных клапанов и служит для того, чтобы удерживать давление нагнетания в заданных клапаном пределах и предотвращать перегрузку.

6) Аварийные кнопки (опция)

Эти кнопки красного цвета. Нажмите одну из этих кнопок, чтобы немедленно остановить любое движение крана. Перед тем, как снова включить кран, освободите кнопки путем поворота их против часовой стрелки.

7) Распределительный клапан двойного действия для блокировки опорных гидроцилиндров со встроенным гидрозамком.

Поверните рычаг в соответствии со схемой на наклейке расположенной на гидроцилиндре, чтобы разблокировать цилиндр которым вы хотите работать.

4. Общие испытания и режимы работы крана

4.1 – Общие испытания

Кран прошел испытания на нашем заводе для проверки правильного функционирования гидравлической системы и всех движущихся частей.

Во время этого этапа проводится ряд испытаний на подъем и телескопирование с грузами, массы которых приведены в схемах грузоподъемностей, для проверки штатной работы устройств управления нагрузкой и предохранительных устройств, установленных на кране.

4.2 – Режимы работы крана

Краны фирмы РМ разработаны для использования в целях, классифицируемых кодом Н1-В3. Этот класс объединяет краны, монтируемые на транспортных средствах. В соответствии с требованиями этого класса, кран предназначен для эксплуатации в прерывистом режиме с крюком (400 циклов подъема в неделю) для подъема грузов, масса которых, в среднем, составляет $\frac{3}{4}$ номинальных значений, приведенных на схеме номинальных параметров.

4.3 – Мойка крана

Не используйте разжижающие или смывающие краску жидкости, либо какие-либо продукты, которые могут быть токсичны для оператора. Не используйте бумагу, тряпки, ручные или электрические щетки.

- 1) Откройте кран, так чтобы главная стрела и блок стрел (не выдвинутых) были параллельны земле;
- 2) Опрыскайте кран моющим средством, пока грязь не начнет капать;
- 3) Промойте кран с помощью установки для влажной очистки. Струя воды должна иметь широкий радиус, а вода иметь температуру макс. 50 – 65 °С.
- 4) Высушите все детали, используя (предпочтительно горячую) струю воздуха и держа струю на расстоянии не менее 30 см. от высушиваемой детали.

Примечание -----

Не направляйте струю воды на электрические компоненты, иначе существует риск ее проникновения внутрь.

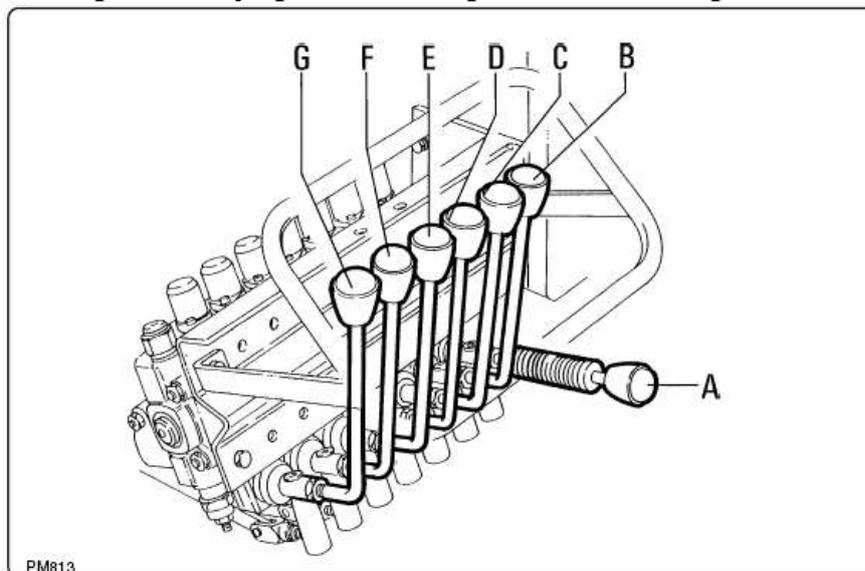
4.4 - Пуск крана

После получения нового крана, соответствующее ответственное лицо должно произвести проверки следующих параметров до пуска крана:

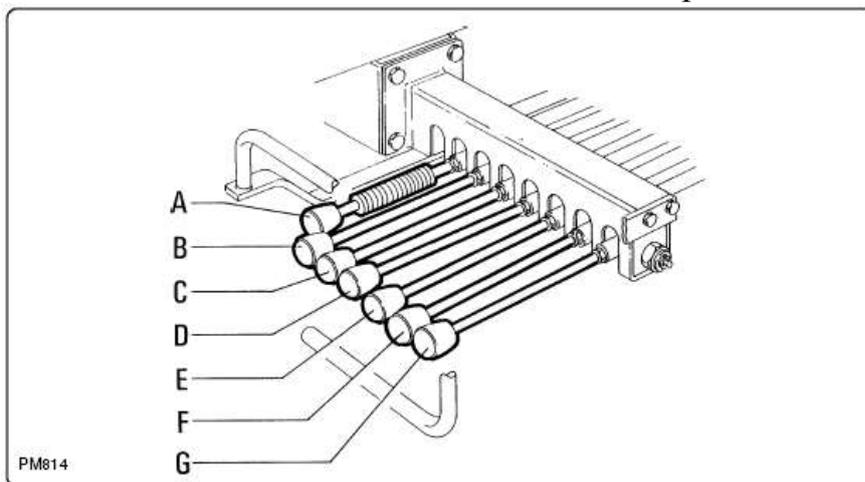
- 1) Уровень рабочей жидкости гидравлической системы в баке
- 2) Смазка пластин скольжения и втулок поворотной системы
- 3) Смазка шарнирных штифтов и рычагов двойного управления
- 4) Общее функционирование
- 5) Затяжка анкерных крепящих стержней
- 6) Потери масла из гидравлической системы

5. Средства управления и индикаторы

5.1. Средства управления крановыми операциями



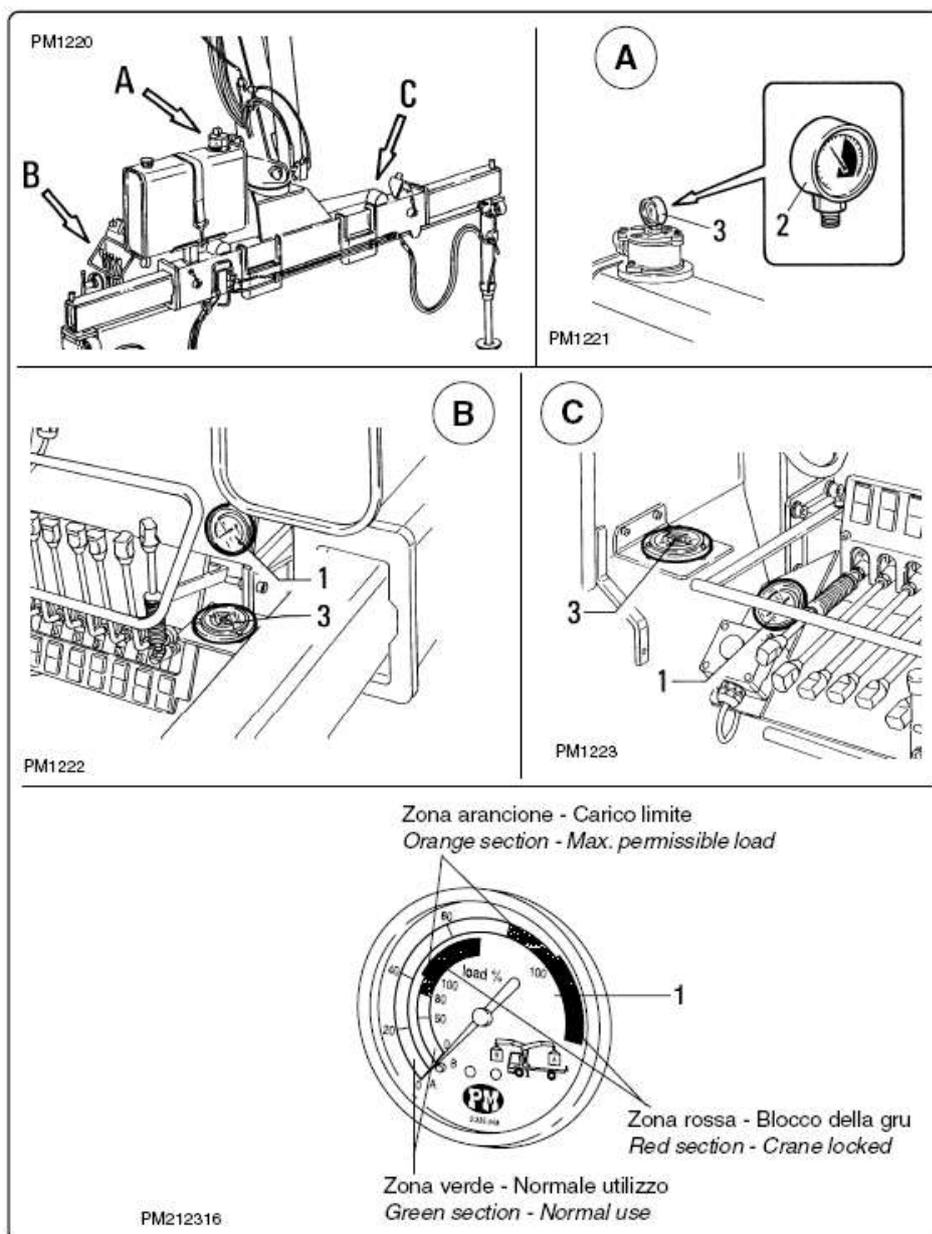
На стороне основного гидрораспределителя.



