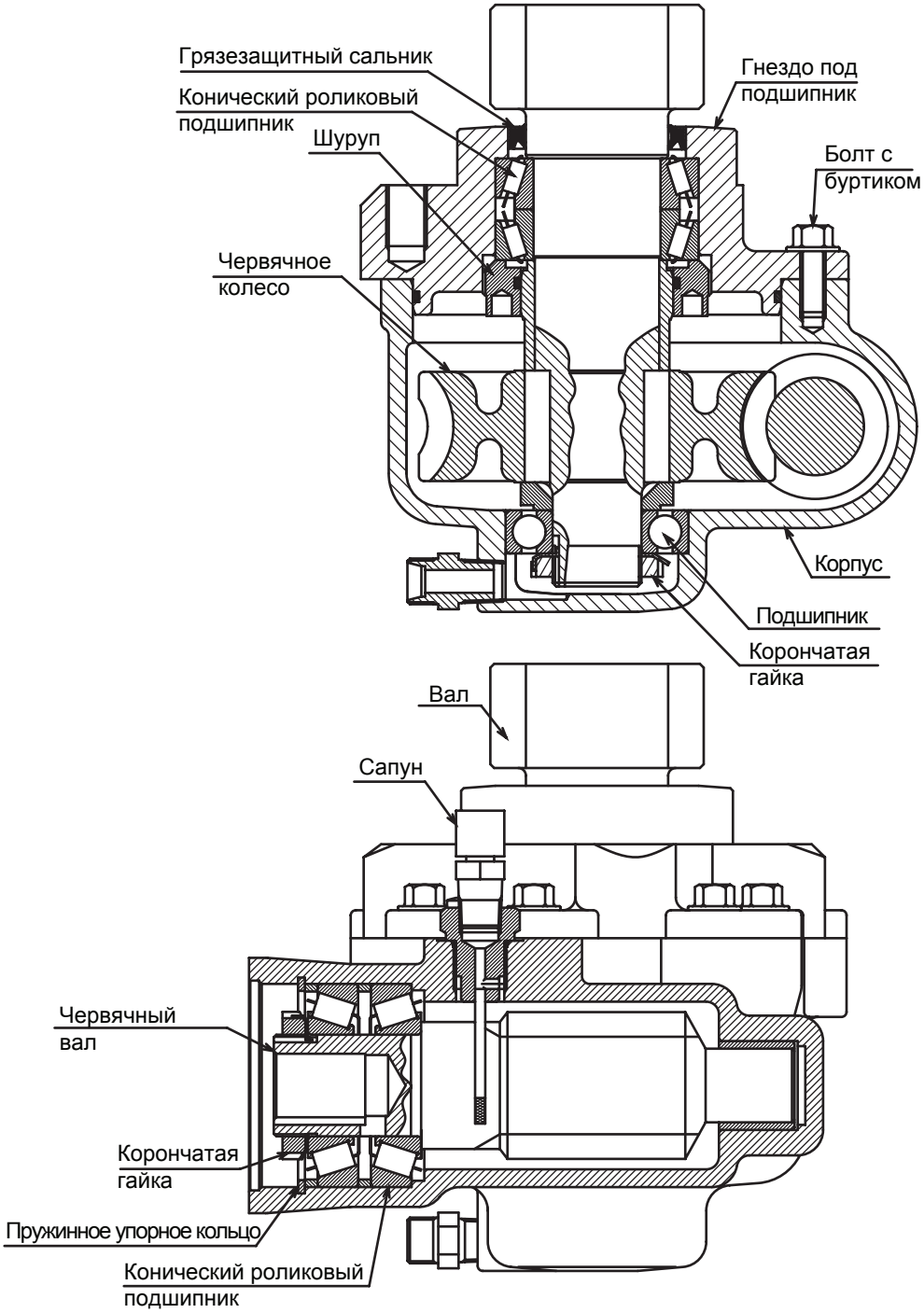
