

UNIC гидроманипулятор

URV SERIES

МОДЕЛЬ

URV230, URV260, URV290, URV300
URV340, URV370, URV500

МАСТЕРСКАЯ РУКОВОДСТВО

FURUKAWA UNIC CORPORATION

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС: Центр корп, 3-12, Higashishinagawa 2-темэ
Shinagawa-ку, Токио 140-0002, Япония

WMURVseries200107A

Напечатано в Японии

ВВЕДЕНИЕ

Это техническое руководство по эксплуатации описывает строительство **UNIC URV SERIES** Процедуры крановые и технического обслуживания для тех, кто участвует в его обслуживании.

Пожалуйста, внимательно прочитайте инструкцию, чтобы приобрести соответствующие навыки обслуживания и обеспечить эффективное, быстрое, правильное обслуживание, которые необходимы для доверия клиентов. Таким образом, UNIC автокран будет иметь возможность поставить свою превосходную производительность и быть в удовлетворительном рабочем состоянии. Рекомендуется, чтобы список отдельных частей упоминаться вместе с этим руководством.

Технический отдел, отдел обслуживания
FURUKAWA UNIC CORPORATION

СОДЕРЖАНИЕ

§ 1. ОБЩИЙ ВИД	1
§ 2. БУМ	
2. 1. 2-секционная стрела	2
(1) Конструкция стрелы и эксплуатации	2
(2) Стрела 1, 2 передняя сторона секции подробно	3
2. 2. 3-секционная стрела	4
(1) Строительство, эксплуатация, а также процедуры разборки	4
(2) стрелы 2, 3 передняя сторона секции подробно	5
(3) процедуры разборки стрелы	6
2. 3. 4-секционная стрела	8
(1) Конструкция стрелы и эксплуатации	8
(2) Как бум-топ шкив установлен	9
(3) Процедура установки пластины скольжения и руководство	10
(4) Стрела 3, 4 передняя сторона секции подробно	11
(5) Стрела 2, 3 задняя боковая секция подробно	12
(6) Стрела 3, 4 задняя боковая секция подробно	13
(7) Как разобрать 4-секционную стрелу из URV серии	14
2. 4. 5-секционной стрелы	18
(1) Одновременные телескопическая стрела 4 и стрелы 5	18
(2) Стрела 4, 5 передняя сторона секции подробно	19
(3) Стрела 3, 4 задняя боковая секция подробно	20
§ 3. телескопическая ЦИЛИНДР	
3. 1 2 сечение стрелы (одноцилиндровый) операции	21
(1) Когда телескопический цилиндр проходит	21
(2) Когда телескопический цилиндр втягивается	22
3. 2 3 сечение стрелы (двойной цилиндр) операции	23
(1) Когда телескопический цилиндр проходит	23
(2) Когда телескопический цилиндр втягивается	24
(3) Когда телескопического цилиндра 2 проходит	25
(4) При телескопического цилиндра 2 втягивается	26
3. 3 4 сечения стрелы (двойной цилиндр) операции	27
(1) Когда телескопический цилиндр 1 проходит	27
(2) Когда телескопическая цилиндр 1 втягивается	28
(3) Когда телескопического цилиндра 2 проходит	29
(4) При телескопического цилиндра 2 втягивается	30
3. 4 5 сечения стрелы (Тройной цилиндр) операции	31
(1) Когда телескопический цилиндр 1 проходит	31
(2) Когда телескопическая цилиндр 1 втягивается	32
(3) Когда телескопического цилиндра 2 проходит	33
(4) При телескопического цилиндра 2 втягивается	34
(5) Когда телескопического цилиндра 3 проходит	35
(6) Когда телескопический цилиндр 3 втягивается	36
3. 5-3 секции стрелы (двойной телескопический цилиндр) процедура разборки	37
(1) Разборка процедуры для телескопического цилиндра 1	38
(2) Разборка процедуры для телескопического цилиндра 2	40
(3) Осмотр	41
(4) Настройка процедуры для переключающего клапана с регулировочным болтом	41
3. 6 Функции и обработка подушки уплотнения	42
(1) Расход масла под давлением при отводе	42
(2) Поток масла под давлением при расширении	43
3. 7 Причины проблем и мер, которые необходимо принять	44

§ 4. DERRICK ЦИЛИНДР	
4. 1 Расход масла при повышении	47
4. 2 Расход масла при опускании	48
§ 5. OUTRIGGER	
5. 1 аутригер цилиндр (URV230, V260, V290, V300, V340)	49
(1) Расход масла при расширении	49
(2) Расход масла при отводе	50
5. 2 Строительство выносного цилиндра (URV370)	51
5. 3. Конструирование выносного цилиндра (URV500)	52
5. 4 Строительство внутренней коробки	53
§ 6. Подъемник Лебедка	
6. 1 Строительство процедур регулировочные тали лебедки и тормозных колодок	54
6. 2 Осторожно которые должны быть приняты при сборке лебедка	55
6. 3 Причина неприятностей и мер, которые необходимо принять	56
§ 7. КРЮКА	57
§ 8. Slewing	
8. 1 Поворотная редуктор	58
(1) Конструирование поворота редуктора	58
(2) Осторожно должны быть принято при сборке поворотного редуктора	59
(3) снижение Механизм поворота разборка процедуры	60
Процедуры монтажа 8. 2 Включите стол	63
(1) Turn процедуры монтажного стола	63
(2) Положение мягкой зоны, последовательность затяжки болтов и момент затяжки	64
§ 9. COLUMN	
9. 1 Момент затяжки болтов крепления колонны и Порядок затяжки	65
§ 10. шарнир	
10. 1 Строительство шарнира и положения шлангов	66
10. 2 Поворотные процедуры совместного монтаж	68
§ 11. SLIP RING	
11. 1 Построение контактного кольца и его монтажное положение	69
§ 12. КОНТРОЛЬ	70
§ 13. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СХЕМА	
13. Гидравлическая 1 принципиальная схема (URV230, URV260, URV290, URV340, URV370)	71
13. 2 Гидравлическая принципиальная схема (URV500)	72
§ 14. CONYROL КЛАПАН	
14. 1 Общий вид и технические характеристики	73
14. 2 Как потоки нефти в регулирующем клапане	74
14. Предохранительный клапан 3	75
§ 15. переключивая ALARM	
15. 1 Функция переключивая сигнализации и процедуры для работы	77
15. 2 Общий вид	78
15. 3 Иллюстрированная схема подключения, переключивая сигнализация	80
15. 4-схема Электрическая схема	81
§ 16. ФИЛЬТРЫ (всасывающий фильтр и возвратный фильтр)	82
§ 17. Баллоны, КАК пробивать	83
§ 18. Телескопическая / DERRICK ЦИЛИНДРОВЫЙ АСС ' Y, меры по	
Предотвращать СРЕДСТВО ослаблены	84

§ 19. процедуры проверки, когда цилиндр СТОКИ

19. 1 Осмотр телескопического цилиндра (3-секции или 4-секционная стрела)	86
19. 2 Осмотр деррик цилиндра	87
19. 3 Осмотр выносного цилиндра	88

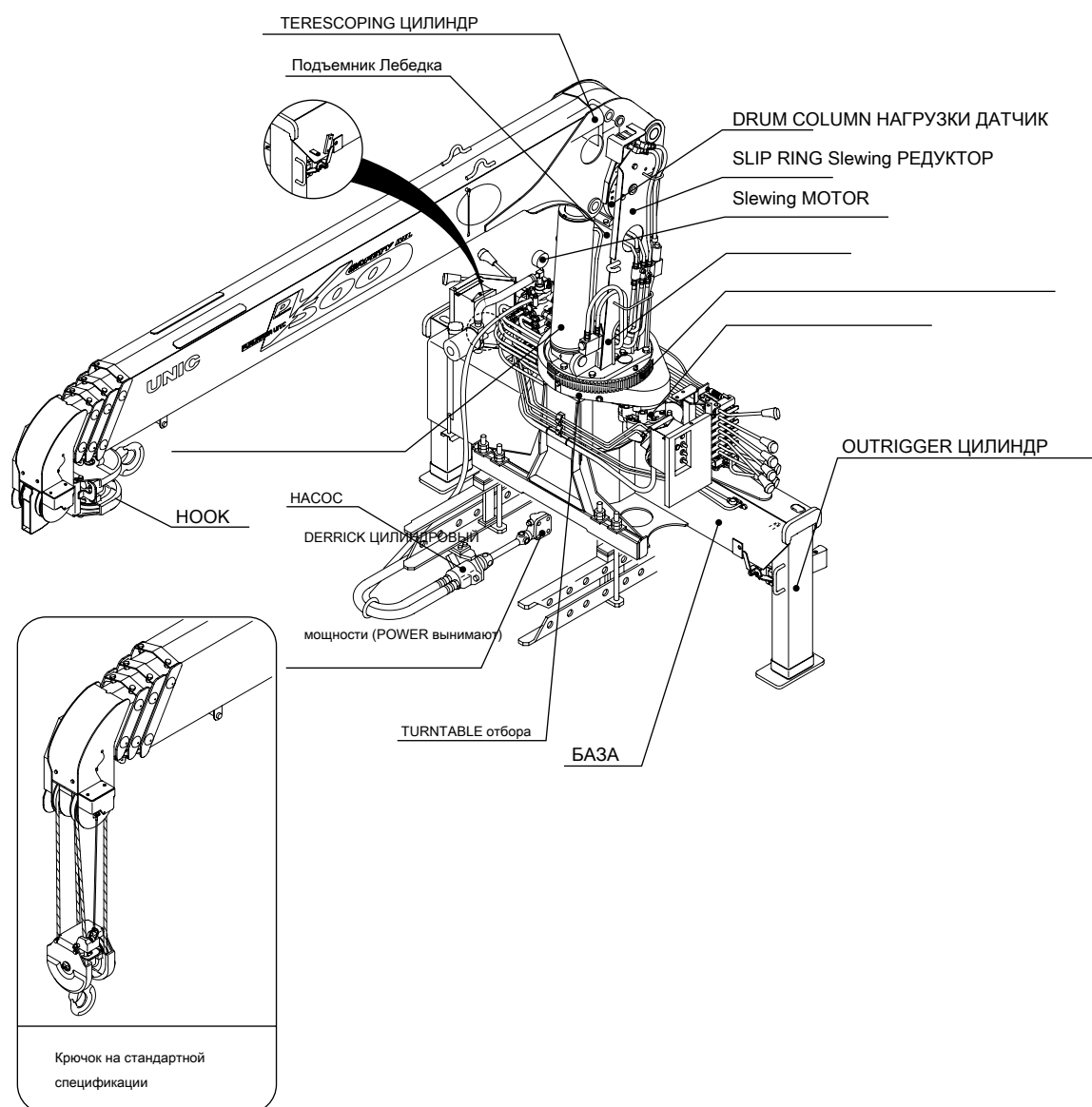
§ 20. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРОВЕРКА

20. 1 Осмотр	90
(1) Проверка перед операцией	90
(2) Проверка поворотного подшипника монтажных болтов	91
20. Замена 2	91
(1) Замена обратного фильтра	91
(2) замена троса (для намотки)	92
(3) Замена расходных частей	96

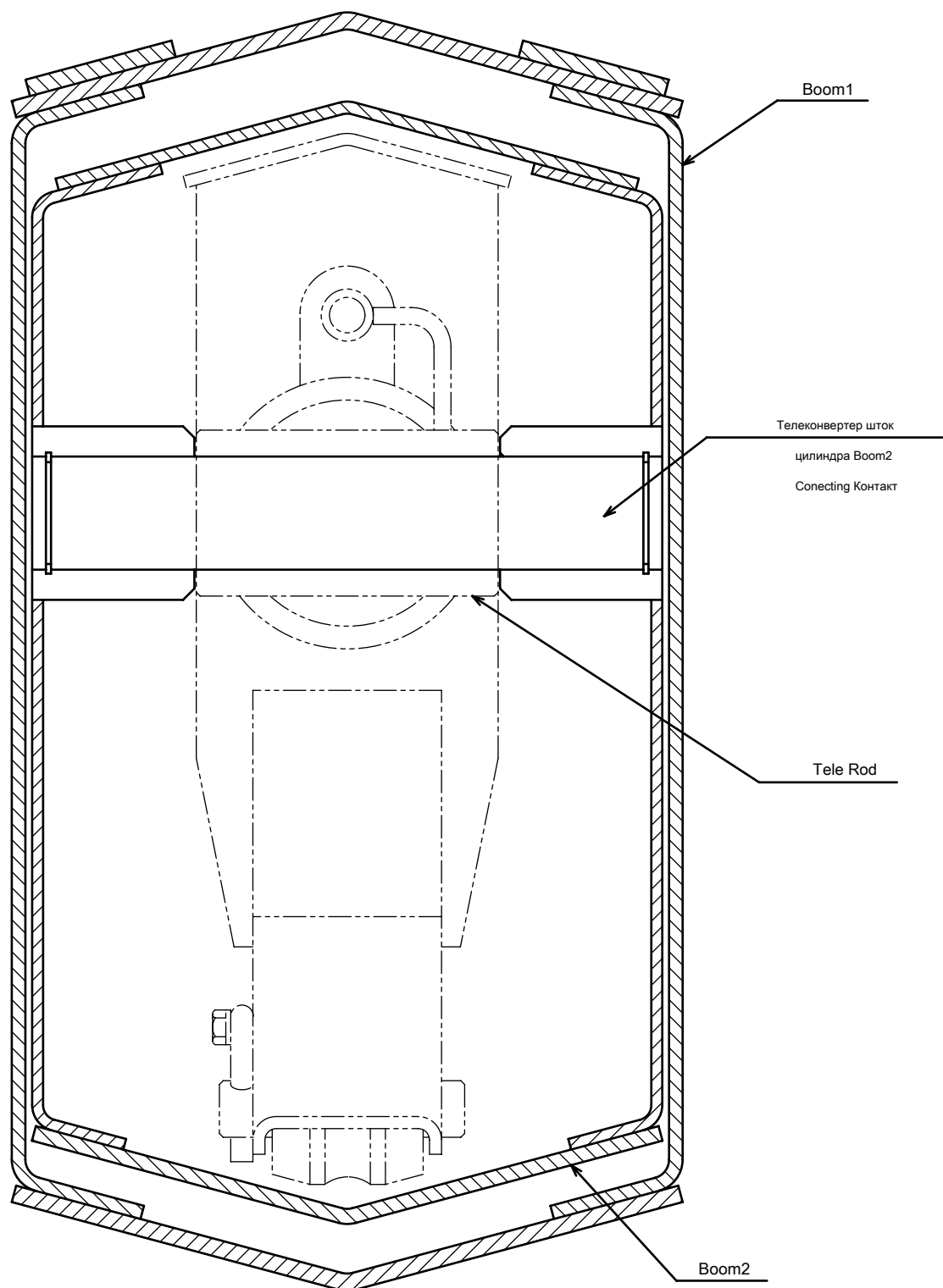
§ 21. СМАЗКА

21. 1 Предосторожность по смазке	97
(1) Список рекомендуемых смазочных материалов	98
(2) Смазка диаграмма	99
21. Смазка 2	100
(1) Замена гидравлического масла	100
(2) замена трансмиссионного масла	101
(3) Смазка для поворотных подшипников	102
(3) Смазка на трос для удлинения стрелы	102

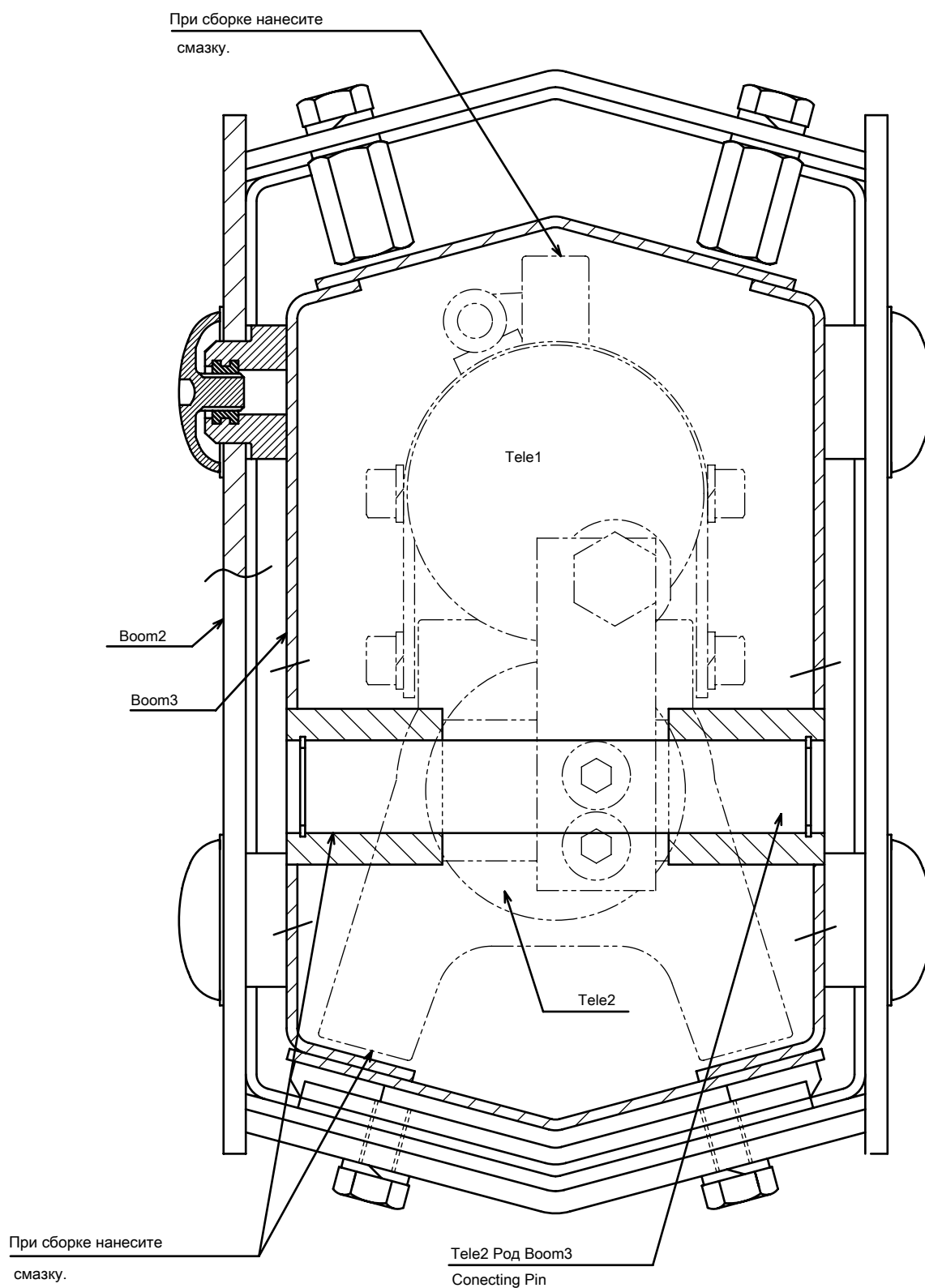
§ 1. ОБЩИЙ ВИД



(2) Стрела 1, 2 передняя сторона секции подробно



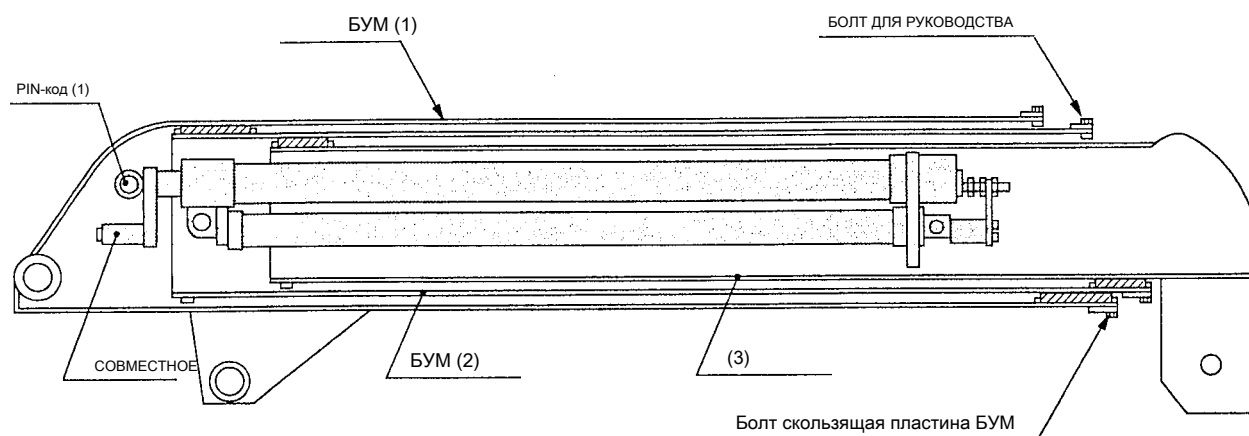
(2) стрелы 2, 3 передняя боковая часть в деталях



(3) Процедура разборки стрелы

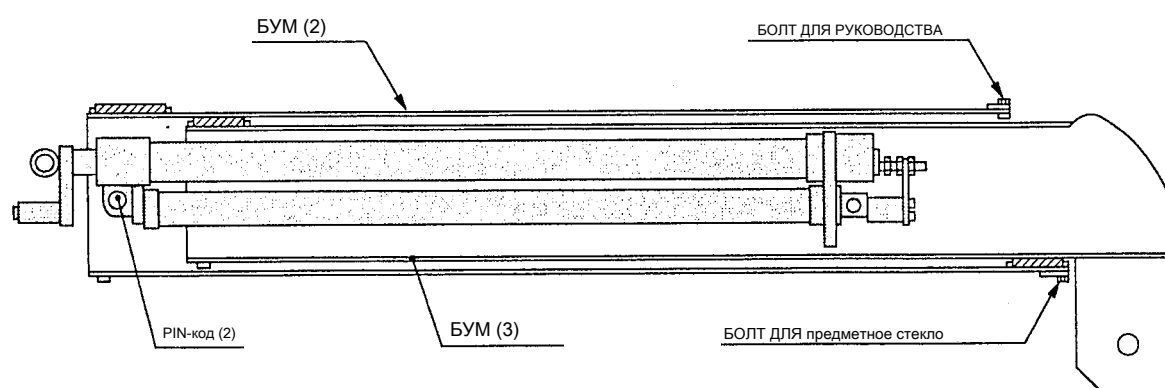
(1) 3-секционная стрела

- ① Вытяните стрелы (2) и (3) от стрелы (1).



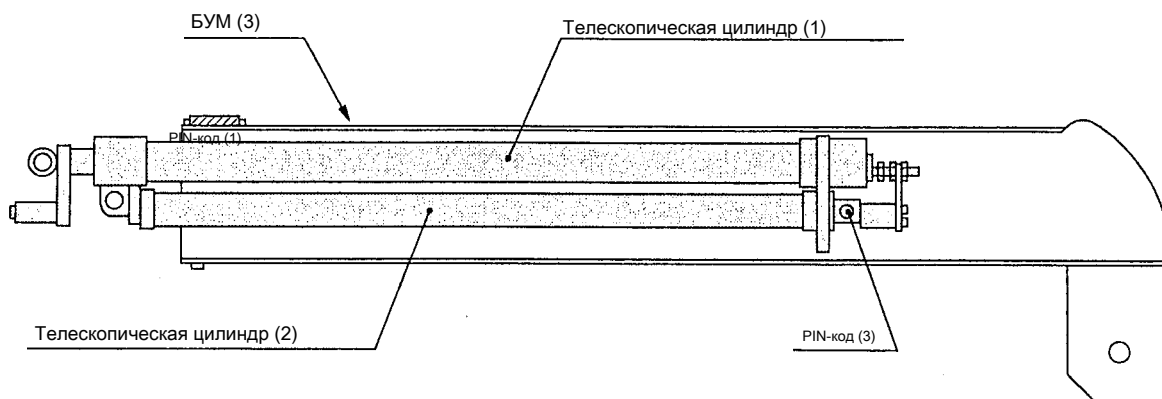
1. Удалите соединение (для трубопроводов) от телескопического цилиндра.
2. Удалите скользящие пластины (боковые и нижние пластины), а также руководство.
3. Удалить штифт (1) от стрелы (1), и вытянуть стрелы (2) и (3) из штанги (1).

- ② Вынуть стрелу (3) от стрелы (2).

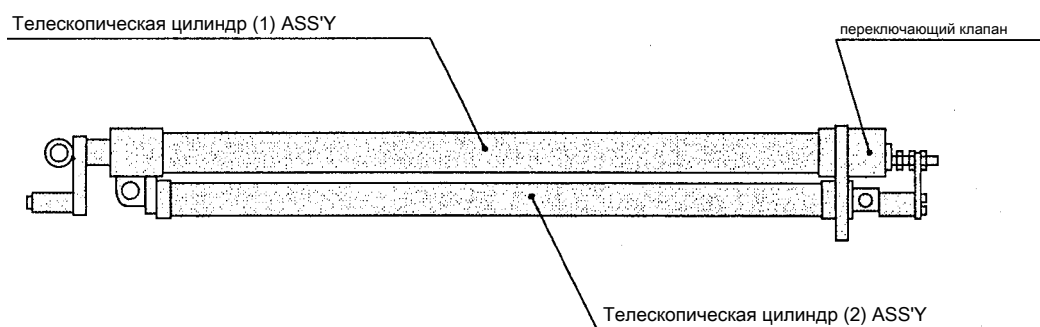


1. Удалите скользящие пластины (боковые и нижние пластины) и направляющую.
2. Извлеките штифт (2) от стрелы (2), и вытянуть стрелу (3).

- ③ Вынуть телескопический цилиндр (1) и (2) от стрелы (3).



1. Извлеките телескопический цилиндр (2) и штифт (3) от стрелы (3).
2. Из стрелы (3), вытащить телескопический цилиндр ASS'Y (1) и ASS'Y телескопического цилиндра (2) в направлении к задней части.



☞ СБОРКА производится в обратном порядке процедуры разборки.

Примечания: 1. При сборке булавки, нанесите смазку на внутреннюю сторону ее босс для нержавеющей цель.

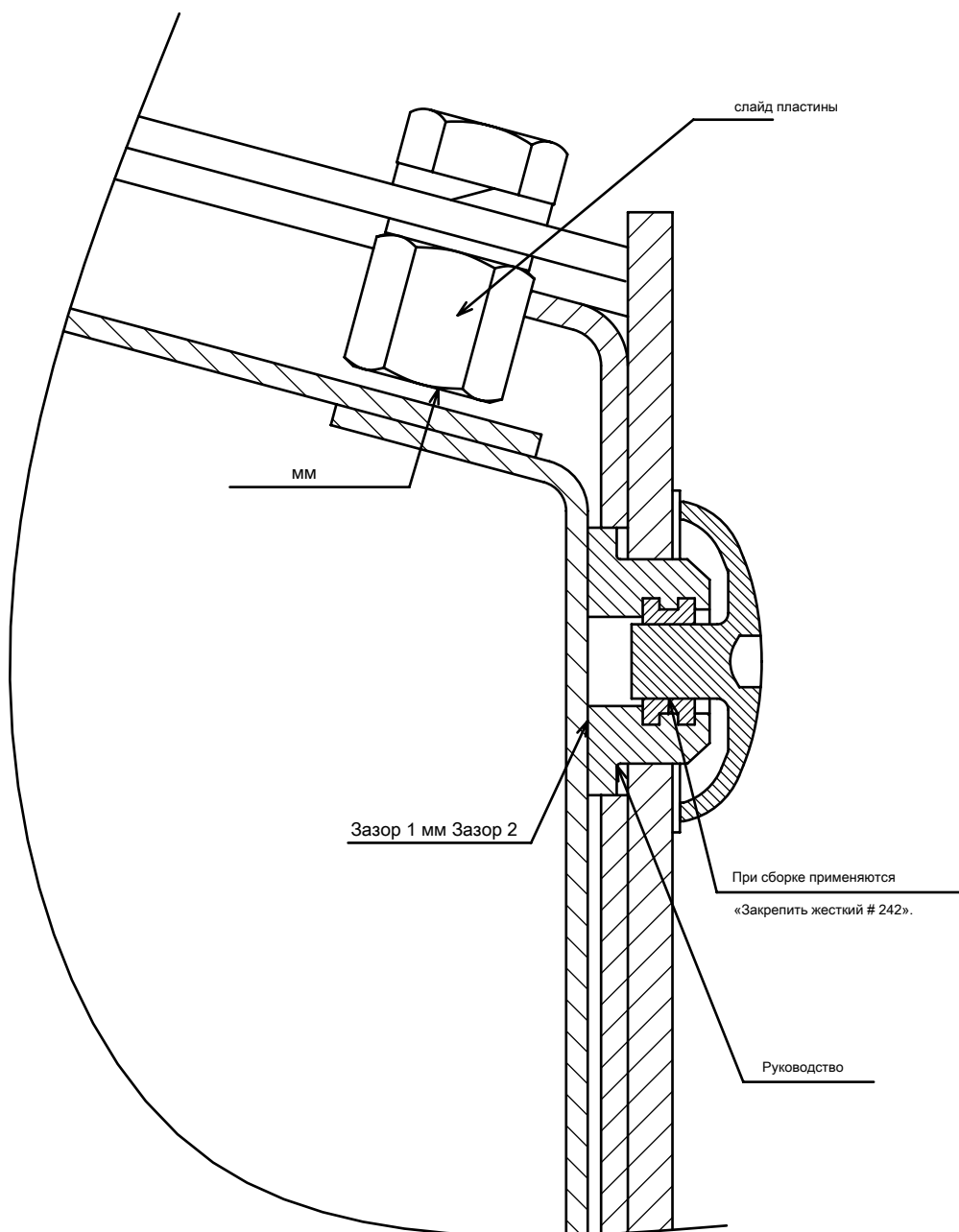
2. Нанесите смазку (Chassis Grease № 1) на внутреннюю поверхность втулки.

3. Применить «Three Bond # 1102» на предметное стекло, чтобы предотвратить его от падения. Нанесите дисульфид молибдена смазку на поверхности скольжения.

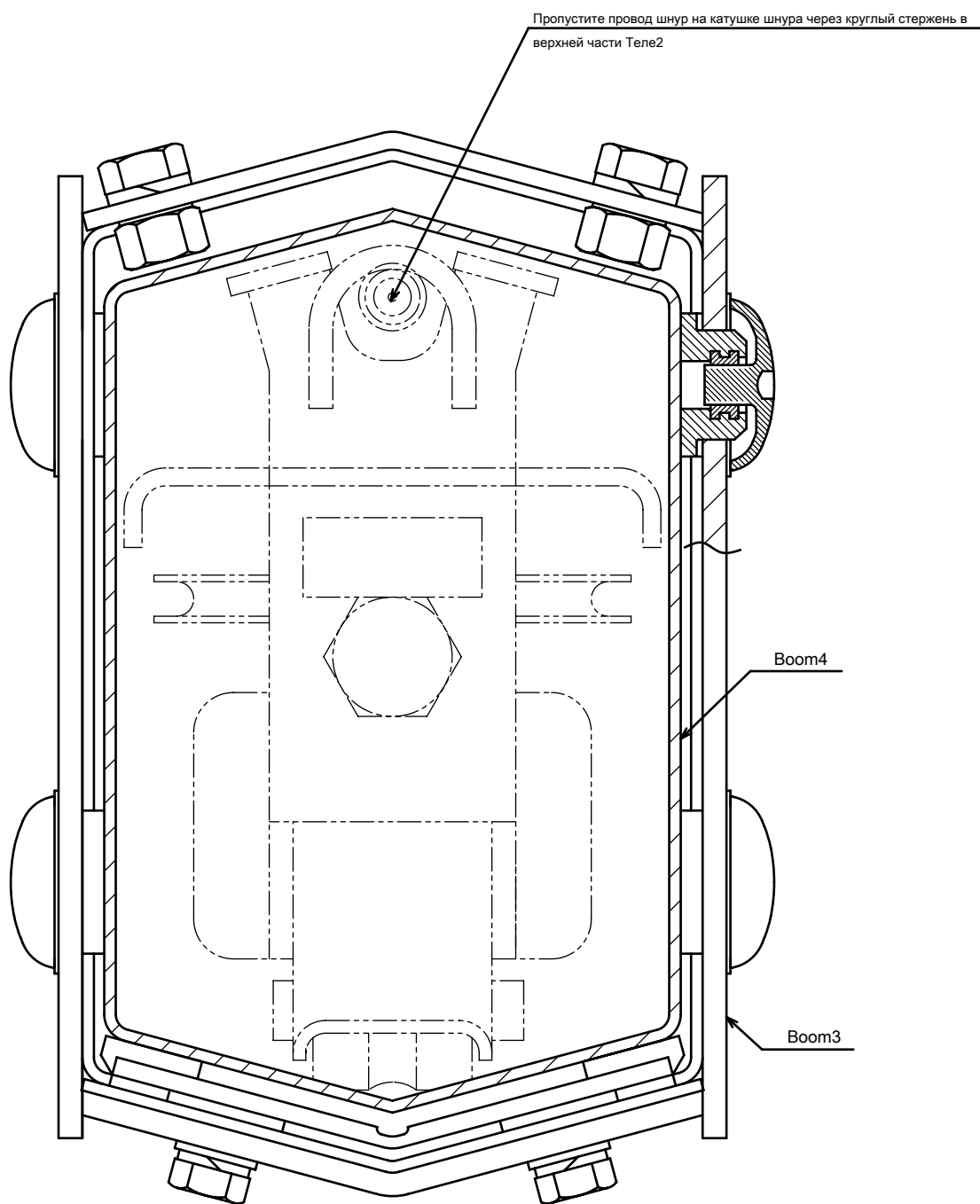
4. Не наносить смазку на слайд шкив штифт.

(3) Процедура установки пластины скользя и направляющая

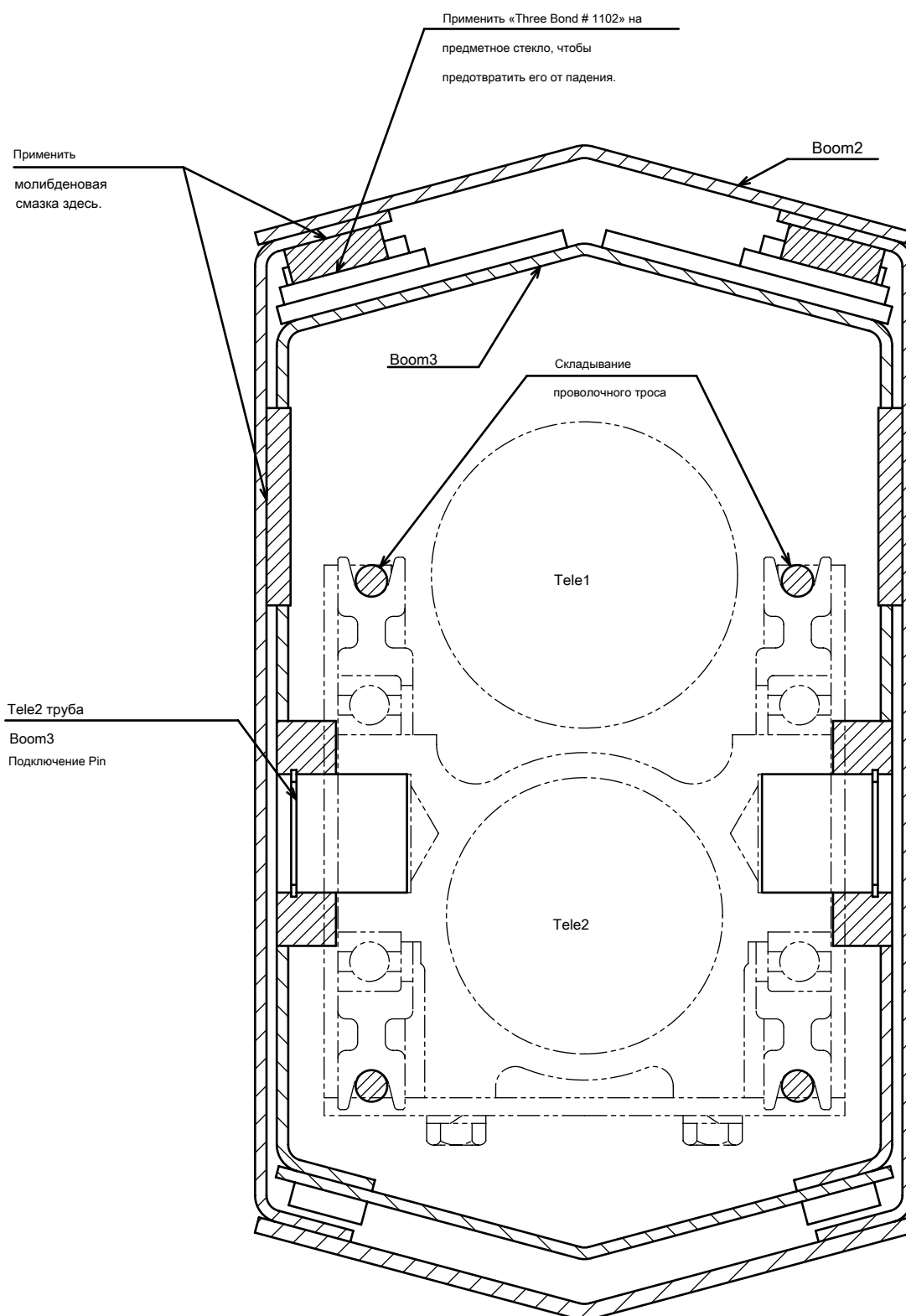
Он имеет аналогичную конструкцию независимо от количества секций штанги



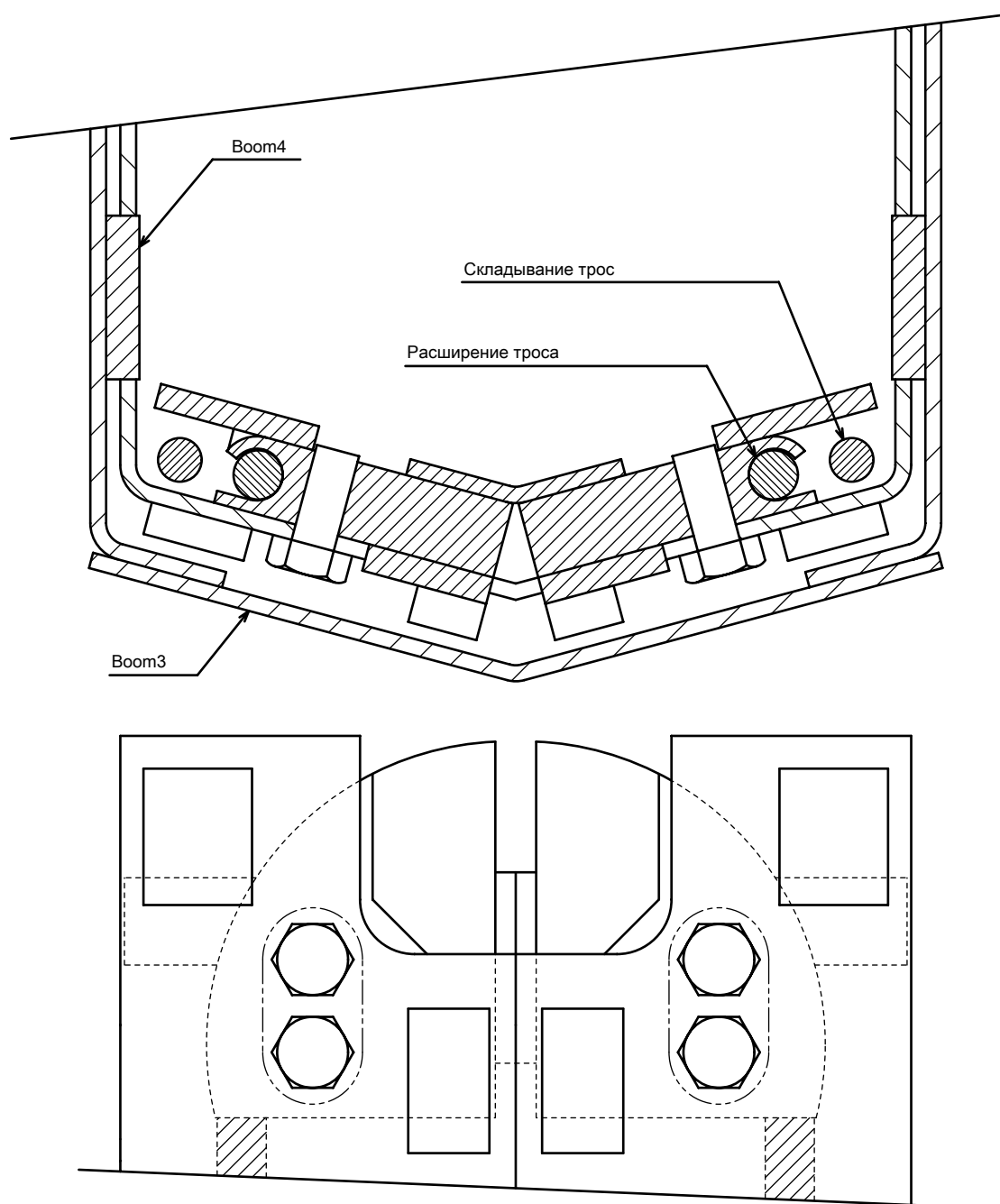
(4) Стрела 3, 4 передняя сторона секции подробно



(5) Стрела 2, 3 задняя боковая секция в деталях

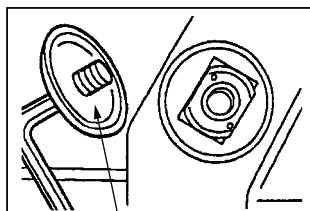


(6) Стрела 3, 4 задняя боковая секция в деталях

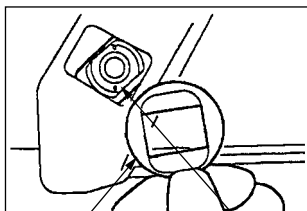


(7) Как разобрать 4-секционную стрелу из URV серии

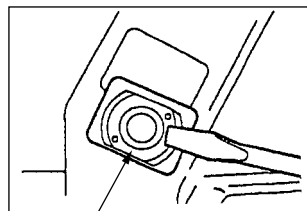
- ① Продлить стрелу приibl. 500мм (сброс давления при неработающем двигателе). Снимите провод и
- ② катушка шнура.
- ③ Удалить слайд основание крепления для стрелы вверх / вниз и болтов для стопора. Удалить
- ④ слайд-пластину на стороне стрелы.