На стороне дублирующего управления.

- A) Рычаг управления опорой
- B) Рычаг управления вращением
- C) Рычаг управления цилиндром подъема внутренней стрелы
- D) Рычаг управления цилиндром подъема внешней стрелы
- E) Рычаг управления телескопированием стрелы
- F) Рычаг управления 1-й активации (опция при поставке с навесным оборудованием)
- G) Рычаг управления 2-й активации (опция при поставке с навесным оборудованием)

5.2. – Индикаторы



A. Манометр низкого давления монтируется на фильтре, вставленном в бак.

Манометр показывает давление в сливной магистрали и при переходе стрелки в красную зону, то есть более 3,4 -4 бар, необходимо немедленно заменить фильтрующий элемент. **При достижении критического давления может произойти разрыв фильтрующего материала, и загрязнение попадёт в бак и далее во всасывающую магистраль насоса!**

В. Кренометр (Уровень) и Указатель грузоподъёмности на посту управления со стороны основного гидрораспределителя.

Поз.1 - Указатель имеет две шкалы, которые соответствуют двум зонам работы крана.

- шкала А соответствует зоне над кузовом, то есть полной грузоподъёмности
- шкала В соответствует зоне над кабиной, то есть уменьшенной грузоподъёмности

Устройство ограничения момента сработает, когда стрелка индикатора достигнет красной дуги, соответствующей 100% максимального давления.

Поз.3 - Спиртовой уровень для выравнивания крана

6. Инструкции по эксплуатации крана РМ

6.1 - Инструкции по эксплуатации крана РМ

Не используйте кран в сильный ветер со скоростью более 50 км/час.

Оператор всегда должен иметь четкий обзор рабочей зоны. Если это невозможно, ему должен помогать персонал на земле.

Балки опор и механические удлинения снабжены предохранительными устройствами, которые предохраняют их от полного выхода из их соответствующих корпусов.

В момент времени должен выполняться только один маневр с помощью только одного рычага блока распределительных клапанов:

Зона А: в особенности используйте гидравлическую подъемную мощность цилиндра внутренней стрелы, держа при этом внешнюю стрелу как можно более прямо.

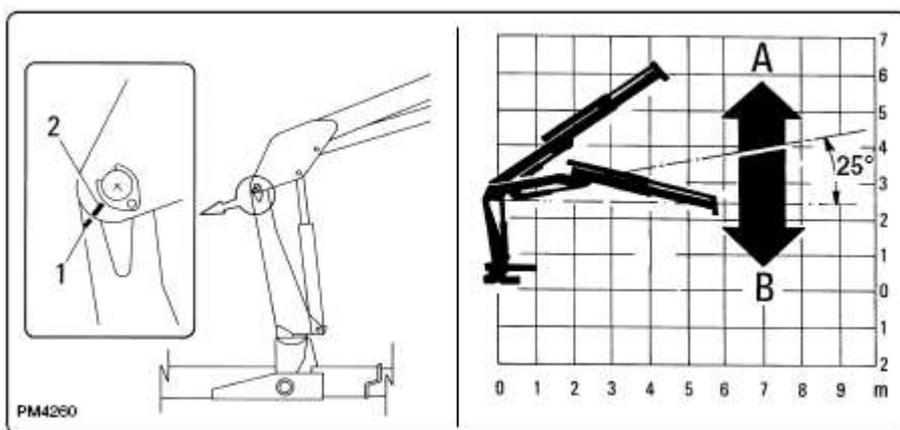
Зона В: в особенности используйте артикуляцию стрелой и телескопирование.

Идеальным положением внутренней стрелы является такое, когда она наклонена приблизительно на 25° относительно горизонта. Точное положение может быть легко определено путем совмещения контрольной отметки «1» на колонне с контрольной отметкой «2» на главной стреле (рис. 6.1.1).

В ходе операций погрузки и разгрузки для повышения скорости лучше использовать сочленения «колонна – главная стрела» или «главная стрела – стрела», нежели удлинения стрелы или главной стрелы.

ВАЖНО!!!-----

Максимальная грузоподъемность кранов данной серии достигается при наклоне их главной стрелы, как описано в предыдущем параграфе.



ВАЖНО!!!-----

При работе при температурах ниже 10°C необходимо выполнить ряд маневров без груза, чтобы масло достигло нормальной рабочей температуры.

ВНИМАНИЕ!!!-----

Когда груз поднят над поверхностью земли, оператор никогда не должен оставлять оборудование без присмотра. Если он вынужден это сделать, ему следует опустить груз на землю и выключить транспортное средство.

6.2 Подъем груза

ВНИМАНИЕ!!!

Используйте подходящую оснастку для закрепления груза и предотвращения его падения или отклонения от вертикального направления.

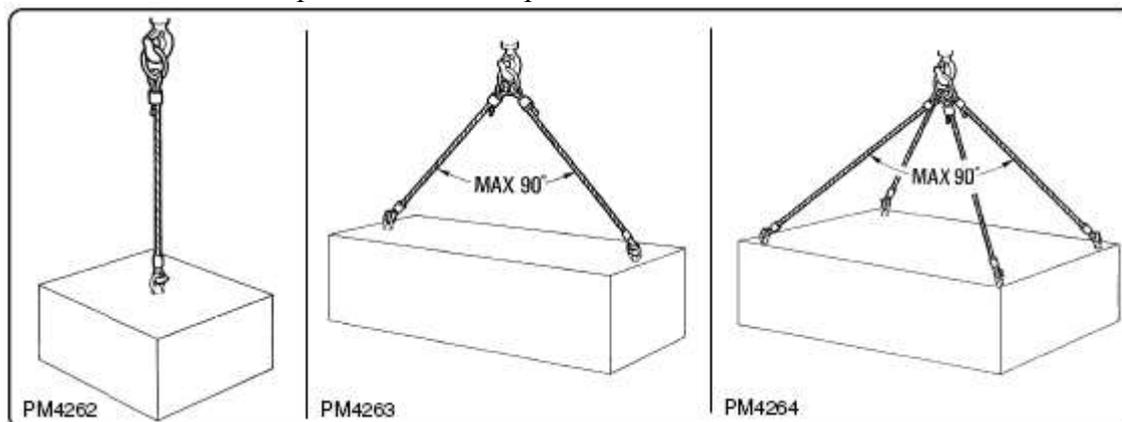


Рис. 6.2.1.

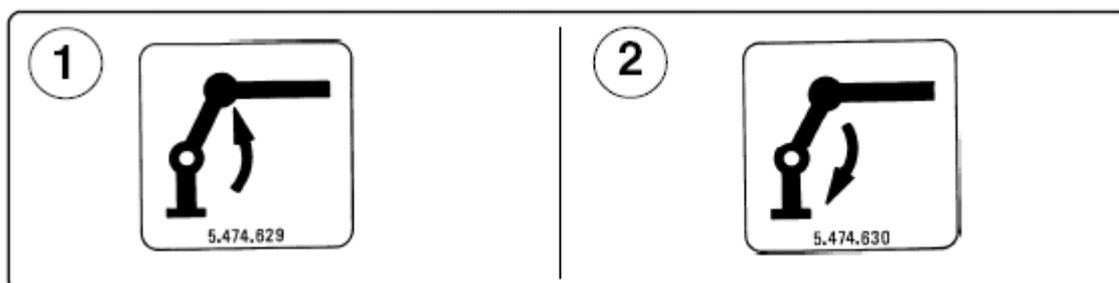
Простейшие виды закрепления грузов показаны на рис. 6.2.1.

При использовании более одной точки подъема, к каждой из которых прикрепляется трос определенной длины, убедитесь в том, что угол между противоположными тросами не превышает 90° .

Примечание!!!

Увеличение угла означает увеличение силы, действующей вдоль каждого троса.

6.3 – Указательные таблички



Около каждого рычага управления краном помещены две таблички, иллюстрирующие маневры, которые вы начнете с помощью этого конкретного рычага. Например, возле рычага управления цилиндром колонны вы найдете две таблички, помещенные одна над другой.

Путем перемещения рычага вверх вы запустите движение, показанное на табличке «1», то есть удлинение цилиндра колонны, и таким образом поднимите груз.

Путем перемещения рычага вниз вы уберете цилиндр колонны и опустите груз, как показано на табличке «2».

6.4 - Раскладывание и складывание крана

Подготовка транспортного средства

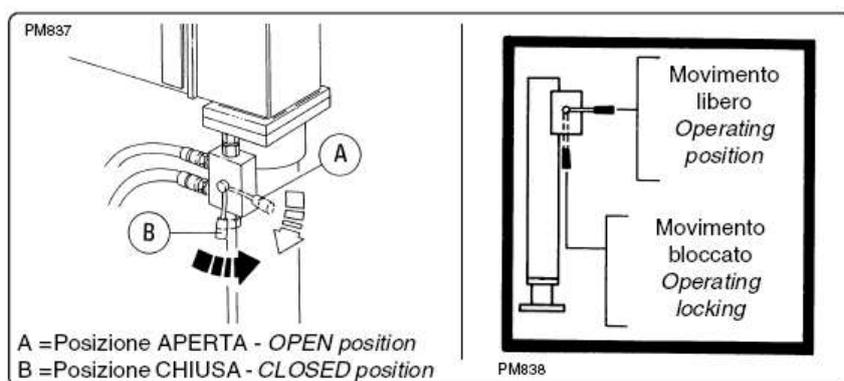
1. Зафиксируйте транспортное средство в наиболее удобном положении с помощью стояночного тормоза и поместите клинья под ведущие колеса.
2. Включите устройство отбора мощности с помощью соответствующего пневматического переключателя.