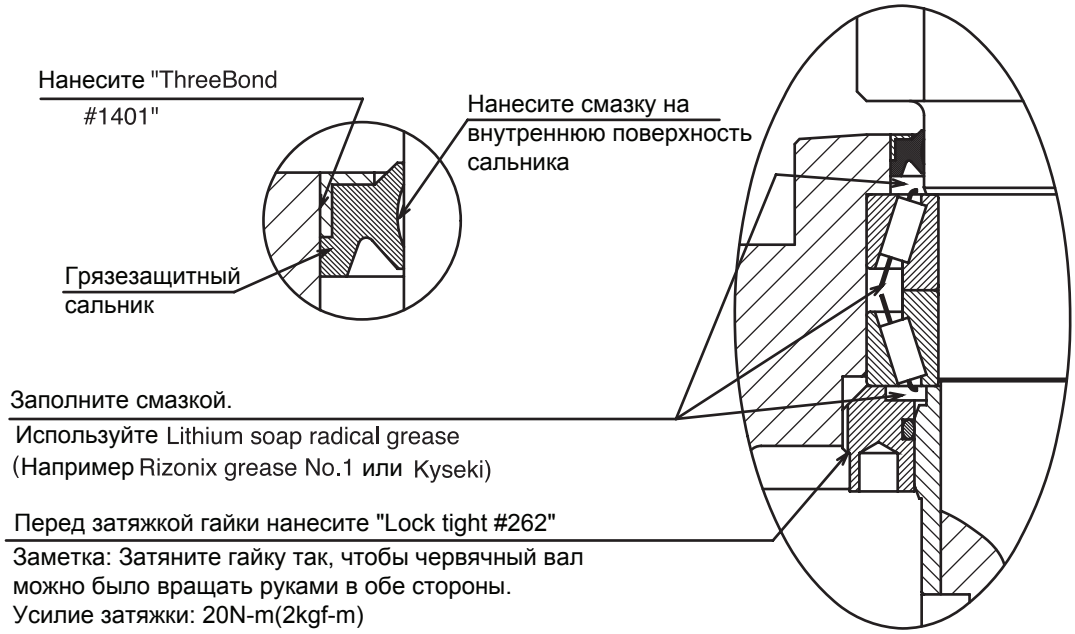
§ 8. МЕХАНИЗМ ВРАЩЕНИЯ