«Блокировка Tight # 242» был применен здесь.

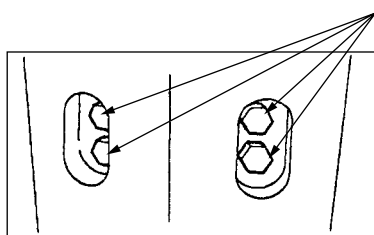


Удалить пластину (Поворот слайд пластины на 90 °).



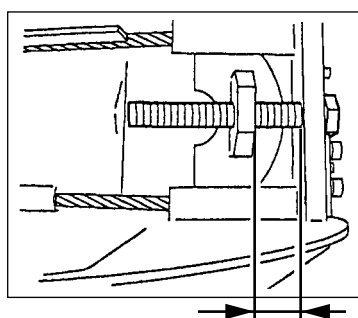
Slide пластины (Положите несколько регулировочных шайб, если существует пробел).

- ⑤ Удалить трубопровод с телескопическим цилиндром, извлечь стержень-концевой штырь для телескопического цилиндра, и извлекать стрелы 2, 3, и 4 из boom1.
- ⑥ С штангами (2 4), собранных (как на стадии ⑤), удалить слайд базы в верхней части boom2, пробку, то болты и скользящая пластина, и извлечь штифт в основании boom2 для извлечения стрелы 3 и 4 из boom2. С штангами 3 и 4
- ⑦ собраны (как на стадии ⑥), удалить болты крепления шкива для вытягивания из проволоки расположенный в нижней части заднего конца стрелы.



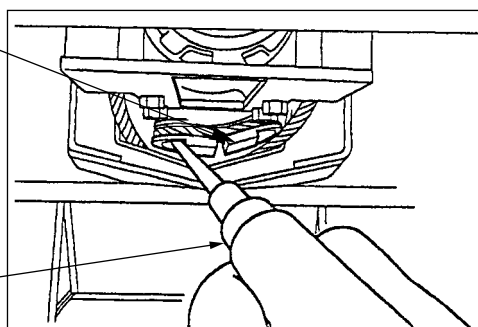
Удалить болты, которые «Lock Tight # 242» была применена.

- ⑧ С штангами 3 и 4 собраны (как на стадии ⑦), измерить и записать положение регулировочного болта для вытягивать в проволоку, расположенной в верхней части стрелы затем удалить его.



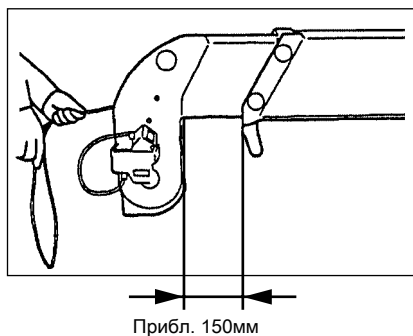
★ Запись измеренного расстояния здесь

- ⑨ Освободить фиксатор для шкива для вытягивания из проволоки, расположенной на заднем конце стрелы.



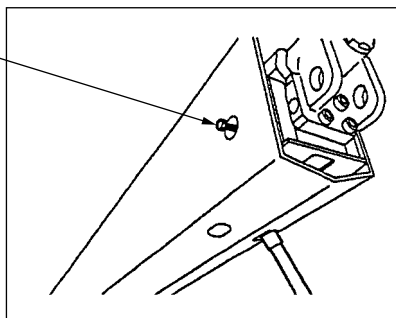
Поднимите шкив с отверткой.

- ⑩ Вытащить boom4 прибл. 150 мм.



- ⑪ Снимите монтажный штифт на Tele2 заднем конце boom3.

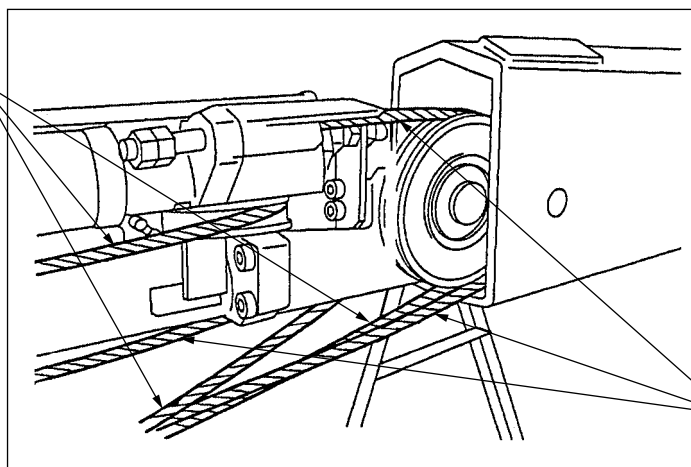
Снимите штифт



- ⑫ Извлеките цилиндр из стрелы.

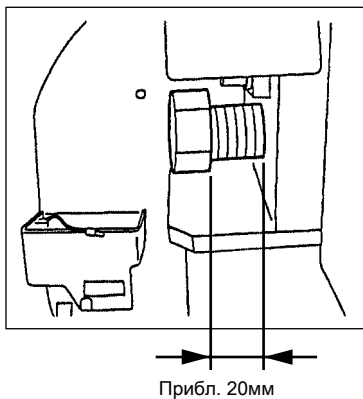
(При подвешивании цилиндра, вытащить его на строповки реализации, и вытягивать в проволоку не должно быть перекинуто.)

Натяжение в проводе

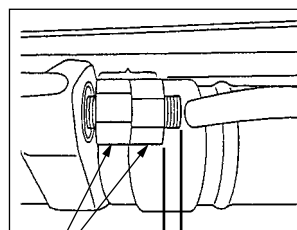


Натяжение выход провода

- (8) При установке цилиндра к стреле.

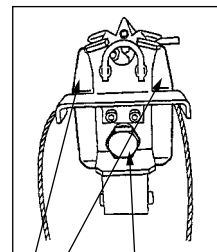


Прибл. 20мм



Двойной орех

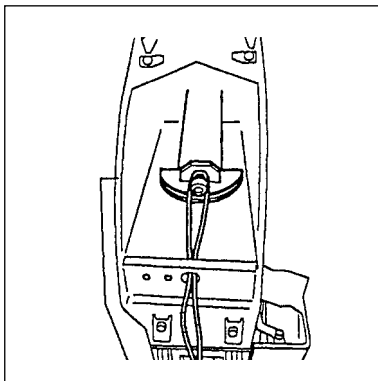
6 мм (Длина болта, чтобы быть выдавался)



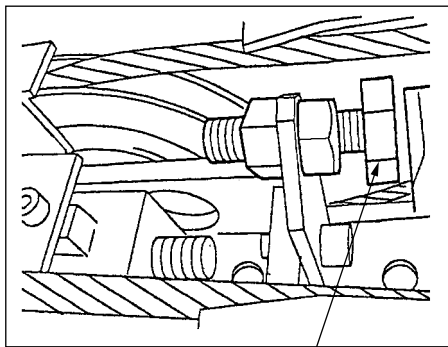
Шкив для вытягивания из проволоки

Регулировочный болт для вытягивания из проволоки

- ① С boom4 продлен припл. 150 мм, передать строку или тому подобное, как показано, так что вытягивать в проволоку Эквалайзер шкива может быть вытянут в стреле.



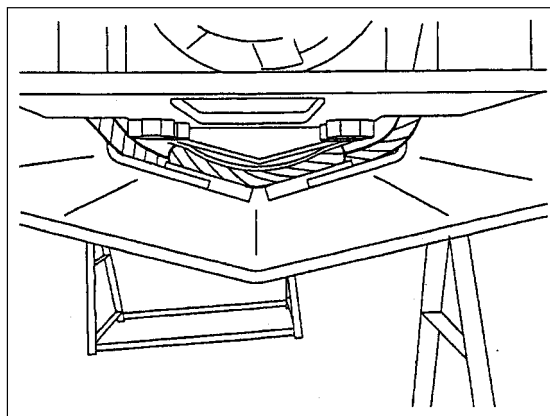
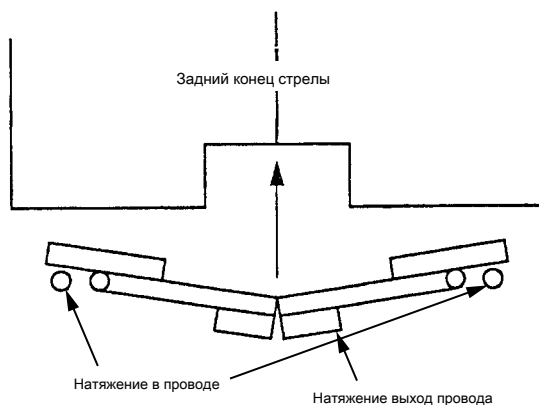
Вставьте цилиндр в то время как подергивая при его установлена.



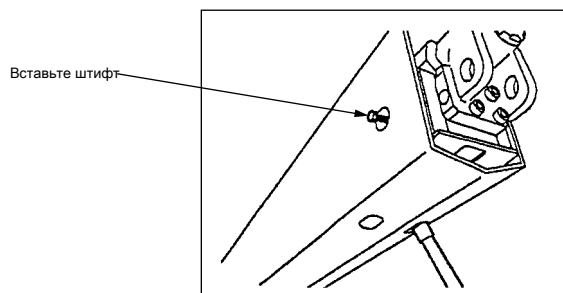
★ Проверьте контакт между изменить над болтом и катушкой прежде чем положить цилиндр в стреле.

★ Разрешить как вытягивать выход проволоки и вытягивать в проволоку, чтобы быть свободным (не цеплять их в строповки реализации) При подвешивании цилиндр.

- ② Работа с проволокой на заднем конце стрелы, когда телескопический цилиндр вставлен.



- ③ После того, как телескопический цилиндр вставлен, вставьте штифт для крепления цилиндров с обеих сторон на заднем конце boom3.



- ④ После того, как штифт был вставлен, не толкать в boom4, пока оба штанг 3 и 4 бьют их концы. Закрепите шкив для вытягивания из проволоки путем затяжки болтов.

★ Нанести винт блокировки агента # 262.

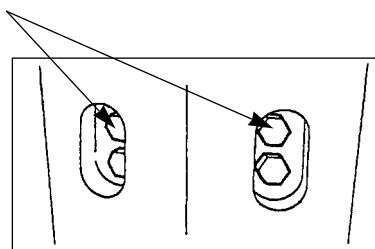
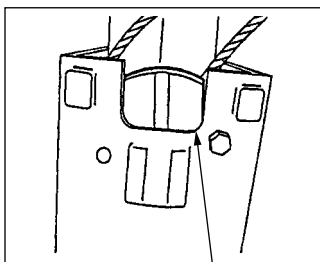
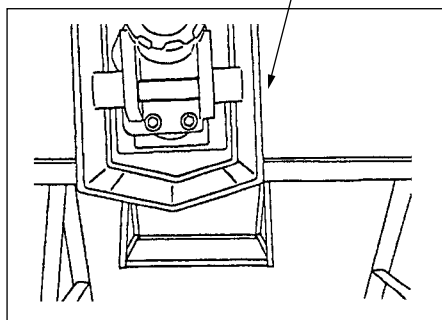


Иллюстрация показывает, что шкив для вытягивания из проволоки был установлен в boom4.

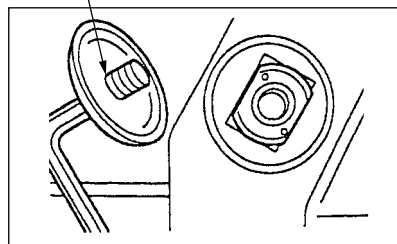
⑤ Вставьте штанги 3 и 4 в boom4.

Вставьте штифт для крепления цилиндра на заднем конце boom2.



После того как они были вставлены, вставьте слайд базу в верхней части boom2, слайд пластины и болты для пробки.

★ Нанести винт блокировки агента # 262.



Слайд основание болт крепления.

★ Нанести винт блокировки агента # 262.

⑥ Вставьте стрелы 2 по 4 в boom1 и установить слайд базы в верхней части стрелы и т.д. таким же образом, как на стадии

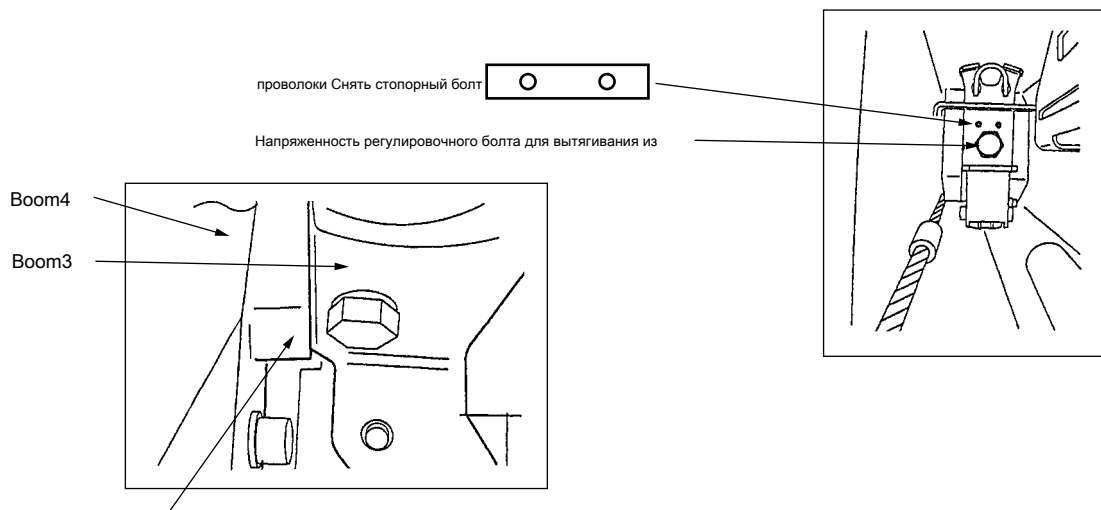
⑤.

Вставьте стержень-концевой штифт для телескопического цилиндра 1 в основании boom1.

⑦ Хотя это достигает состояния, в котором боны могут быть проверены на телескопической, работают стрелы с спускового переключателя включается, поскольку катушка шнура не был установлен еще.

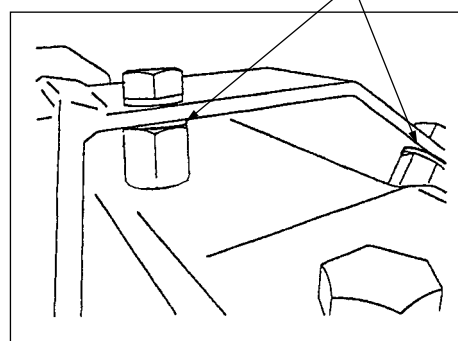
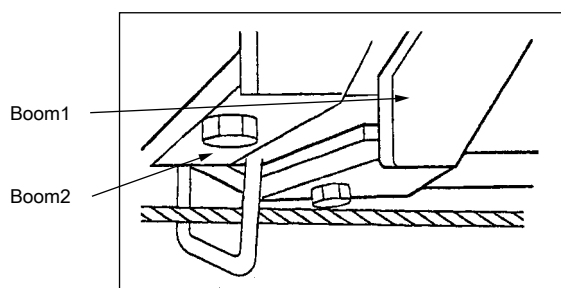
После проверки боны для телескопического, проверьте тяговый выход проволоку для натяжения при открытии на стороне boom3 с штангами полностью вытянутыми.

Если обнаруживаются слишком слабыми, втягивание стрелы на минимум, чтобы затянуть регулировочный болт в верхней части стрелы.



В то время как боны 3 и 4 были втягивания, эта часть должна быть тесно соприкоснулись.

★ Обратите внимание, что не будут затронуты, если напряжение вытягивания из проволоки слишком туго.



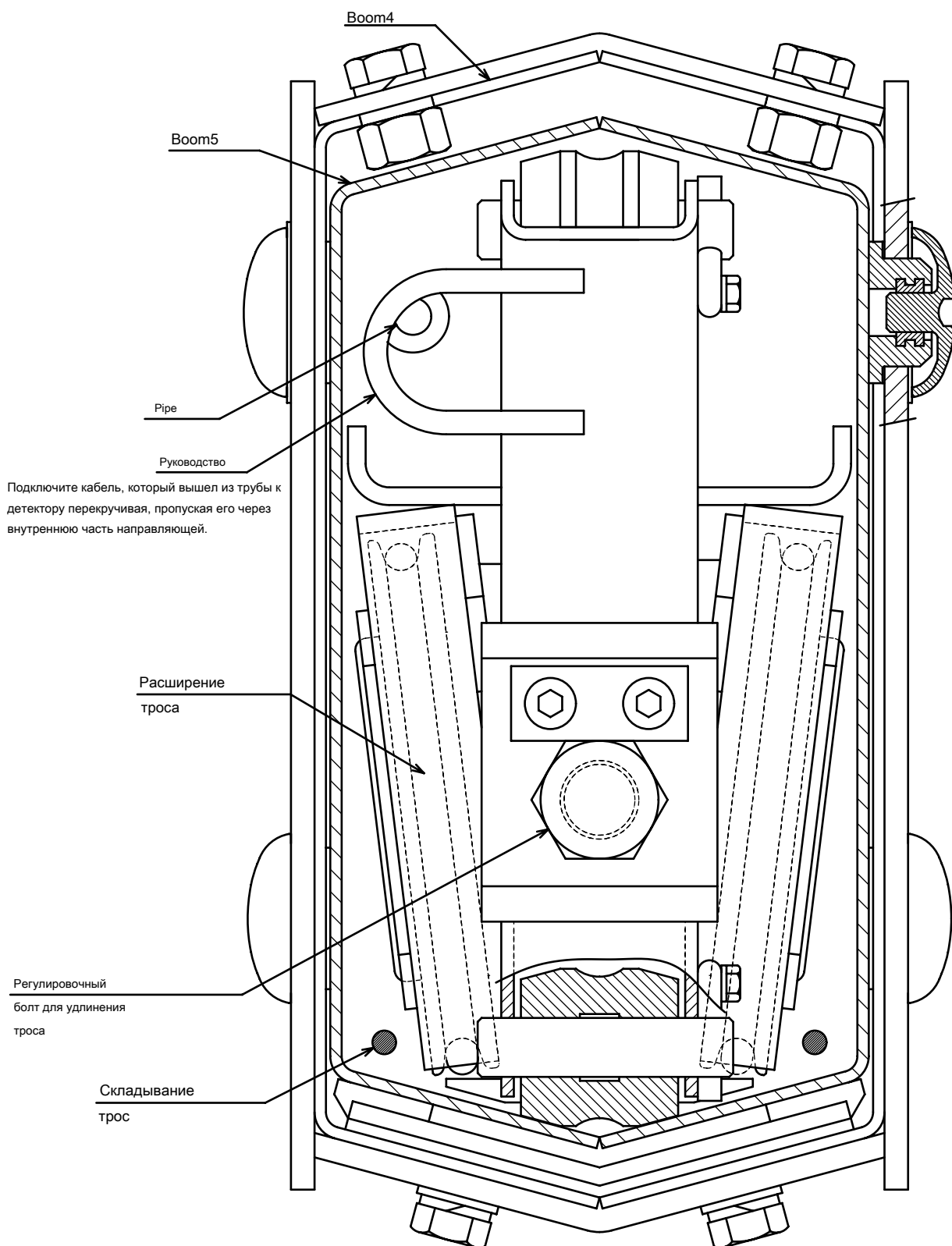
★ Обратите внимание, что кусок обычной стиральной машины вставляется на каждой стороне под нижней частью основания слайдов в верхней части boom1.

★ В то время как боны времени отводится от положения полностью выдвинутого, охота может произойти, когда втягивание переключается из штанг 3 и 4 к boom2.

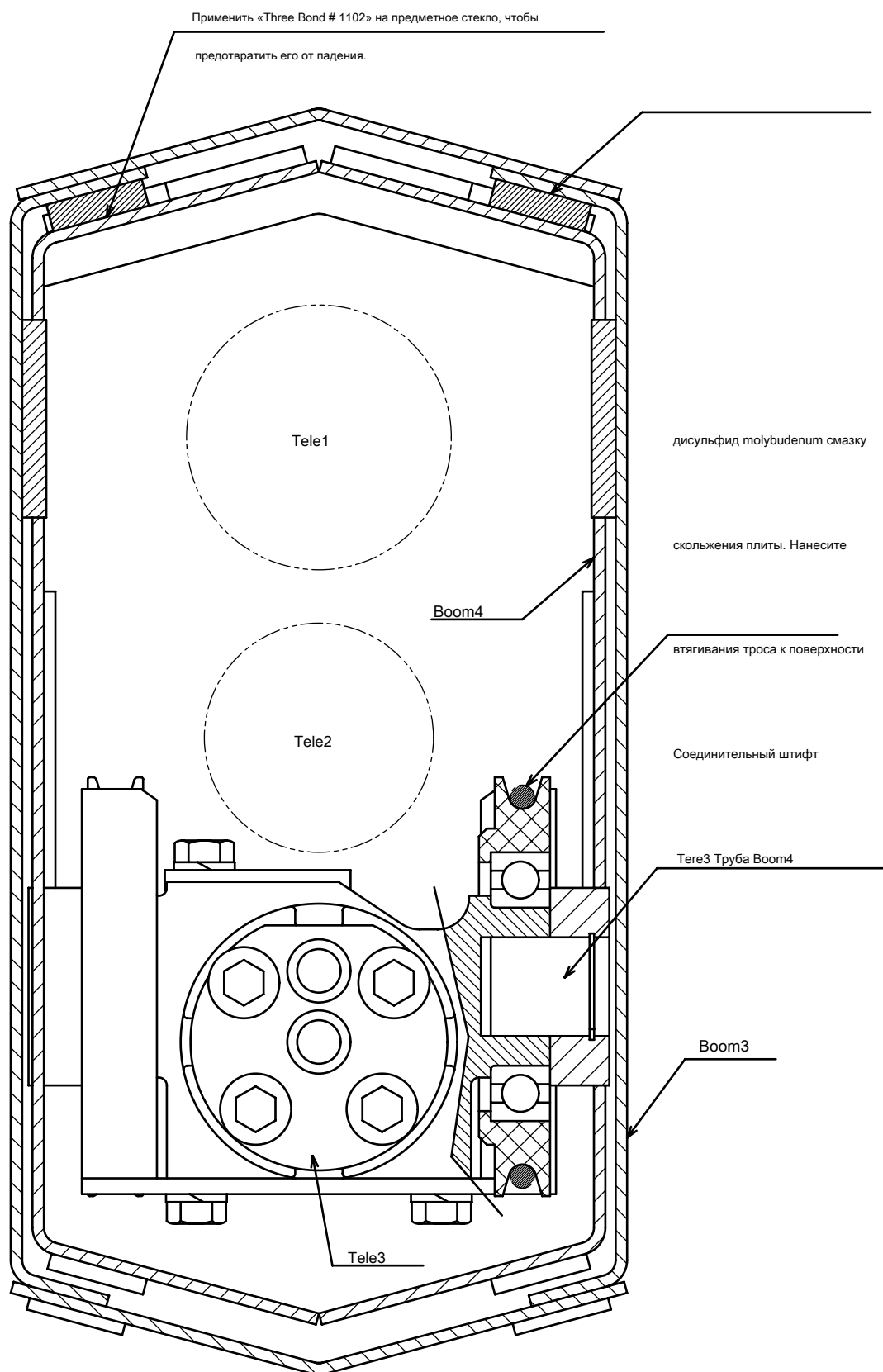
В этом случае снимите плоскую шайбу на стороне пробки и добавить кусок шайбы с каждой стороны под нижняя часть основания слайдов.

Обратите внимание на пункты, отмеченные ★, и завершает процедуру после установки катушки шнура и крюка.

(2) Стрела 4, 5 передняя сторона секции подробно



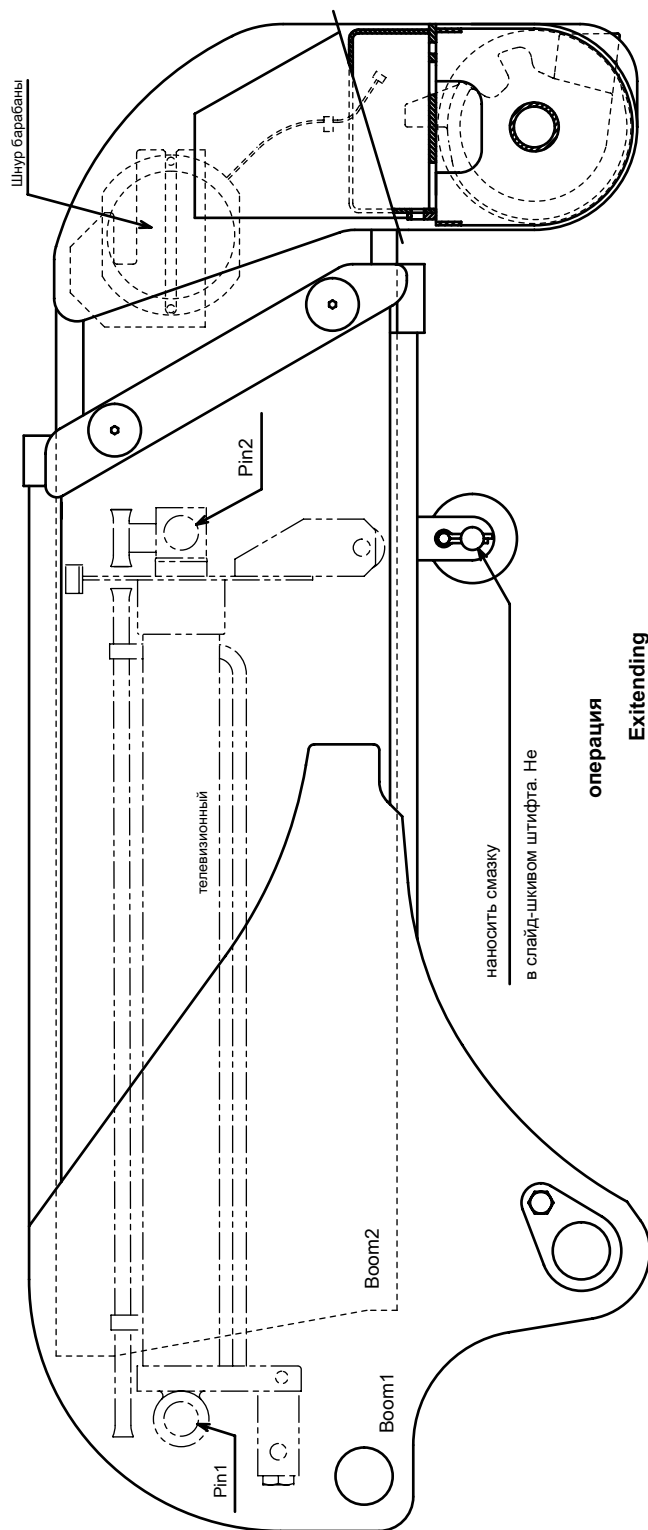
(3) Стрела 3, 4 задняя боковая секция в деталях



§ 2. БУМ

2. 1 2-секционной стрелы

(1) Конструкция стрелы и эксплуатации



операция

Extending

Расширение телека позволяет boom2 расширять.

Складывание

Втягивание телека позволяет boom2 откатываться.

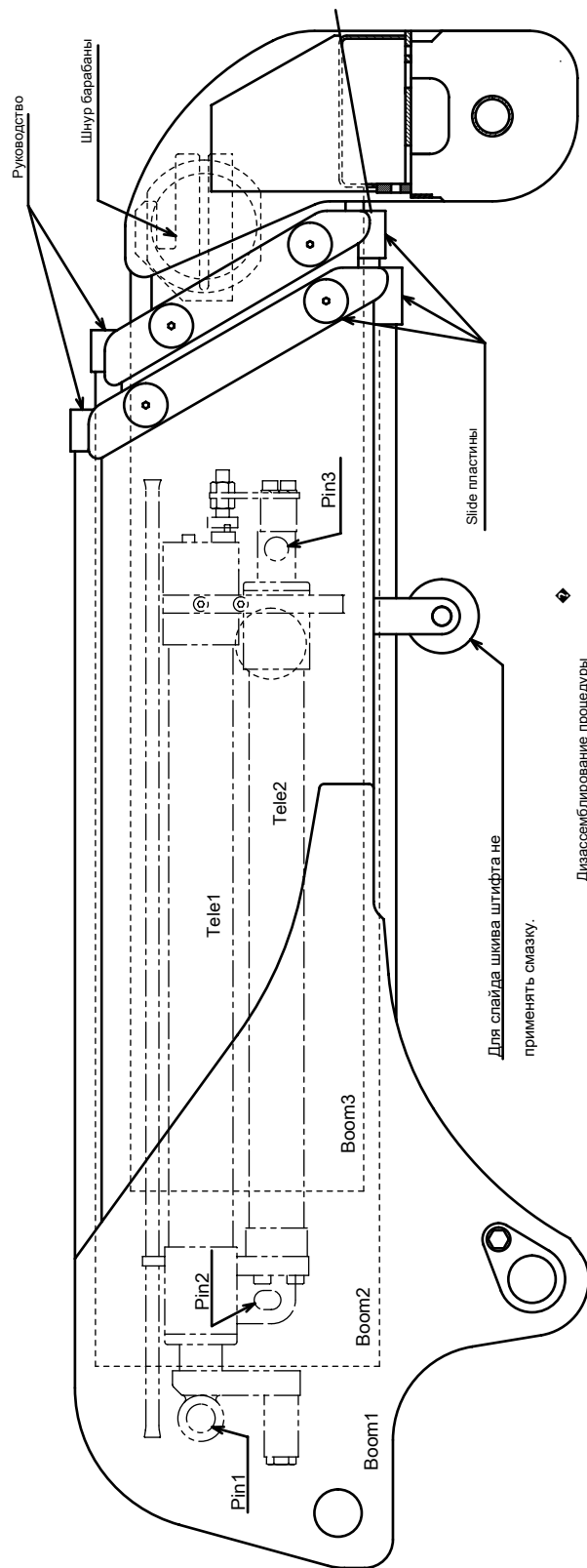
Осмотр

Плит-Slide

Заменить подвижную пластину с новым, когда он изношен на 2 мм или более.

2. 2 3-секционной стрелы

(1) строительство, эксплуатация и процедура разборки



Дизассемблирование процедуры

1. Хранить стрелы для сброса давления оставались в телескопическом цилиндре.
2. Remove трос, кабель барабаны, и соединение (для трубопроводов) из телескопического цилиндра.
3. Remove скользящих пластин (стороны и нижние пластины) и направляющая от boom1.
4. Извлеките pin1 из boom1 и извлеките booms2,3 из boom1.
5. Remove скользящих пластин (стороны и нижние пластины) и направляющая от boom2.
6. Remove PIN2 от boom2, и вытащить boom3.
7. Pull вне pin3 от boom3.
8. Pull вне tele1,2 узлов в направлении к задней части.

операция

Расширение tele1 позволяет boom2 расширить, простираться

Расширение Tele2 позволяет boom3 расширить.

втягиваться

Retraction из tele1 позволяет boom2 отказаться. Retraction

Tele2 позволяет boom3 отказаться.

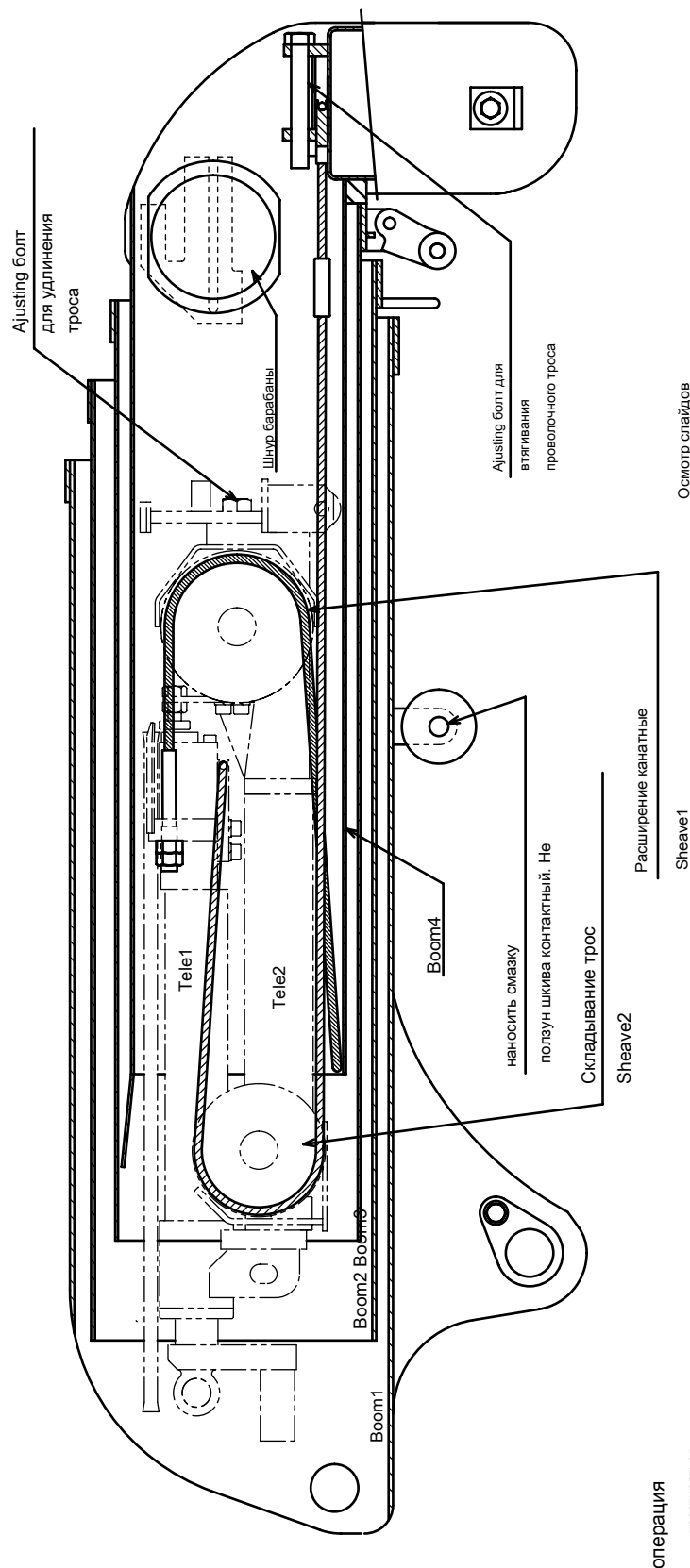
Осмотр слайдов пластины

Заменить подвижную пластину с новым, когда он изношен на 2 мм или более.

2. 3 4-секционной стрелы

(1) Конструкция стрелы и эксплуатации

Одновременное телескопической стрелы 3 и boom4



операция

протираться

Расширение tele1 позволяет boom2 расширять. Расширение

Tele2 позволяет boom3 расширять.

Расширение Tele2 позволяет шкив 1 сдвигаться и boom4 должен быть расширен, как это тянут за

счет расширения проволоки. Складывание провода следует соответствующим образом.

втягиваться

Втягивание tele1 позволяет boom2 отказаться. Отвод

Tele2 позволяет boom3 отказаться.

Втягивание Tele2 позволяет шкив 2, чтобы сместить и boom4 втягиваются, как она тянет втягивание

провода. Расширение провода следует соответственно.

Осмотр слайдов

пластины

Заменить подвижную пластину с новым, когда он изношен на 2 мм или более.

Расширение канатные

Sheave1

Аjusting болт для втягивания проволочного троса

Шкив барабаны

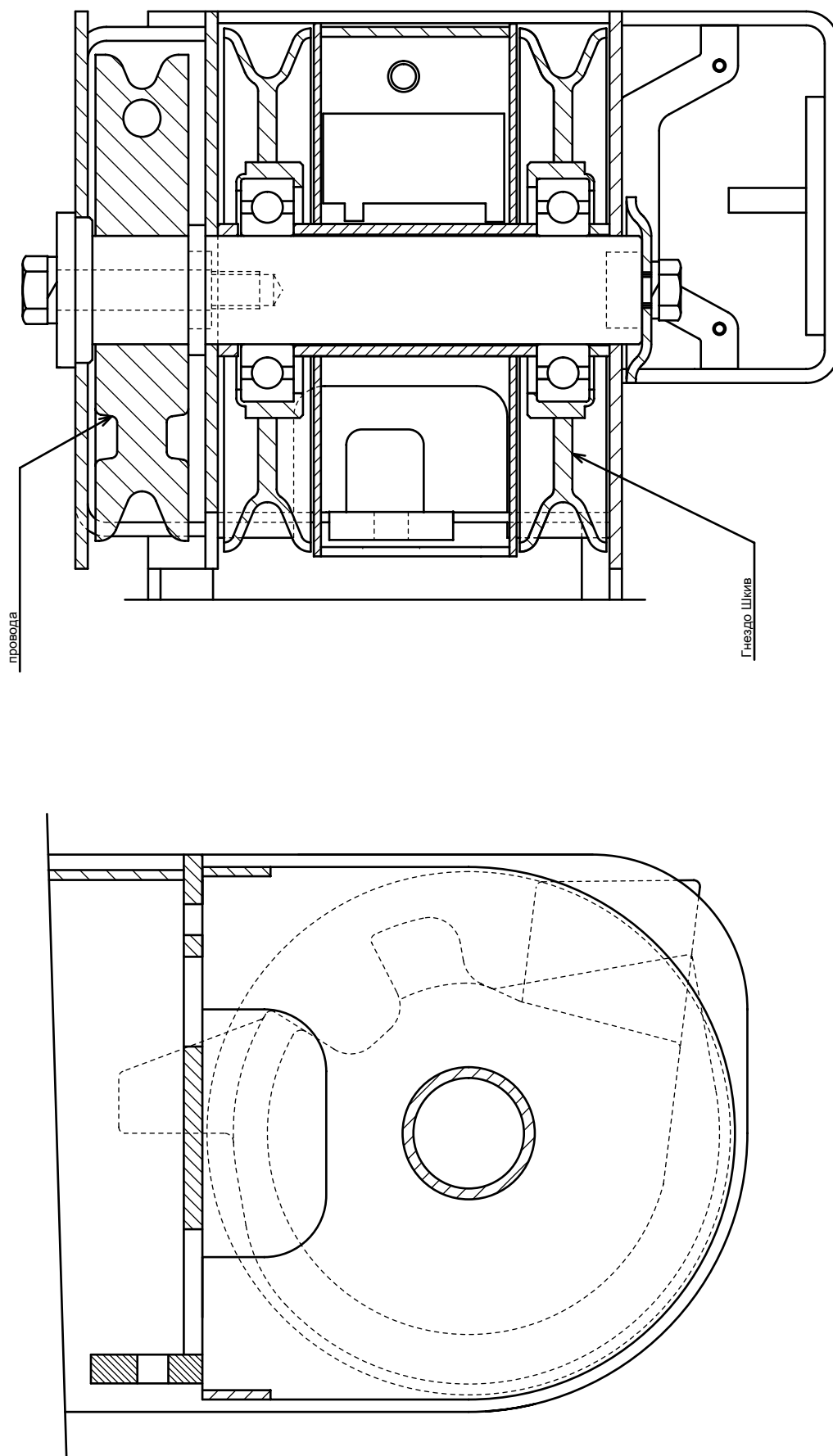
Аjusting болт для удлинения троса

наносить смазку ползун шкива контактный. Не

Складывание троса

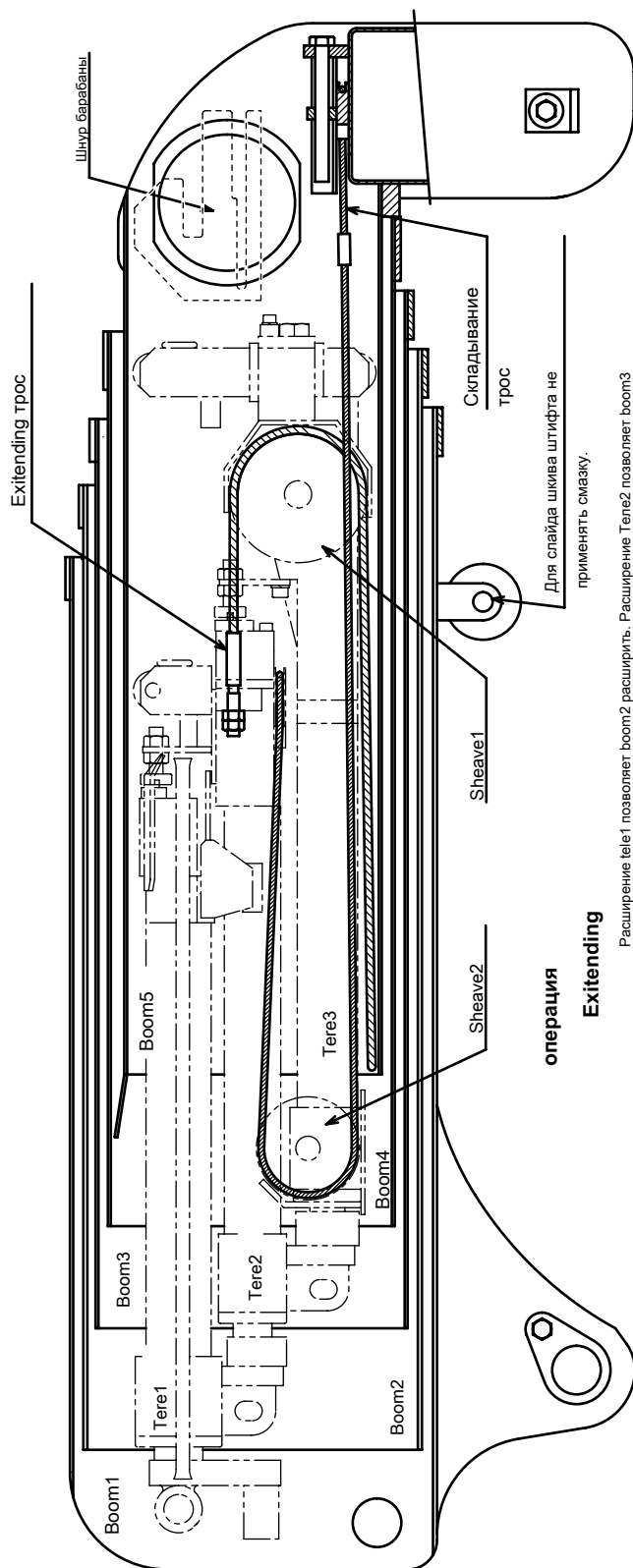
Sheave2

(2) Как бум-топ шкив установлен



2. 4 5-секционной стрелы

(1) Одновременное телескопирование boom4 и boom5



операция

Extending

Расширение tele1 позволяет boom2 расширить. Расширение Tere2 позволяет boom3 расширить. Расширение tele3 позволяет boom4 расширить. Расширение tele3 позволяет шкив 1 сдвигаться и boom5 должен быть расширен, как это тянут за счет расширения проволоки. Складывание провода следует соответствующим образом.