Примечание

В холодную погоду и зимой рекомендуется подождать несколько минут, оставив включенным насос, чтобы позволить рабочей жидкости гидравлической системы достичь ее рабочей температуры.

Работа с опорами

Для выдвигания балок аутригеров разблокируйте фиксаторы и потяните за ручку на торце балки.



Для разблокировки движений каждого конкретного цилиндра опоры на нём установлен двухходовой кран-переключатель. Следуйте указаниям на наклейке для его открытия.

Примечание

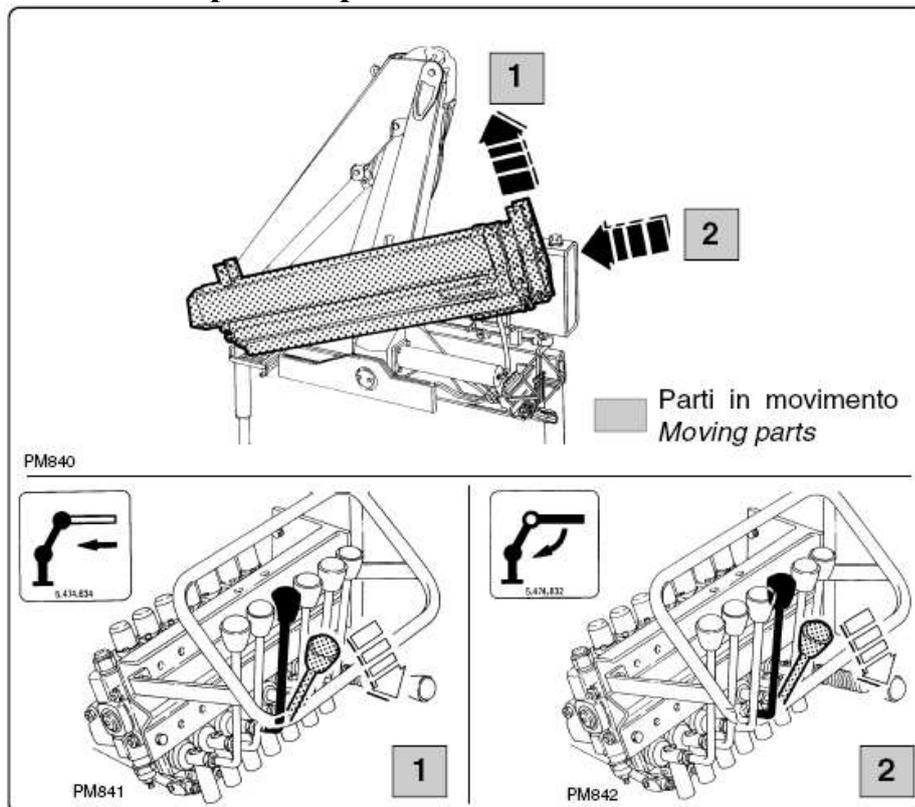
Положение максимального выхода стрел опор – это единственное положение, обеспечивающее максимальную устойчивость транспортного средства.

Оптимальная устойчивость достигается тогда, когда цилиндр опоры частично снимает нагрузку с подвески транспортного средства без отрыва колес от поверхности земли.

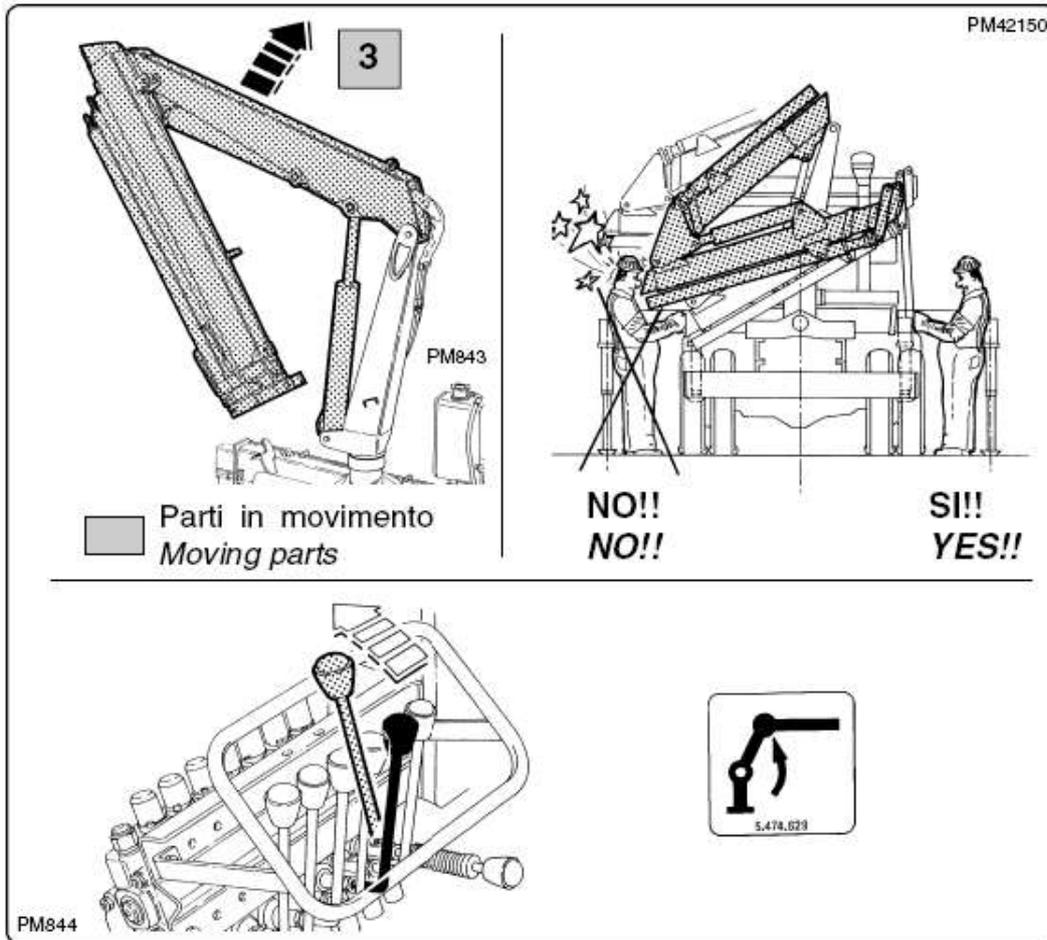
Используйте спиртовые уровни, расположенные за органами управления. Чтобы обеспечить наилучшую возможную работу крана, пузырек воздуха не должен уходить за первый круг, что указывает на то, что рабочая плоскость наклонена на 1° относительно горизонтальной плоскости.

Раскладывание крана

Работа со стрелой крана



1. Убедитесь, что секции стрелы полностью втянуты используя рычаг управления соответствующей операцией
2. Максимально прижмите внешнюю стрелу к внутренней, чтобы опорная пятка внешней стрелы отошла от седла на колонне крана.



3. Цилиндром колонны поднимите внутреннюю стрелу, при этом, принимая меры во избежание столкновения с препятствиями, пока кран полностью не откроется.
4. Цилиндром главной стрелы поднимите внешнюю стрелу вверх.

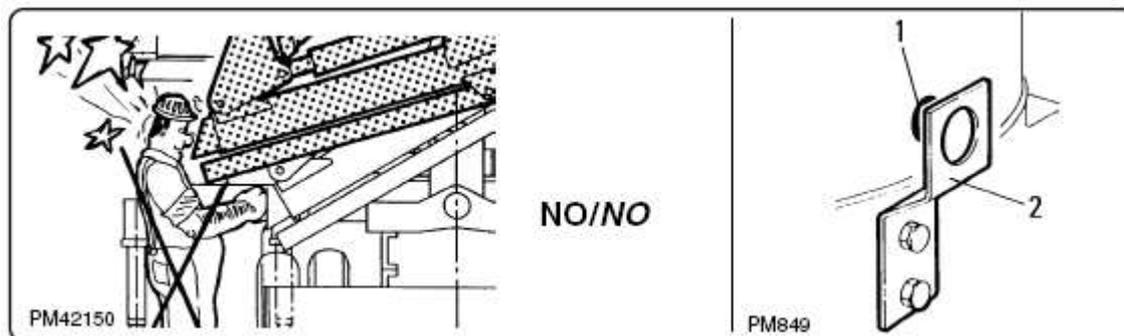
Неправильный маневр органа управления поворотной системой может привести к значительному повреждению кабины и конструкции транспортного средства.

Во время работы с краном проверяйте температуру рабочей жидкости. Она должна быть в пределах от 20°C до максимум 75°C.

В случае превышения температуры в 75°C, остановите кран и подождите, пока масло не остынет, чтобы избежать повреждения гидравлической системы (прокладок, рабочей жидкости, и т.д.).