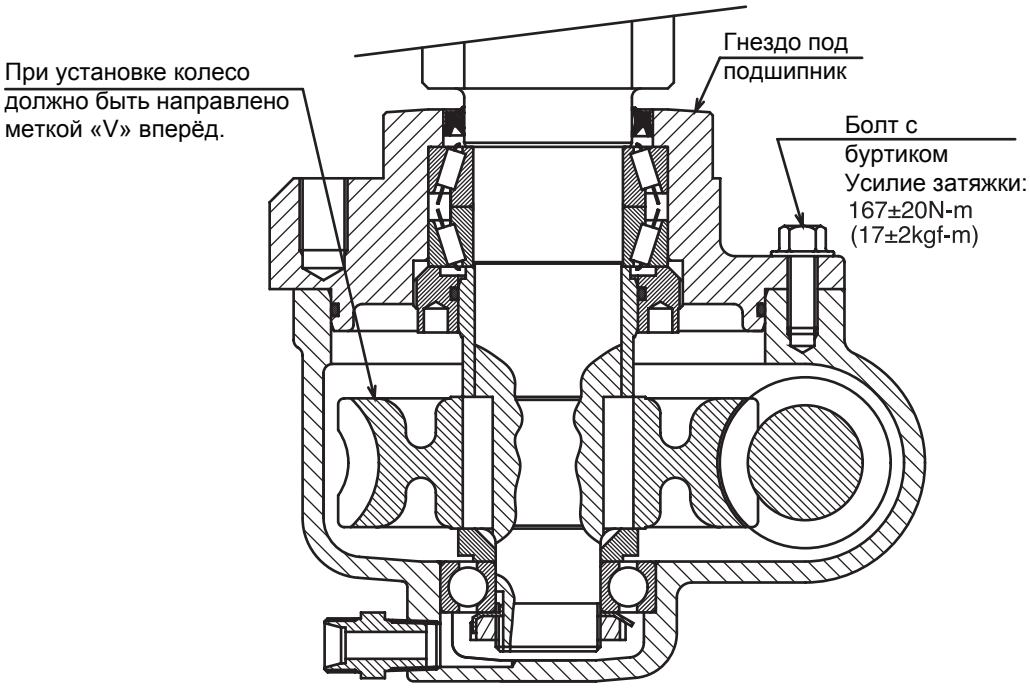
8. 1 Редуктор поворота колонны

(1) Устройство редуктора поворота колонны



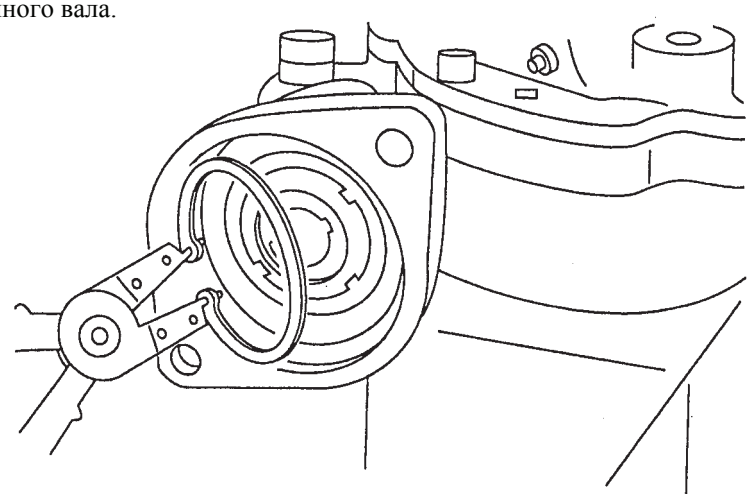
(2) Особенности сборки редуктора поворотного механизма.



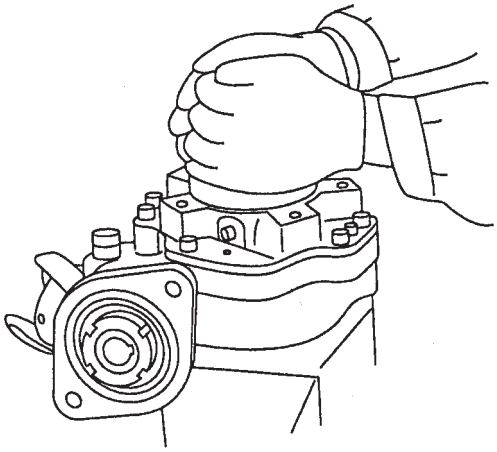


(3) Порядок разборки редуктора поворота.

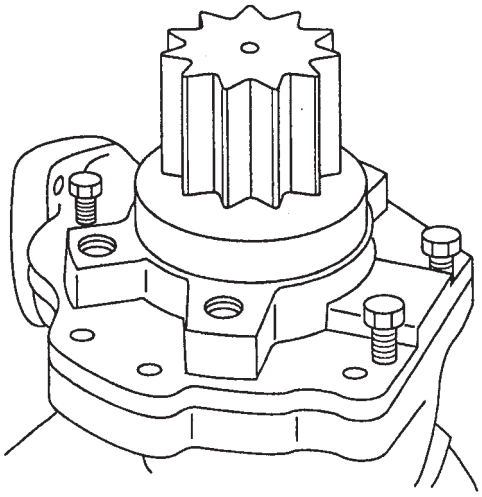
① Снимите пружинное стопорное кольцо (H-80), удерживающее конический роликовый подшипник червячного вала.



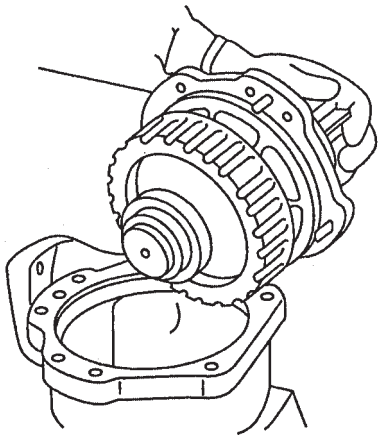
② Извлеките червячный вал, вращая вал против часовой стрелки. (При необходимости используйте специальный инструмент.)