Осмотр скользящей пластины

Заменить подвижную пластину с новый один, когда он изношен на 2 мм или более.

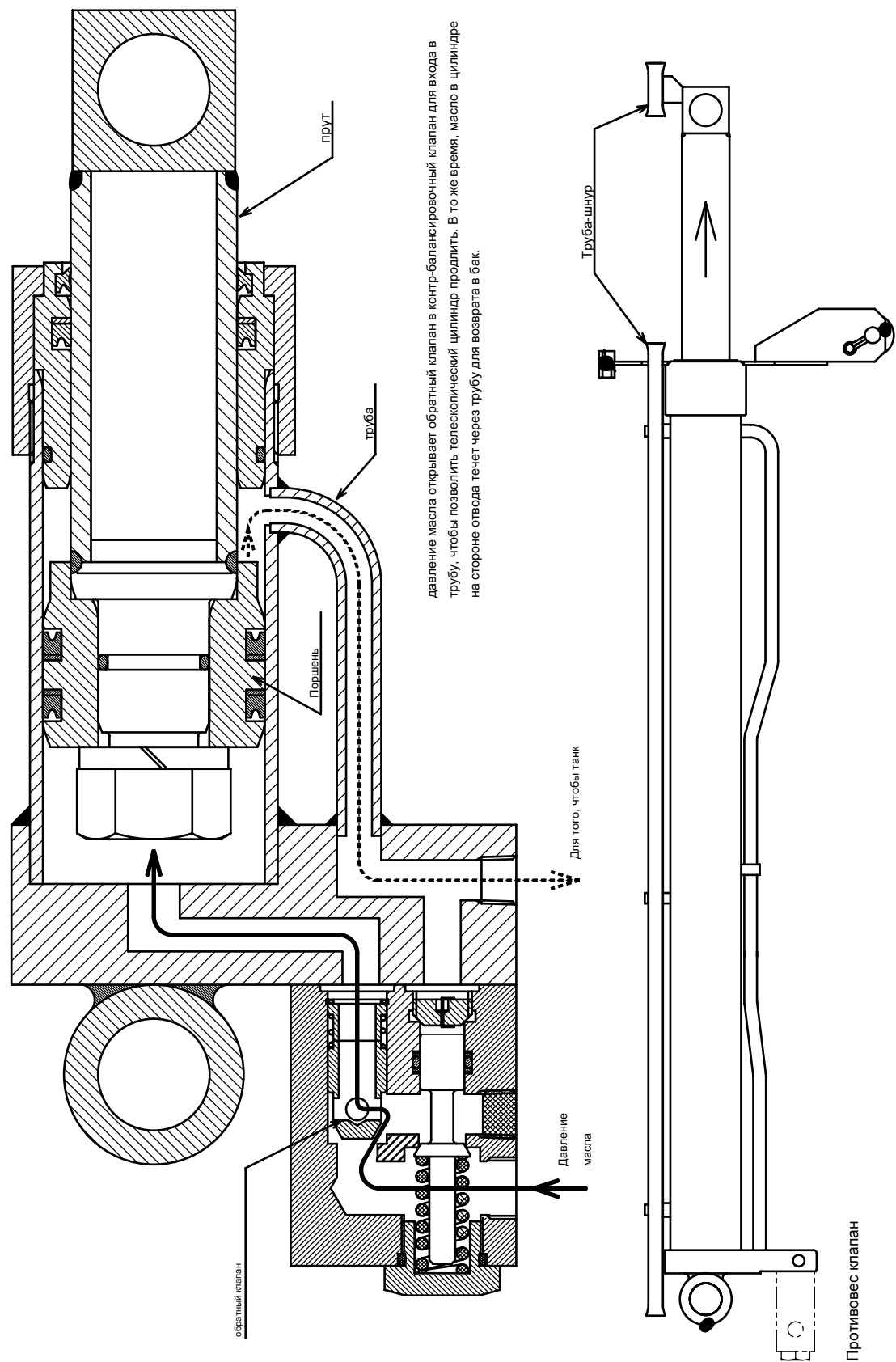
Складывание

Втягивание tele1 позволяет boom2 отказаться. Отвод Tere2 позволяет boom3 отказаться. Втягивание tele3 позволяет boom4 отказаться. Втягивание tele3 позволяет шкив 2 сдвигаться и boom5 должен быть отведен, как она тянет втягивания провода. Расширение провода следует соответственно.

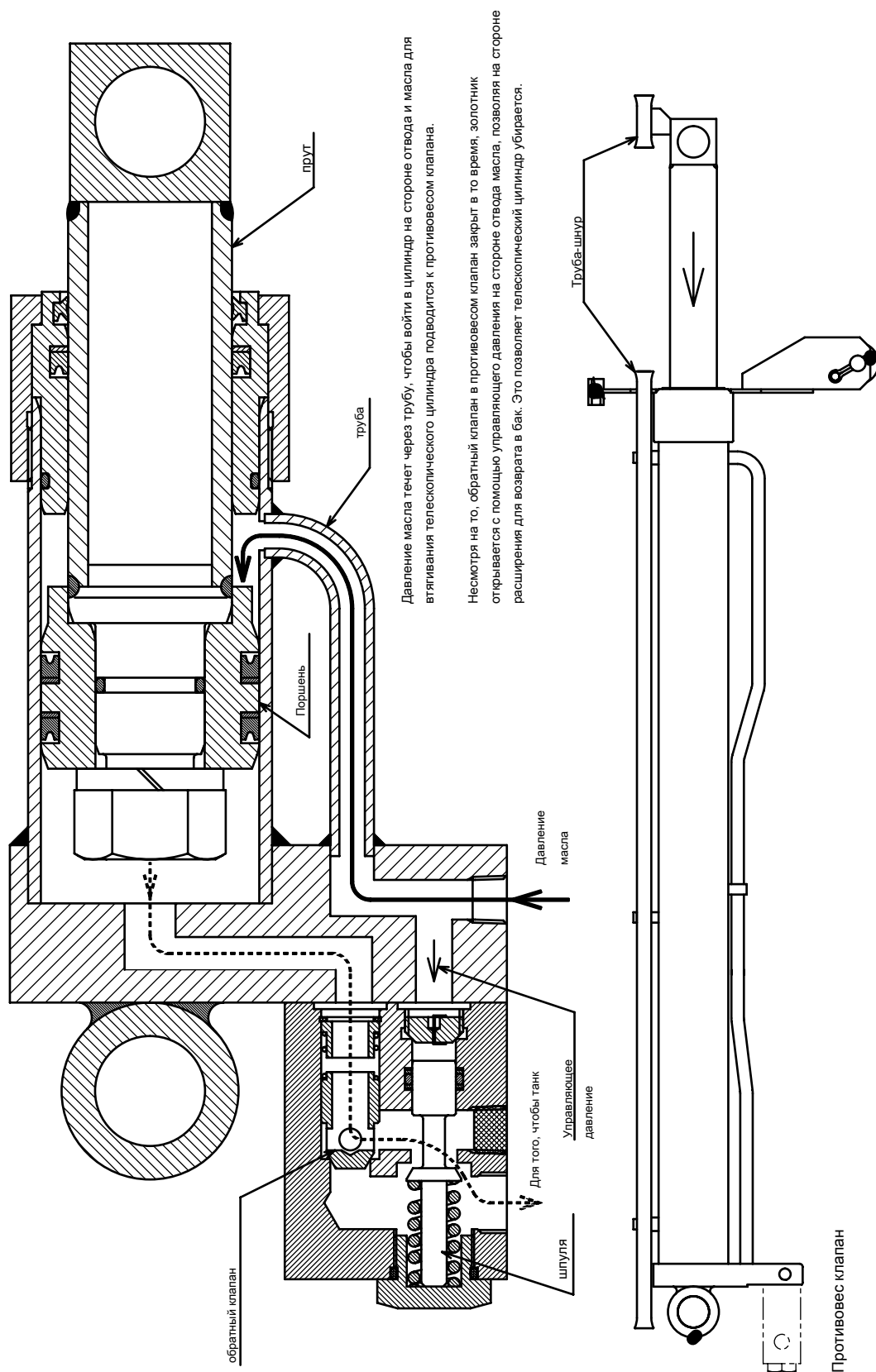
§ 3. телескопическая ЦИЛИНДР

3. 1 2-секционной стрелы (одноцилиндровый) Операция

(1) Когда Телескопический цилиндр проходит

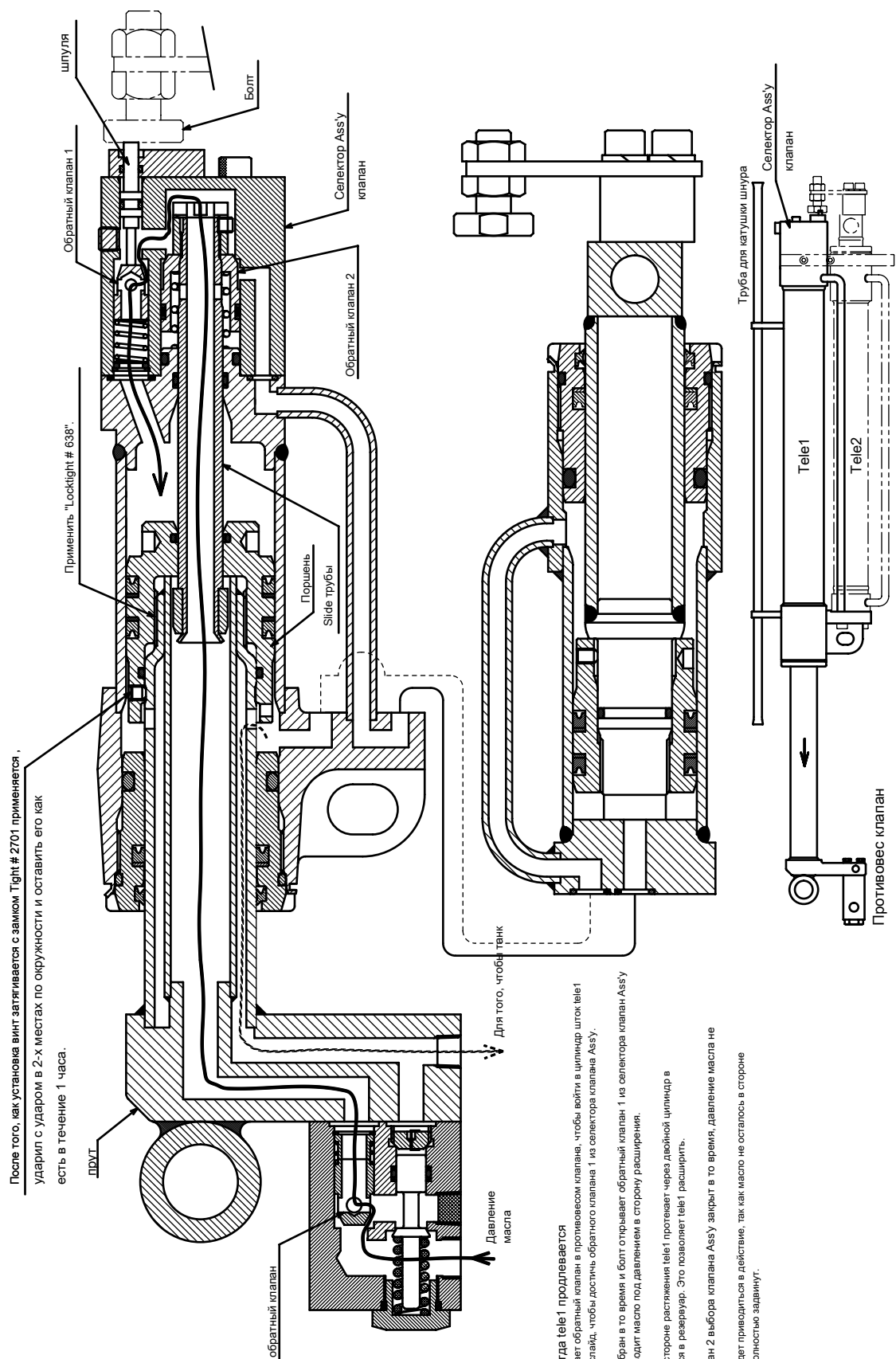


(2) Когда Телескопический цилиндр втягивается



3. 2 3-секционная стрела (двойной цилиндр) Операция

(1) Когда Телескопическая Cylinder1 расширяет



Как масло течет, когда tele1 продлевается
Давление масла открывает обратный клапан, чтобы войти в цилиндр штока tele1 и проходит через трубу слайд, чтобы достичь обратного клапана Ass'y.

Tele2 был полностью убрал в то время и болт открывает обратный клапан 1 из селектора клапан Ass'y через катушку, что приводит масло под давлением в сторону расширения.

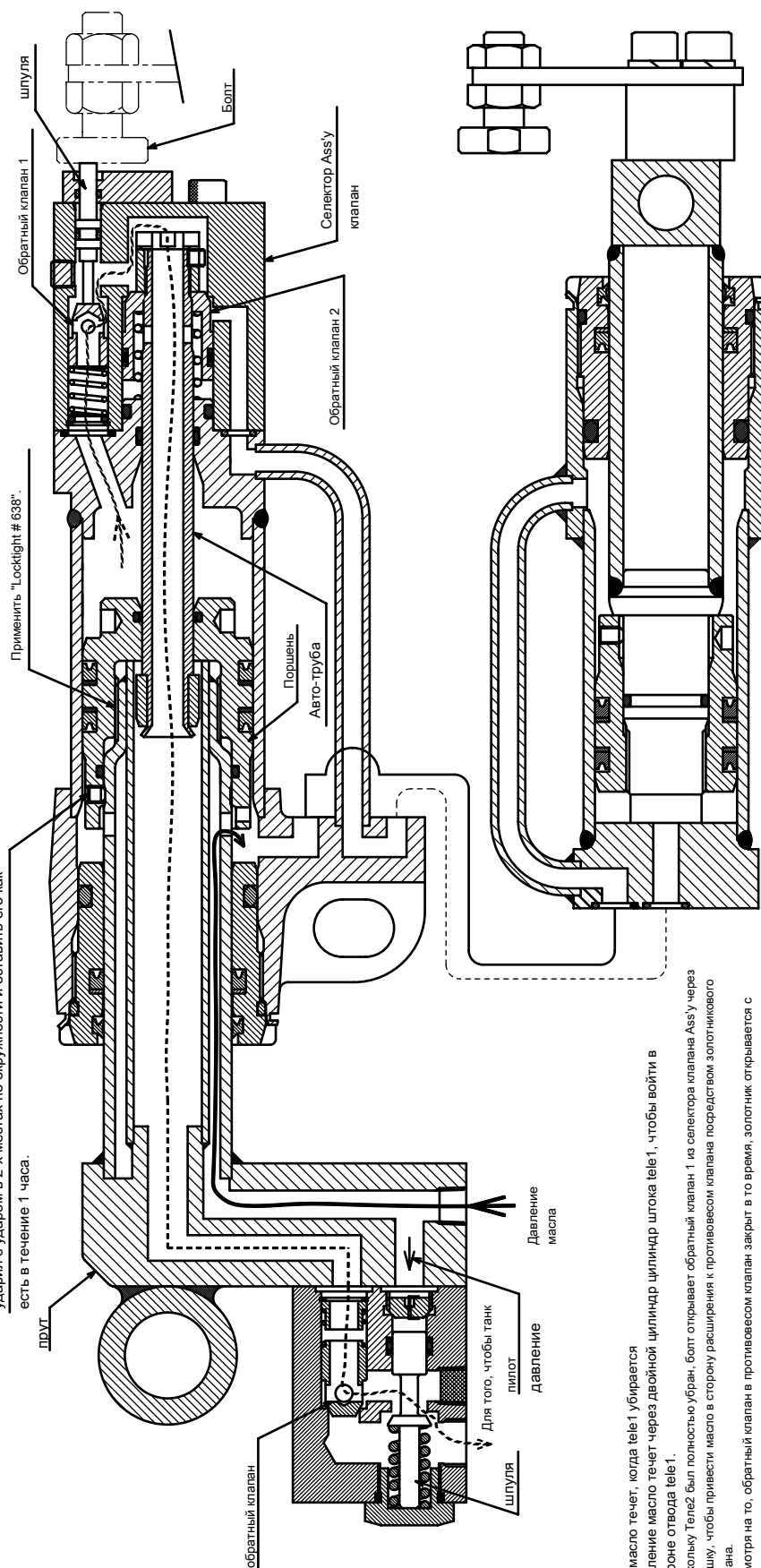
Одновременно в стороне растяжения tele1 протекает через двойной цилиндр в стержне, чтобы вернуться в резервуар. Это позволяет tele1 расширяться.

Так как обратный клапан 2 выбора клапана Ass'y закрыт в то время, давление масла не будет течь в Tele2.

Кроме того, Tele2 не будет приводиться в действие, так как масло не осталось в стороне отвода, как Tele2 был полностью задвинут.

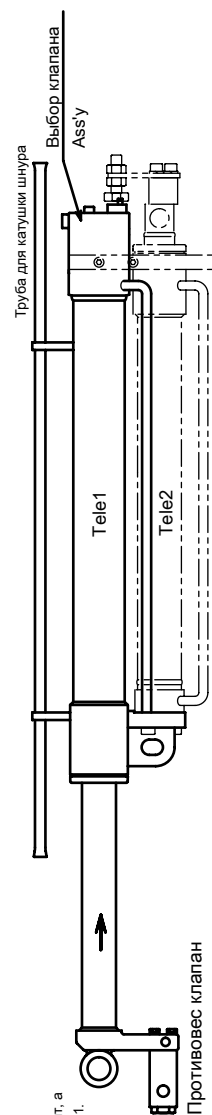
(2) Когда Telescoping1 Cylinder1 втягивается

После того, как установка винт затягивается с замком Tight # 2701 применяется, ударил с ударом в 2-х местах по окружности и оставить его как есть в течение 1 часа.

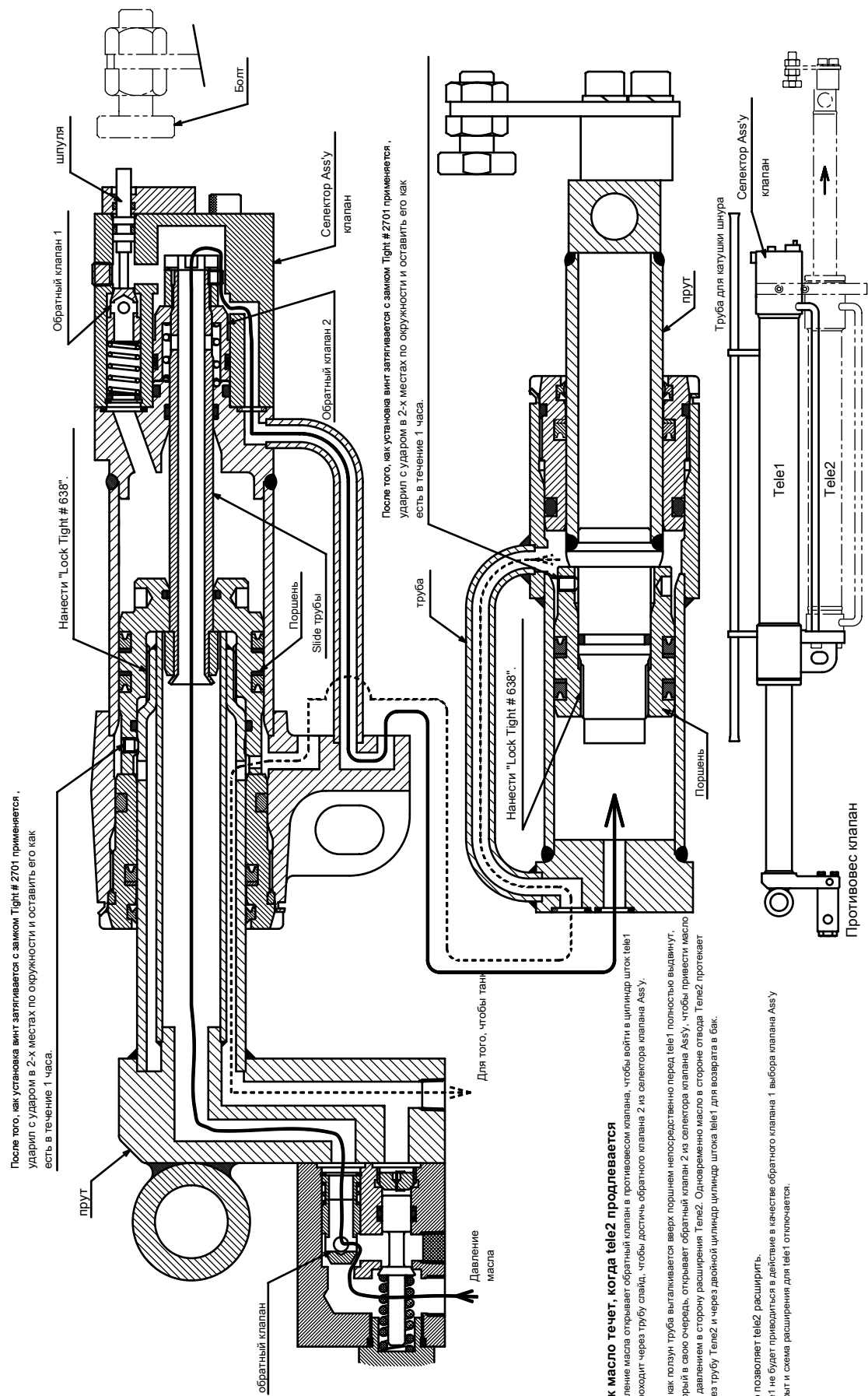


Как масло течет, когда tele1 убирается
Давление масло течет через двойной цилиндр штока tele1, чтобы войти в стороне отвода tele1.
Поскольку Tele2 был полностью убранный, болт открывает обратный клапан 1 из селектора клапана Ass'y через катушку, чтобы привести масло в сторону расширения к противовесом клапана посредством золотникового клапана.
Несмотря на то, обратный клапан в противовесом клапан закрыт в то время, золотник открывается с помощью пилот-сигнала давления в сторону отвода давления, которое позволяет в сторону расширения для возврата в бак. Это позволяет tele1 отказываться.

Несмотря на то, прикладывает давление к Tele2 на стороне отвода в этом время, Tele2 не будет приводиться в действие, так как обратный клапан 2 селекторного клапана Ass'y закрыт, а Tele2 полностью убранный, который предотвращает масло в сторону расширения Tele2 от протекающего в tele1.



(3) Когда Телескопическая Cylinder2 расширяет



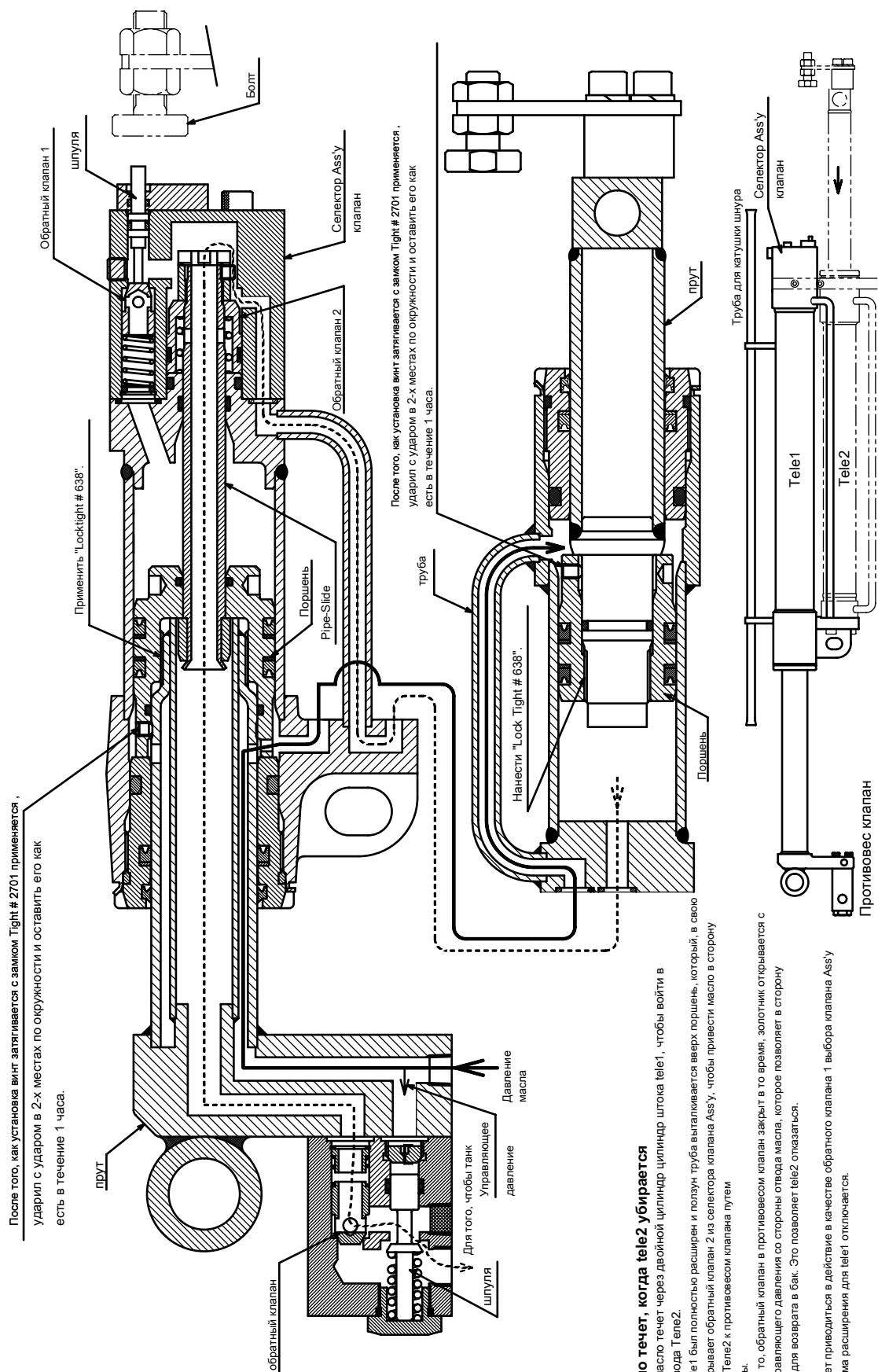
Как масло течет, когда tele2 продвигается

Давление масла открывает обратный клапан в противовесном клапане, чтобы войти в цилиндр штока tele1 и проходит через трубу слайд, чтобы достичь обратного клапана Ass'y.

Так как ползунок труба выталкивается вверх поршнем непосредственно перед tele1 полностью выдвинут, который в свою очередь, открывает обратный клапан 2 из селектора клапана Ass'y, чтобы привести масло под давлением в сторону расширения Tele2. Одновременно масло в стороне отвода Tele2 протекает через трубу Tele2 и через двойной цилиндр штока tele1 для возврата в бак.

Это позволяет tele2 расширяться. Tele1 не будет приводиться в действие в качестве обратного клапана 1 выбора клапана Ass'y закрыт и схема расширения для tele1 отключается.

(4) Когда Телескопическая Cylinder2 втягивается

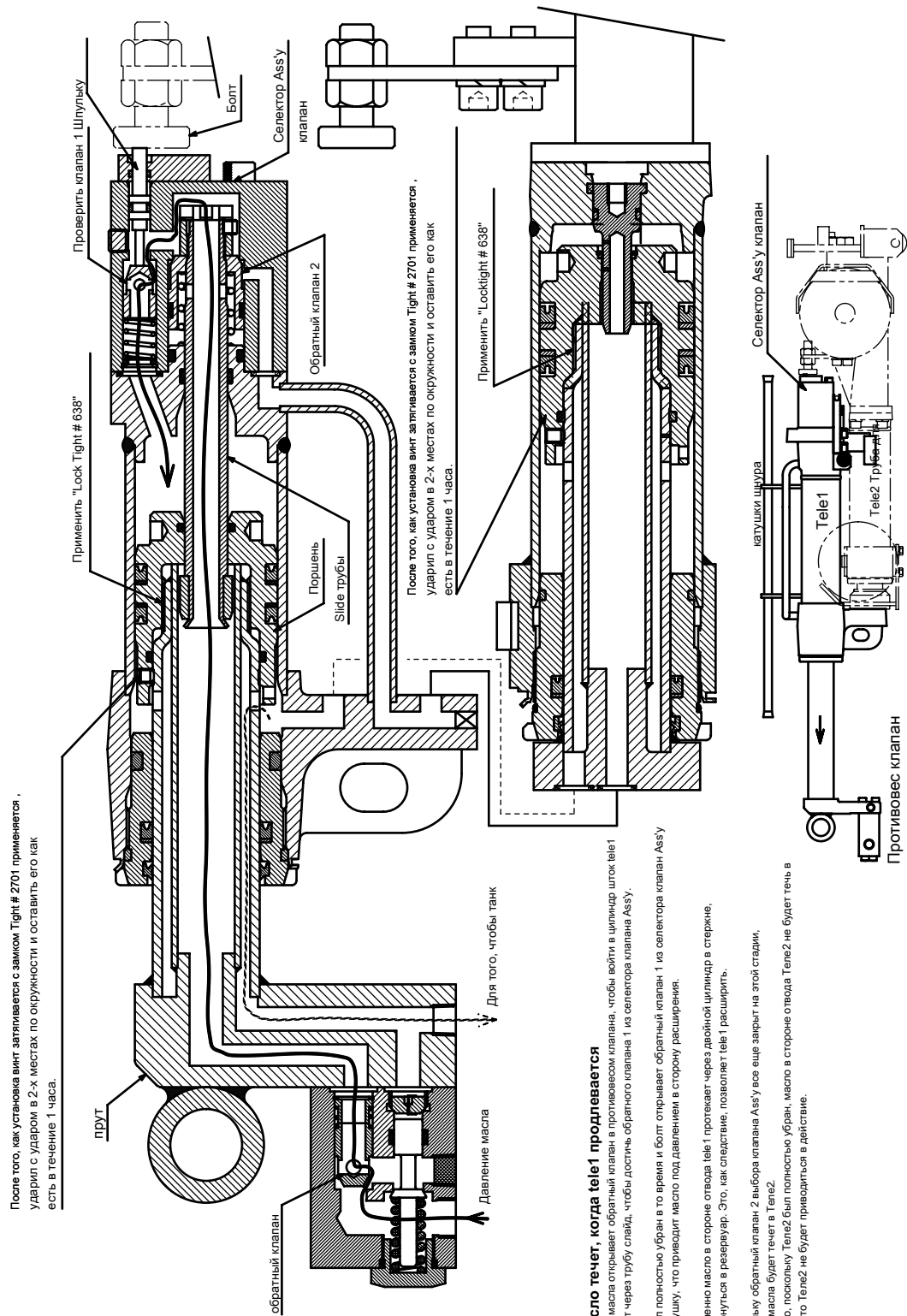


Как масло течет, когда tele2 убирается

Давление масло течет через двойной цилиндр штока tele1, чтобы войти в стороне отвода Tele2. Поскольку tele1 был полностью расширен и ползун труба выталкивается вверх поршень, который, в свою очередь, открывает обратный клапан 2 из селектора клапана Ass'y, чтобы привести масло в сторону расширения Tele2 к противовесом клапана путем ползуна трубы. Несмотря на то, обратный клапан в противовесом клапан закрыт в то время, золотник открывается с помощью управляющего давления со стороны отвода масла, которое позволяет в сторону расширения для возврата в бак. Это позволяет tele2 отказаться. Tele1 не будет приводиться в действие в качестве обратного клапана 1 выбора клапана Ass'y закрыт и схема расширения для tele1 отключается.

3. 3 4-секционная стрела (двойной цилиндр) Операция

(1) Когда Телескопическая Cylinder1 расширяет



Как масло течет, когда tele1 продлевается

Давление масла открывает обратный клапан в противовесе клапана, чтобы войти в цилиндр штока Tele1 и проходит через трубу слайд, чтобы достичь обратного клапана 1 из селектора клапана Ass'y.

Tele2 был полностью убрán в то время и болт открывает обратный клапан 1 из селектора клапана Ass'y через катушку, что приводит масло под давлением в сторону расширения.

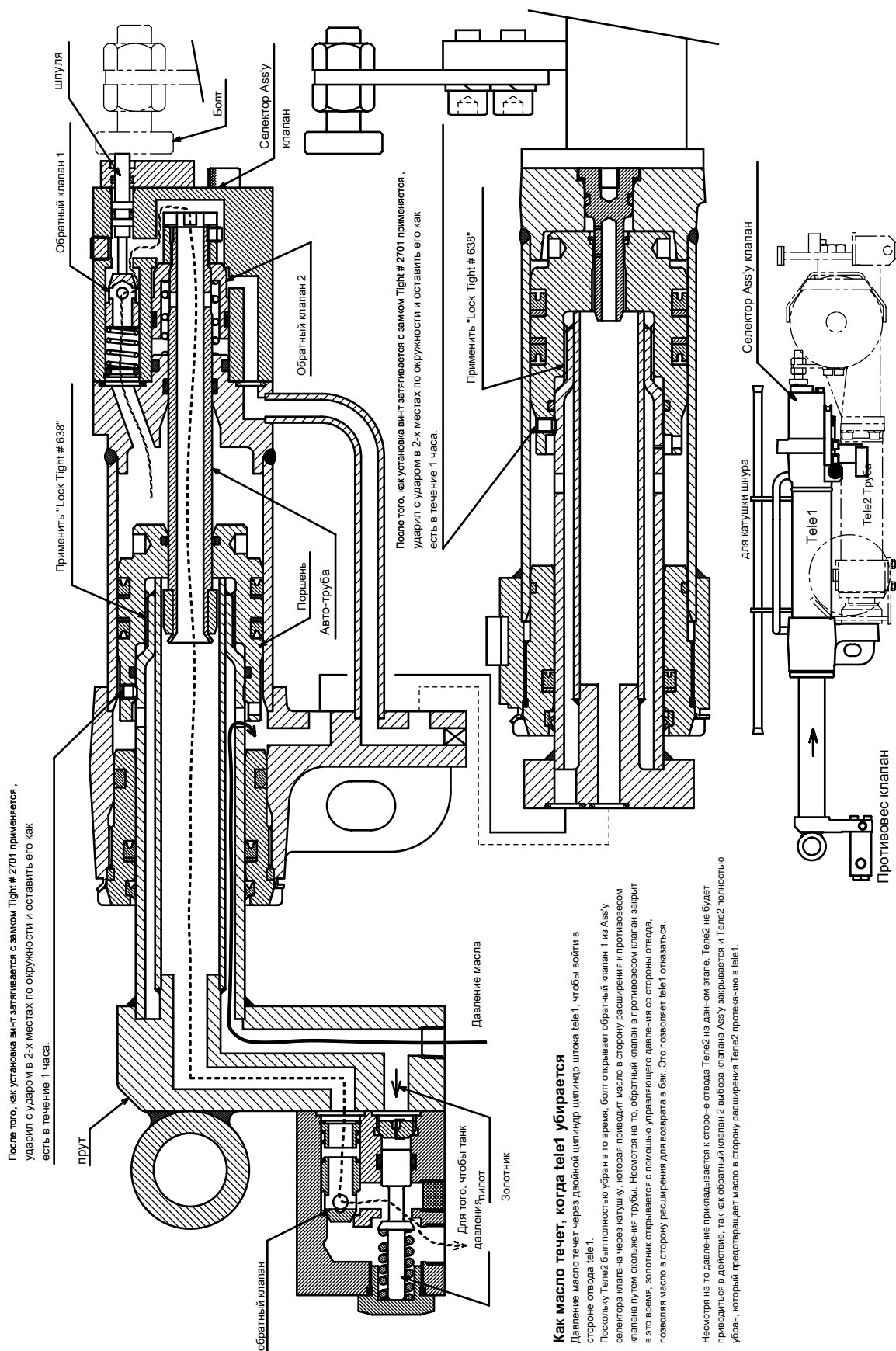
Одновременно масло в стороне отвода Tele1 протекает через двойной цилиндр в стержне, чтобы вернуться в резервуар. Это, как следствие, позволяет Tele1 расширяться.

Не Поскольку обратный клапан 2 выбора клапана Ass'y все еще закрыт на этой стадии.

Давление масла будет течь в Tele2.

Кроме того, поскольку Tele2 был полностью убрán, масло в стороне отвода Tele2 не будет течь в Tele1 так что Tele2 не будет приводиться в действие.

(2) Когда Telescoping1 Cylinder1 вытягивается



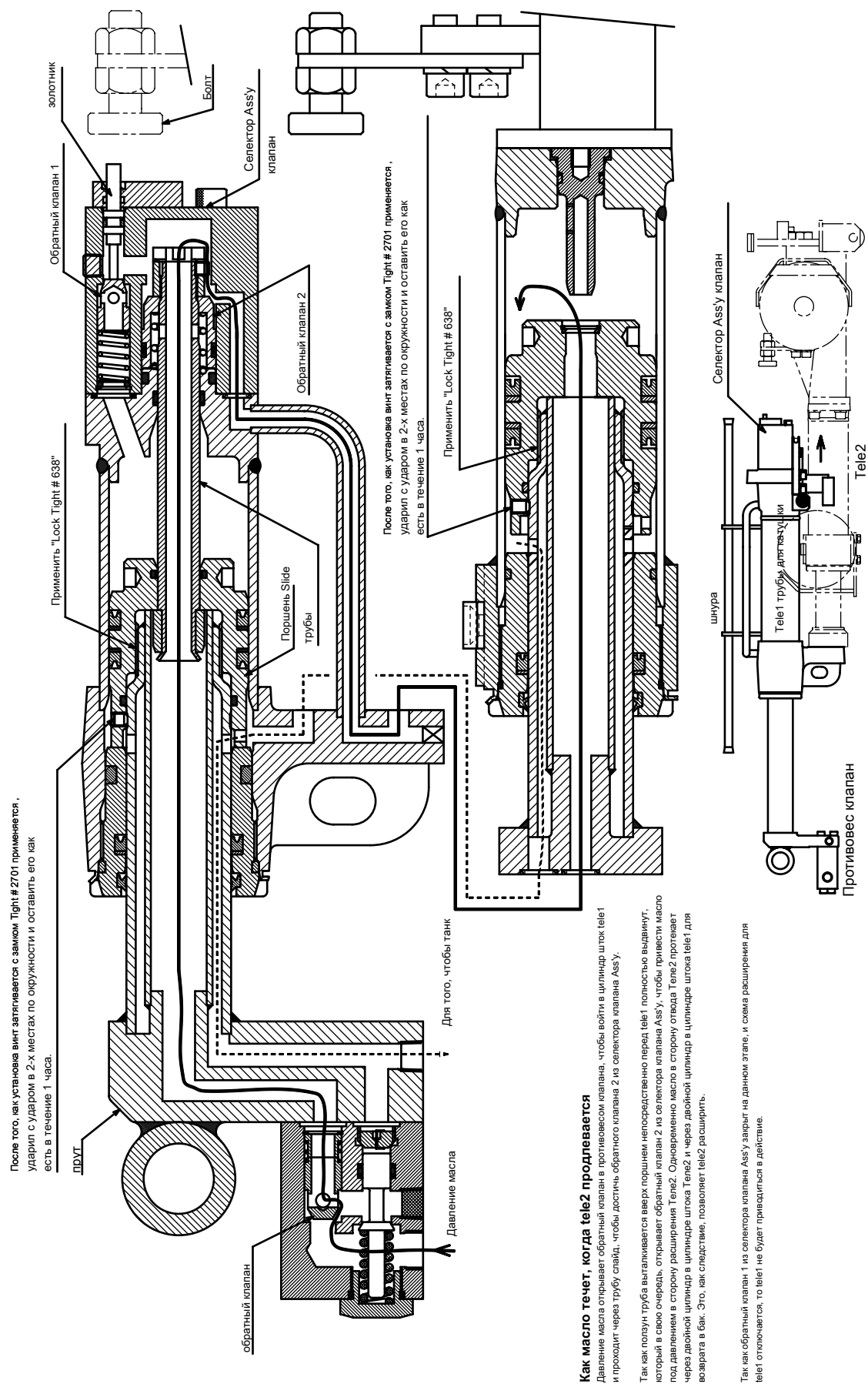
Как масло течет, когда tele1 убирается

Давление масла течет через двойной цилиндр штока tele1, чтобы войти в сторону отвода tele1.