Складывание крана

В целях обеспечения безопасности оператора закрывайте кран, используя рычаги, расположенные на стороне блока распределительных клапанов, то есть на стороне, противоположной стороне закрывания стрелы.



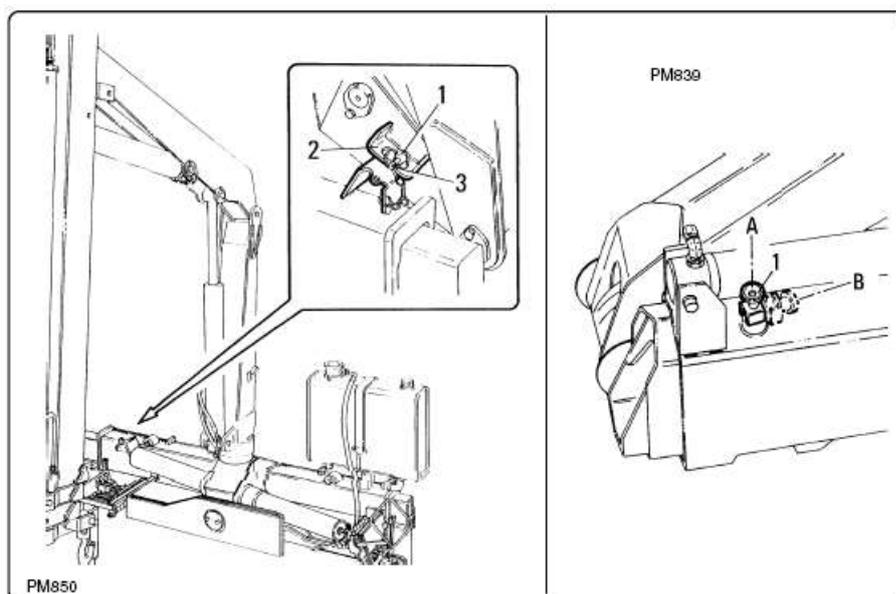
Закрывание крана с приведением его в исходное положение осуществляется путем выполнения движений, обратных тем, которые были произведены для открывания крана; при этом нужно обращать особенное внимание на то, чтобы по завершению маневра никакие части крана не выступали.

Вы можете определить положение закрывания путем совмещения отметки «1», нанесенной на основание, с отметкой «2», нанесенной на колонне крана.

Перед тем, как сесть в кабину и начать движение, проверьте и убедитесь в том, что:

1. Все фиксаторы аутригеров в правильном положении.
2. Устройство отбора мощности отключено.

Когда вы перевозите кран сложенным за кабиной, совместите паз кронштейна «2» на стреле с пальцем «1» на станине аутригеров и зафиксируйте стрелу путем помещения шплинтовой шайбы «3», в паз пальца «1».



7. Технические данные и эксплуатационные параметры

7.1 – Технические данные и эксплуатационные параметры

		PM 8021	PM 8022	PM 8023
Макс. подъемный момент	т м	6,7	6,5	5,1
Макс. гидравлический вылет				
горизонтальный	м	5,10	6,90	8,70
вертикальный	м	8,20	9,95	11,70
Макс. вылет с ручными удлинениями:				
горизонтальный	м	-	12,60	12,60
вертикальный	м	-	15,55	15,55
Гидравлическая система:				
Рекомендованный расход рабочей жидкости	л/мин	25	25	25
Номинальное давление	МПа	27,5	27,5	27,5
Емкость резервуара	л	64	64	64
Поворотная система:				
Угол поворота	°	400	400	400
Поворотный момент	кНм	10	10	10
Макс. рабочий крен (*)	% (°)	7,4 (4°)	7,4 (4°)	7,4 (4°)
Стандартная масса крана с заполненным резервуаром	кг	880	940	1000
Макс. мощность, поглощаемая гидравлическим насосом	кВт	12,0	12,0	12,0
Максимальная сила, прилагаемая к земле каждой опорой	кН	60	60	60
Удельное давление, прилагаемое каждой опорой с опорной пластиной Ø 185 мм	МПа	4,0	4,0	4,0

* Максимальный номинальный наклон, который транспортное средство не может превысить, вне зависимости от устойчивости конструкции. При работе с оборудованием на уклоне, всегда помните о необходимости установки обратного клапана на поворотной системе.

7.2 – Схемы указания номинальной грузоподъемности

Схемы с указанием параметров грузоподъемности, размещённые на обоих постах управления КМУ, относятся к оборудованию в ненагруженном состоянии и, следовательно, не принимают в расчет изгибание стрел из-за массы груза. Максимальная грузоподъемность устанавливается, когда стрела наклонена на 25° для **серии 8** относительно горизонта. Точное положение может быть определено путем совмещения контрольной отметки на колонне с отметкой на главной стреле (см. рис. 6.1.1).

7.3 – Гидравлическая схема

На следующих страницах вы найдете гидравлические схемы кранов для их различных конструкций.

Обозначения на гидравлической схеме:

- A = Главный управляемый клапан регулировки давления
- B = Главный предохранительный клапан
- S = Управляемый гидрозамок
- BD = Управляемый гидрозамок двойного действия
- R = Двухходовой кран
- FR = Тормозной клапан
- SD = Клапан последовательности
- P = Парашютный клапан
- F = Селекторный клапан
- L = Устройство ограничения нагрузки (Грузового момента)
- DV = Многофункциональный рычажный переключатель
- PE = Электрический переключатель давления
- RI = Гидравлические клапаны сброса
- NO = Соленоидный клапан N. O.
- E = Выключатель аварийной остановки
- PR = Переключатель муфты отбора мощности
- FS = Плавкая вставка
- D1 = Блок распределителя опоры/кран
- D2 = Блок распределителя поворотной системы
- D3 = Блок распределителя цилиндра колонны
- D4 = Блок распределителя цилиндра главной стрелы
- D5 = Блок распределителя цилиндра стрелы
- D6 = Блок распределителя цилиндра управляющего гуськом
- D7 = Блок распределителя цилиндра для телескопирования гуська

Примечание -----

Установочные параметры клапанов выражены в МПа (1 МПа = 10 бар).

7.4 – Электрическая система

Примечание

Чтобы избежать повреждения электронных компонентов, установленных на оборудовании, никогда не проводите сварочных операций без предварительного отключения электрических соединений от питающих батарей.

Электрические приборы, установленные на кране, должны быть подключены следующим образом:

- соедините положительный вывод (+) с составной частью транспортного средства, запускаемой ключом зажигания, и подсоедините ключ, чтобы последовательно подключить устройство отбора мощности.
- соедините отрицательный вывод непосредственно с отрицательным полюсом аккумулятора. Не замыкайте цепь на кузов автомобиля, так как это связано с риском повреждения электронных и электрических компонентов крана.
- соедините положительный вывод кабеля (отбор мощности), включаемого органом управления запуска отбора мощности.
- следуйте указаниям полярности и напряжения, обозначенным на выводах.

7.5 – Крутящие моменты

В таблице 7.5.1 ниже приведены наружные габариты труб гидравлической системы, соответствующих фитингов труб гидравлической системы и надлежащие крутящие моменты.

В следующей за ней таблице 7.5.2 приведены значения центрального сечения, крутящего момента и нагрузки в соответствии с видом используемого материала.

Крутящие моменты для фитингов труб гидравлической системы

Табл. 7.5.1

Наружный диаметр трубы		Резьба	Общий крутящий момент (Нм)
6	1/4	7/16 - 20	13 - 15
8	5/16	1/2 - 20	18 - 25
10	3/8	9/16 - 18	24 - 31
12	1/2	3/4 - 16	45 - 52
14		7/8 - 14	65 - 72
15			
16	5/8		
18	3/4	1" 1/16 - 12	92 - 100
20		1" 3/16 - 12	118 - 130
22	7/8		
25	1"	1" 5/16 - 12	127 - 145
30		1" 5/8 - 12	175 - 190
32	1" 1/4		
38	1" 1/2	1" 7/8 - 12	215 - 240

Таблица 7.5.2

Диаметральный шаг болта		Центральное сечение	5,8 G	8,8G	10,9 G	12,9 G
d (мм)	p (мм)	Sr (кгм)	C.S (кгм)	C.S (кгм)	C.S (кгм)	C.S (кгм)
4	0,70	8,11	0,22	0,34	0,49	0,58
5	0,80	13,31	0,43	0,69	0,96	1,16
6	1,00	18,68	0,73	1,16	1,64	1,96
7	1,00	27,12	1,20	1,92	2,70	3,24
8	1,25	34,57	1,81	2,90	4,07	4,89
9	1,25	45,77	2,33	3,73	5,25	6,30
10	1,50	55,28	3,23	5,18	7,28	8,73
12	1,75	79,92	5,46	8,74	12,28	14,74
14	2,00	110,16	8,33	13,32	18,74	22,49

C.S = крутящий момент

8. Техническое обслуживание

8.1 – Предисловие

Всегда заменяйте изношенные или поврежденные детали крана **подлинными запчастями РМ**, иначе существует риск изменить его технические характеристики, либо обеспечить его безопасное функционирование.

Никогда не пытайтесь использовать оборудование, если его предохранительные устройства не находятся в штатном рабочем состоянии.