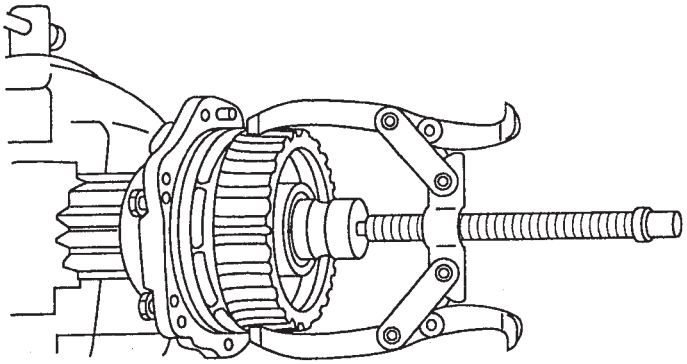
③ Выкрутите 8 болтов (M10 X 25 ℓ) из корпуса подшипника и извлеките подшипник, используя 3 болта.



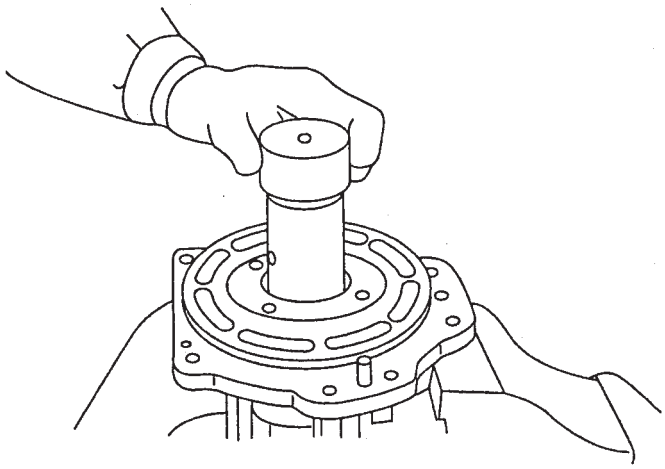
④ На рисунке изображён червячный вал с подшипником.



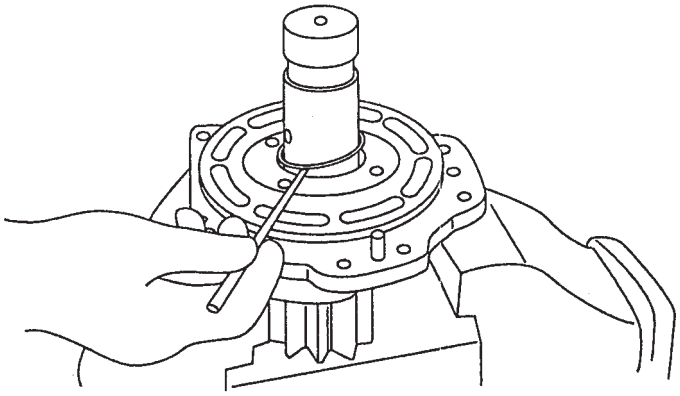
⑤ Зажмите корпус в тисках и снимите червячный вал съёмником шестерён.



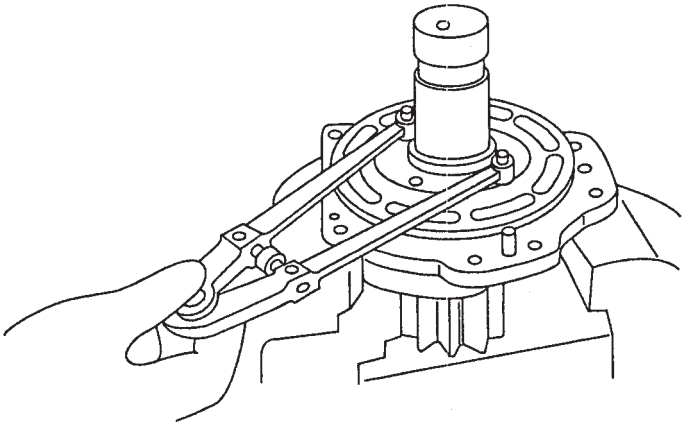
⑥ Извлеките вал.



⑦ Извлеките уплотнительное кольцо.



⑧ Штифтовым гаечным ключом открутите кайку, фиксирующую конический роликовый подшипник.



Заметка: На детали с резьбой нанесён фиксатор резьбы, поэтому сначала слегка разогрейте деталь на огне, и затем открутите. При сборке нанесите на резьбу «LOCK TIGHT #262».