Поскольку Tele2 был полностью убранный в то время, болт открывает обратный клапан 1 из Ass'y селектора клапана через катушку, которая приводит масло в сторону расширения к противовесу клапана путем скользящей трубы. Несмотря на то, обратный клапан в противовес клапан закрыт в это время, золотник открывается с помощью управляющего давления со стороны отвода, позволяя масло в сторону расширения для возврата в бак. Это позволяет tele1 отпасть.

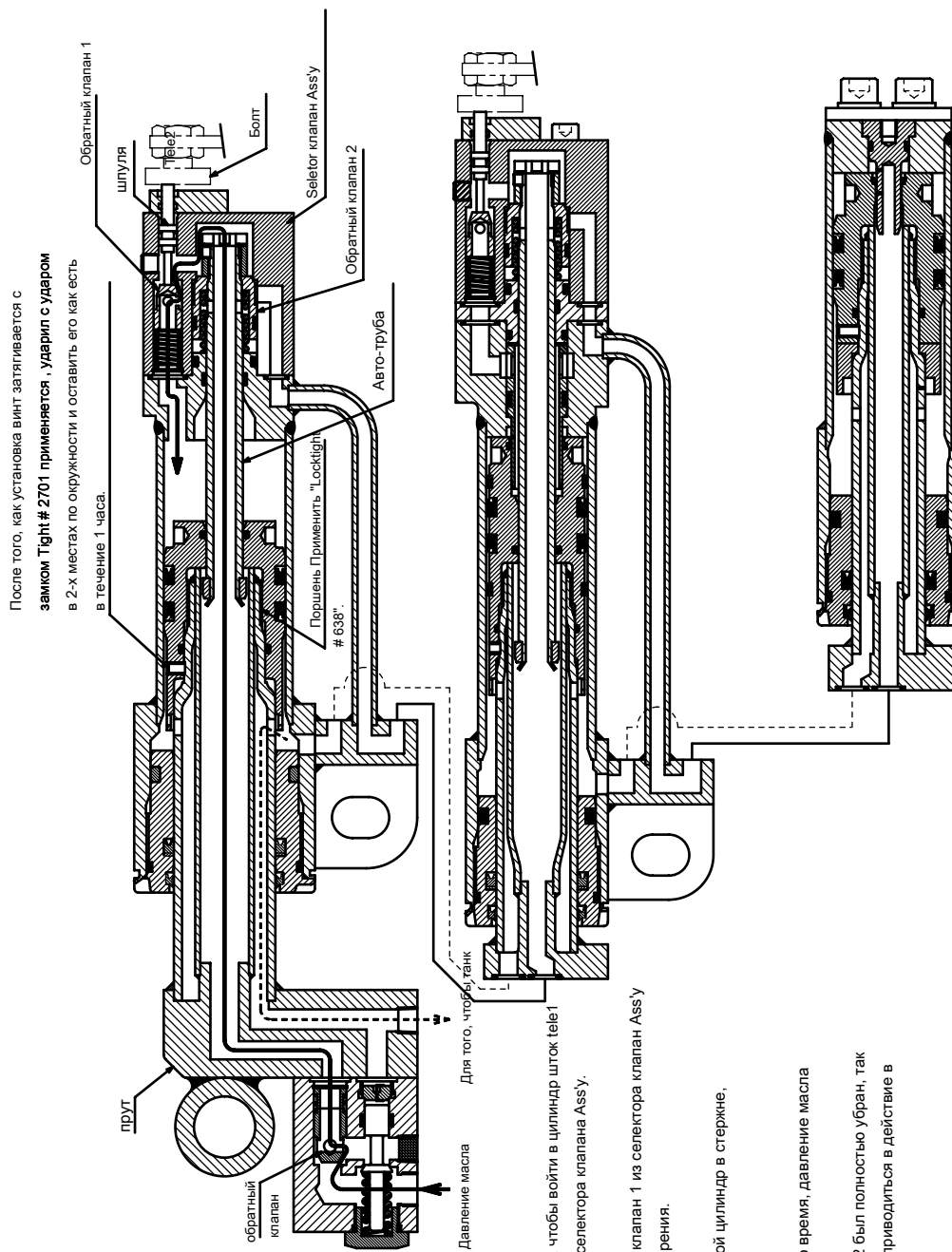
Несмотря на то давление прикладывается к стороне отвода Tele2 на данном этапе, Tele2 не будет приводиться в действие, так как обратный клапан 2 выбора клапана Ass'y закрывается и Tele2 полностью убранный, который предотвращает масло в сторону расширения Tele2 протекающему в tele1.

(3) Когда Телескопическая Cylinder2 расширяет



3. 4 5-секционная стрела (двойной цилиндр) Операция

(1) Когда Телескопическая Cylinder1 расширяет



После того, как установка винт затягивается с замком Tight # 2701 применяется, ударил с ударом в 2-х местах по окружности и оставить его как есть в течение 1 часа.

Как масло течет, когда tele1 продлевается

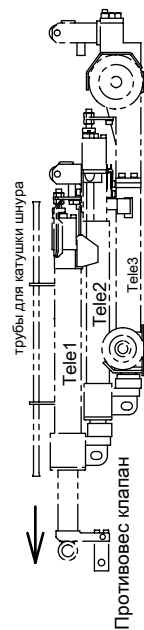
Давление масла открывает обратный клапан в противовесном клапана, чтобы войти в цилиндр шток tele1 и проходит через трубу слайд, чтобы достичь обратного клапана 1 из селектора клапана Ass'y.

Tele2 был полностью убран в то время и болт открывает обратный клапан 1 из селектора клапана Ass'y через катушку, что приводит масло под давлением в сторону расширения.

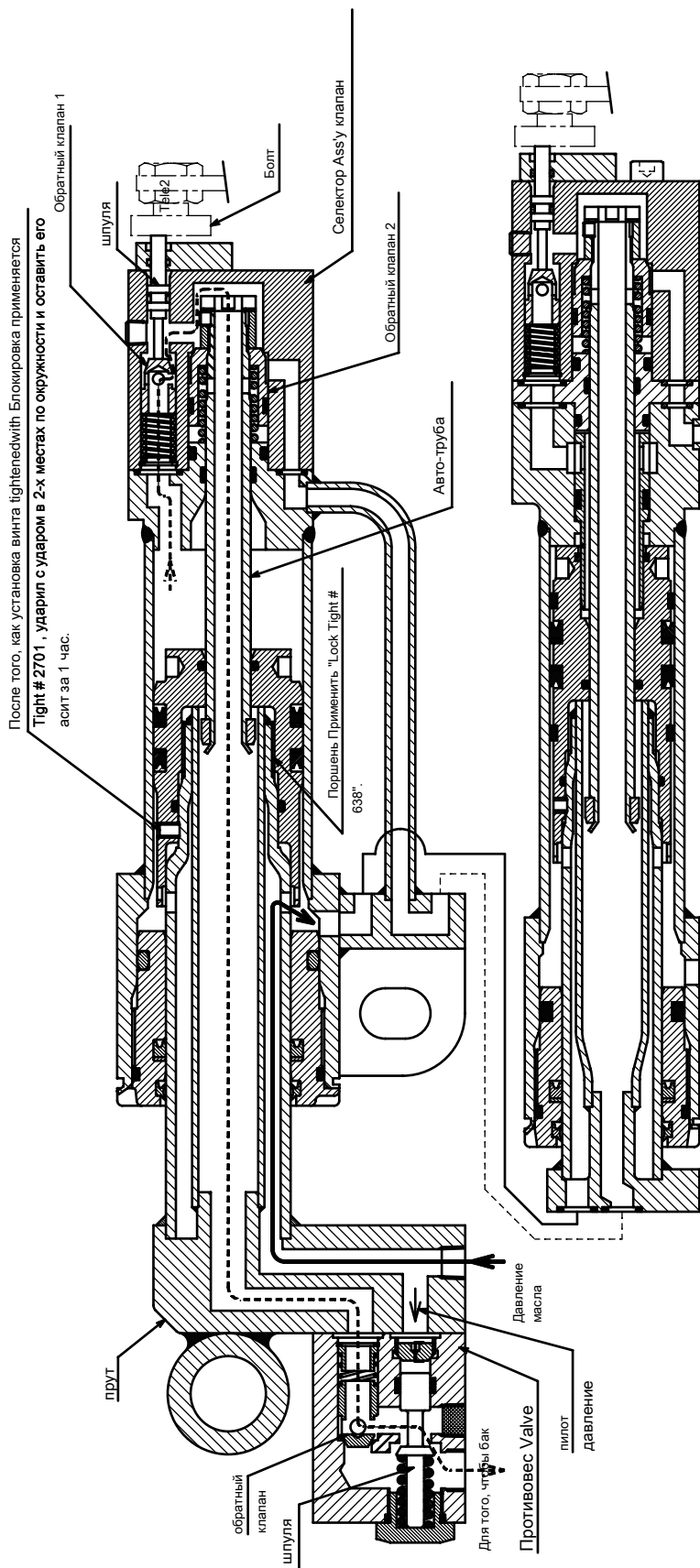
Одновременно масло в стороне отвода tele1 протекает через двойной цилиндр в стержне, чтобы вернуться в резервуар. Это позволяет tele1 расширяться.

Не Поскольку обратный клапан 2 выбора клапана Ass'y закрыт в то время, давление масла будет течь в Tele2.

Кроме того, масла в сторону отвода Tele2 не течет в tele1 как Tele2 был полностью убран, так что Tele2 не будет приводиться в действие. И tele3 также не будет приводиться в действие в соответствии с теми же причинами, что и в Tele2.



(2) Когда Telescoping1 Cylinder1 втягивается



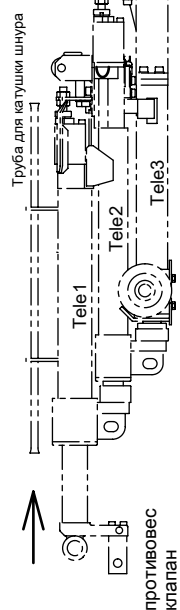
Как масло течет, когда tele1 убирается

Давление масла течет через двойной цилиндр штока tele1, чтобы войти в сторону отвода tele1.

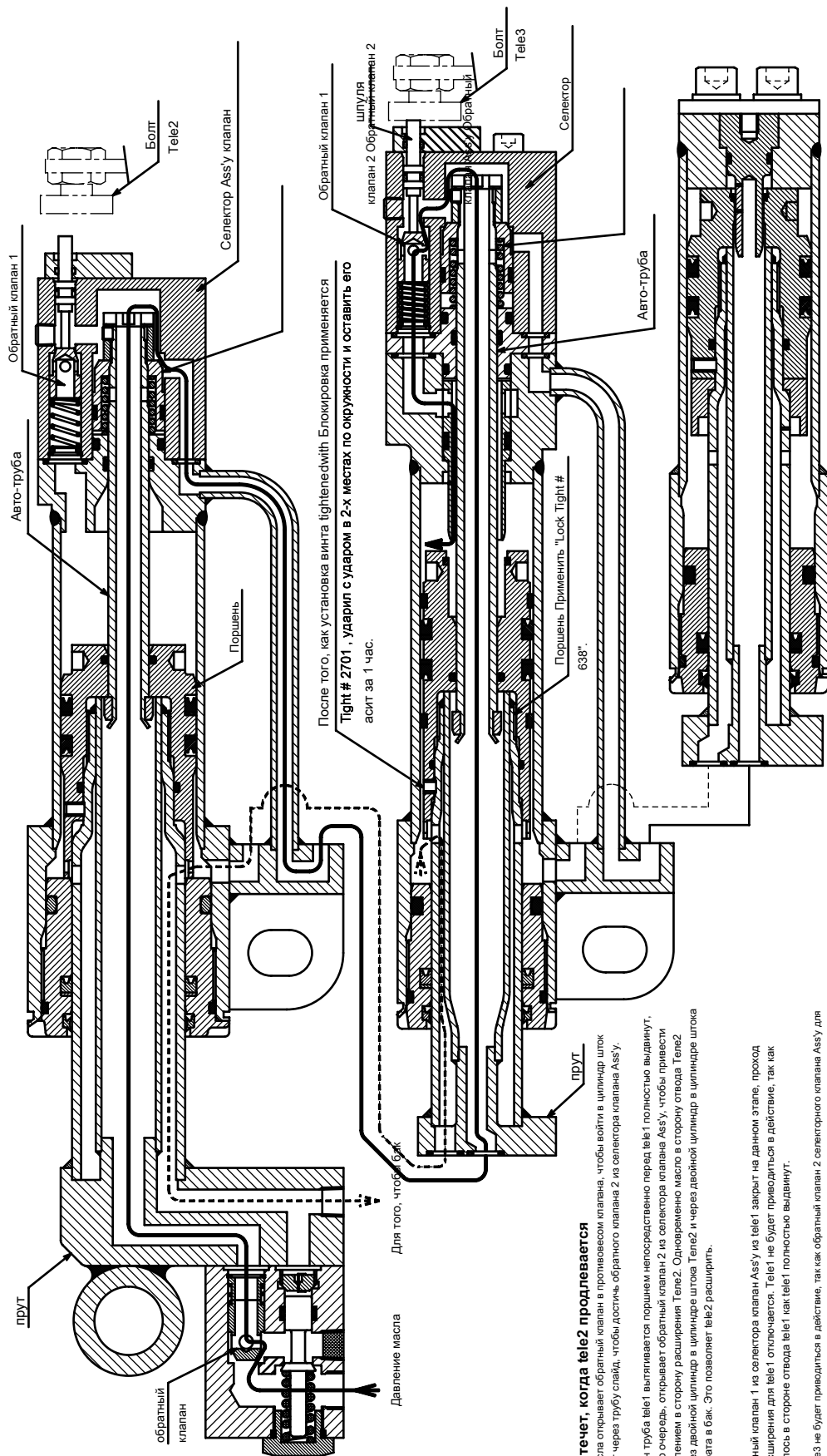
На этом этапе, болт открывает обратный клапан 1 из Ass'y селектора клапана через катушку, которая приводит масло в сторону расширения к противовесом клапана путем скольжения трубы.

Несмотря на то, обратный клапан в противовесом клапан закрыт в это время, золотник открывается с помощью управляющего давления со стороны отвода, позволяя масло в сторону расширения для возврата в бак. Это позволяет tele1 отказаться.

Хотя давление также применяется к стороне отвода Tele2 на данном этапе, Tele2 не будет приводиться в действие, так как обратный клапан 1 из селектора клапана Ass'y для tele1 закрыт и переход на сторону расширения Tele2 отключаются таким образом, что масло не должно быть оставлено в стороне расширения Tele2. И tele3 также не будет приводиться в действие в соответствии с теми же причинами, что и в Tele2.



(3) Когда Телескопическая Cylinder2 расширяет



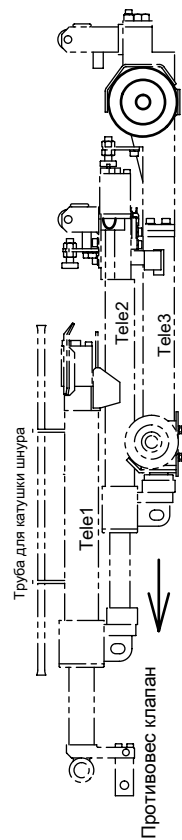
Как масло течет, когда tele2 продлевается

Давление масла открывает обратный клапан в противовесном клапане, чтобы войти в цилиндр шток tele1 и проходит через трубу слайд, чтобы достичь обратного клапана 2 из селектора клапана Ass'y.

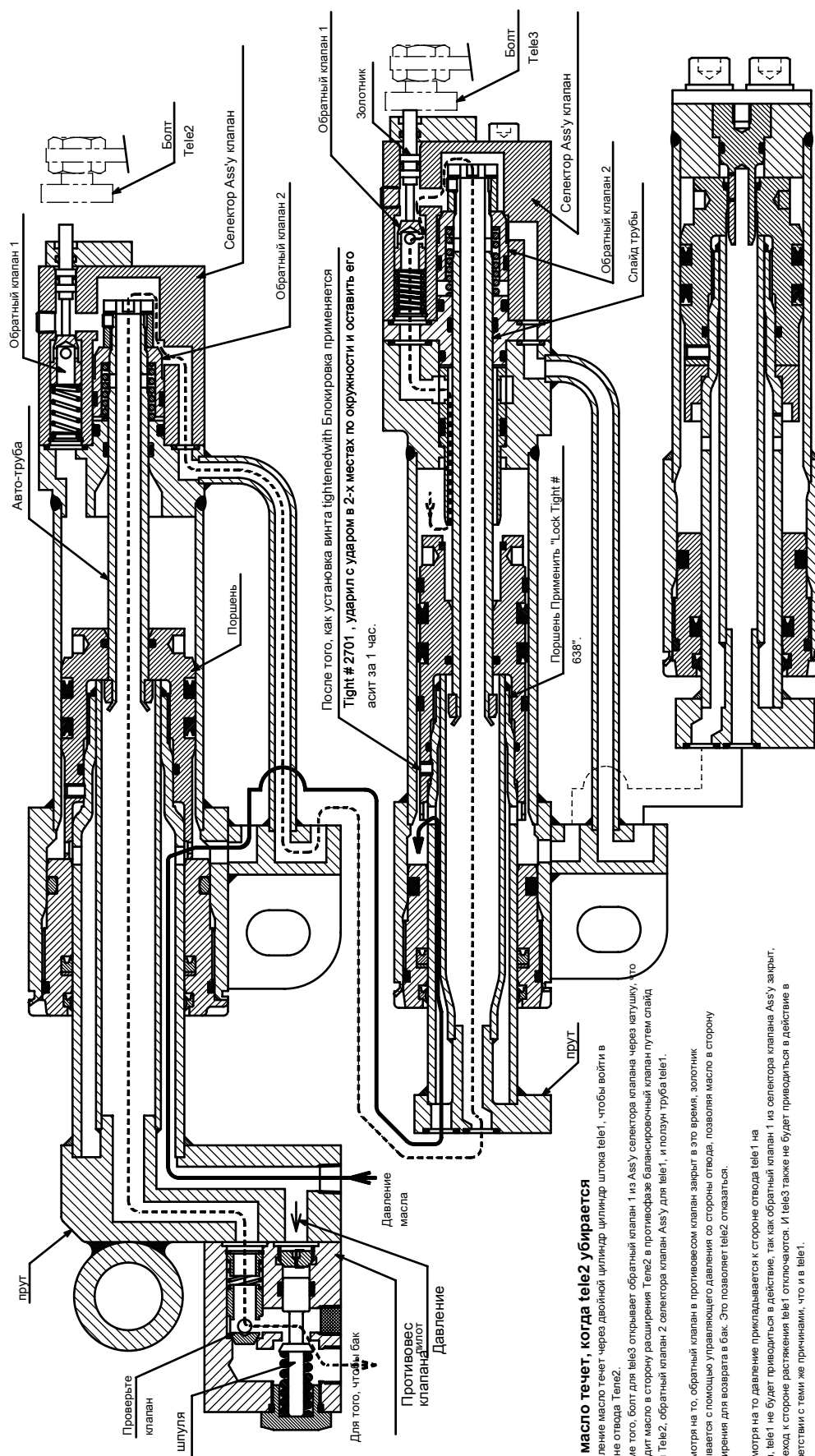
Так как ползун труба tele1 вытягивается поршнем непосредственно перед tele1 полностью выдвинут, который в свою очередь, открывает обратный клапан 2 из селектора клапана Ass'y, чтобы привести масло под давлением в сторону расширения Tele2. Одновременно масло в сторону отвода Tele2 протекает через двойной цилиндр в цилиндре штока Tele2 и через двойной цилиндр в цилиндре штока tele1 для возврата в бак. Это позволяет tele2 расширяться.

Так как обратный клапан 1 из селектора клапана Ass'y из tele1 закрыт на данном этапе, проход на стороне расширения для tele1 отключается. Tele1 не будет приводиться в действие, так как масло не осталось в стороне отвода tele1 как tele1 полностью выдвинут.

Кроме того, tele3 не будет приводиться в действие, так как обратный клапан 2 селекторного клапана Ass'y для Tele2 закрыт, который в свою очередь, отключает проход к удлинительной стороне tele3.



(4) Когда Телескопическая Cylinder2 втягивается



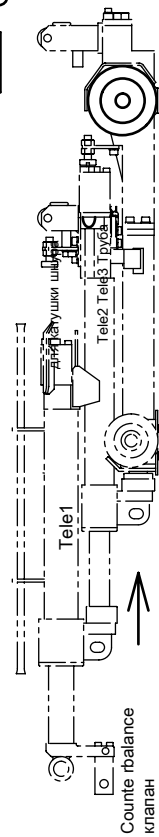
Как масло течет, когда tele2 убирается

Давление масло течет через двойной цилиндр шток tele1, чтобы войти в стороне отвода Tele2.

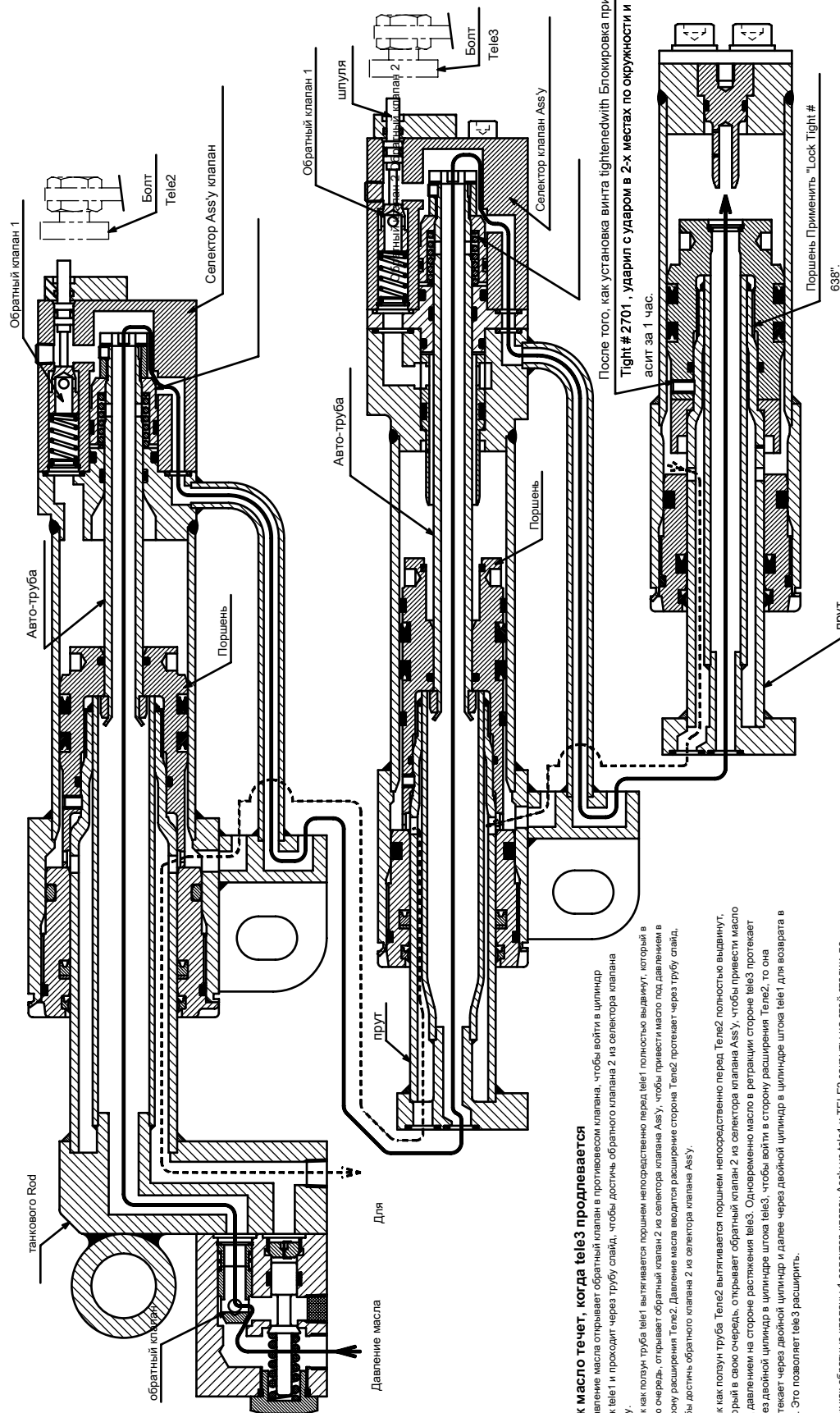
Кроме того, болт для tele3 открывает обратный клапан 1 из Assy селектора клапана через катушку, что приводит масло в сторону расширения Tele2 в противофазе балансировочный клапан путем слайд трубы Tele2, обратный клапан 2 селектора клапана Assy для tele1, и ползун труба tele1.

Несмотря на то, обратный клапан в противовесом клапан закрыт в это время, золотник открывается сплюснью управляющего давления со стороны отвода, позволяя масло в сторону расширения для возврата в бак. Это позволяет tele2 отжаться.

Несмотря на то давление прикладывается к стороне отвода tele1 на время, tele1 не будет приводиться в действие, так как обратный клапан Assy закрыт, а переход к стороне растяжения tele1 отключается. И tele3 также не будет приводиться в действие в соответствии с теми же причинами, что и в tele1.



(5) Когда Телескопическая Cylinder3 расширяет



Как масло течет, когда теле3 продлевается

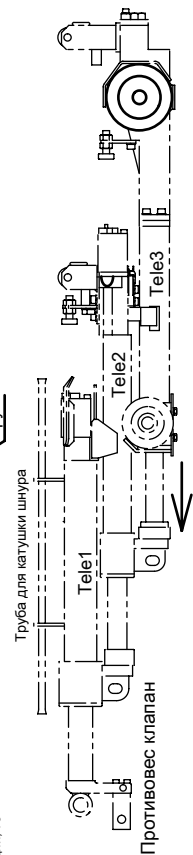
Давление масла открывает обратный клапан в противовесном клапане, чтобы войти в цилиндр штока tele1 и проследит через трубу слайда, чтобы достичь обратного клапана 2 из селектора клапана Ass'y.

Так как полун труба tele1 вытягивается поршнем непосредственно перед теле2 полностью выдвинут, который в свою очередь, открывает обратный клапан 2 из селектора клапана Ass'y, чтобы привести масло под давлением на стороне расширения tele3. Одновременно масло в ретракции стороне теле3 протекает через двойной цилиндр в цилиндре штока теле3, чтобы войти в сторону расширения теле2, то она протекает через двойной цилиндр и далее через двойной цилиндр в цилиндре штока теле1 для возврата в бак. Это позволяет теле3 расширяться.

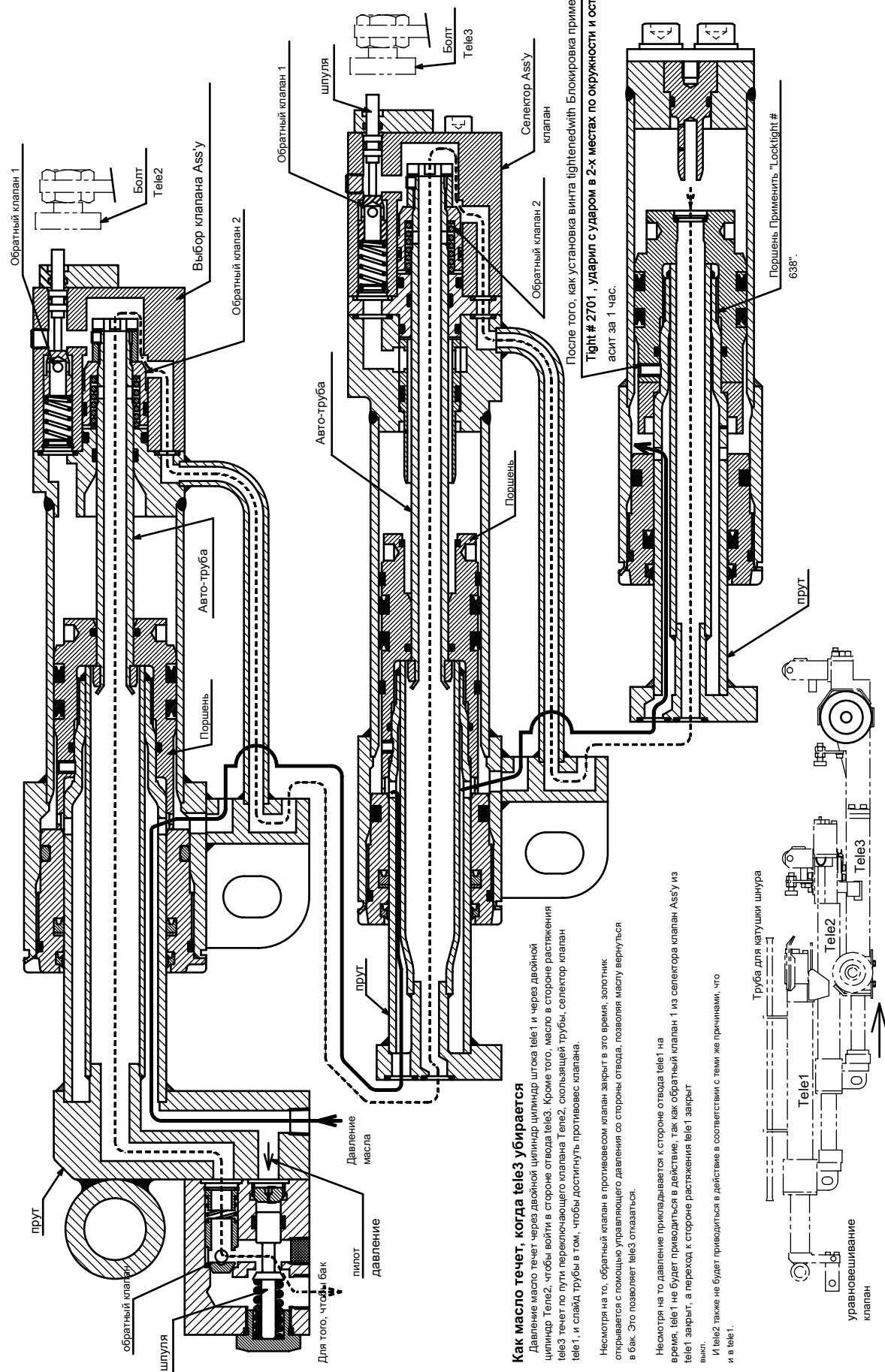
Так как полун труба теле2 вытягивается поршнем непосредственно перед теле2 полностью выдвинут, который в свою очередь, открывает обратный клапан 2 из селектора клапана Ass'y, чтобы привести масло под давлением на стороне расширения tele3. Одновременно масло в ретракции стороне теле3 протекает через двойной цилиндр в цилиндре штока теле3, чтобы войти в сторону расширения теле2, то она протекает через двойной цилиндр и далее через двойной цилиндр в цилиндре штока теле1 для возврата в бак. Это позволяет теле3 расширяться.

Так как обратные клапаны 1 селектор клапан Ass'y из tele1 и TELE2 закрыты на этой стадии, то проходят стороны расширения для tele1 и TELE2 являются выключить.

Оба tele1 и 2 не будут приводиться в действие, так как масло не осталось в стороне отвода tele1 и 2 в качестве теле1 и 2 полностью расширены.



(6) Когда Телескопическая Cylinder3 втягивается



Как масло течет, когда tele3 убирается

Давление масла течет через двойной цилиндр шток tele1 и через двойной цилиндр Tele2, чтобы войти в стороне отвода tele3. Кроме того, масло в стороне растяжения tele3 течет по пути перекрывающего клапана Tele2, соединяющей трубы, селектор клапан tele1, и слайд трубы в том, чтобы достигнуть противовеса клапана.

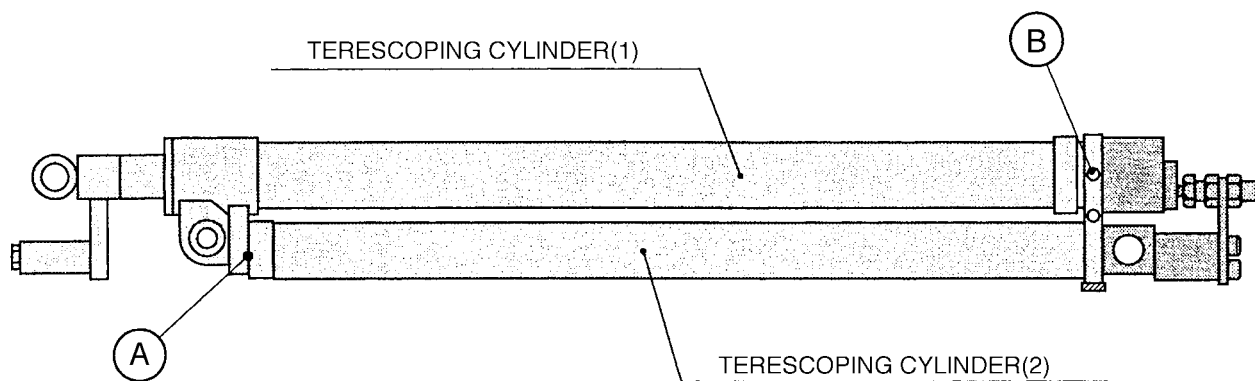
Несмотря на то, обратный клапан в противовесом клапан закрыт в это время, золотник открывається с помощью управляющего давления со стороны отвода, позволяя маслу вернуться в бак. Это позволяет tele3 откатываться.

Несмотря на то давление прикладывается к стороне отвода tele1 на время, tele1 не будет приводиться в действие, так как обратный клапан 1 из селектора клапан Ass'y из tele1 закрыт, а переход к стороне растяжения tele1 закрыт.

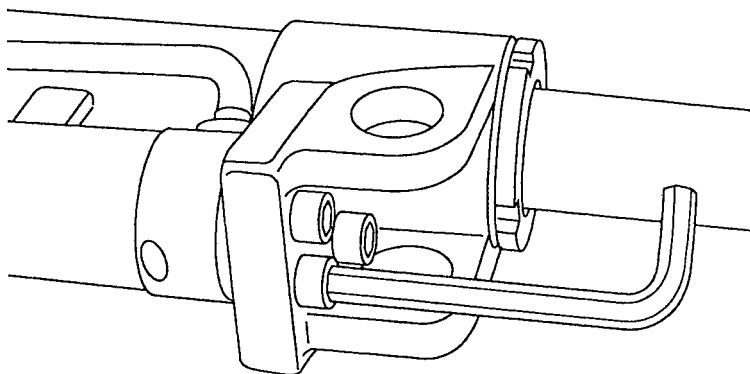
И tele2 также не будет приводиться в действие в соответствии с теми же причинами, что и в tele1.

3. 5 3-секционной стрелы (двойной телескопической цилиндр) Процедуры разборки

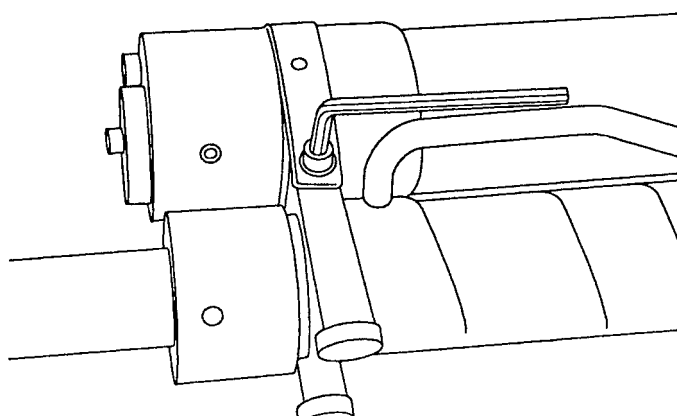
Удалите болт, который соединяет телескопический цилиндр (1) с телескопическим цилиндром (2) и отделить их друг от друга.



① Удалить 3 шт. из шестигранника болта со стороны А.

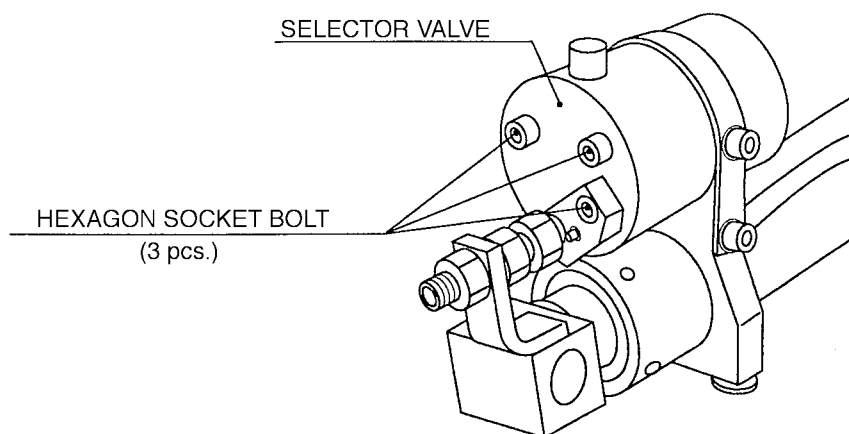


② Далее, удалить 4 шт. из шестигранника болта со стороны В.

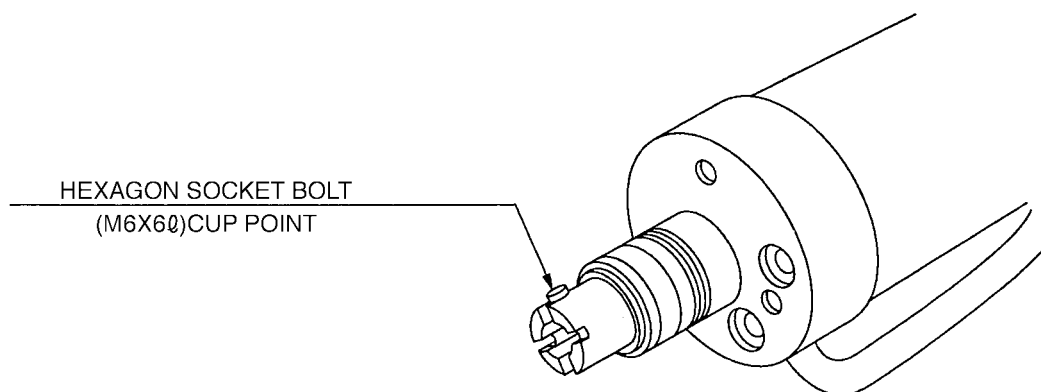


(1) Порядок разборки Телескопическая цилиндра 1

- ① Удалить 3 шт. шестигранный болт шестигранника, которые крепятся селекторный клапан.

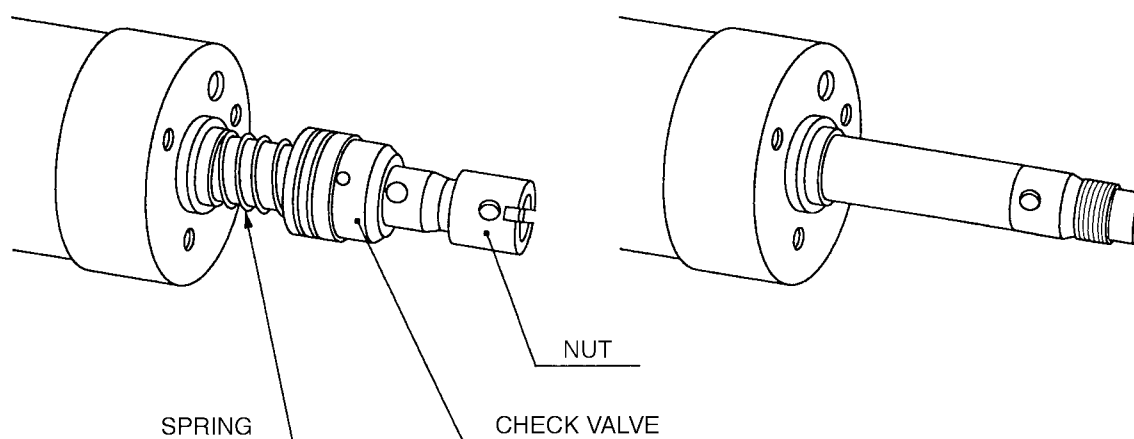


- ② Снимите стопорный винт для гайки скользящей трубы.