Каждые двенадцать месяцев – или чаще согласно интенсивности эксплуатации оборудования – предохранительные устройства должны осматриваться и испытываться уполномоченным на то и квалифицированным персоналом для того, чтобы оценить, не изношены и не неисправны ли они.

8.2 - Периодическое техническое обслуживание

Качественное техническое обслуживание необходимо для того, чтобы гарантировать работу и безопасность крана.

Перед тем, как покинуть завод, кран, который вы приобрели, прошел приемочные испытания, о чем непосредственно перед отправкой был оформлен предпоставочный купон, гарантирующий надлежащий ввод в эксплуатацию крана с проведением всех испытаний и необходимой регистрацией.

К числу проводимых мероприятий относятся:

- До включения крана

- 1) Уровень рабочей жидкости гидросистемы в баке
- 2) Смазка поворотной системы
- 3) Смазка прокладок скольжения
- 4) Смазка втулок и прокладки скольжения поворотной системы
- 5) Смазка шарнирных пальцев
- 6) Смазка органов двойного управления

- Во время работы крана

- 7) Настройка клапанов регулировки давления
- 8) Настройка обратных клапанов
- 9) Общее функционирование
- 10) Настройка устройства управления моментом
- 11) Затяжка винтов, фиксирующих штифты
- 12) Затяжка анкерных болтов
- 13) Потери рабочей жидкости из гидравлической системы

В дополнение к вышеописанным испытаниям, приобретенный вами кран требует постоянных проверок, которые должны проводиться со следующей частотой:

КАЖДЫЕ 6 ЧАСОВ РАБОТЫ (ЕЖЕДНЕВНО)

- Проверьте уровень рабочей жидкости гидросистемы в баке.
- Проверьте смазку поворотной системы.
- Проверьте фильтр подаваемой рабочей жидкости на засоренность.
- Проверьте рукава, фитинги и все прочие компоненты гидравлической системы, чтобы обнаружить все возможные источники утечки рабочей жидкости.
- Убедитесь в том, что рычаги управления краном, как на стороне блока распределительных клапанов, так и на стороне двойного управления, срабатывают плавно и легко, и что рычаги автоматически возвращаются в центральное положение.
- Тщательно проверьте все вспомогательное оборудование, используемое вместе с краном (кабели, крюки, и т.д.) на степень износа.
- Убедитесь в том, что предохранительные устройства работают в штатном режиме (см. перечень в параграфе 3.1).

КАЖДЫЕ 120 ЧАСОВ РАБОТЫ (ЕЖЕМЕСЯЧНО)

- Смажьте втулки поворотной системы, шарнирные пальцы и прокладки скольжения телескопической стрелы.
- Убедитесь в том, что идентификационные и предостерегающие таблички расположены в подходящем месте и хорошо видны с рабочего места.
- Проверьте рабочей давление гидравлической системы.
- Убедитесь в том, что анкерные болты и штифтовые замки затянуты.
- Проверьте степень износа прокладок скольжения телескопической стрелы и пластин поворотной системы.
- Проверьте люфт между стрелой опоры и ее корпусом.
- Продуйте систему и проверьте загрязнение гидравлической системы.

КАЖДЫЕ 700 ЧАСОВ РАБОТЫ (КАЖДЫЕ 6 МЕСЯЦЕВ)

- Очистите/вымойте кран (после помывки крана смажьте каждую отдельную деталь) в соответствии с картой смазки.
- Замените патрон фильтра подаваемого масла.
- Замените фильтрующий патрон выпускной пробки бака.
- Проверьте конструкцию крана. Это должно производиться только в авторизованной ремонтной мастерской РМ в соответствии с предписаниями изготовителя.

КАЖДЫЕ 1600 ЧАСОВ РАБОТЫ (КАЖДЫЕ 14 МЕСЯЦЕВ)

- Замените гидравлическое масло в кране.
- Замените уплотнения, кольца или направляющие втулки цилиндров.
- Замените втулки шарнирных пальцев.
- Замените прокладки скольжения стрел.
- Замените прокладки скольжения направляющих цилиндров стрел.
- Замените фильтрующий патрон в баке.

КАЖДЫЕ 4000 ЧАСОВ РАБОТЫ (КАЖДЫЕ 2-3 ГОДА)

- Промойте гидросистему и замените масло
- Замените фильтрующий патрон в баке.
- Замените втулки поворотной системы в авторизованной ремонтной мастерской РМ.

Примечание -----

Частота операций технического обслуживания и виды операций приведены для периодической эксплуатации крана со средними нагрузками в объеме 2/3 максимальной нагрузки; при этом скорости перемещения никогда не превышают максимально допустимых и климатические условия аналогичны существующим в Европе.

По вопросам особенно интенсивной эксплуатации и/или отличных климатических условий, пожалуйста, свяжитесь с нашей технической службой.

8.3 - Проверка уровня рабочей жидкости гидравлической системы

Во время выполнения каких-либо операций технического обслуживания двигатель автомобиля (или гидравлическая силовая установка) должен быть выключен, если специально не указано иначе.

Убедитесь в том, что уровень рабочей жидкости системы находится в пределах между максимальным и минимальным значениями, как показано на рисунке 8.3.1.

Во время этой проверки кран и опоры должны находиться в транспортировочном положении, а транспортное средство – на уровне земли.

Если рабочей жидкости недостаточно, добавьте немного масла, имеющего такие же характеристики.

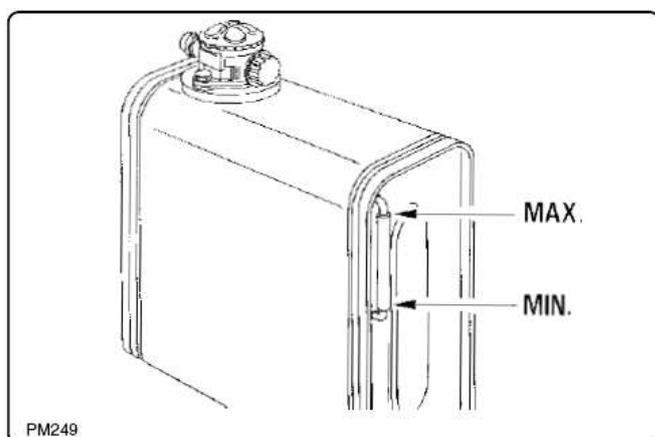


Рис. 8.3.1

8.4 - Замена фильтров гидросистемы (рис. 8.4.1)

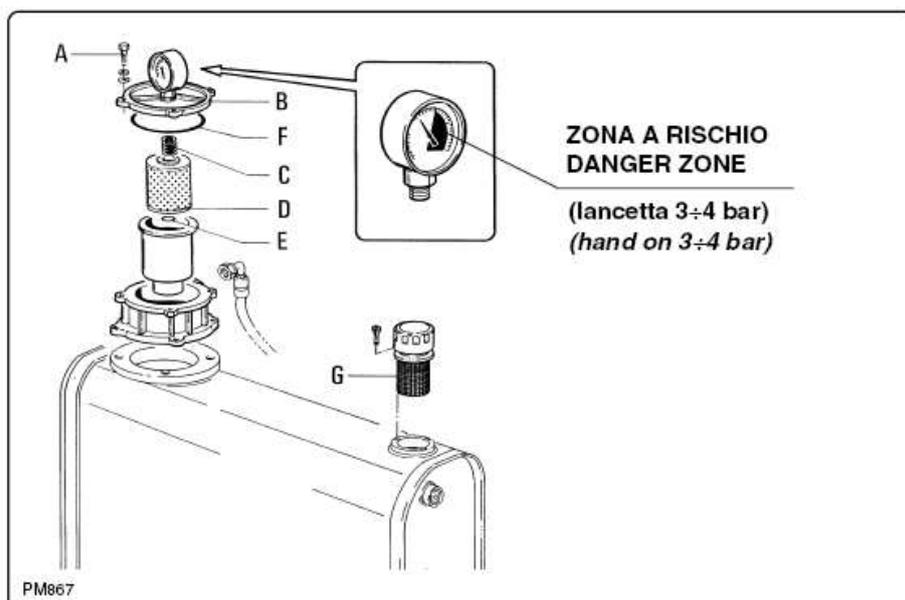


Рис. 8.4.1

Когда стрелка на индикаторе засорения заходит в красную зону, необходимо заменить фильтрующий патрон.

Для замены необходимо произвести следующую последовательность операций:

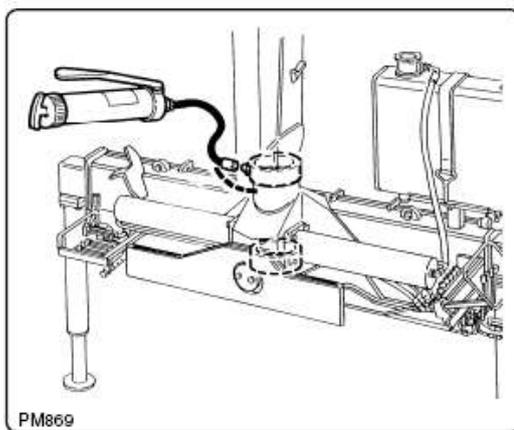
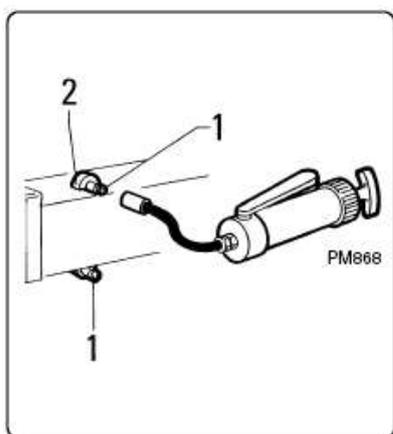
- Открутите винты «А» и снимите крышку «В»
- Вытащите пружину «С» и патрон «D»
- Очистите внешний корпус патрона и проверьте состояние прокладки «Е»
- Вставьте новый патрон и закрутите винты следя за посадкой прокладки «F»

Замена фильтра выпускной пробки бака (рис. 8.4.1)

При замене фильтрующих патронов гидравлической системы рекомендуется также заменить фильтрующий патрон «G» внутри пробки заливной горловины бака.