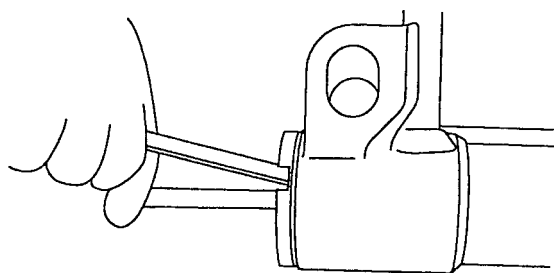


☞ При сборке применяются
«БЛОКИРОВКА Tight # 2701» на винт.

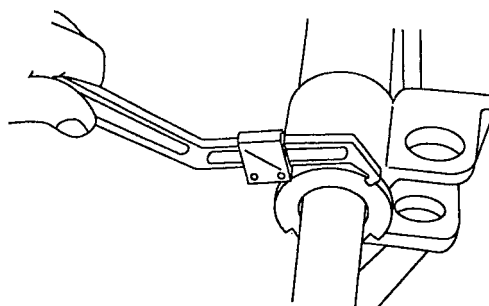
- ③ Из слайдов трубы снимите гайку, обратный клапан и пружину.



- ④ Компенсировать вращения пробки железы, удалить железу из трубки с крючками-гаечным ключом, и вытащить ASS'Y стержня из трубы (1).

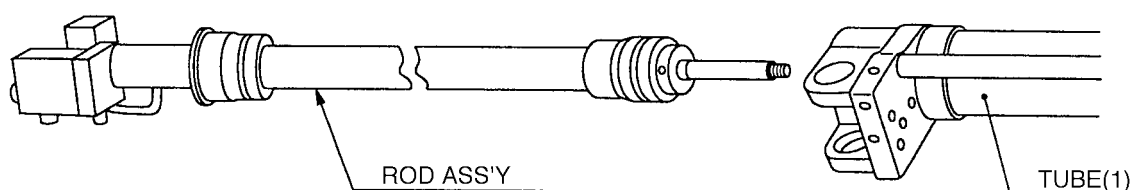


Compensate revolution stopper.

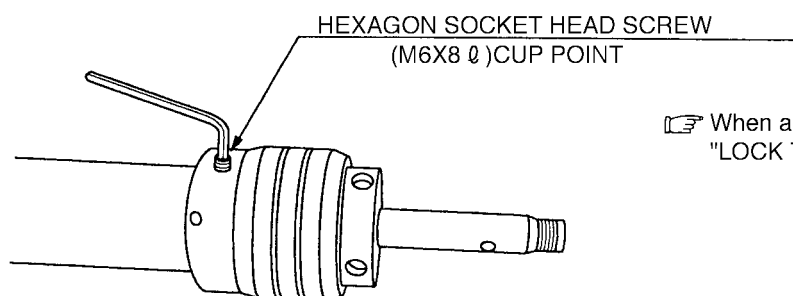


Loosen the gland.

Вынуть ASS'Y стержень из трубы (1).

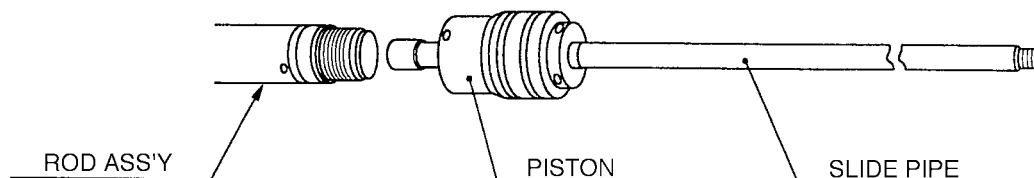


- ⑤ Ослабьте винт, который останавливает революцию поршня, и вынуть поршень из Ass'y стержня.

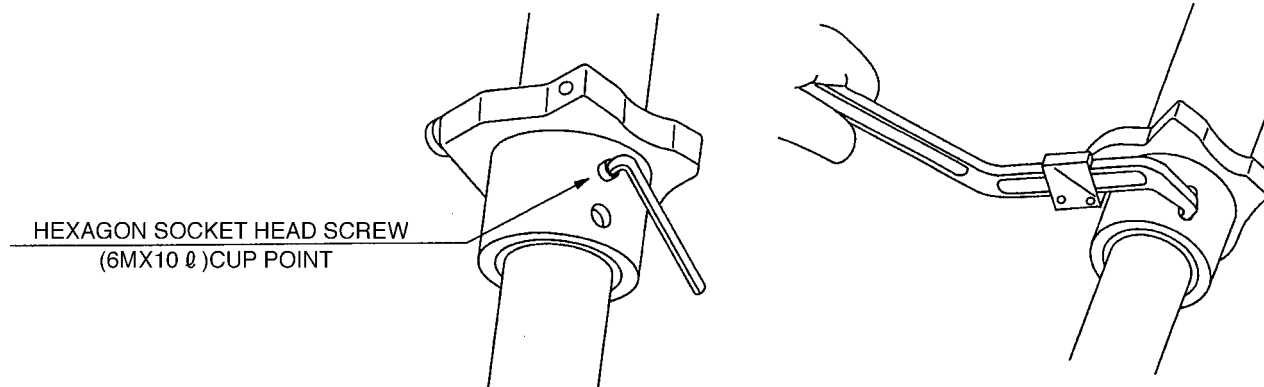


When assembling, apply
"LOCK TIGHT #2701" to the screw.

- ⑥ Из Ass'y стержня, вытащить поршень и ползун трубу одновременно.



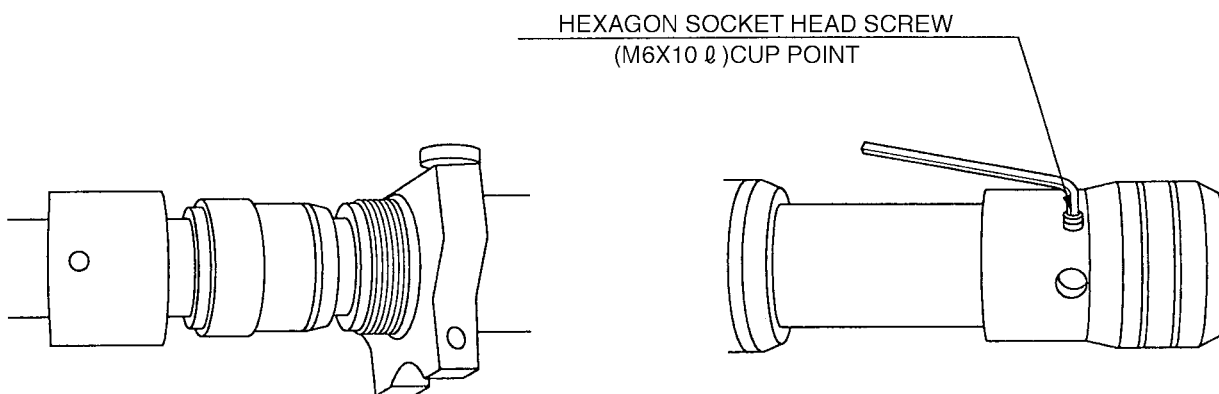
(2) Процедура разборки для Телескопической цилиндра 2



① Снимите стопорный винт для крышки цилиндра.

☞ При сборке применяются «БЛОКИРОВКА TIGHT #2701».

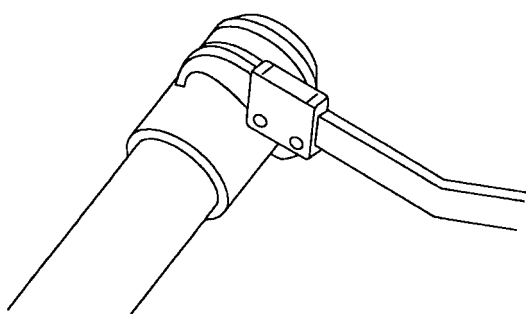
② Освободить крышку цилиндра с замковым ключом.



③ Вынуть ASS'Y стержень из трубы (2).

④ Снимите стопорный винт, фиксирующий поршень.

☞ При сборке применяются «БЛОКИРОВКА TIGHT #2701».



⑤ Ослабить поршень с крючками-ключом.

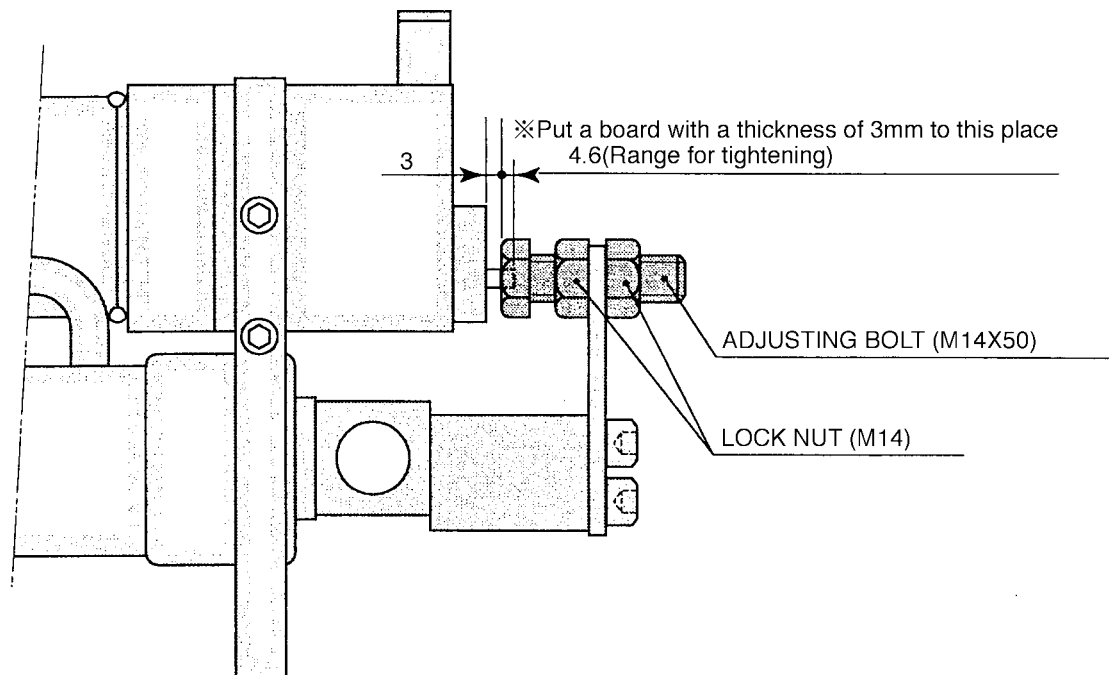
(3) Осмотр

- ① Проверить все детали, что они свободны от вредных дефектов при эксплуатации, таких как недостаток, трещины, деформация, ржавчины, заусенцы и т.д.
- ② Убедитесь, что каждая часть свободна от вложений порошка металла, посторонних веществ и т.д. Проверьте, чтобы увидеть, если поршень стержень
- ③ скользящая поверхность свободна от повреждений вредных для эксплуатации. В принципе, уплотнение и уплотнение должны быть заменены новыми при
- ④ разборке. Однако, если эти части вынуждены будут повторно проверить их очень тщательно и убедиться, что они свободны от повреждений и посторонних веществ.

☞ **СБОРКА производится в обратном порядке процедуры разборки.**

- Убедитесь, что каждая часть свободна от прикрепления металлического порошка, а затем носок части в гидравлическом масле.

(4) Регулировка Процедуры переключающего клапана с регулировочным болтом



☞ Настройка процедур с регулировочным болтом

- ① Отвод телескопических цилиндров (1) и (2) к их минимуму. Применить «БЛОКИРОВКА
- ② TIGHT 242» на резьбу регулировочного болта.
- ③ Положите доску толщиной 3 мм в части, отмеченные *. И затяните регулировочный болт. После регулировки,
- ④ зафиксируйте контргайкой.

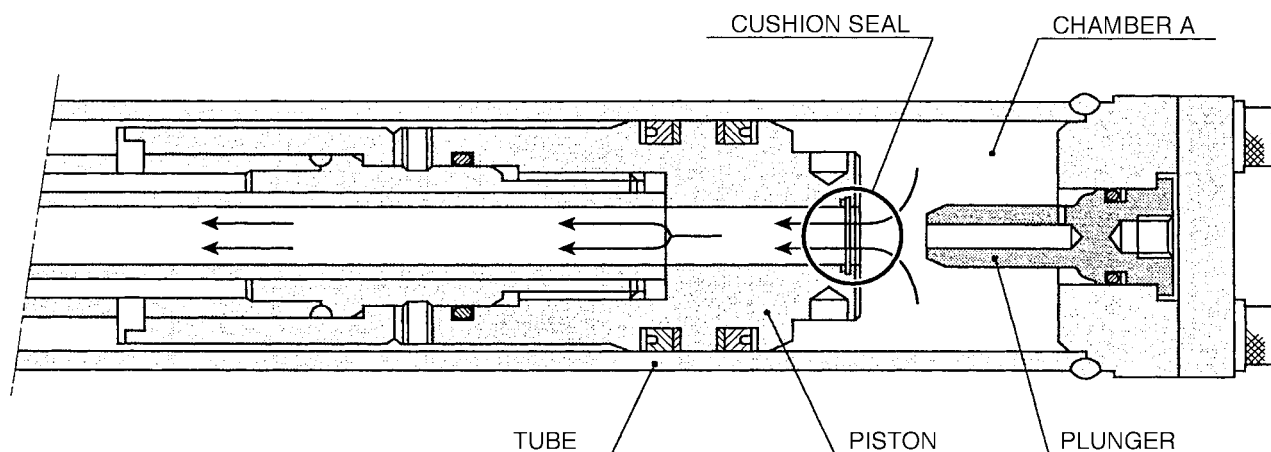
3. 6 Функции и рабочая подушка Печати

С целью поглощения поршневого шока до конца хода, 4-секции стрела и 6-секции стрела имеют уплотнение подушки в части поршня телескопического цилиндра (2), в то время как 5-секции стрела имеет амортизирующее уплотнение в его телескопическом цилиндре (2) и (3).

(1) Расход масла под давлением при отводе

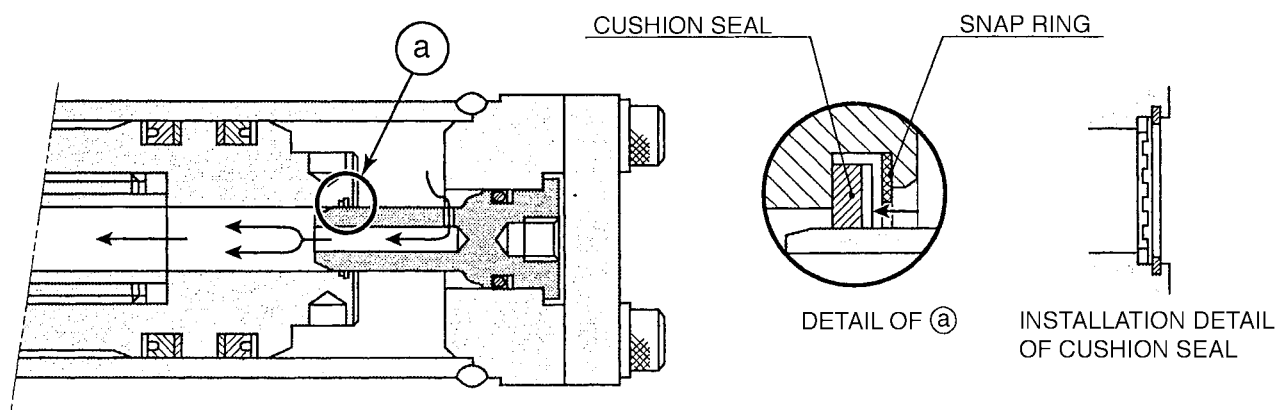
Подушка механизм телескопического цилиндра (2) для 4-секционной стрелы и что из телескопического цилиндра (3) для 5-секции и 6-секций штанг.

- ① В процессе втягивания, до того, как поршень попадет в плунжер, масло давления в камере А течет через центральную часть поршня, как показано на рисунке, и возвращается в резервуар без выдавливаются.

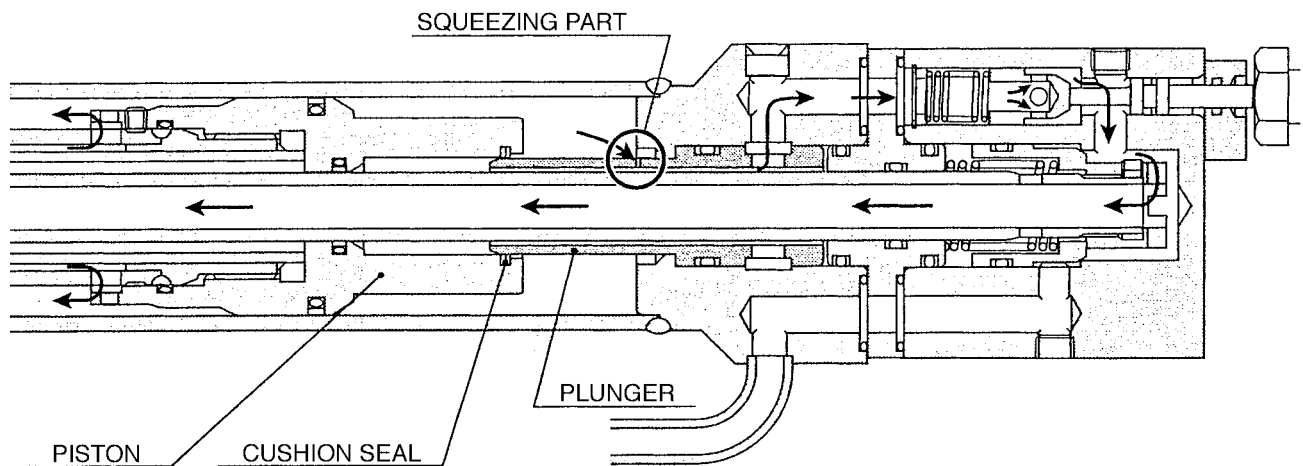


- ② В то же время, когда поршень попадает в плунжер, камера А замкнут с подушкой уплотнения а.

В результате, давление масла в камере А будет вынужден вернуться только через просверленное отверстие 1 в положении 1 вытесняют. Таким образом, поршень ударного в конце хода поглощается.

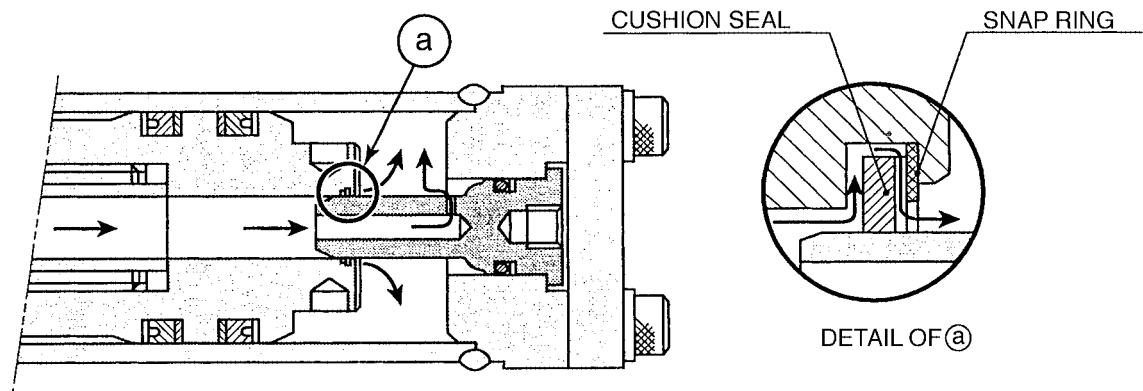


③ Подушка механизм телескопического цилиндра (2) в течение 5-секции и 5-секционной стрелой.

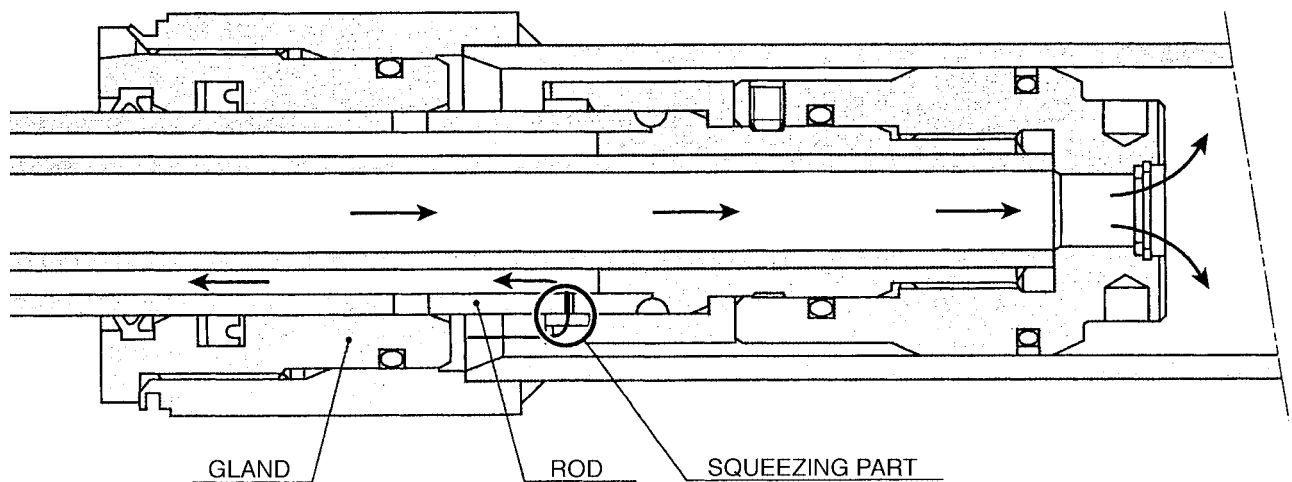


(2) Расход масла под давлением при удлинении

① При расширении подушки уплотнения проталкивается, чтобы отразить стопорное кольцо, и масло под давлением поступает в камеру А, не закрываются, как показано на рисунке. Таким образом, телескопический цилиндр расширяется.



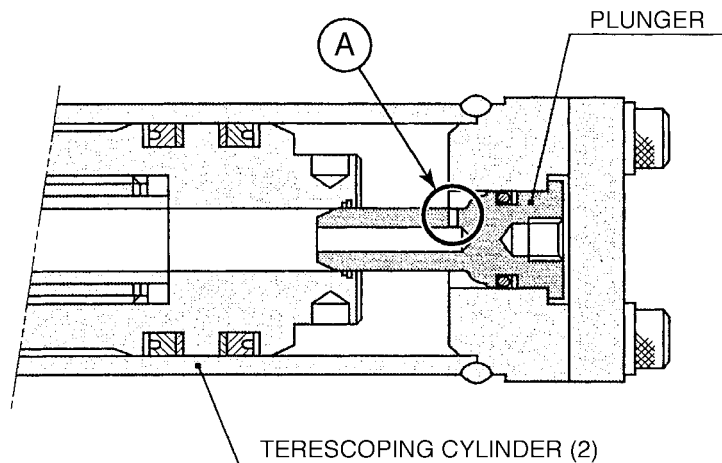
② Подушка механизм телескопического цилиндра для 5-секции и 6-секций штанг, чтобы выжать масло обратного давления в положении непосредственно перед окончанием расширения и поглощает поршневой шок до конца хода.



3. 7 Причина смуты и меры, принимаемые

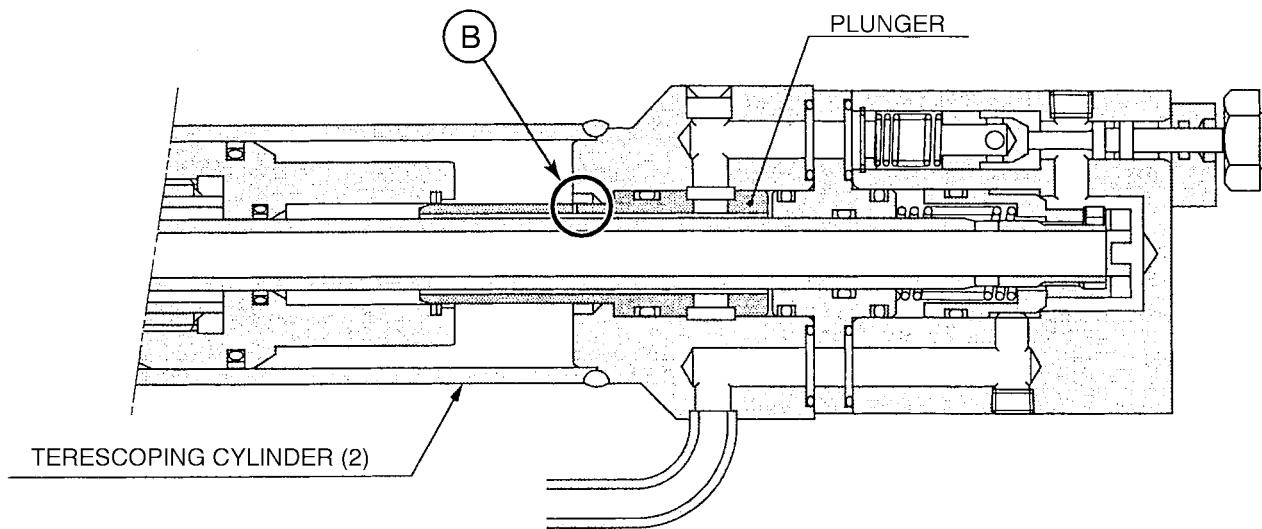
(1) 4-секции стрелы

- ① Непосредственно перед полностью задвинуты штангами (3) и (4), и перед заменой к стреле (2), то есть 30 40 мм перед заменой к стреле (2), втягивании операции внезапно может быть остановлены. В таком случае, предполагается, что буровое отверстие забиты посторонними веществами в положении плунжер из телескопического цилиндра (2).

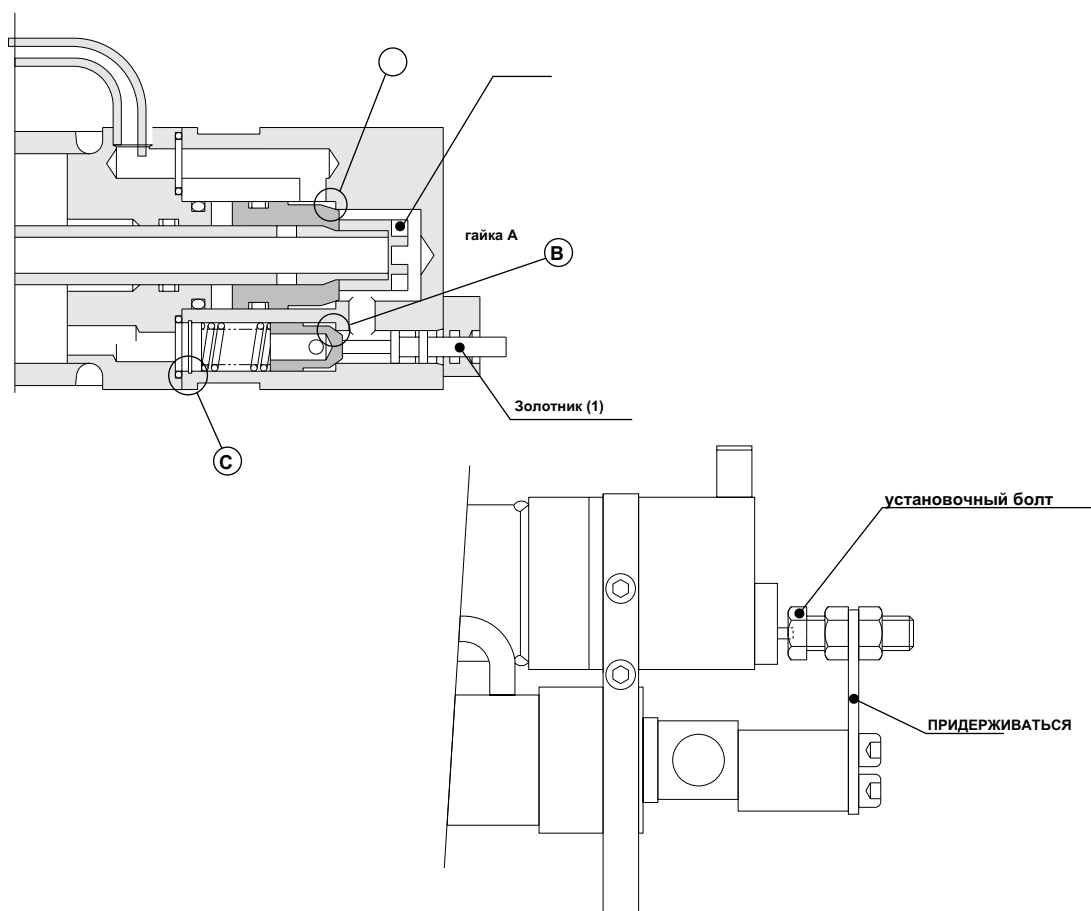


(2) 5-секция, 6-секции стрелы

- ① Когда втягивание стрелы (3) становится невозможным в положении непосредственно перед полностью задвинуты штангами (4), (5) и (6), осмотрите поршень, который собран в телескопическом цилиндре (3).
- ② Когда стрела (3) не меняется к стреле (2), и втягивание становится невозможным в положении как раз до полного втягивания, осмотреть просверленное отверстие в положении В плунжер из телескопического цилиндра (2).



(3) Причина Смутное и устранения



① 3 сечение стрелы (Двойные цилиндры)

Неприятности	Возможная причина	Меры, которые должны быть приняты
① Отзыв претензий является нормальным, но расширение операции и последовательность не в порядке	● Принимать участие от переключающего клапана забит посторонними веществами.	● Разберите переключающий клапан для очистки или замены его новым.
② Расширение нормально, но втягивания операции и последовательность не в порядке.	● Принимать участие В от переключающего клапана забит посторонними веществами. - Стопорное кольцо детали С вылез место. ●	● Разберите переключающий клапан для очистки или замены его новым. - Перестановка стопорного кольца. ●
③ Стрела (2) проходит, но стрелы (3) не распространяются.	● Гайка на слайд трубы телескопического цилиндра (1) ослаблен.	● разбирать телескопическая цилиндр (1) и затянуть гайку.
④ После полного расширения штанг, стрелы (3) втягиваются или проходят, но стрелы (2) не задвигается.	● Регулировочный болт толкая катушку переключающего клапана ослаблен или палка изогнута. Селектор золотник (1) ● изогнут.	● Отрегулируйте болт. Выпрямить ● изогнутую палку. ● Заменить селекторный клапан ASS'Y с новым.

② 5 сечение стрелы (тройные цилиндры)

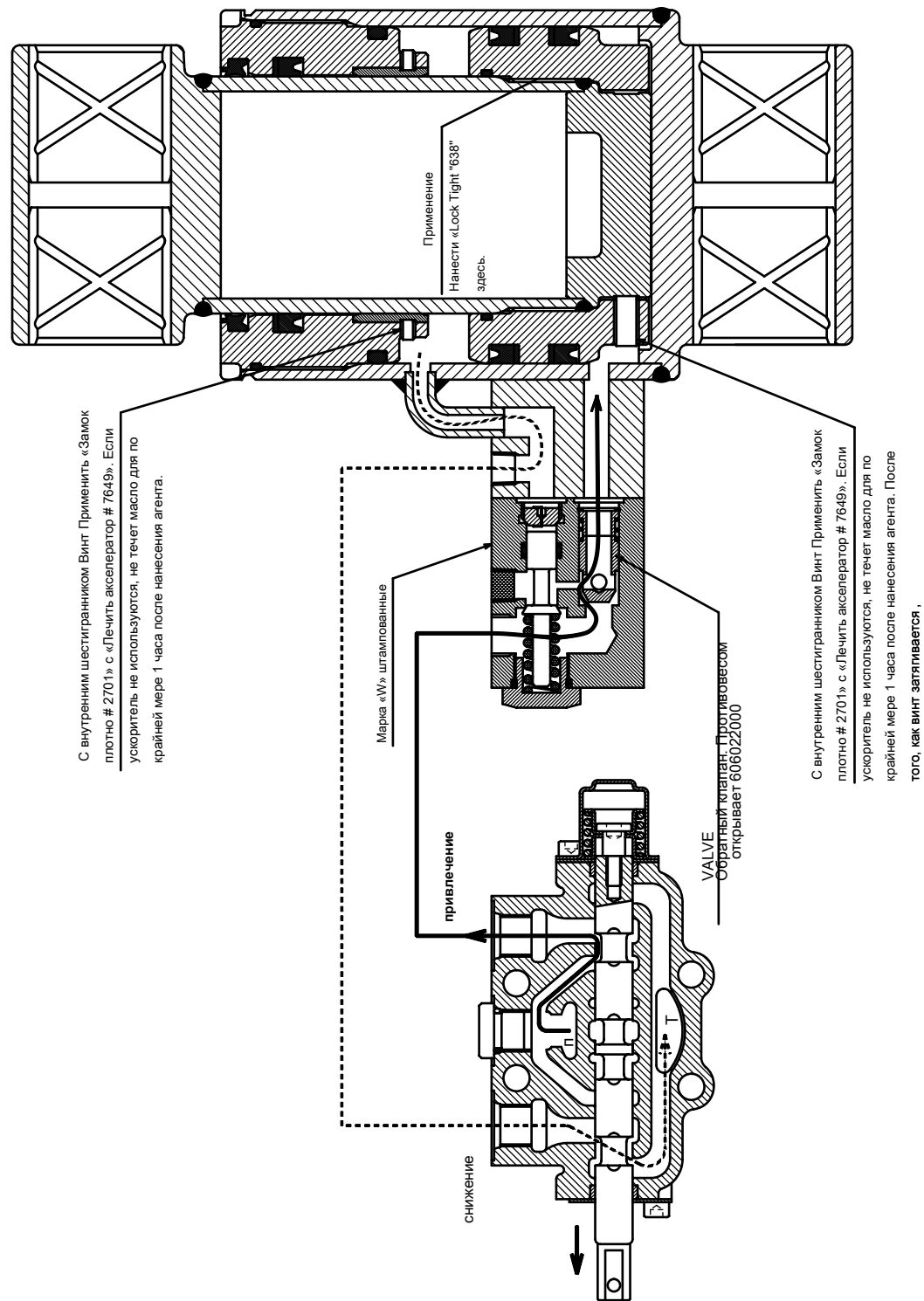
Неприятности	Возможная причина	Меры, которые должны быть приняты
① Отвод является нормальным, но при расширении, боны (2) и (3) проходят в то же время, другими словами «беспорядочными».	● Некоторые посторонние вещества засорение части селектор клапана телескопического цилиндра (1).	● Разберите переключающий клапан для очистки или заменить его на новый.
② Расширение является нормальным, но при отводе, боны (3) (4) и (5) отвод в то же время, другими словами «беспорядочными».	● Некоторые посторонние вещества засорение части селектор клапана телескопического цилиндра (2).	
③ Расширение является нормальным, но при отводе, боны (3), (4) и (5) отвод в то же время, другими словами «беспорядочными».	● Некоторые посторонние вещества засорение части В селектор клапана телескопического цилиндра (2). ● Стопорное кольцо на части С селектор клапана телескопического цилиндра (2) вышли из места.	● Разберите переключающий клапан для очистки или заменить его на новый .. Перестановка стопорное кольцо. ●
④ Расширение является нормальным, но при отводе, боны (2) и (3) отвод в то же время, другими словами «беспорядочными».	● Некоторые посторонние вещества засорение части В селектор клапана телескопического цилиндра (1). ● Стопорное кольцо на части С селектор клапана телескопического цилиндра (2) вышли из места.	
⑤ Стрела (2) проходит, но стрелы (3) не распространяется.	● Гайка на слайд трубы телескопического цилиндра (1) была ослаблена.	● разбирать телескопическая цилиндр (1) и затянуть гайку.
⑥ Стрела (2) и (3) проходит, но стрелы (4) и (5) не распространяются.	● Гайка на слайде трубе телескопического цилиндра (2) ослаблена.	● разбирать телескопическая цилиндр (2) и затянуть гайку.
⑦ После полного выдвижения, боны (5) убирается, но стрелы (3) не убирается.	● Регулировочный болт толкает катушку селекторного клапана телескопического цилиндра (2) был ослаблен. ● Селектор цилиндрический золотник телескопического цилиндра (2) был согнут.	● Отрегулируйте болт. ● Заменить селекторный клапан ASS'Y с новым.
⑧ Стрела (3), (4) и (5), но убирается стрелы (2) не задвигается.	● Регулировочный болт толкает катушку селекторного клапана телескопического цилиндра (1) был ослаблен. ● Селектор цилиндрический золотник телескопического цилиндра (1) был согнут.	

Примечание: В процессе тестирования работы после разборки и ремонта, причины, почему штанги (4), (5) и (6) прекратить расширение на полпути предполагается, что левые и правые тросы для расширения пересекалось при сборке.

☞ Как стреле 4-секции и 6-секционная стрела, проверьте причину проблем с помощью следующих процедур для 5-секционной стрелы.

§ 4. DERRICK ЦИЛИНДРОВЫЙ

4. 1 Расход масла при подъеме

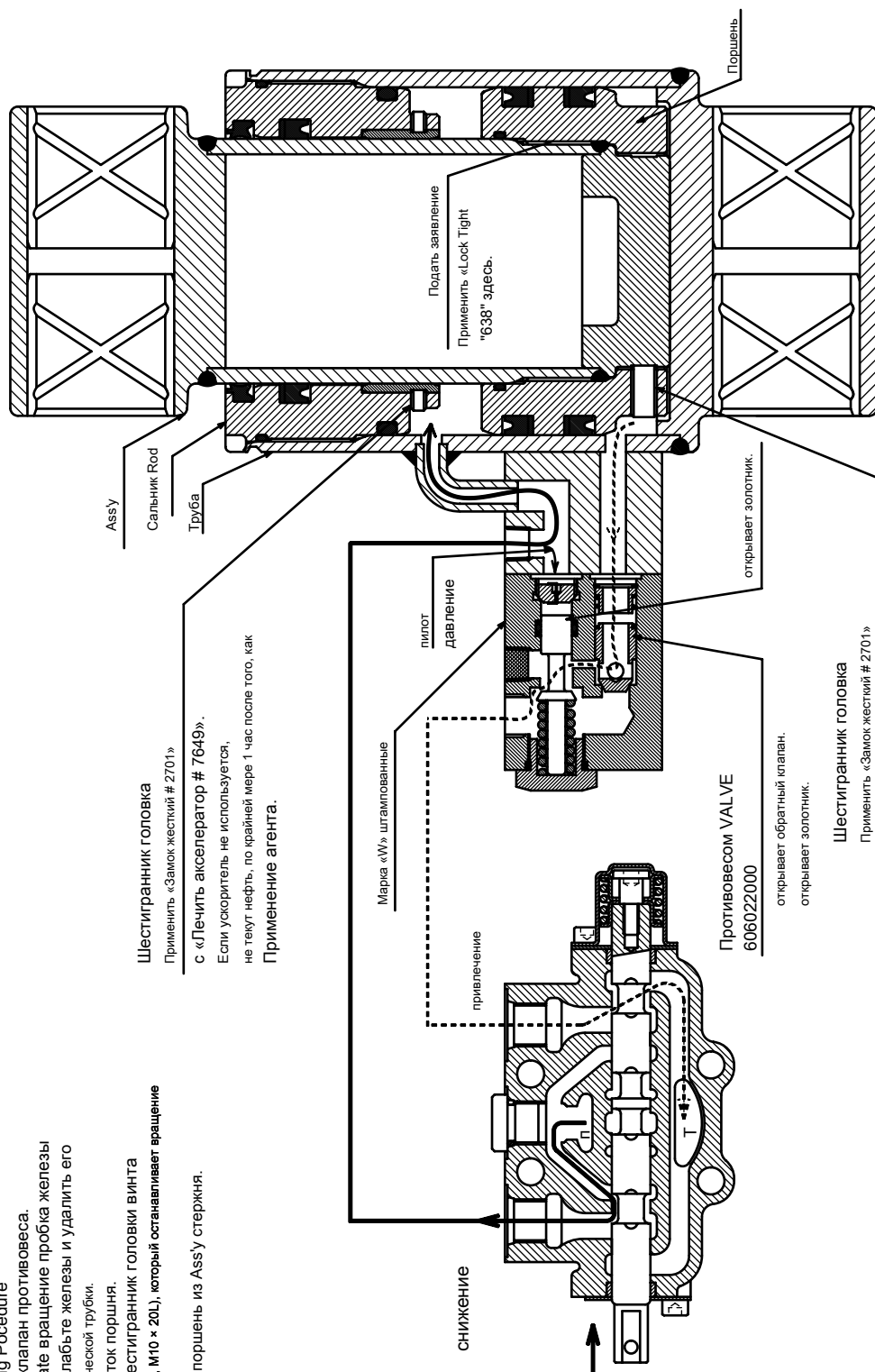


ударил с ударом в 2-х местах по
окружности.

4. 2 Поток масла, при опускании

Disasmbing Procedure

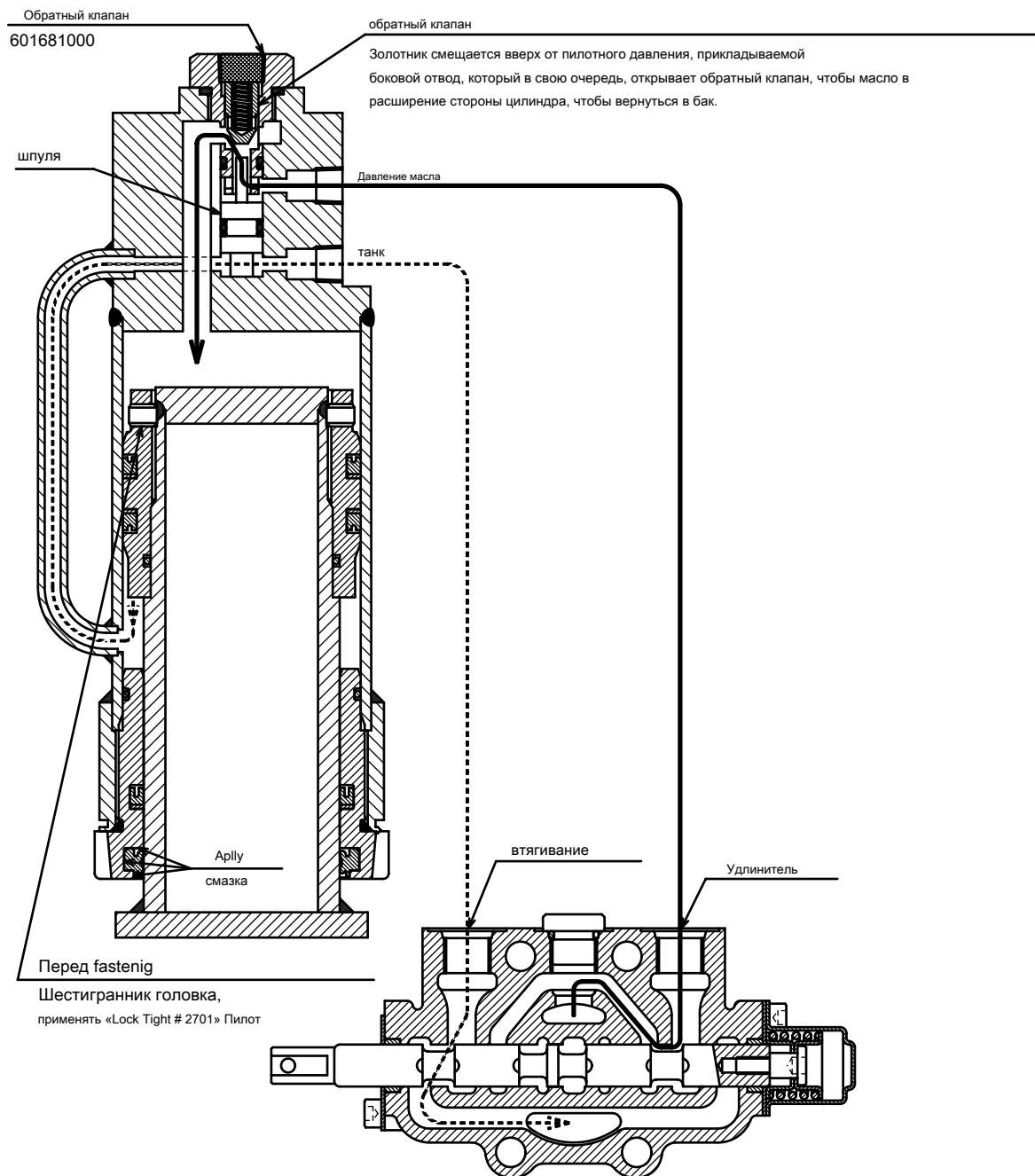
1. Снимите клапан противовеса.
 2. Compensate вращение пробка железы а затем ослабьте железы и удалить его от цилиндрической трубки.
 3. Сняйте шестигранный головки винта (Пункт чашка, M10 x 20L), который останавливает вращение поршня.
- Извлеките поршень из Ass'y стержня.



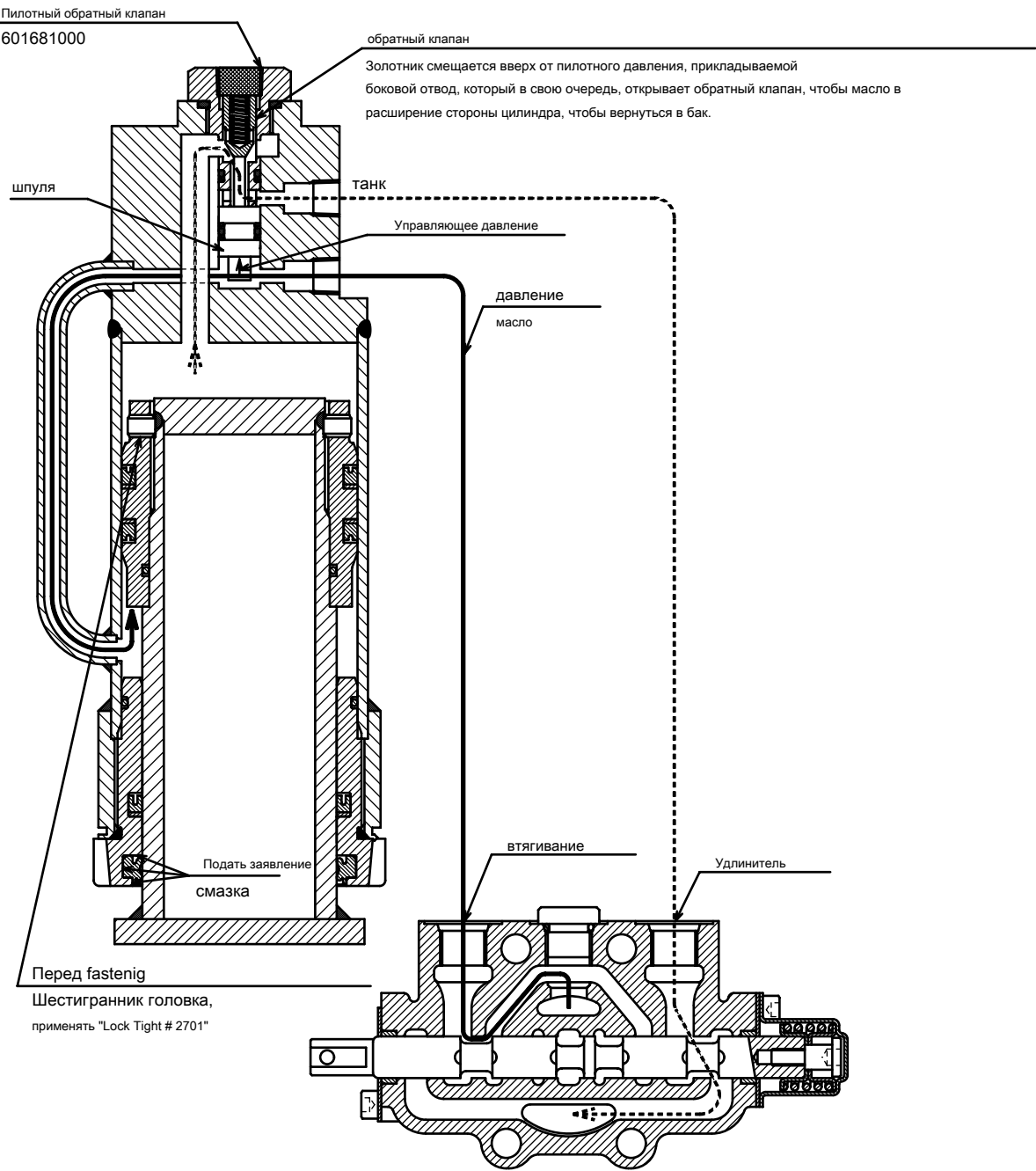
§ 5. OUTRIGGER

5.1 аутригера цилиндр (URV230, V260, V290, V300, V340) (1) Расход масла

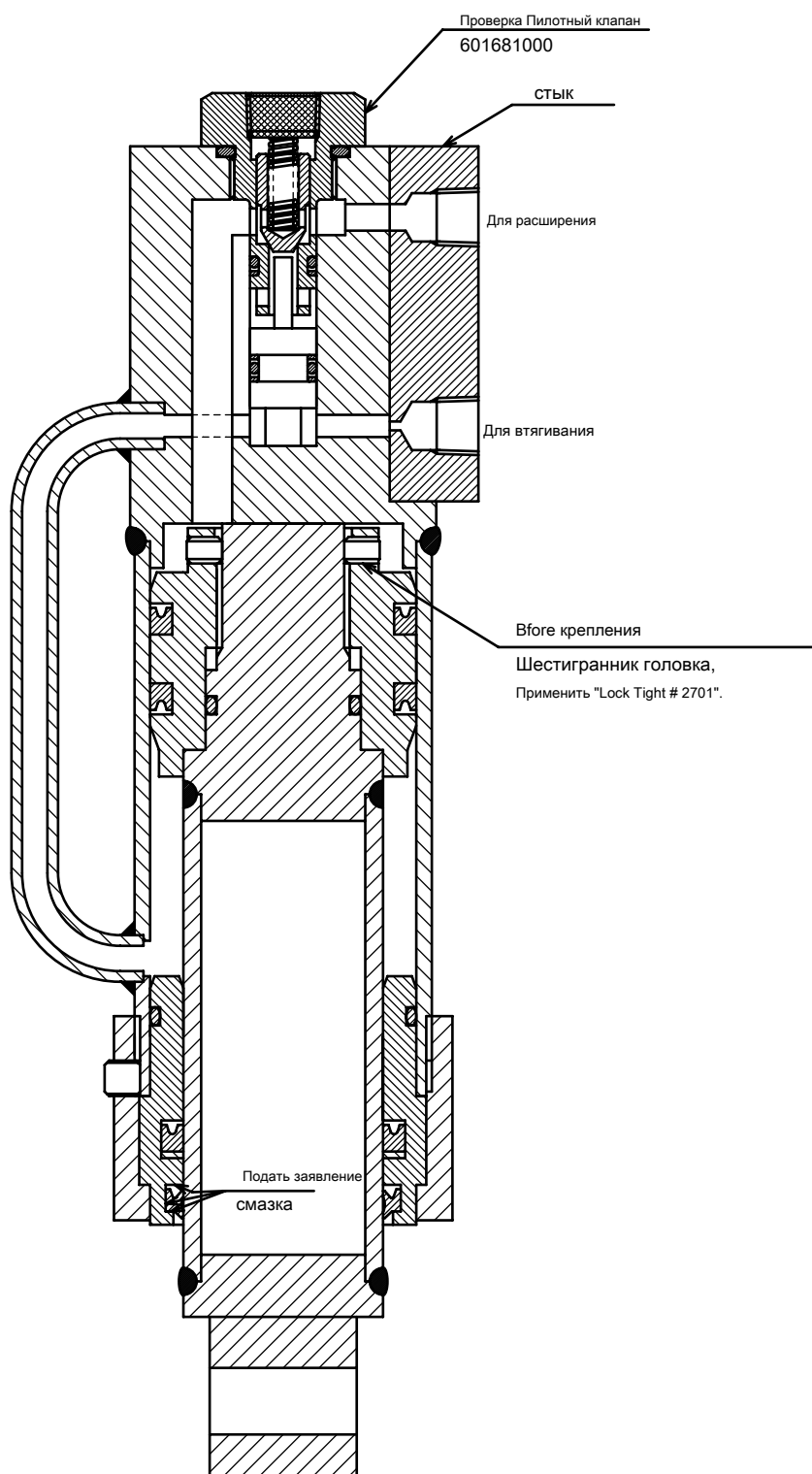
при расширении



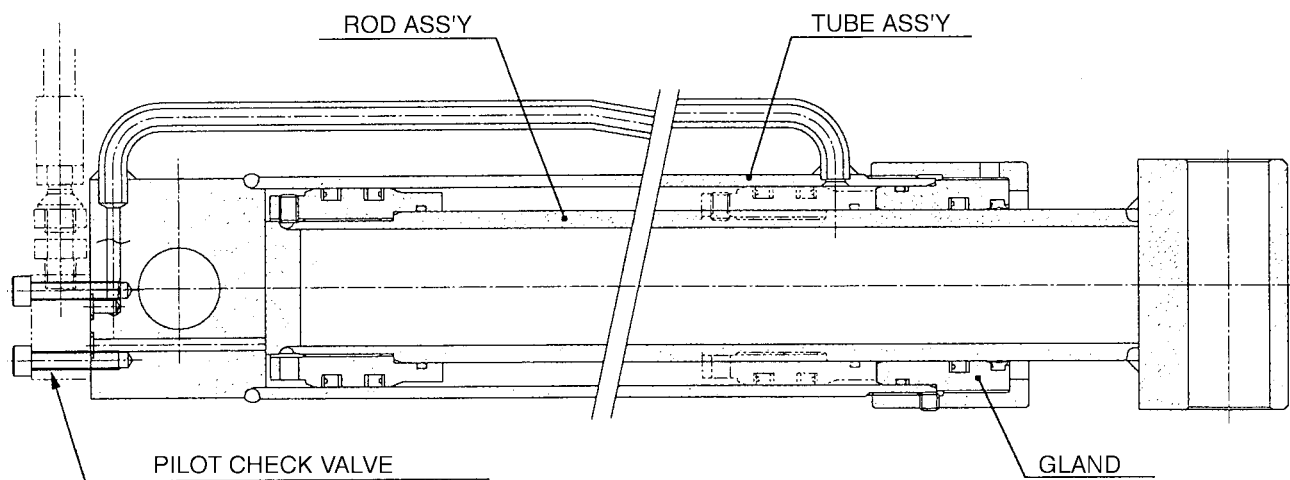
(2) Расход масла при отводе



5.2 Построение выносной цилиндра (URV370)

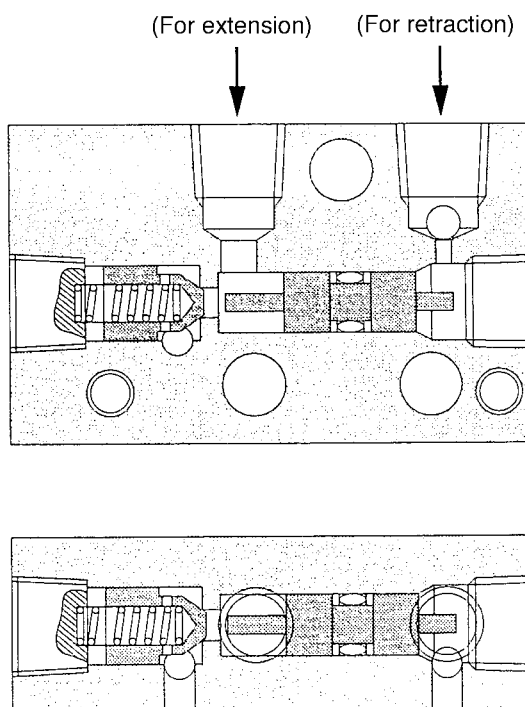
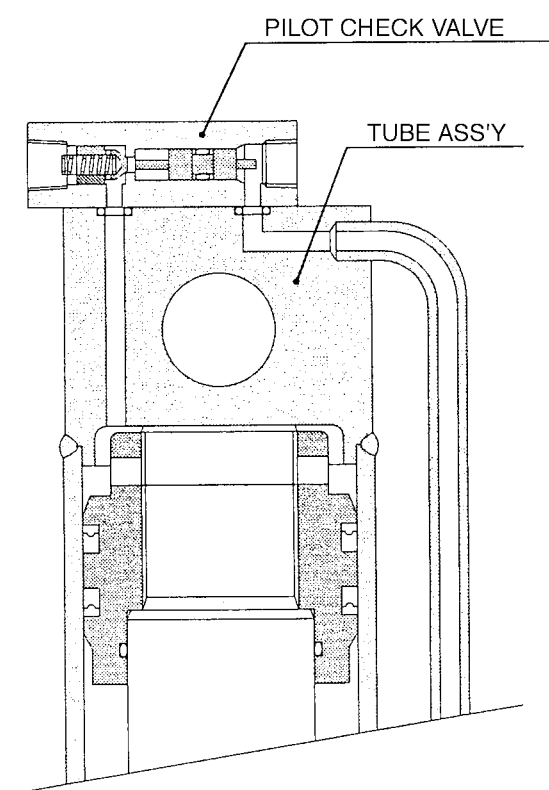


5.3 Конструкция выносного цилиндра (URV500) URV500 серии Standard



Перед креплением шестигранника для крышки цилиндра и поршня, применяются «БЛОКИРОВКА TIGHT #2701».

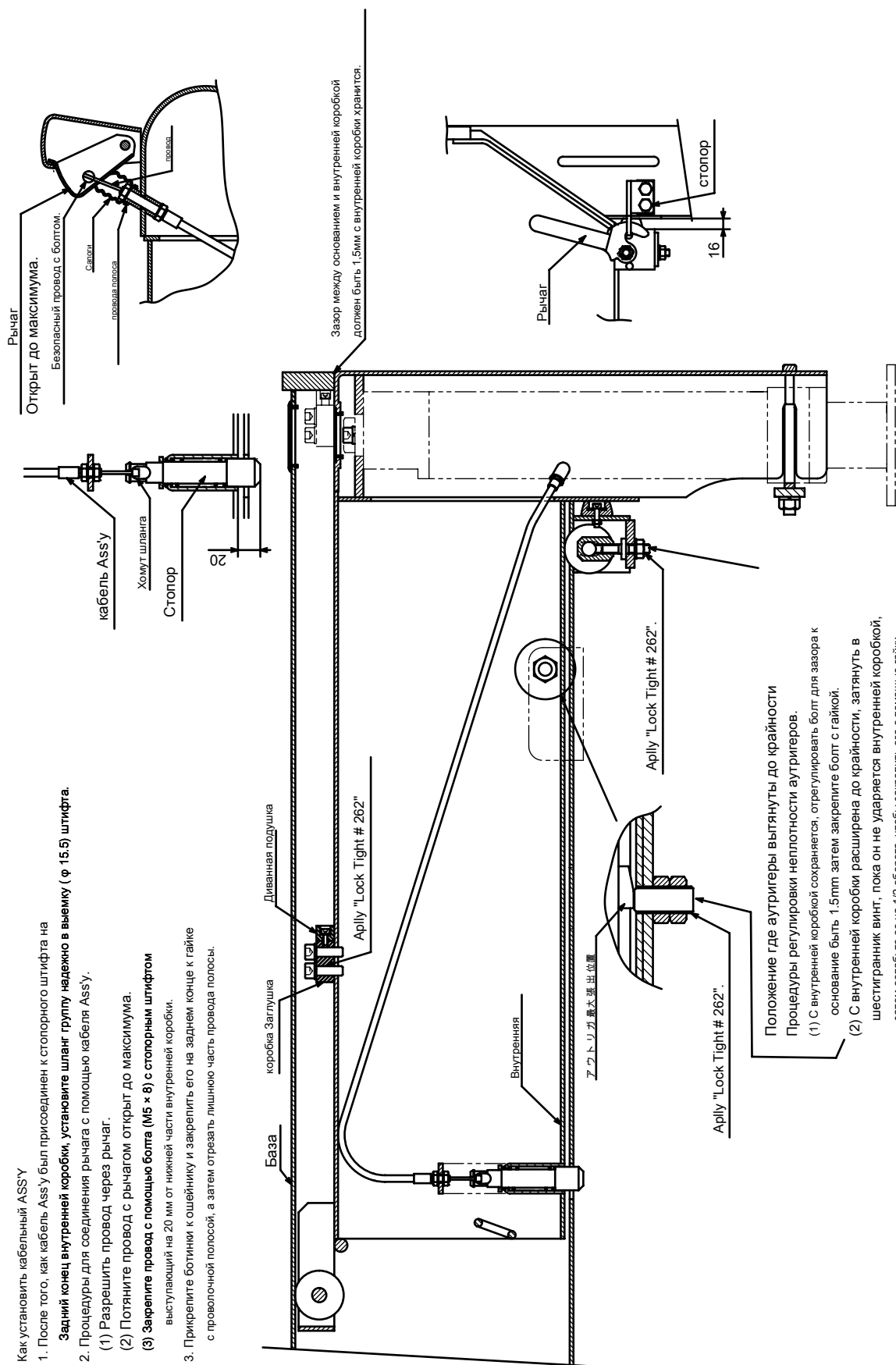
Строительство части, где Pilot Проверьте клапан установлен



5. 4 Построение внутренней коробки

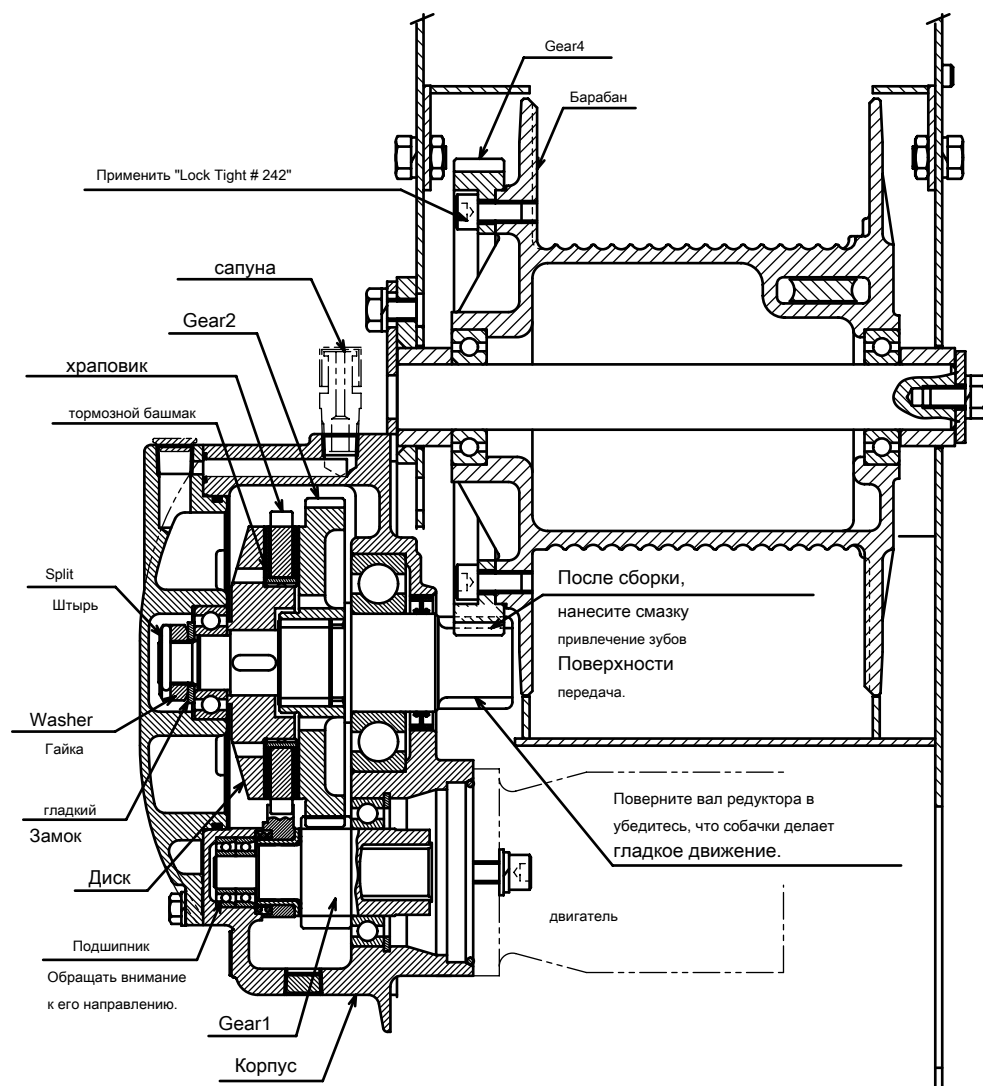
Как установить кабельный ASSY

1. После того, как кабель Ass'y был присоединен к стопорного штифта на **Задний конец внутренней коробки, установите шланг группы надежно в выемку (φ 15.5) штифта.**
2. Процедуры для соединения рычага с помощью кабеля Ass'y.
 - (1) Разрезать провод через рычаг.
 - (2) Потяните провод с рычагом открыт до максимума.
 - (3) **Закрепите провод с помощью болта (M5 × 8) с стопорным штифтом** выступающий на 20 мм от нижней части внутренней коробки.
3. Прикрепите ботинки к ошейнику и закрепите его на заднем конце к гайке с проволочной полосой, а затем отрезать лишнюю часть провода проволочной полосой.



§ 6. Подъемник Лебедка

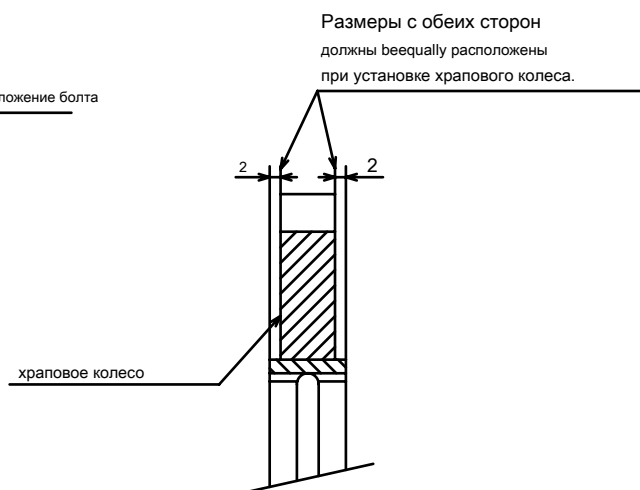
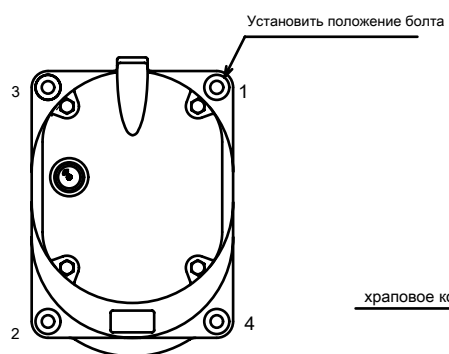
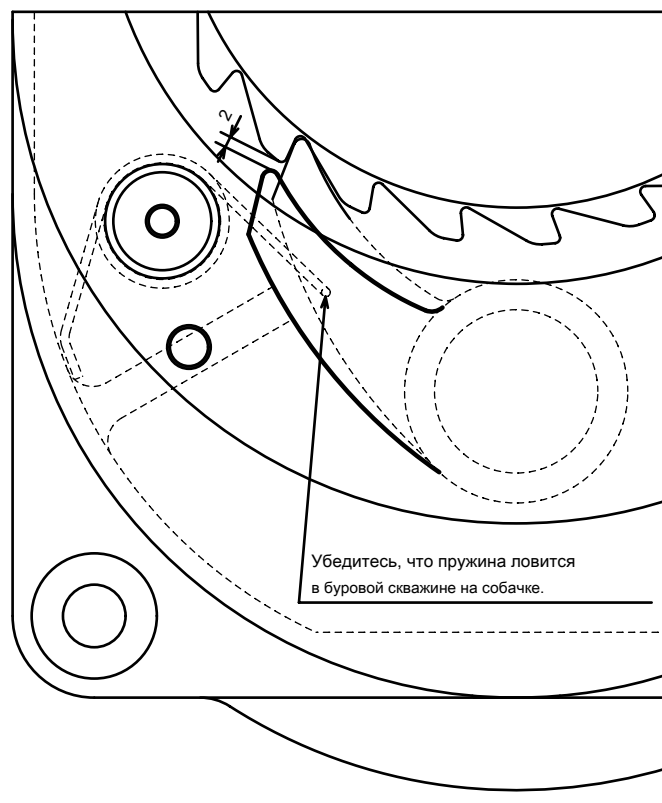
6. 1 Строительство лебедка и тормозная колодка процедуры регулировки



Процедуры Adjusting Комплект тормозных колодок

1. Tighten замковой гайки слегка с гаечным ключом.
2. После tightening ослабьте корончатой гайки для аргох. 1 / 6 поворота
и в пределах этого диапазона выравнивания корончатой гайки с отверстием в
передаточный вал и закрепить его с помощью шплинта.
3. СИМВОЛ ЗАМЕНИТЕ перерыв обувных каждые 3-х лет.

6. 2 Осторожно которые должны быть приняты при сборке лебедки лебедки



Порядок затяжки болтов для крепления редуктора

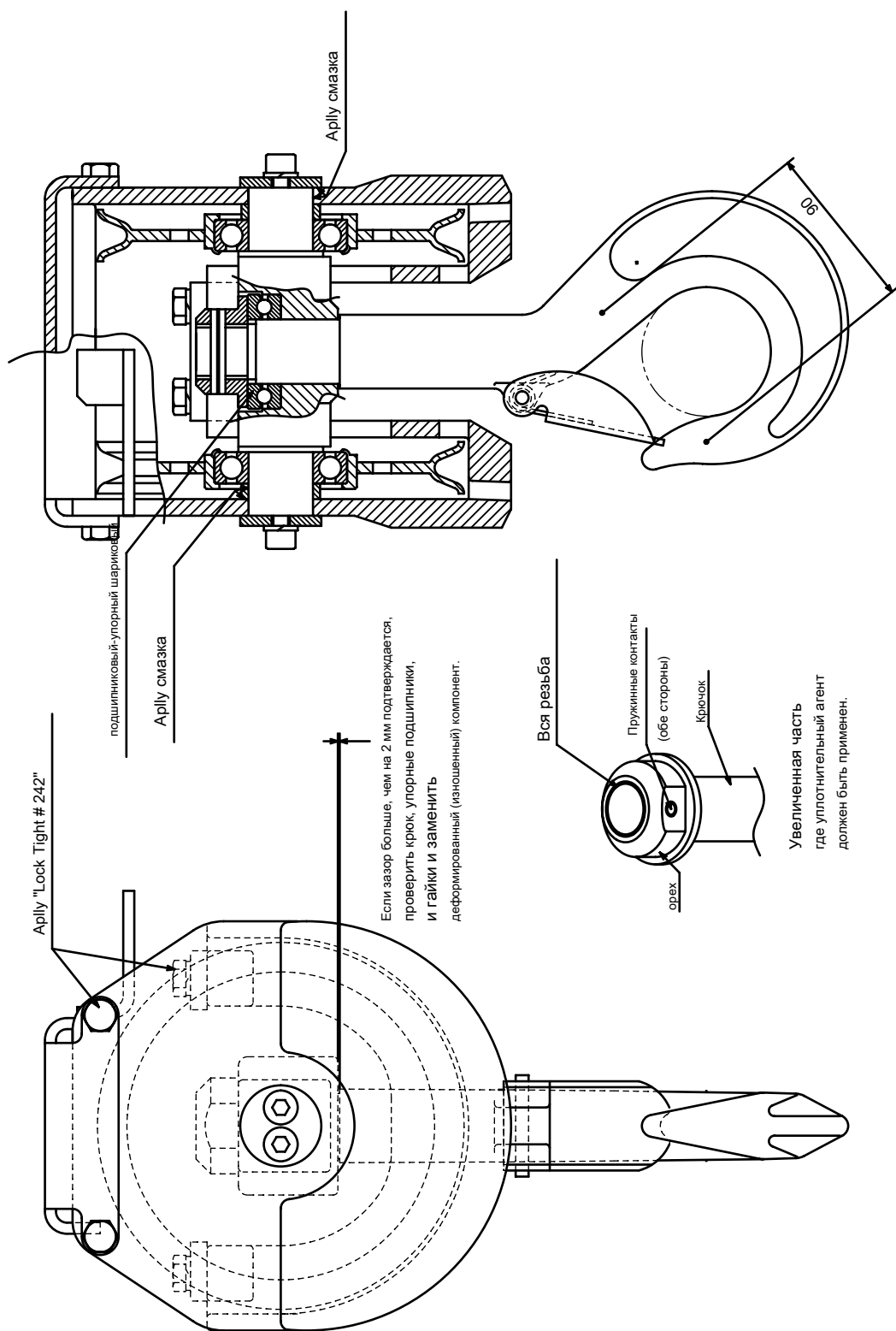
Затянуть болты крепления головки шестигранника в диагональном порядке после того, как комплект болты были закреплены первыми, чтобы выровнять каждый винт.

6. 3 Причина Смутное и меры, принимаемые

(1) Подъемник лебедки

Проблемы	Возможная причина	Меры, которые должны быть приняты
① Давление не поднимается.	Насос неисправен. (Давление не поднимается на холостом ходу.) (Общее давление, необходимое для работы является недостаточной.)	Заменить.
	Рельеф набор регулирующего клапана неисправен. (Давление повышается, но не достаточно.)	Отрегулируйте или
	Уплотнительное кольцо и другие части предохранительного клапана регулирующего клапана неисправны. (Регулировка болт предохранительного клапана затягивается, но не в состоянии контролировать давление.)	Заменить детали или заменить предохранительный ASS'Y новым.
	Подъемник двигатель неисправен. (Количество стока больше, чем указано.)	Заменить.
② Давление поднимается, но грузоподъемное вверх невозможно.	Барабан или внутренний механизм редуктора неисправен.	- Капитальный ремонт редуктора. - Осмотрите барабан
③ Давление поднимается, но понижение невозможно.	- Тормозная колодка более затянута .. - Барабан или редуктор неисправен.	- Отрегулируйте натяжку тормозной колодки. - Капитальный ремонт редуктора. - Осмотрите
④ Невозможно сохранить подвешенный груз.	- Тормозная колодка неисправна. - Собачка неисправна.	- Заменить тормозную - Заменить собачку.
⑤ При опускании, происходит охота.	- Тормозная колодка неисправна. - Чрезмерная натяжка тормозной колодки. - Внутренний механизм редуктора неисправен.	- Проверьте тормозную колодку и проверить количество масла. - Отрегулируйте натяжку гайки. - Разобрать редуктор.
⑥ Когда грузоподъемные вверх, топот слышен звук.	- Пружина нажав защелку против скользящей пластины неисправна. - Вкладыш часть фитинга собачки изношен.	- Заменить пружину. - Заменить втулку.

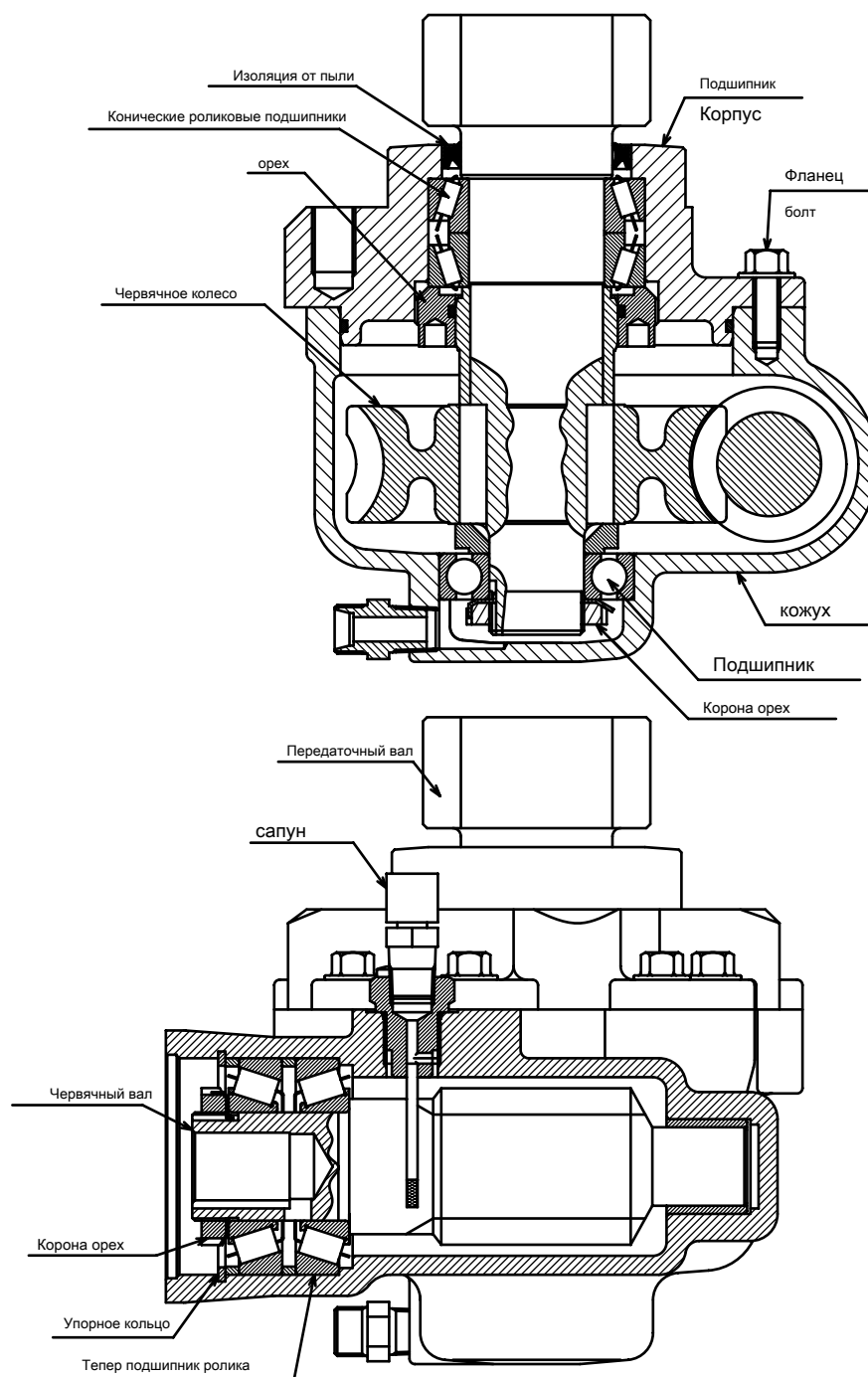
§7. HOOK



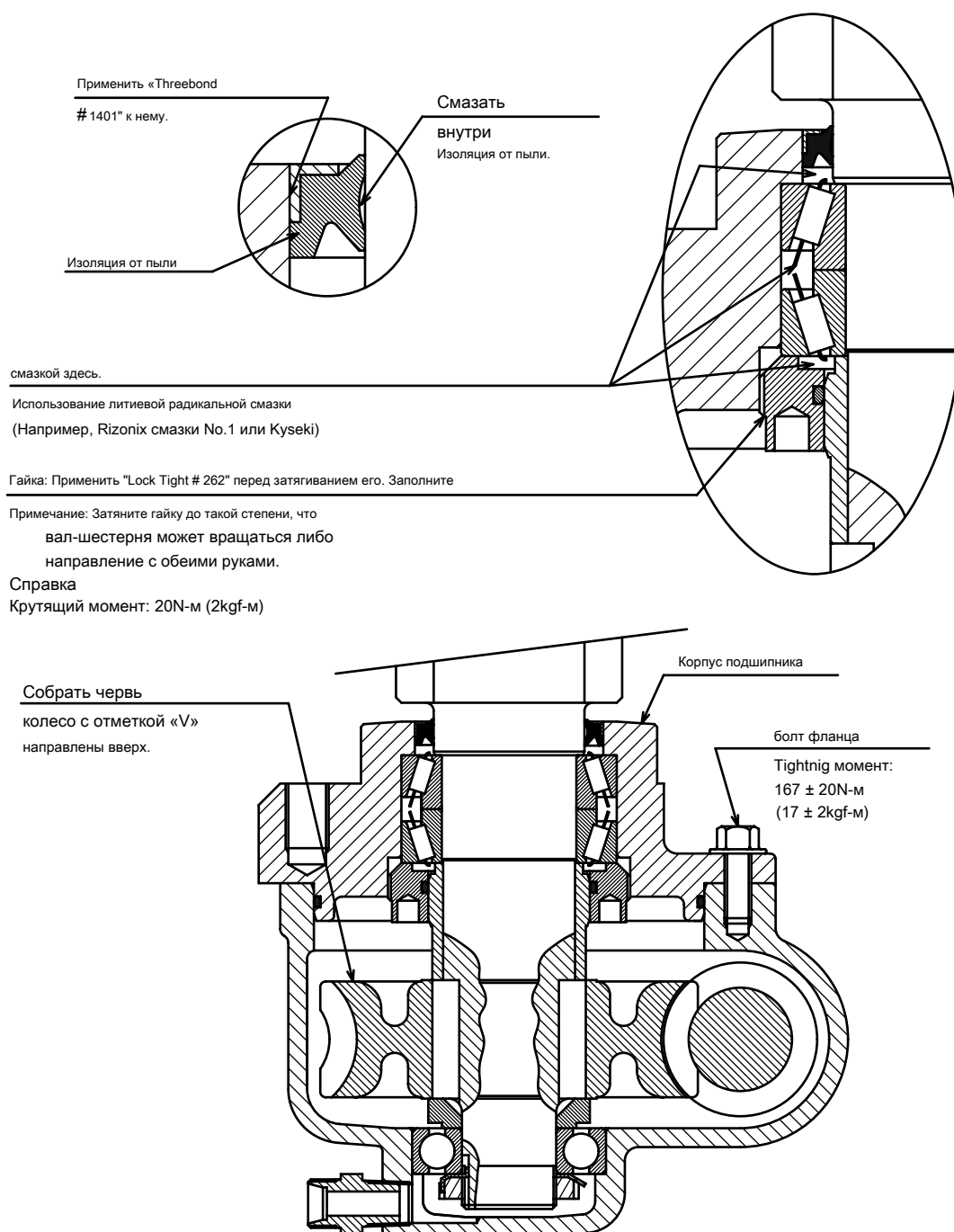
§ 8. Slewing

8. Редуктор 1 Поворотная

(1) Конструкция поворотных редуктора

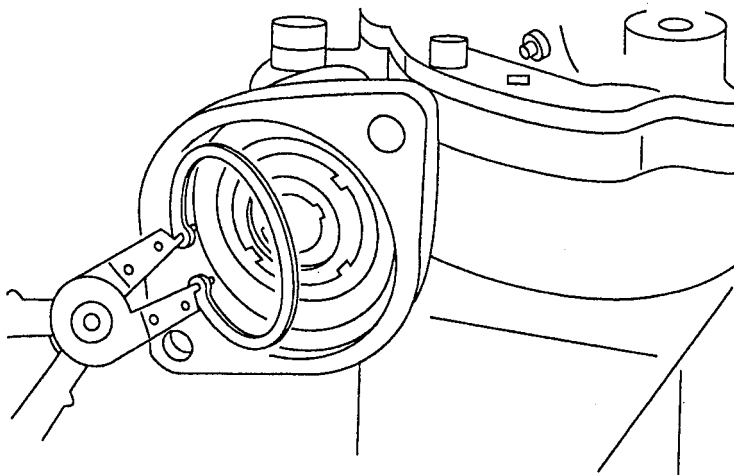


(2) Конструирование должны быть приняты при сборке редуктора поворота

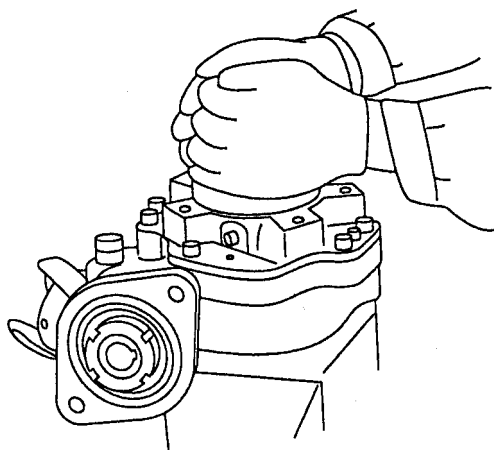


(3) процедуры сокращения Механизм поворота разборки

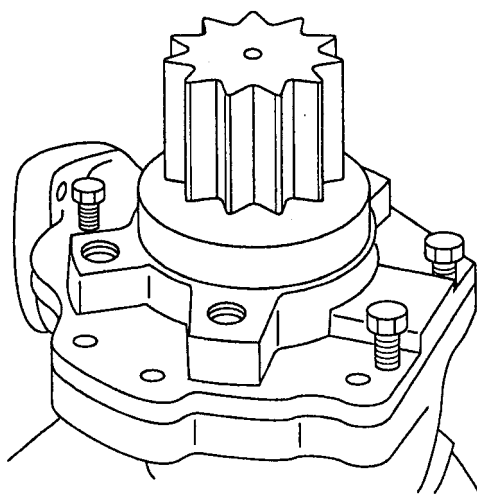
- ① Удаление стопорное кольцо (H-80), удерживающий конусности роликовый подшипник, который выдерживает червячный вал.