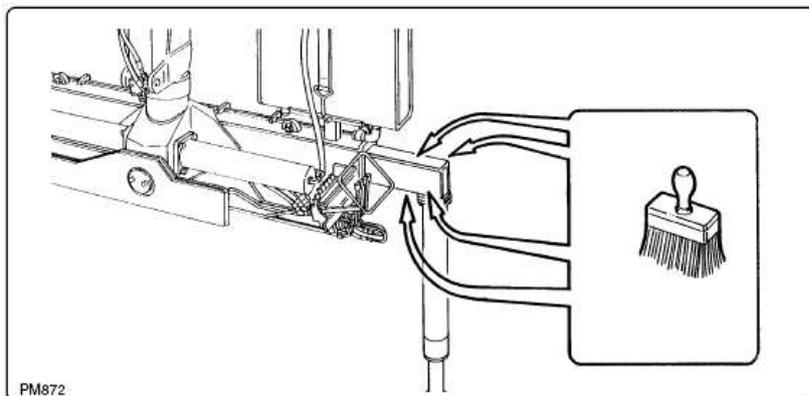
Важно: Эта операция в должна производиться не реже одного раза в год.

8.5 - Смазка втулок поворотной системы и направляющих балок опор



Втулки должны смазываться с помощью шприца. При смазывании поворачивайте колонной для равномерного распределения смазки.

Количество и тип смазки приведены в таблице в конце раздела.



Ролики направляющих опор смазываются тоже с использованием шприцевания.

Используя подходящую масленку, также смажьте верхние скользящие ролики стрел опор. Перед смазкой направляющих балок опор не забудьте удалить старую смазки и грязь специальными моющими средствами. Смажьте направляющие балок опор путем нанесения смазки на внешнюю наружную сторону стрелы.

8.6 - Смазка пальцев и пластин скольжения стрел

Важно: Не используйте смазки, содержащие гранулированный материал, например бисульфид молибдена или графитные смазки.

Пальцы должны смазываться с помощью подходящих масленок.

Вид смазки указан в таблице в конце раздела.

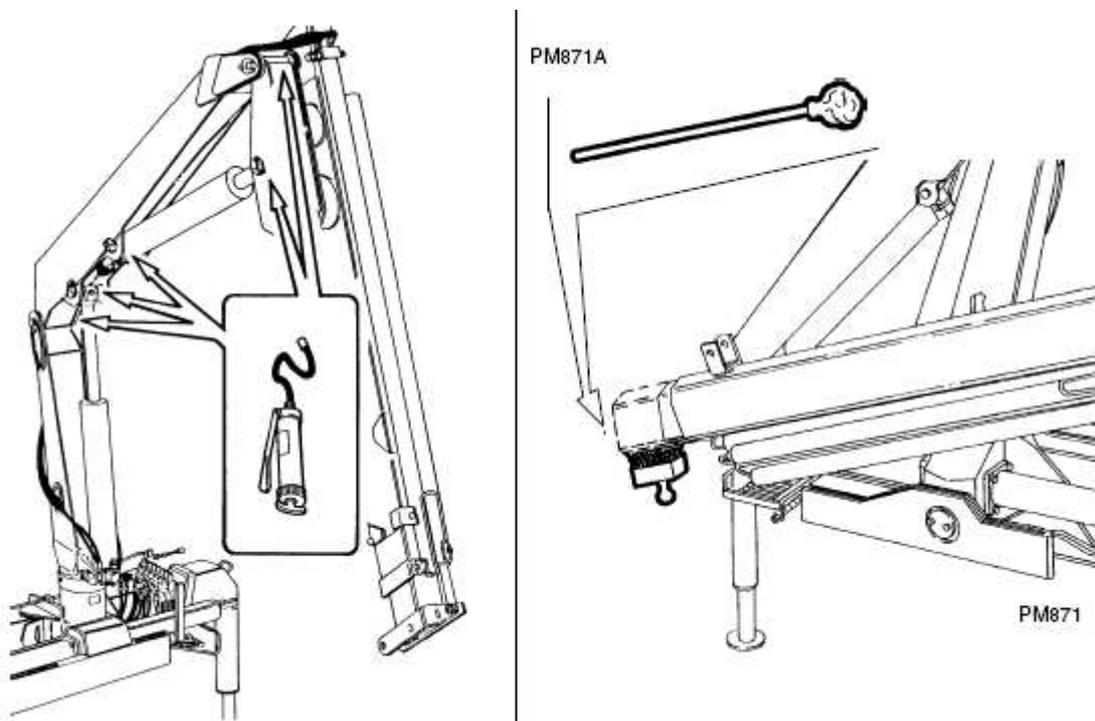


Рис. 8.6.1

1. Перед смазкой пластин скольжения стрел не забудьте удалить старую смазки и грязь специальными моющими средствами.
2. Нанесите смазку на наружную сторону пластин скольжения и на поверхность скольжения внутри стрел телескопирования
3. Выполните несколько возвратно-поступательных движений секциями телескопирования стрелы, чтобы равномерно распределить смазку.

8.7 - Смазка рычагов

Страна блока распределительных клапанов смазывается путем нанесения смазки под пылезащищенные крышки каждого рычага.

Органы управления на стороне двойного управления смазываются путем впрыскивания смазки с помощью подходящих масленок.

8.8 Затяжка удерживающих анкерных болтов.

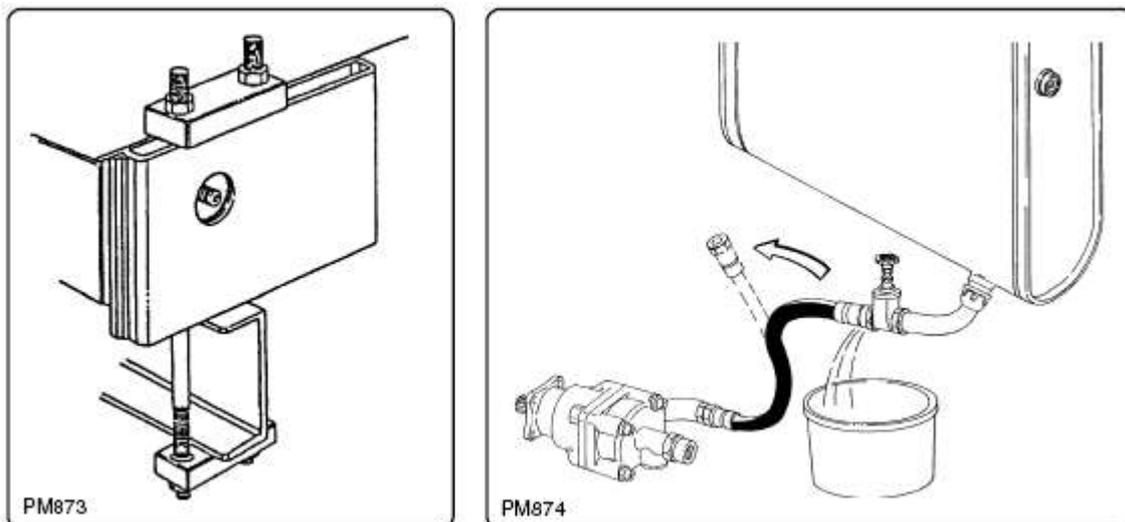


Рис. 8.8.1

Затяжка анкерных болтов проверяется путем с помощью динамометрического ключа.

Крутящий момент затяжки = 25 даНм

8.9 – Проверка наличия воды в гидросистеме (рис. 8.8.1)

В результате постоянного нагревания и охлаждения гидравлической системы крана в процессе работы со временем скапливается вода во всех её частях.

Большая часть воды концентрируется в баке, но также гидравлическое масло имеет свойство абсорбировать воду.

Наличие конденсата в масле может быть легко установлено путем отсоединения всасывающего шланга насоса после предварительного перекрытия крана.

Внимание: Перед обратным подсоединением шланга, убедитесь, что масло не вытекло из насоса во время этой операции. Если это произошло, долейте немного масло из доливочной ёмкости.

Если из крана на баке выходит вода, и масло приобрело мутный (молочный оттенок), это означает, что вода также присутствует в других частях системы (насос, клапаны, цилиндры и т.д.); в этом случае вам необходимо обратиться в авторизованную ремонтную мастерскую для промывки системы.

8.10 – Проверка затяжки винтов крепления фиксаторов пальцев

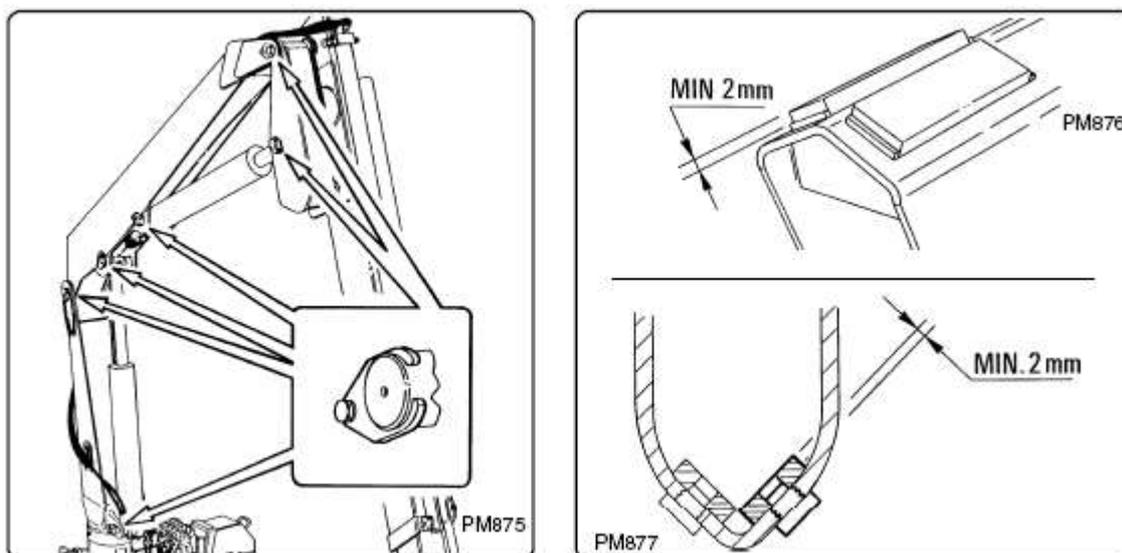


Рис. 8.10.1

Проверьте затяжку винтов на всех фиксаторах пальцев, а также на гидравлическом насосе/устройстве отбора мощности, используя динамометрический ключ (Моменты затяжки приведены в главе 7 «Технические данные»).

8.11 – Проверка износа пластин скольжения

Износ прокладок, изображенных на рис. 8.10.1, может быть проверен путем измерения их толщины.

Головки винтов или верхний край упоров, удерживающих прокладки скольжения на стрелах, никогда не должны выступать за верхний уровень прокладок скольжения. Износ прокладок скольжения, помимо создания значительных проблем из-за трения, влияет на люфт в телескопических стрелах, что опасно как для цилиндров телескопирования, так и для крана в целом. Прокладки скольжения должны быть заменены в авторизованной мастерской фирмы РМ.

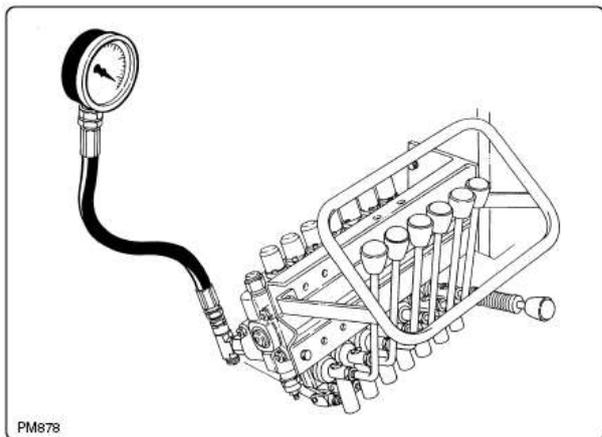
8.12 – Проверка износа пластины скольжения поворотной системы

Проверьте состояние износа прокладки скольжения поворотной системы путем измерения при нагруженном кране углового люфта поворотной системы (макс. $\pm 5^\circ$).

8.13 - Проверка рабочего давления

Установите манометр высокого давления (Порог измерения от, минимум 400 бар) в соединительном разьеме на внутренней части гидрораспределителя и убедитесь в том, что общее давление и давление различных элементов блока распределительных клапанов соответствует предписанным значениям (см. схему в разделе 7).

Для кранов, оснащенных так называемыми устройствами управления моментом, в дополнение к вышеописанной операции необходимо также проверить настройки клапанов, управляющих давлением в устройстве управления моментом.



8.14 - Проверка утечек рабочей жидкости из гидравлической системы

ВНИМАНИЕ!!!

Утечка жидкости из очень небольшого отверстия может быть практически невидной, но при этом достаточно сильной для того, чтобы проникнуть в кожу.

Для определения местоположения источника протечки используйте кусок картона или дерева. **Никогда не делайте этого руками!**

Данная проверка производится ежедневно. В любом случае производите эту проверку в случае значительного изменения температуры (например, при смене сезона лето – зима).

Протечки в трубопроводах, как правило, устраняются путем затяжки фитингов (см. значения момента затяжки в разделе 7).

Протечки в деталях, смонтированных с помощью прокладок (уплотнительных колец, уплотнений и т.д.) могут быть устранены только с помощью замены прокладок.

8.15 Замена рабочей жидкости гидравлической системы

Масло гидравлической системы следует заменять на масло того же вида (с характеристиками, аналогичными приведенным в таблице в конце раздела), в соответствии со следующей процедурой:

- а) Полностью слейте масло когда кран находится в сложенном положении (рис 8.15.2), вычистите бак внутри и заполните его количеством чистого масла, равным количеству изъятых масла;
- б) полностью разложите кран (рис. 8.15.1), включая цилиндры опор и поворотной системы, поворачивая кран до конца хода на стороне, противоположной положению сложенной стрелы крана.

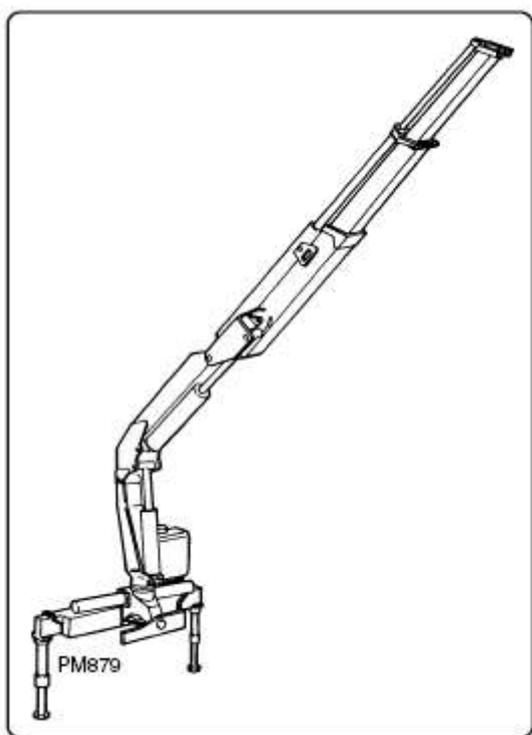


Рис. 8.15.1

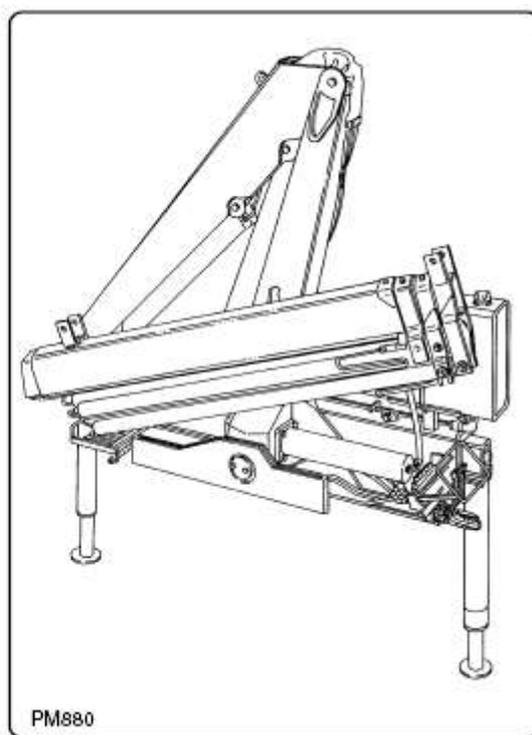


Рис. 8.15.2

в) удалите оставшееся в баке масло, и заполните его количеством чистого масла, равным количеству изъятых масла;

г) сложите кран, чтобы привести его в исходное положение (рис. 8.15.2), и заполните бак чистым маслом до необходимого уровня.

После замены масла гидравлической системы необходимо выполнить все движения крана до конца хода для того, чтобы выпустить воздух, который попал в систему в процессе замены масла; этот воздух может повредить прокладки гидравлической системы и, кроме того, привести к неполадкам в работе крана.