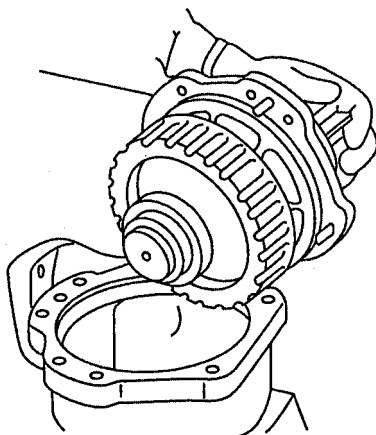
- ② Поверните вал шестерни против часовой стрелки и вытяните червячный вал из корпуса. (Рекомендуется использование специального инструмента для снятия червячного вала.)



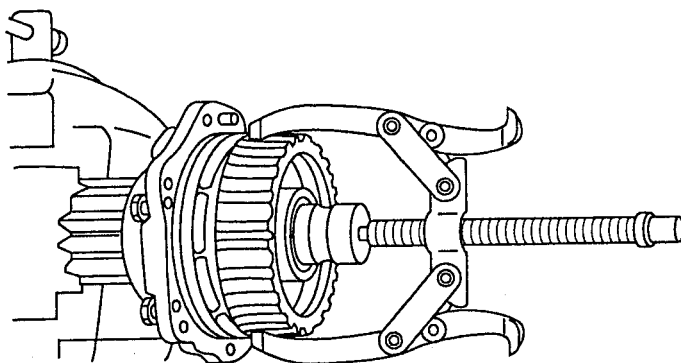
- ③ Удалить 8 шт. болта (M10 X 25), которые крепятся корпус подшипника и вытащить корпус, используя 3 шт. болта для 3 сквозных отверстий в корпусе.



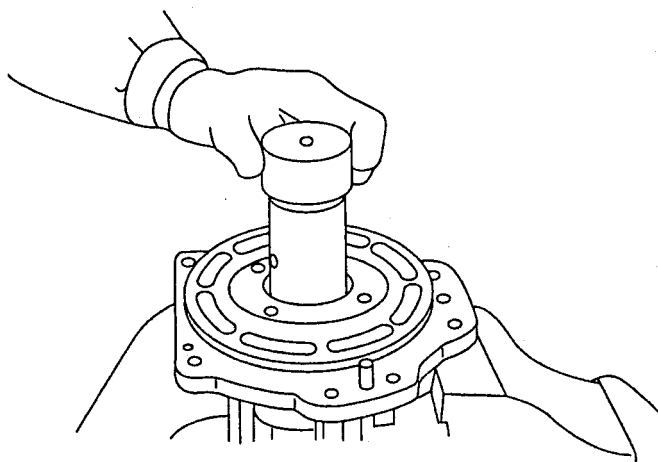
- ④ Эта цифра показывает вытянута корпус с зубчатым валом и червячного колеса.



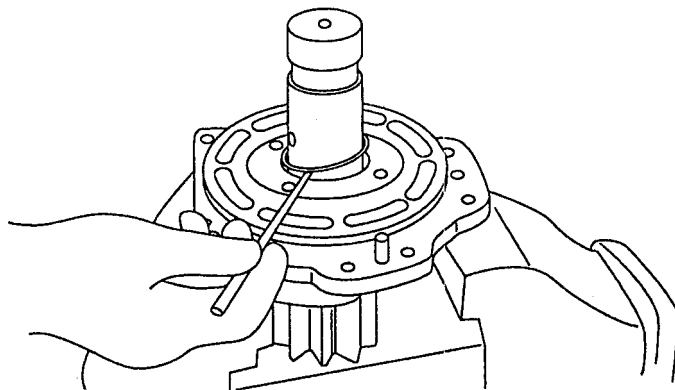
- ⑤ Захватите корпус с тисками и вытащить червячное колесо с зубчатым съемником.



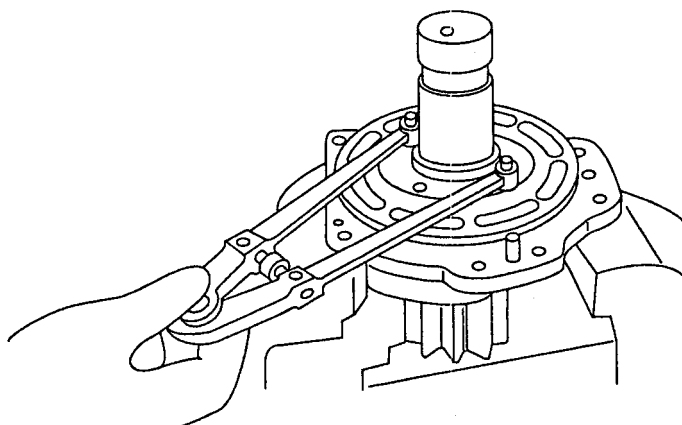
- ⑥ Вынуть ошейник который собран в гайке.



⑦ Извлечь уплотнительное кольцо, которое в собранном виде гайки.



⑧ С помощью гаечного ключа снимите гайку, которая удерживает конические роликовые подшипники.

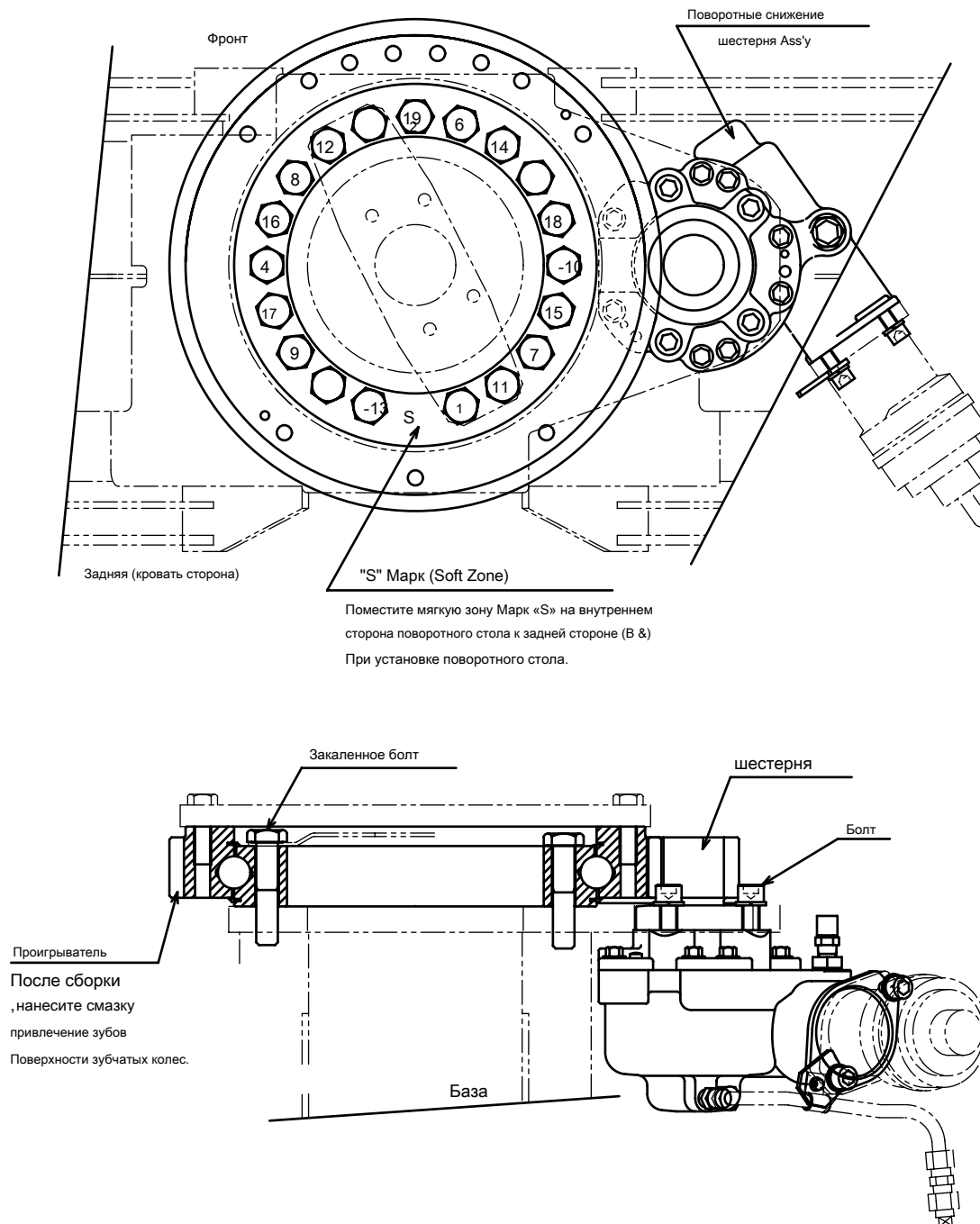


Примечание: Для резьбовой части гайки, положение «LOCK TIGHT» был применен. Следовательно, При ослаблении, прогреть слегка резьбовую часть с газовым пламенем, а затем отпустить. При сборке обязательно применять «БЛОКИРОВКА Tight # 262» в резьбовой части.

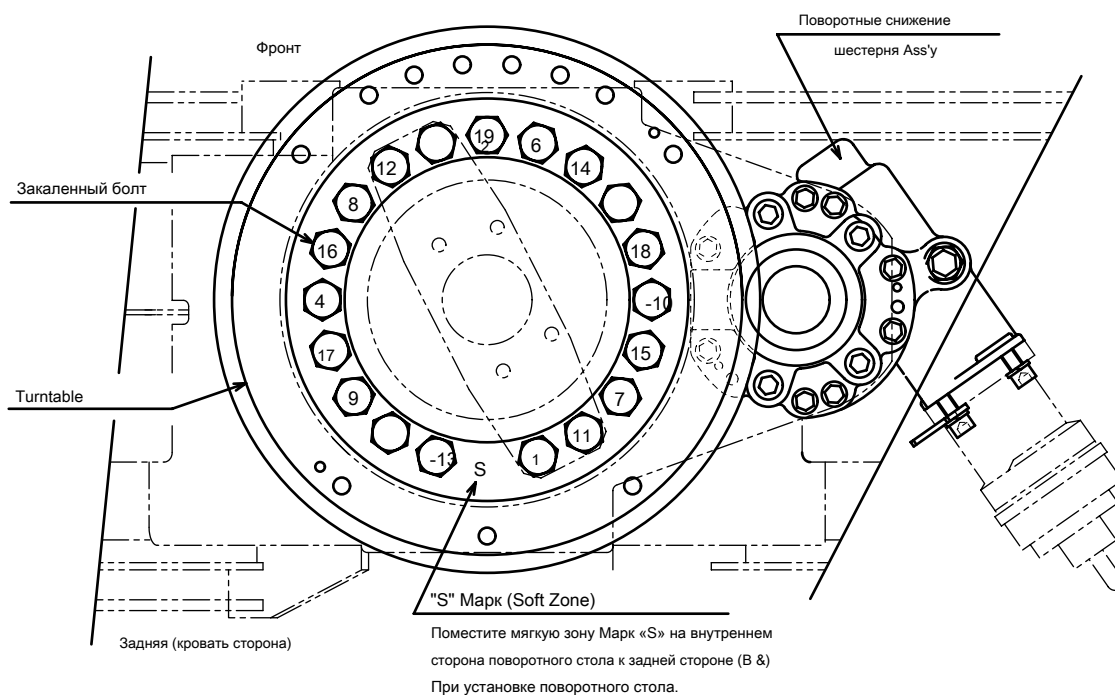
8. 2 Поворотный стол для монтажа Процедуры

(1) процедура монтажа Вращающейся

1. Install понижающего механизма поворота к основанию.
2. Установите поворотный стол на базе ввернуть в болтах для
Слегка крепление поворотного стола.
3. Insert датчик толщины (0.1 ~ 0,2мм) в пространство между
поворотный стол шестерня и шестерня, и надавливать
поворотный стол с шестерней.



(2) Положение мягкой зоны, последовательность затяжки болтов и момент затяжки



Tightning последовательности болта для монтаж поворотного стола

Tightnen болты в порядке, как показано на рисунке выше.

Tightning крутящего момента для болтов

Редуктор Ass'y крепление поворотного

Модель	Наименование деталей	крутящий момент
V23 * V26 *	Болт	167 ± 20N-м
V29 *	M14X40L 716114D40	(17 ± 2Kgf-м)
V34 * V37 *	Болт	255 ± 29Н-м
V50 *	M16X50L 716116050	(26 ± 3Kgf-м)

Затяните крепежные болты в диагональном порядке.

Tightning крутящего момента для болтов

крепление поворотного стола

Модель	Наименование деталей	крутящий момент
V23 * V26 *	закаленное Болт	471 ± 39N-м
V29 *	M20X80L (12T) 093T41020	(48 ± 4Kgf-м)
V34 * V37 *	закаленное Болт	471 ± 39N-м
V50 *	M20X95L (12T) 088541040	(48 ± 4Kgf-м)

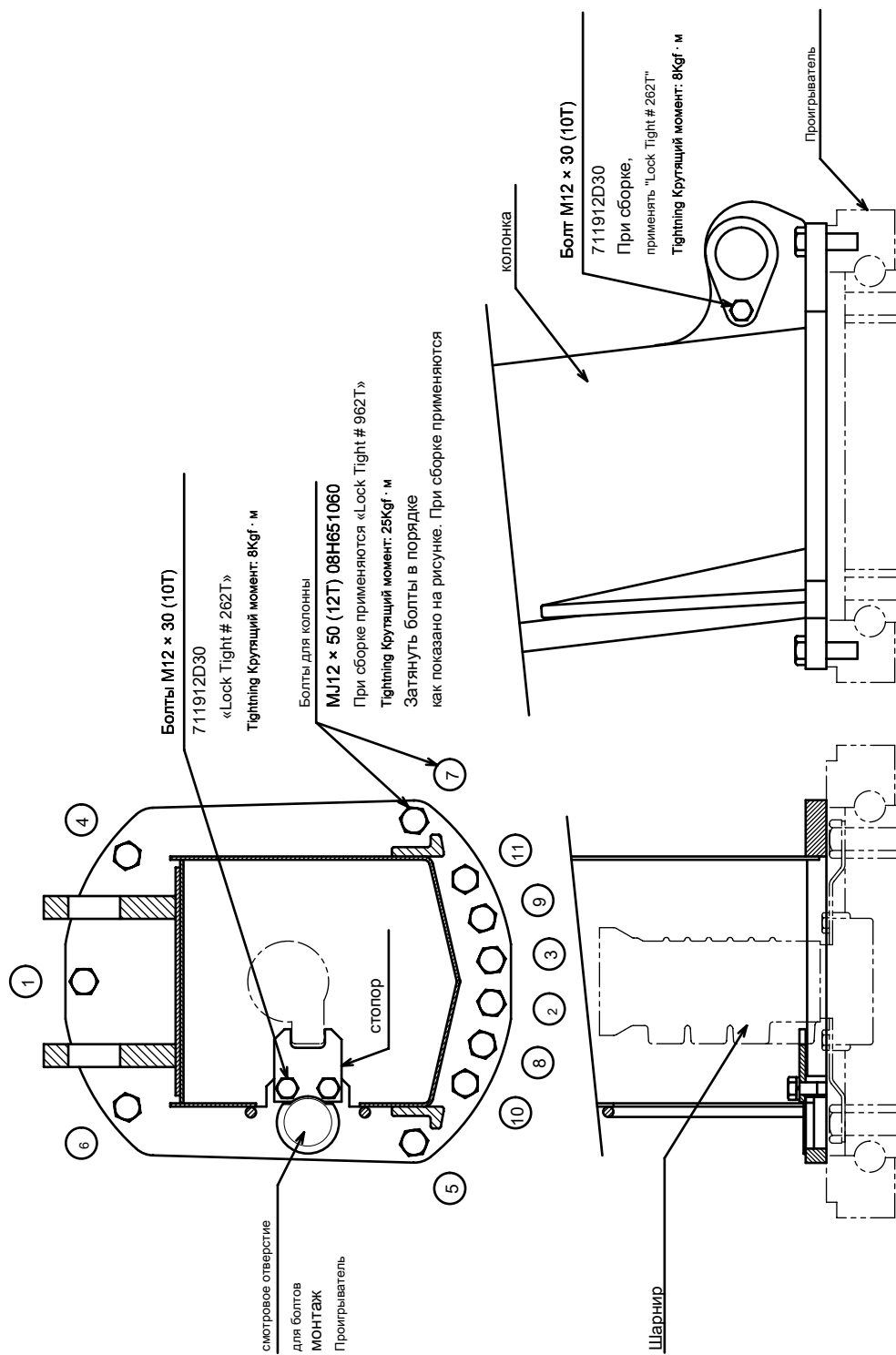
Перед тем крепежные болты затянуты, обезжирить болты и резьбовые отверстия применять «Lock Tight # 262» для болтов и затяните их с одинаковым крутящим моментом.



Примечание: болты для крепления поворотного стола (закаленные болты) должны быть UNIC подлинны болты, на которые обозначают «UNIC12» вписан на голове.

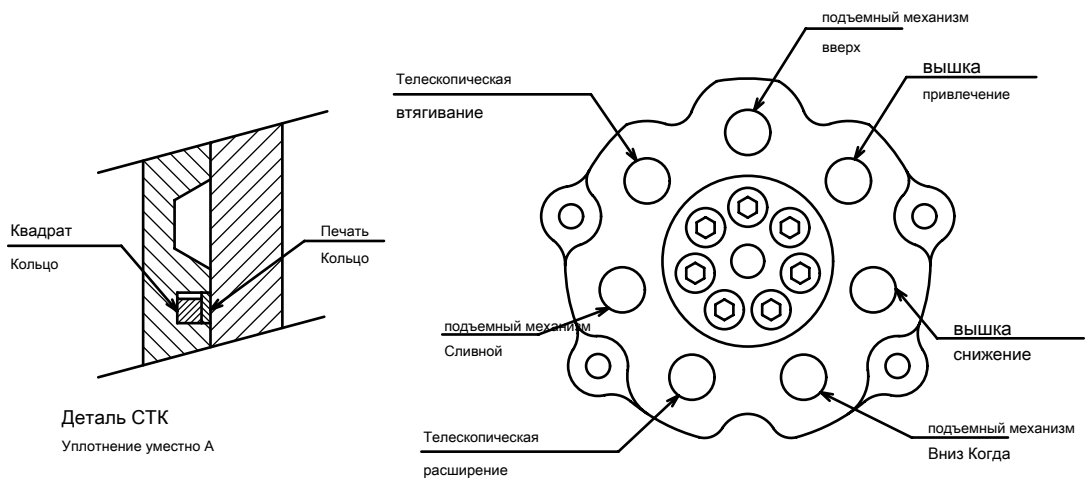
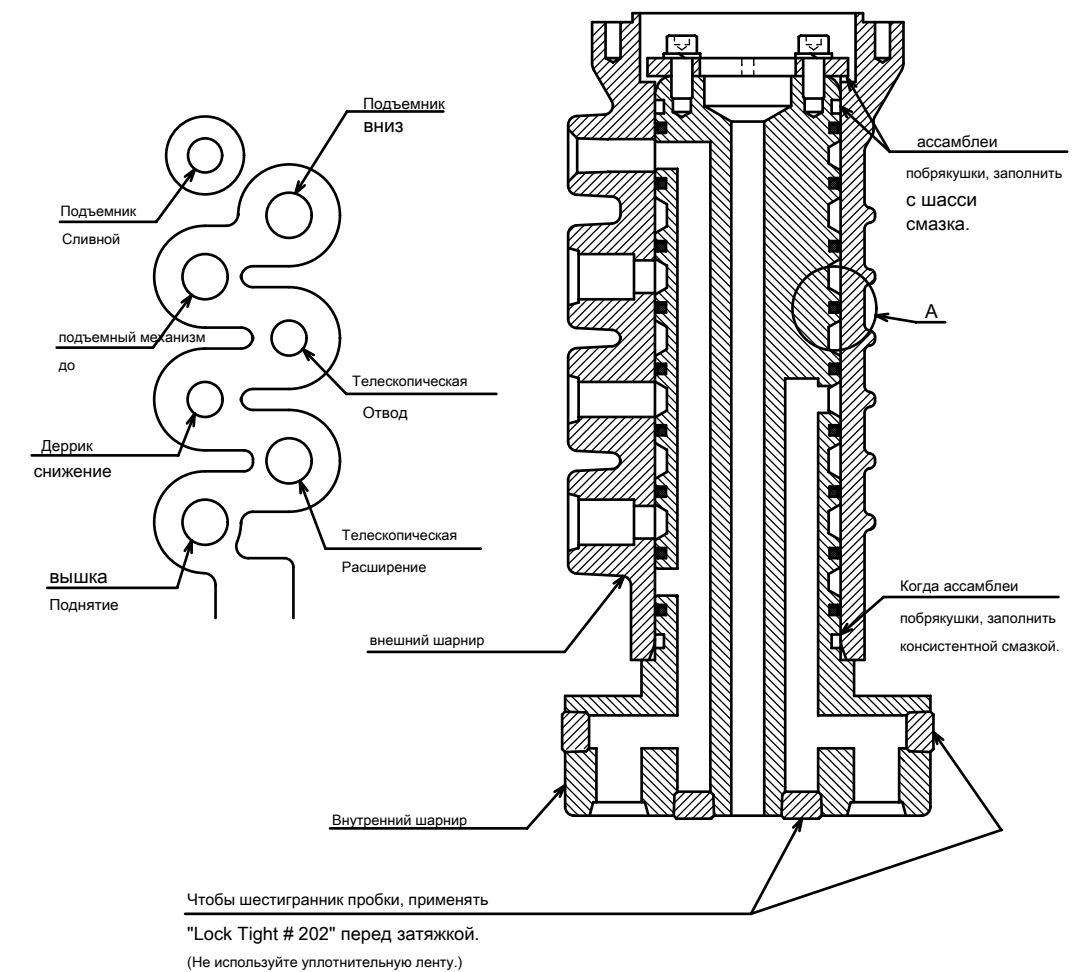
§ 9. COLUMN

9. 1 Момент затяжки для болтов крепления колонки и затягивании заказ

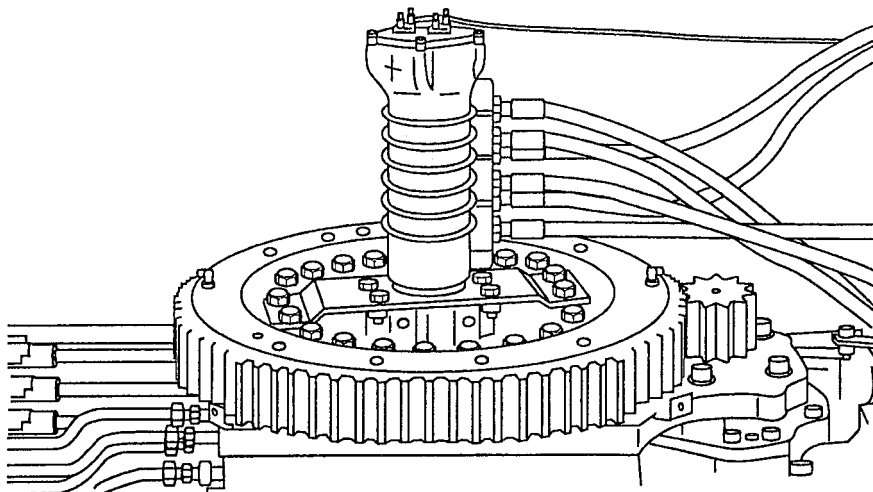


§ 10. шарнир

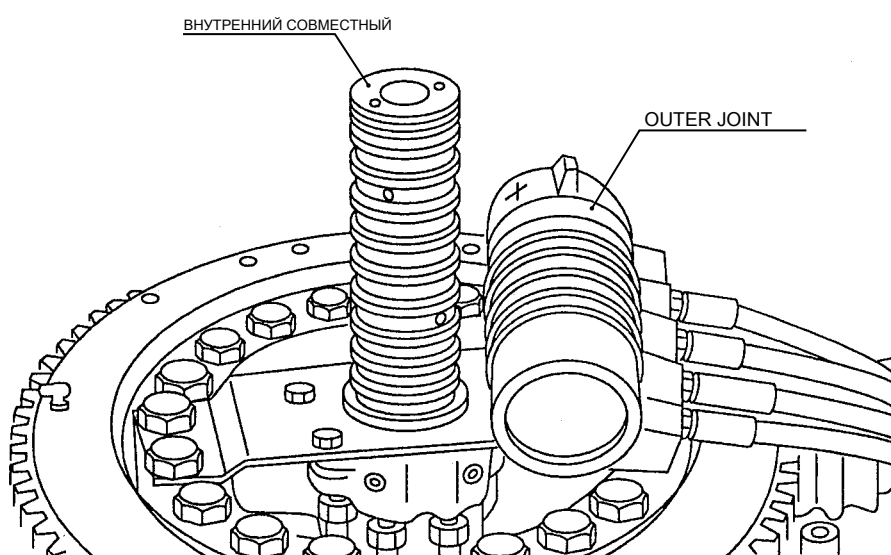
10. 1 Строительство шарнира и положения шлангов



① На рисунке показан установлен шарнир.



② На рисунке показан внешнее соединение вынимает.



10. 2 процедуры совместного монтажа Поворотной

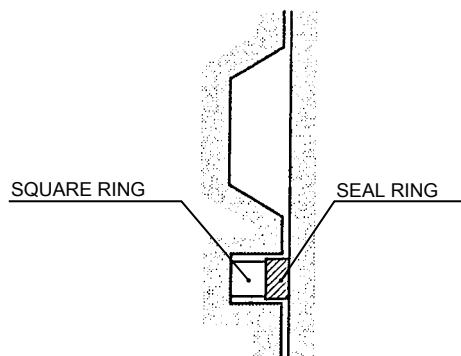
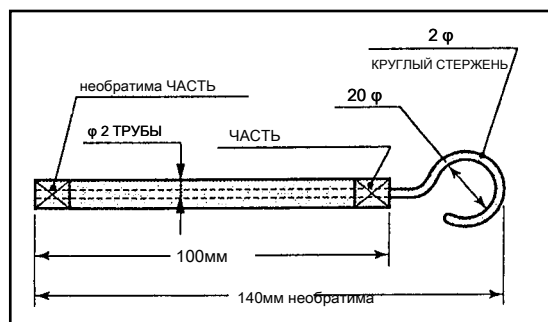
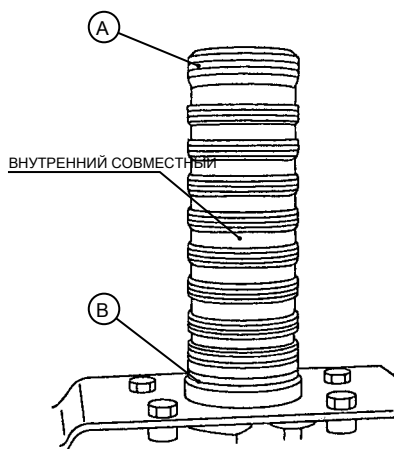
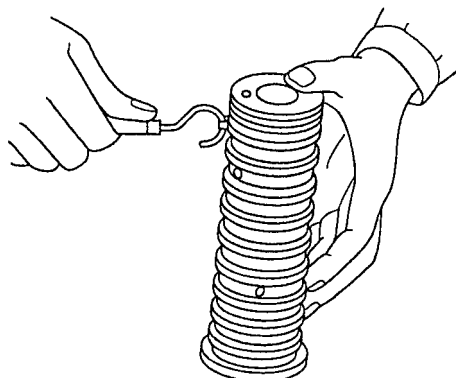


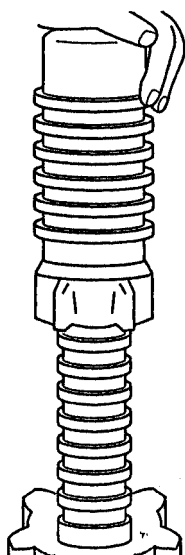
Иллюстрация CTK Seal фитинга



- После установки квадратного кольца, проверьте, чтобы увидеть, если она скручивается, затем установите уплотнительное кольцо.
- ☞ При установке уплотнительного кольца, рекомендуется использовать стрелы, как показано ниже.



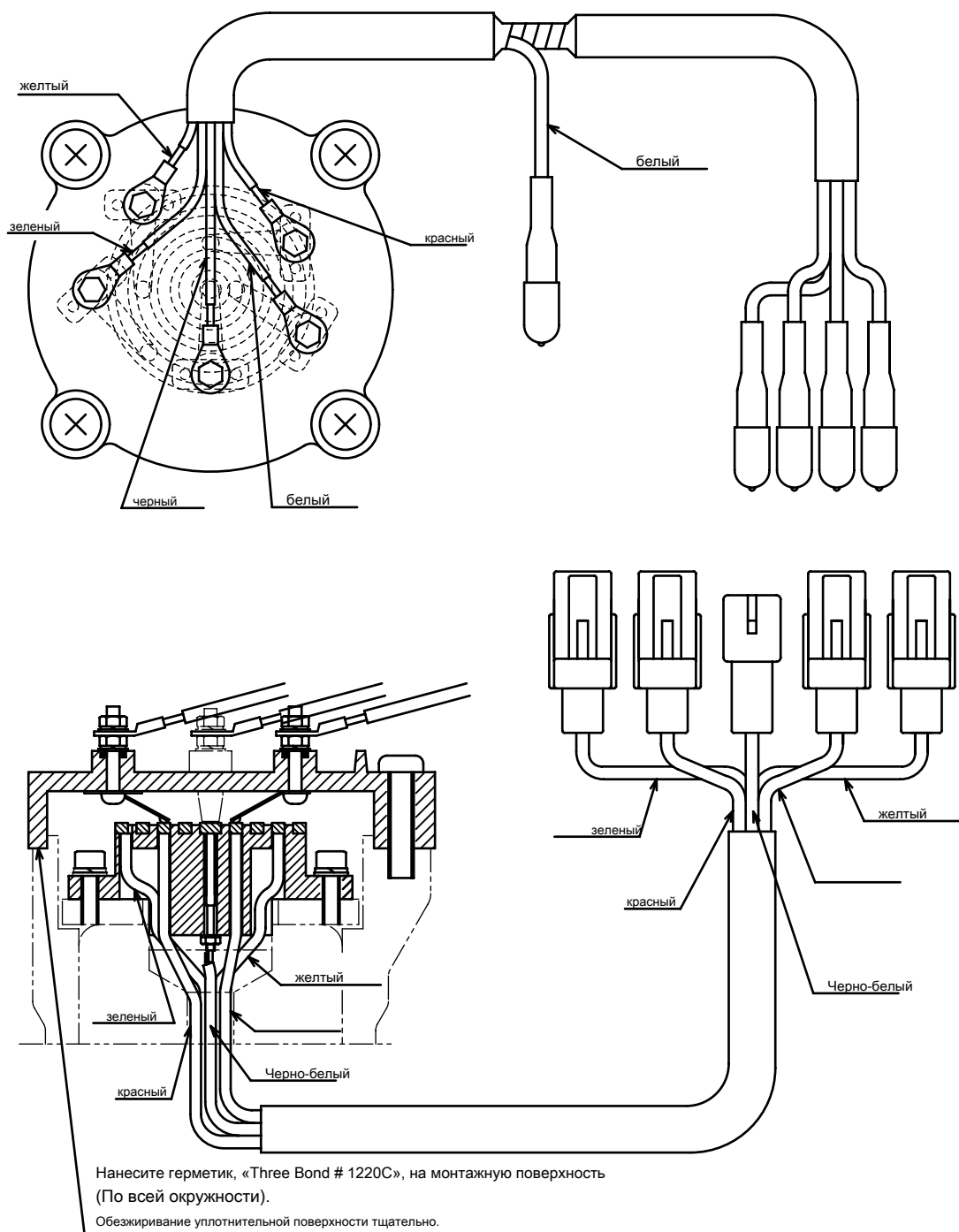
- Верхняя наиболее а нижний наиболее В внутреннего шва должна быть заполнена смазкой. Для того, чтобы предотвратить смешивание воды или других и коррозии).
- В той части, где CTK печать должна быть установлена, нанесите смазку шасси экономно.



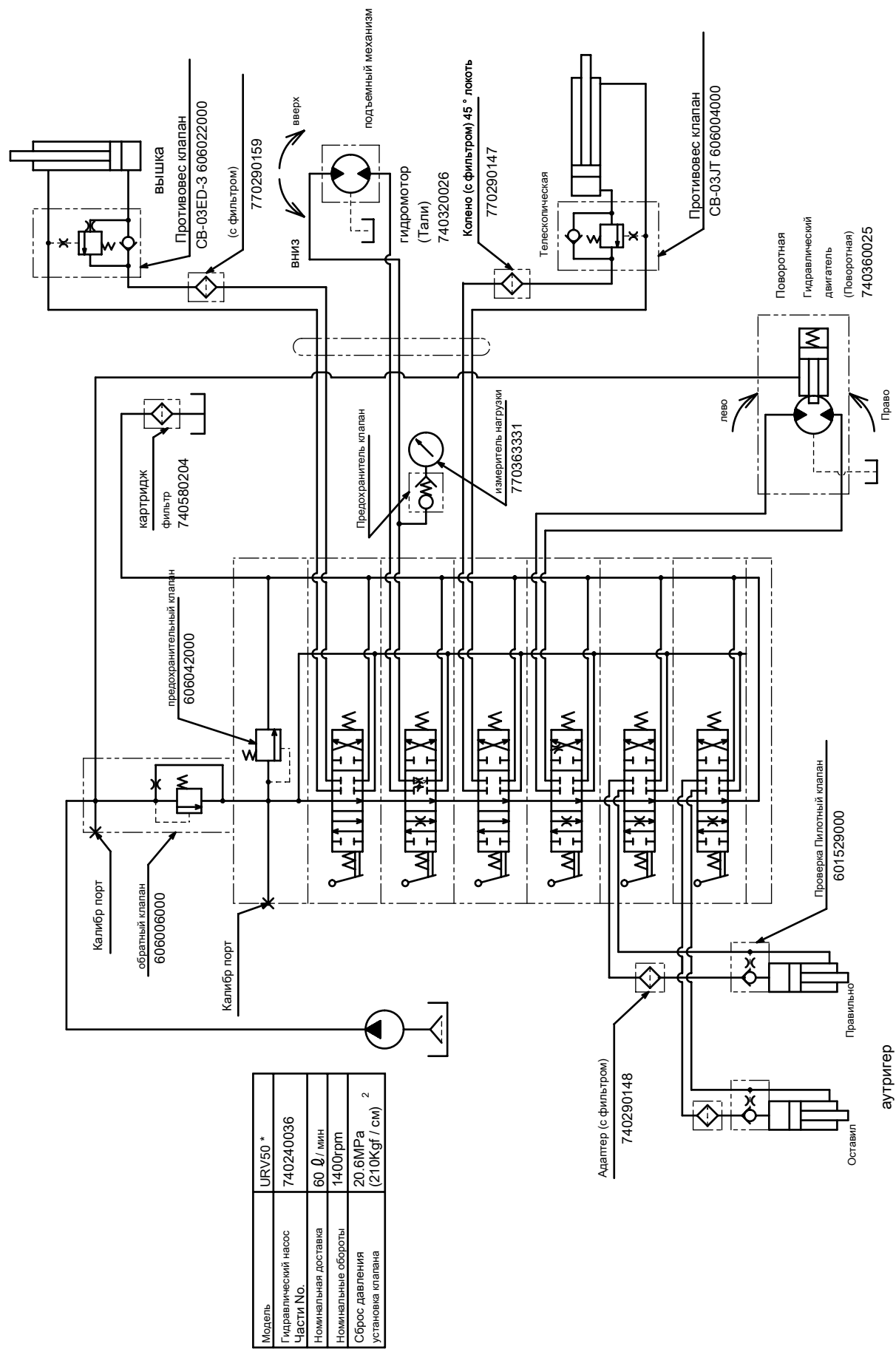
- Поместите внешний шарнир на внутреннюю суставу, заботясь о том, что уплотнение СОК установлены на внутреннее соединение не будет немного.