8.16 Масла и смазки

Карта смазки

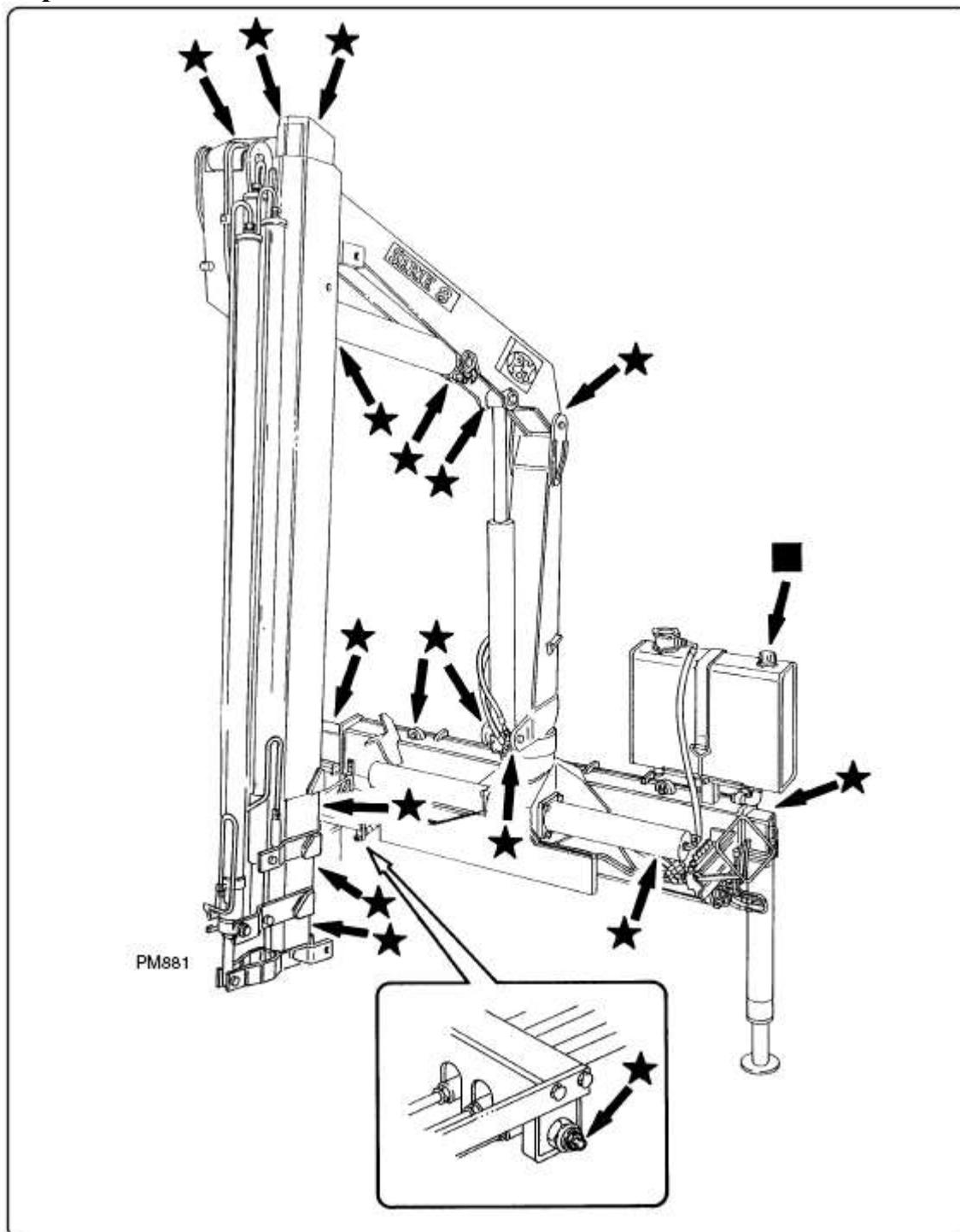


Рис. 8.16.1

Таблица смазочных веществ

Смазочное вещество			Условия окружающей среды		
			0 +40°C	-10 +20°C	-40 - 0
■	Смазочное масло гидравлической системы	ISO 3448	ISO VG.32	ISO VG 22	ISO VG15
★	Смазка	NLGI	NLGI 2 кальций/литий	NLGI 0 кальций/литий	NLGI 0 кальций/литий

Для заполнения бака используйте только масло для гидравлических систем хорошего качества (стандарт DIN 51524, класс: HVLP).

В частности, используйте продукты, соответствующие стандартам с точки зрения термической стойкости и гидролиза, защиты от коррозии, смазывающих свойств, устойчивости к окислению и совместимости с материалами, использованными в конструкции крана (для получения более подробной информации обратитесь в нашу техническую службу).

Таблица сравнения смазочных веществ

- Температура окружающей среды – 40 ÷ 0 °C

Смазочное вещество	ESSO	MOBIL	ADDINOL	Gazpromneft	SHELL
Масло для гидравлических систем	UNIVIS HVI 26	DTE 10 Excel 32	HVLP 15	HVLP 15	TELLUS Arctic 32
Масло для поворотной системы	SPARTAN EP 150				OMALA OIL 150
Смазка	GP GREASE				Super grease EP 0

- Температура окружающей среды - 10 ÷ 20 °C

Смазочное вещество	ESSO	MOBIL	ADDINOL	Gazpromneft	SHELL
Масло для гидравлических систем	UNIVIS 32	DTE OIL 22	HVLP 32	HVLP 32	TELLUS 32
Масло для поворотной системы	SPARTAN EP 220	Mobilgear 630			OMALA 220
Смазка	BEACON EP0	Mobilux EP0			Super grease EP0

Не смешивайте различные виды масел. Вязкость используемого масла должна быть выбрана с учетом температуры окружающей среды и условий работы.

Заливка рабочей жидкости в гидросистему

Кран в стандартной версии в состоянии поставки имеет пустой бак. Однако, во время тестовой проверки перед отгрузкой, было использовано минеральное масло для гидравлических систем ESSO NUTO H 46. Некоторое количество этого масла может находиться во всех цилиндрах, установленных на кране, кроме цилиндров опор.

9. Устранение неисправностей

Неисправность	Причина	Меры по устранению
- Кран полностью остановился	- Нажата аварийная кнопка - Сработало устройство контроля момента	- Отпустите аварийные кнопки остановки - Выполните маневр возврата телескопической стрелы (с усилием, если необходимо) - Если после выполнения этого маневра кран все еще не работает, вы имеете право временно замкнуть подсоединение устройства контроля момента, чтобы закрыть кран. Затем необходимо немедленно проконсультироваться в авторизованной ремонтной мастерской.
- Стрела крана не может выдерживать нагрузку и значительно опускается вниз	- Управляющий вспомогательный запорный клапан, установленный на рассматриваемом цилиндре подъема, негерметичен	- Кран перегружен: уберите в исходное положение телескопическую стрелу. Если этого не достаточно, проконсультируйтесь с авторизованной ремонтной мастерской
	- Утечка масла внутри рассматриваемого цилиндра	- Необходимо заменить уплотнения внутри цилиндра в авторизованной ремонтной мастерской
- Во время первых маневров возникают вибрации	- Слишком низкая температура гидравлического масла	- Выполняйте маневры в течение нескольких минут, чтобы прогреть масло
- Постоянные вибрации во время работы при выполнении всех движений	- Недостаточное количество масла гидравлической системы	- Добавьте в бак масла гидросистемы в соответствии с инструкциями.
	- Засорен фильтр масла гидросистемы	- Прочистите фильтр и замените фильтрующий патрон
	- Забит всасывающий шланг	- Определите местоположение засора и устраните его
- Значительное снижение скорости движений	- Насос плохо работает	- Проверьте подачу насоса; если она не постоянна и недостаточна, замените насос
	- Засорен фильтр гидравлической системы	- Прочистите фильтр и замените фильтрующий патрон
	- Насос плохо работает	- Проверьте подачу насоса; если она уменьшилась, замените насос

<p>- Упругие движения не контролируются с помощью блока распределительных клапанов</p>	<p>- Воздух в гидравлической системе</p>	<p>- Выполните несколько маневров (с усилием, если необходимо) на конце рабочего хода. Если это не помогает, продуйте отдельные компоненты контура, чтобы удалить воздух или смесь воздуха/масла</p>
<p>- Трудно зацепить устройство отбора мощности</p>	<p>- Если оно пневматическое, недостаточно воздуха в соответствующей системе автомобиля</p>	<p>- Проверьте давление воздуха в пневматической системе автомобиля; исключите любые протечки</p>
	<p>- Если оно механическое, передавлен управляющий кабель</p>	<p>- Освободите управляющий кабель</p>
<p>- Вибрация на телескопической стреле; при приложении нагрузки последовательность не выдерживается</p>	<p>- Пластины скольжения недостаточно смазаны</p>	<p>- Смажьте пластины скольжения согласно соответствующим инструкциям</p>
	<p>- Пластины скольжения изношены</p>	<p>- Проверьте пластины скольжения на износ и замените их при необходимости</p>
	<p>- Недостаточное количество масла в гидросистеме</p>	<p>- Проверьте уровень масла в гидравлической системе</p>

Приложение 1 – Акт о периодическом профилактическом осмотре

АКТ О ПЕРИОДИЧЕСКОМ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОМ ОСМОТРЕ

Модель крана

Заводской номер

Год изготовления

Дата монтажа

После первых 20 часов работы	Дата	Подпись	Примечание
Каждые 120 часов работы	Дата	Подпись	Примечание

Каждые 700 часов работы	Дата	Подпись	Примечание
Каждые 1400 часов работы	Дата	Подпись	Примечание
Каждые 2000 часов работы	Дата	Подпись	Примечание

Каждые 3000 часов работы	Дата	Подпись	Примечание
Каждые 3500 часов работы	Дата	Подпись	Примечание
Каждые 4000 часов работы	Дата	Подпись	Примечание
Каждые 4500 часов работы	Дата	Подпись	Примечание
Каждые 5000 часов работы	Дата	Подпись	Примечание