§ 11. SLIP RING

11. 1 Построение контактного кольца и его монтажное положение

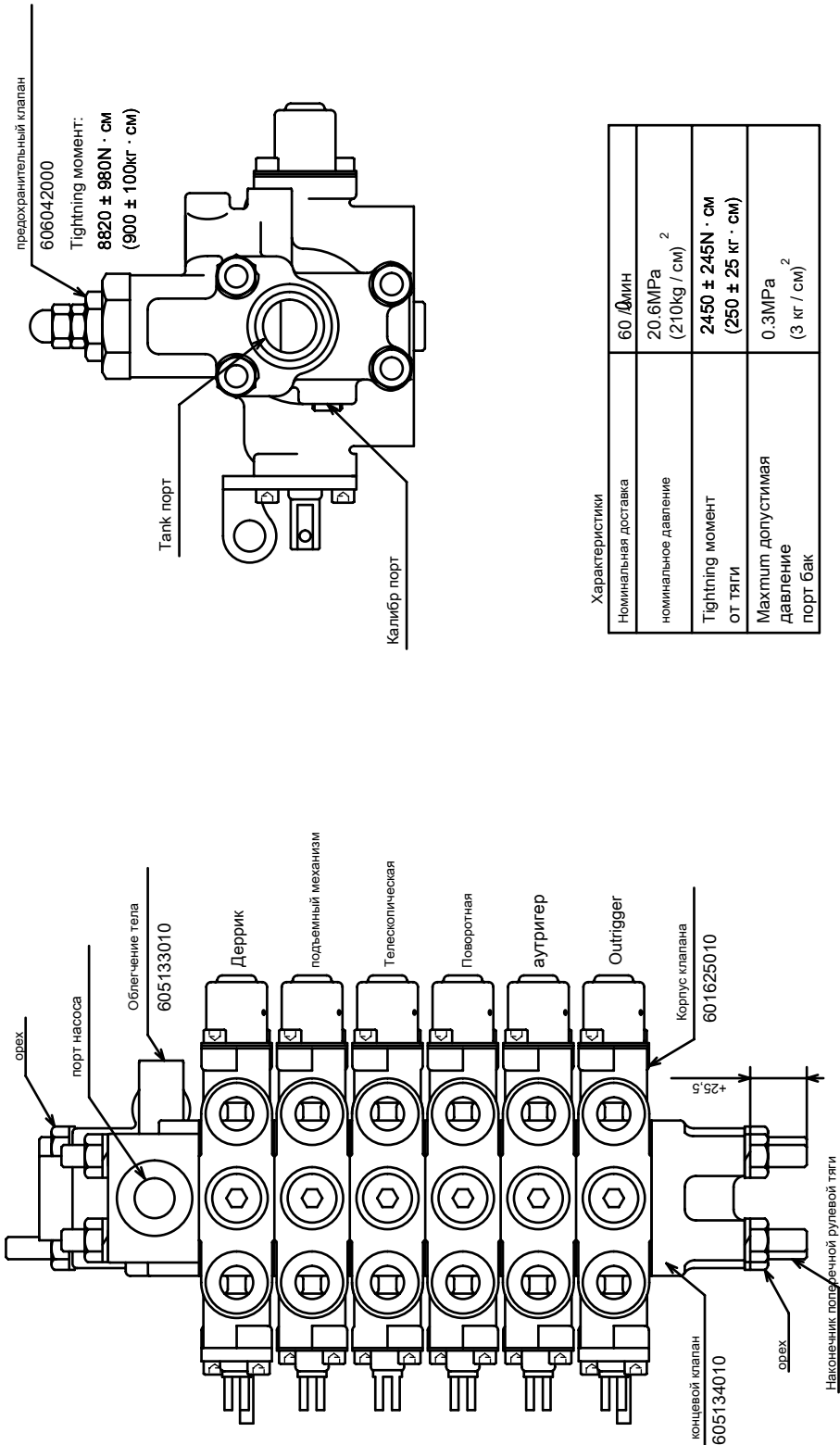


13. 2 Гидравлическая принципиальная схема (URV500)

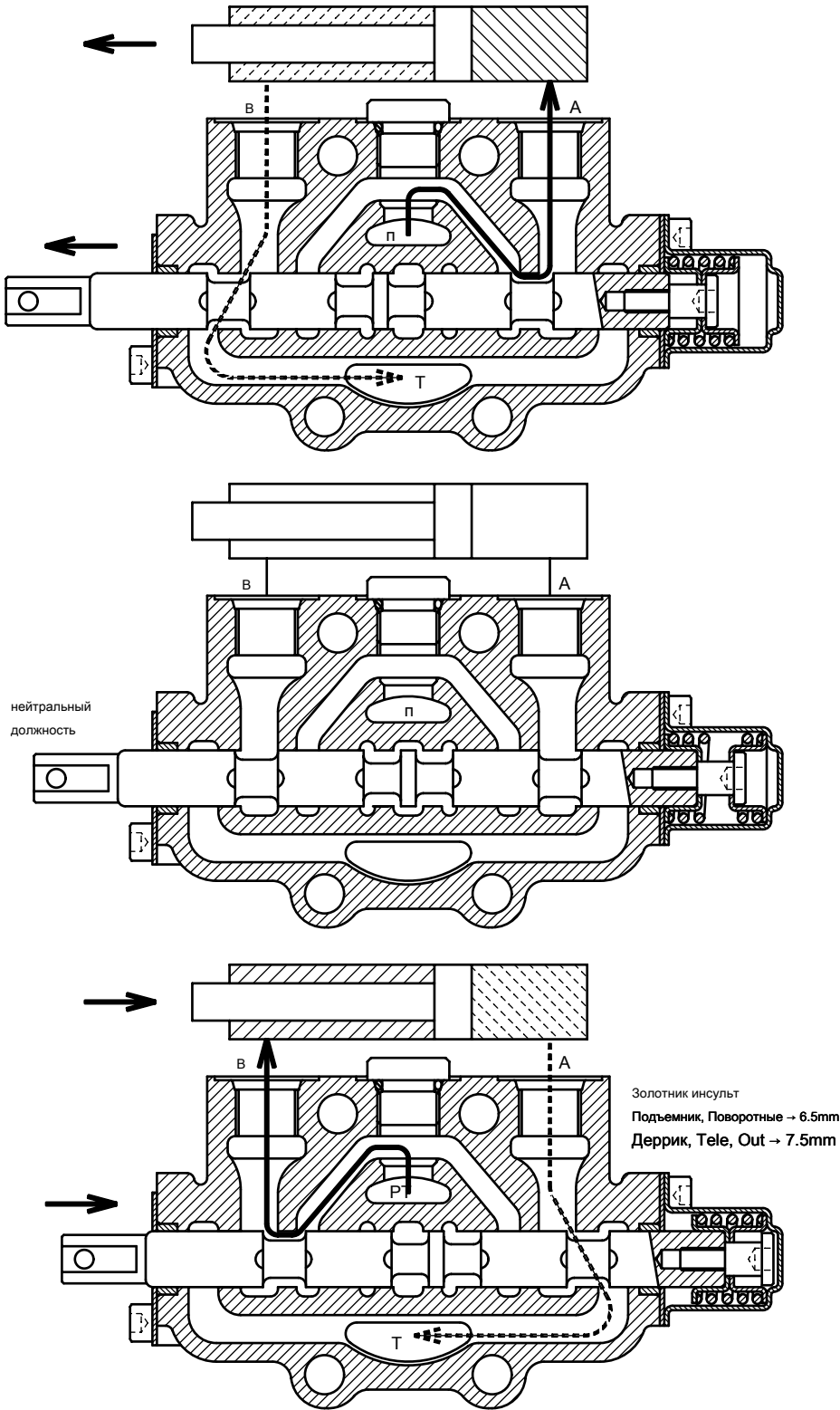


§ 14. КЛАПАН

14. 1 Общий вид и технические характеристики



14. 2 Как течет масло в регулирующем клапане

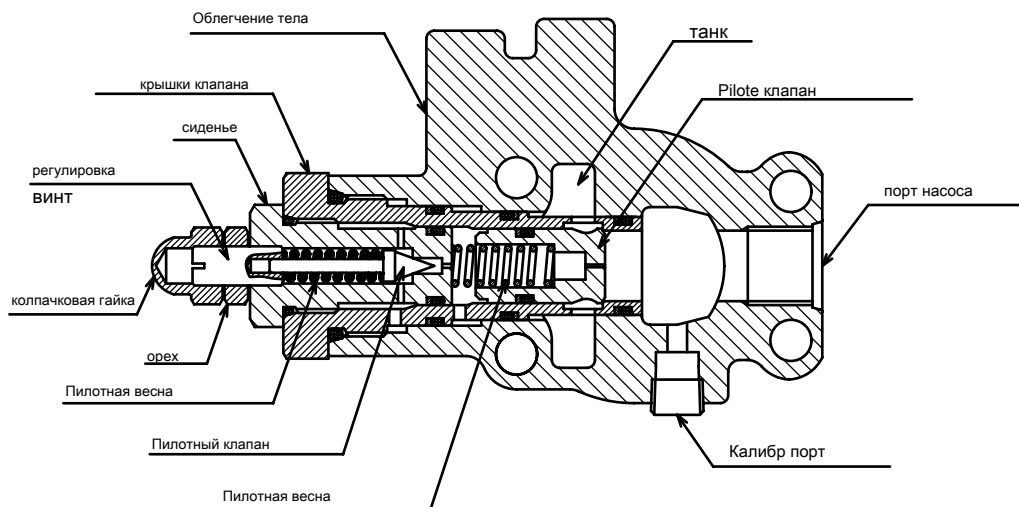


14. Предохранительный клапан 3

Перепускной клапан является профилактическим клапаном для регулирования давления в гидравлическом контуре.

Давление не должно стать выше, чем указанная.

(1) Конструирование предохранительного клапана



(2) процедуры Клапаны регулирующие

Гидравлическое давление в предохранительном клапане определяется подвижным учетом его регулировочного винта. Для регулировки давления, ослабьте накидную гайку и гайку, чтобы повернуть винт по часовой стрелке с помощью отвертки, чтобы увеличить pressure. Turn винта против часовой стрелки, чтобы уменьшить давление.

- ① Снимите колпачковую гайку и ослабьте гайку.
- ② Поверните винт по часовой стрелке с помощью отвертки, чтобы увеличить давление. Поверните винт против часовой стрелки, чтобы уменьшить давление.
- ③ При настройке, обязательно следить за метром давления в то время как один из цилиндров (выносных или телескопических или вышки) втягиваются.

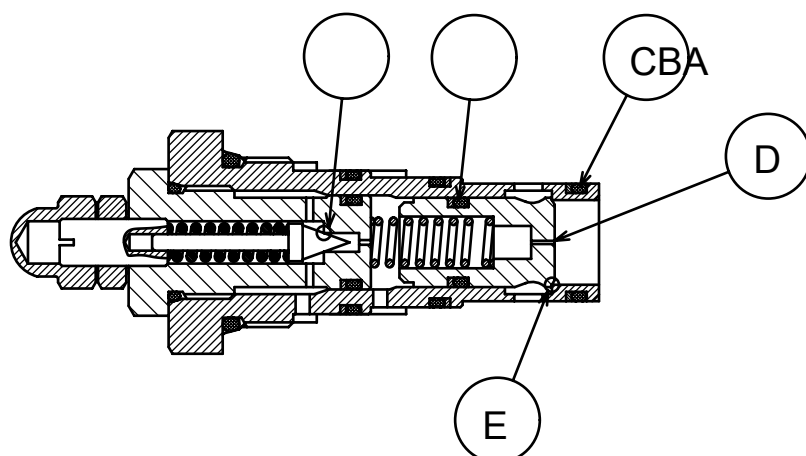
Число оборотов двигателя в момент создания гидравлического давления должно соответствовать номинальному вращения насоса.

Никогда не установить гидравлическое давление, когда двигатель работает на холостом ходу или более высокую скорость. При затягивании

- ① гайки и накидной гайки, регулировочный винт может быть ослаблен. Поэтому, удерживая винт отверткой и зафиксировать гайку гаечным ключом при затягивании гайки.

(3) Проверить точки предохранительного клапана

Если давление не увеличивается, проверьте точки предохранительного клапана, как показано ниже.



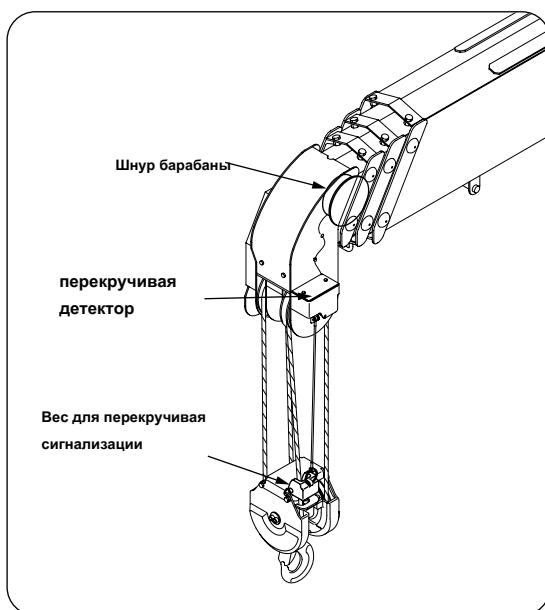
- ①. Инеродное вещество попадает в раздел и поверхность сиденья повреждена.
- ②. Уплотнительное кольцо В раздел сломан.
- ③. Уплотнительное кольцо С раздел сломан.
- ④. Инеродное вещество попадает в буровую скважину из D Главный клапан.
- ⑤. Инеродное вещество попадает в Е раздел и поверхность сиденья повреждена.

Примечание: Если вышеупомянутые пункты не имеют никаких проблем, гидравлический насос неисправен.

§ 15. перекручивая ALARM

15. 1 Функция перекручивая сигнализации и процедуры работы

(1) Функция перекручивая сигнализации



Устройство автоматически создает звуковой сигнал, чтобы предупредить о том, что трос перекручен, когда крюк приходит близко к вершине стрелы.

(2) Процедура работы



1. Включите выключатель перекручивая сигнализации перед началом работы крана.

Если сигнал звучит в то время как крючок подъема или бум расширяется, остановить работу крана немедленно и опустить крюк или втягивание стрелы.

2. Установите переключатель OFF после завершения крановых работ.



ВНИМАНИЕ

★ Перекручивая сигнал не будет работать, даже если крюк находится под перекрученны состоянии с переключатель перекручивая сигнализации выключен.

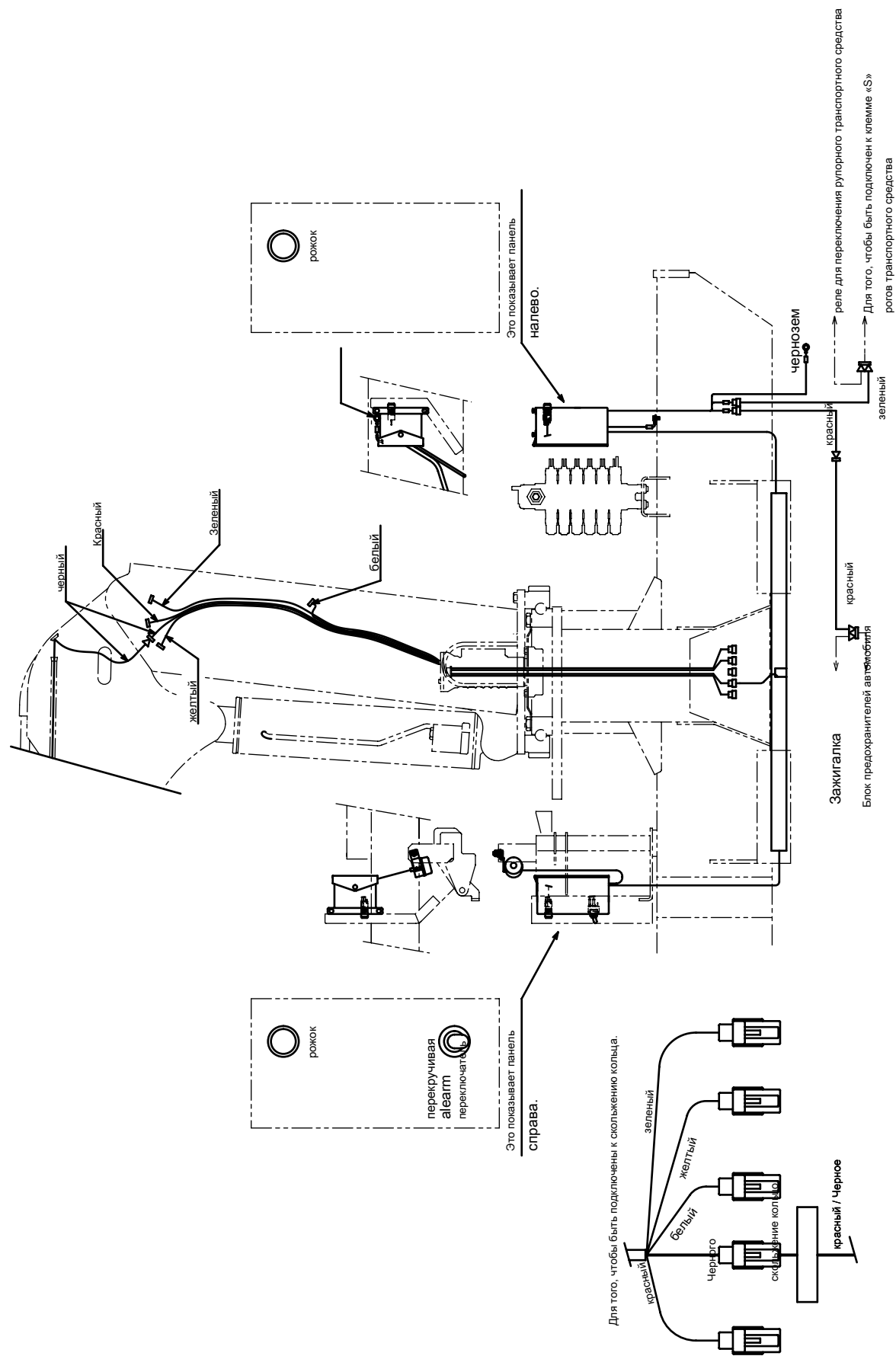
Не забудьте включить выключатель ON перед началом работы крана и проверить, что звуковой сигнал каждый раз, когда вес перекручивая тревогу поднимается вверх.

★ Так как длина троса висящего веса определяются законами и правилами соответствующих, не делает его коротким случайным образом.

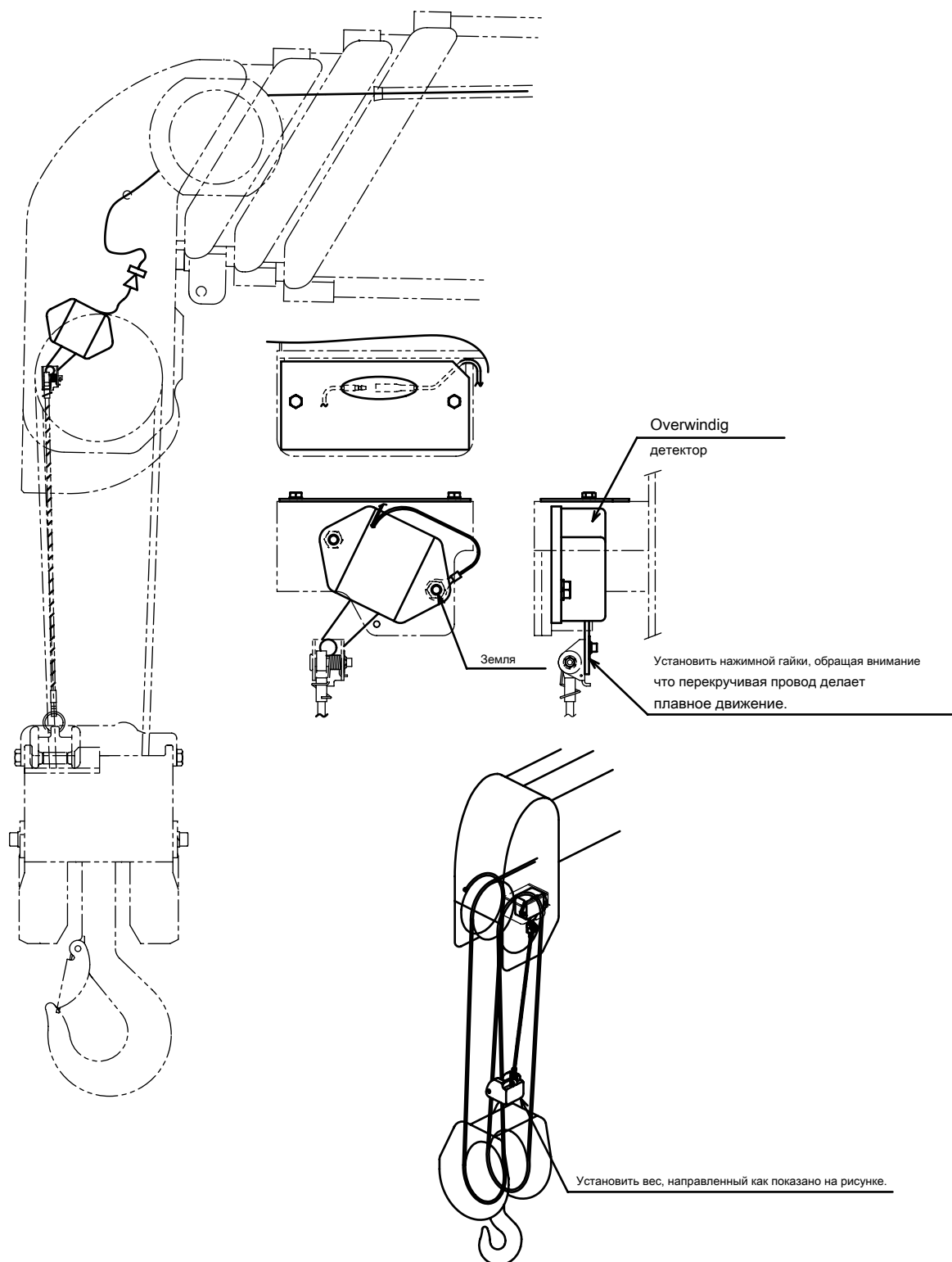
★ Сигнал тревога не будет звучать, если провод (шнуры), подключенный к детектору перекручивая в верхней стреле нарушается.

Обратите внимание на провода (шнуры).

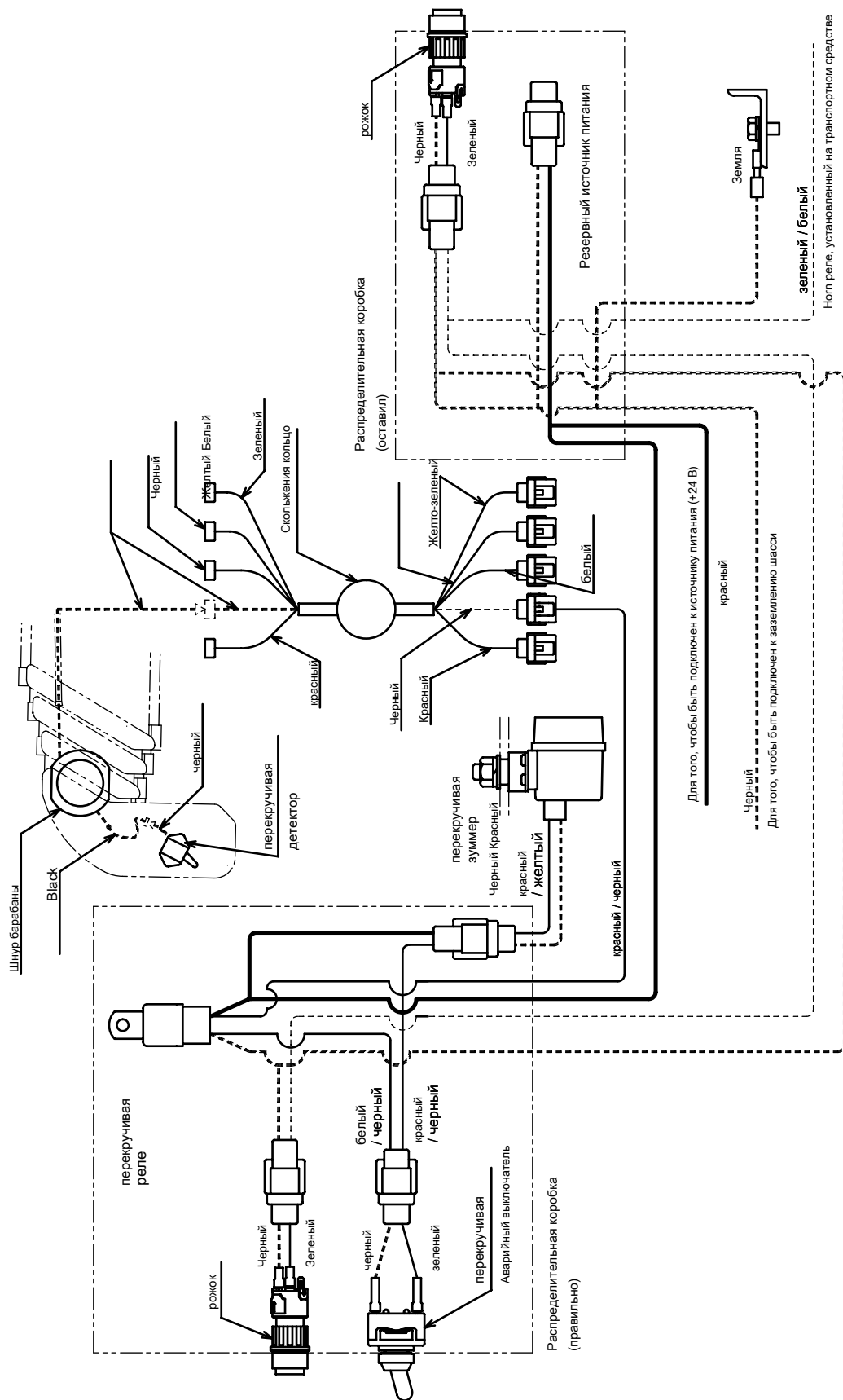
15. Общий вид 2



(1) стрелы сверху в деталях



15. 3 Иллюстрированная схема подключения, переключивая сигнализация



15. 4-схема Электрическая схема

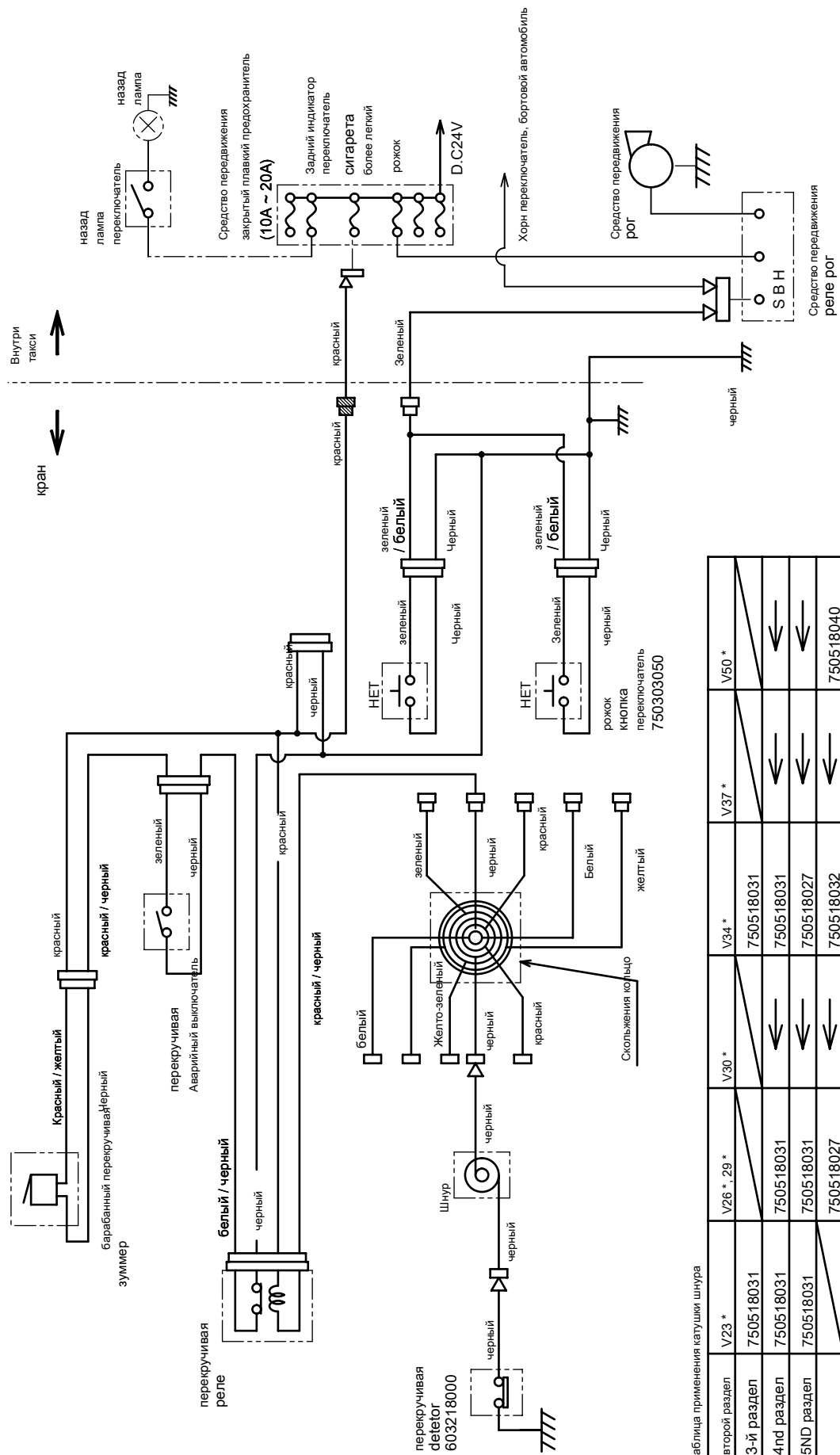
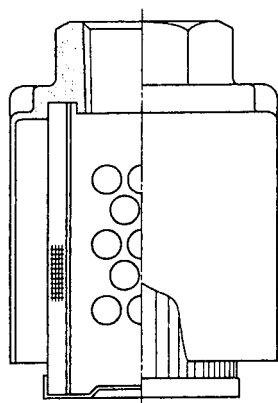


Таблица применения катушки шнура

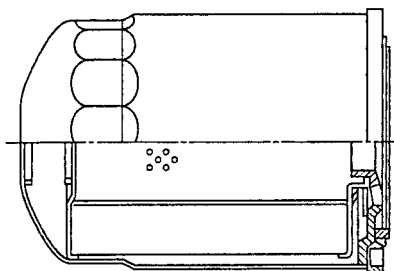
второй раздел	V23 *	V26 * , 29 *	V30 *	V34 *	V37 *	V50 *
3-й раздел	750518031			750518031		
4nd раздел	750518031	750518031		750518031	↙	↙
5ND раздел	750518031	750518031	↙	750518027	↙	↙
		750518027	↙	750518032	↙	750518040

§ 16. ФИЛЬТРЫ (всасывающий фильтр и фильтр линии)

(1) всасывающий фильтр и линейный фильтр



SUCTION ФИЛЬТР



ФИЛЬТР

(2) Всасывающий фильтр

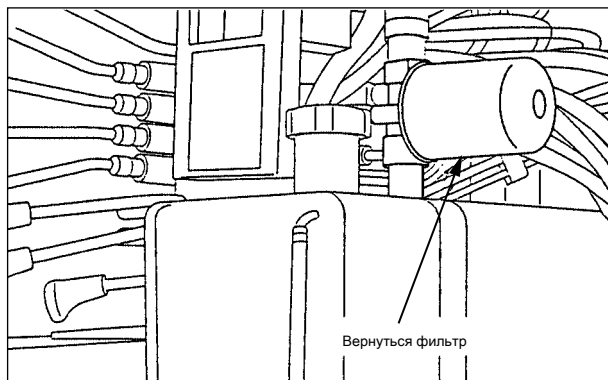
Всасывающий фильтр прикреплен к внутренней части the масляного бака на конце всасывающего патрубка насоса. Это тип надрез-проводной. При замене гидравлического масла, проверить фильтр, что он не засорен. Если это так, очистите его.

Необходимо соблюдать осторожность в отношении засорения фильтра вверх, так как это отрицательно влияет на всасывание насоса, что может привести к кавитации, ненормальный шум, и насос неудачи.

(3) Сетевой фильтр

Линейный фильтр установлен на полпути между управляющим клапаном и масляным баком. Это представляет собой фильтр типа бумаги с перепускным клапаном.

Фильтр замены интервал изменяется в зависимости от частоты использования. Как правило, however, замените его в первый раз через три месяца после первого использования крана, и один раз в год после этого.



§ 17. Баллоны, КАК пробивать

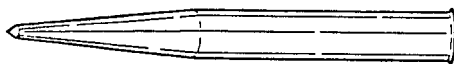
(1. Цель

Проблемы повреждая внутреннюю поверхность цилиндрической трубы за счет винтов монтажа поршень ослаблены были произошло.

Таким образом, мы не только модернизировали средство блокировки винта «БЛОКИРОВКА ПЛОТНЫХ # 262» на «# 2701», чтобы усилить адгезию, но также добавили процесс штамповки (частично выполнены для деррика цилиндра). Раздел определяет, как удар.

(2) процедуры Штамповка

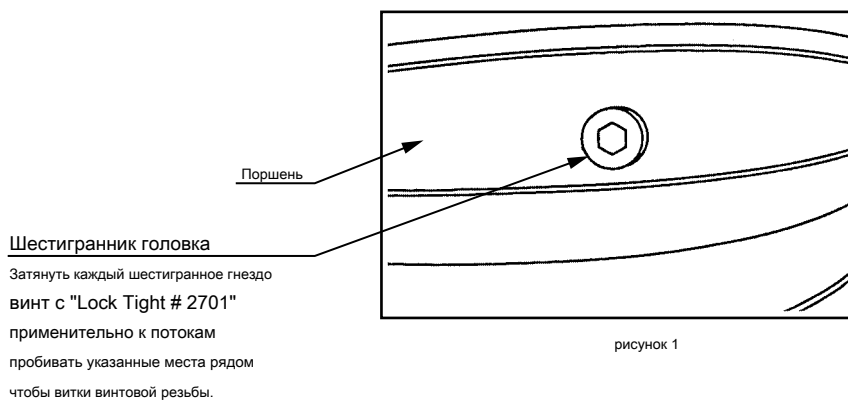
1. Используйте удар которого наконечник достаточно жесткий и острый.



2. Хит голову удар достаточно трудно с молотком с ударом положить на расстоянии 1 1,5мм с конца винта.

3. Хит голову удар так сильно, что диаметр пуансона знака будет более 1,5мм

4. Перфорация 2 места вокруг винтовой резьбы в диагональном положении.



Что следует помнить

1. Позаботьтесь, чтобы не сломать целевой поршень во время штамповки.

2. Сделать четкий след удара, как показано на рис. 1.

3. Удар в течение 5 минут после «БЛОКИРОВКА TIGHT» был применен.

(Постарайтесь не дать шок в области, где положение «LOCK TIGHT» была применена, как он начинает лечить.)

§ 18. Телескопические / DERRICK ЦИЛИНДРОВОГО ASS'Y, меры по предотвращению поршня от ослаблено СРЕДСТВА

Описание

Для того чтобы обеспечить предотвращение поршни телескопического и привышечные цилиндров стать свободным, зафиксировать винтовую резьбу на стержни и поршни с клеем «БЛОКИРОВКА ПЛОТНОЕ # 638» (за исключением телескопических цилиндров). Кроме того, обеспечение поршня с помощью винтов и штамповок после нанесения «БЛОКИРОВКА Tight # 2701» также должны быть выполнены, как и раньше

(Шатуны и поршни для крепления идеально применением клея «БЛОКИРОВКА ПЛОТНЫХ # 638».)

Основные положения

Планка и поршни фиксируются путем затягивания после применения «БЛОКИРОВКИ Tight» на резьбу на стержнях и на поршнях.

Применить «БЛОКИРОВКА TIGHT» на всю окружность 2-го по 3-ю резьбы от конца резьбы. Применение праймера, как щель в эффективном диаметре резьбы превышает 0,1 мм. Используйте тип # 7474 (праймер T) для грунтовки.

(Хотя тип # 7469 используется в данный момент, тип # 7474 является более эффективным, так как целевая адгезия должна быть при температуре между металлическими компонентами.)

Примечание: Обратите особое внимание на соблюдение точки к извещению показано ниже, работая лечить себя и лечить время «Lock Tight» во многом зависит от того, как процедуры адгезии были выполнены.

Очки заметить на процедуры, чтобы применить «БЛОКИРОВКА TIGHT»

процедуры

1. Обезжиривание и очистка → 2. грунтовочные покрытия → 3. Применение «БЛОКИРОВКА TIGHT» → 4. Монтаж → 5. Отверждение

(1) Обезжиривание и очистка

- Отдельные масла достаточно хорошо, который был применен к резьбе (штока / поршня), чтобы стереть ее с тряпкой или продуть его сжатым воздухом.

Когда дуете его с воздухом, помните, что нечистое масло не будет сдувается, но будет просто бежать вдоль нитей.

- В случае очистки распыления, а, целевое масло не будет удалено, но вернуться, если ничего не делать, а просто распыление.
- После проведения обезжиривания и очистки, подождите, пока чистящая жидкость не высох полностью.

(2) грунтовочные покрытия

- После того, как грунтовка # 7471 была применена, не вытирайте его, но позвольте, как это в течение 5 10 минут, чтобы высохнуть естественным путем. (Применение «БЛОКИРОВКА Tight» без полной сушки может привести к снижению прочности сцепления наполовину.)
- Хотя компонент загрунтованный эффективен в течение 7 дней, хранить его путем предотвращения попадания пыли и / или масла с застряли перед использованием.
- Когда «БЛОКИРОВКА TIGHT» применяются к компоненту и перекрываются воздух, отверждение начнется через 5 минут после нанесения и достигнет ок. 70% вулканизации в течение примерно 2 часов. (Время отверждения будет сокращено на грунт, но теоретическая адгезионная прочность будет 85% против компонента без грунтовки.)
- Не окунуть загрунтованную компонент в «БЛОКИРОВКА Tight» агентом непосредственно.
- Проведение грунтовки в месте, где хорошо вентилируемом, потому что агент затравки уходит в воздух в виде пара.

(3) Применение «Блокировка Tight»

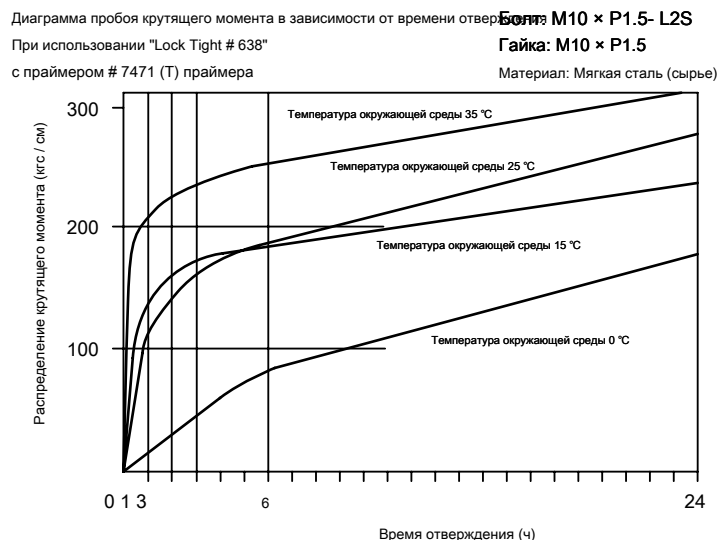
- Применить «БЛОКИРОВКА TIGHT» достаточно для потоков, чтобы заполнить их. Применить «БЛОКИРОВКА Tight» к компоненту монтажа уплотнительное кольцо (поршень) в 2-го по 3-й резьбы от конца резьбы. (Обратитесь к разделу «Расчетное потребление клеевой», показанной ниже.)
- «БЛОКИРОВКА ПЛОТНЫХ # 638» представляет собой анаэробный клей так, чтобы часть вытесняется не будет лечить, потому что он находится в контакте с Air.In Кроме того, прилипанием «# 638», чтобы уплотнительные кольца и упаковка может привести к тому, чтобы быть резины ухудшаются (как и в трещинах).

(Когда можно быть застрял на резину, таких как уплотнительные кольца и упаковки, применять «БЛОКИРОВКА Tight» на резьбу на стороне поршня, чтобы избежать прилипания к ним.)

- Попробуйте сократить рабочий период с момента, когда применение «замок Tight» на загрунтованную компонента завершения установки компонента.

(4) Монтаж

- Затянуть компонент после нанесения таким образом, чтобы применять «БЛОКИРОВКУ Tight» может распространяться полностью на резьбу компоненты.
- Так как «БЛОКИРОВКА TIGHT» вытеснили из нитей не будет вылечена, заботиться не «БЛОКИРОВКА TIGHT», чтобы быть во время применения в качестве гидравлического масла должны быть загрязнено с ним.
- Работает быстро, как «БЛОКИРОВКА TIGHT» в гусеницах начинает лечить.
- Отверждение скорости отличается в зависимости от температуры (температура окружающей среды включена) целевого компонента. Так как время отверждения становится чрезмерно больше при температуре ниже 10 ° C, работать с температурой компонента повышают до 15 ° C или более.



(5) Отверждение

- Это период в то время как клей соединен. Храните компоненты еще в течение периода.
(Рекомендуемые условия находится на компоненте температуре 15 ° C мин. В течение более 1 ч.)

Справка:

Расчетное потребление клеевого, когда он применяется к 3 спирали нити целиком.

Нарезание резьбы диаметр	Сумма применяется
M40	0,46 куб.см
M60	0,69 куб.см
M80	0,92 куб.см
M100	1,15 куб.см
M120	1,38 куб.см

Какой праймер # 7649 и # 7471 следует использовать вместе с «Lock Tight # 638». Скорость отверждения # 7469 быстрее, чем # 7471, но прочность сцепления ниже. Если адгезия будет осуществляться между металлическими изделиями, # 7471 дает лучший результат. Тип # 7471 должен быть использован в обычном случае (см комментарий и каталог фирмы-изготовителя).

§ 19. ПРОЦЕДУРЫ INSUPECTION, когда цилиндр Sinke

19.1 Осмотр телескопического цилиндра (3 сечение или 4-секции стрелы)

(1) Подготовка перед осмотром

- ① Разрешить боны должна быть горизонтальной и расширить их полностью поставить отметку на каждой секции стрелы (см. Фиг.1). Поднимите стрелы до их максимального
- ② прасса нагрузки.
- ③ Для того, чтобы сбросить давление оставалось в системе телескопической, остановить двигатель и сдвинуть рычаг ручного для телескопических штанг.

(2) осмотр Отправная

- ④ Снять шланг отвода, чтобы проверить, если нефть непрерывно перетекает из цилиндра порта стороны отвода. В то же время он, а также проверить, что раздел, в котором стрела опускается, как далеко, чтобы понять состояние заграждений в целом. Если масло не вытекает из порта втягивания стороны, цилиндр является нормальным.
- ⑤ Затем снимите шланг расширения, и если масло перетекает непрерывно из противовеса клапана порта стороны расширения, может быть неисправны на поверхности сиденья противовеса клапана (см. Фиг.3).

Кроме того, проверьте, насколько boom3 тонет одновременно.

Внимание:

Для того, чтобы освободить управляющее давление на стороне отвода, обязательно снимите шланг расширения после втягивания шланга был удален (см. Фиг.2). Так как перелив нефти из порта на стороне отвода означает внутреннюю утечку в цилиндре, проверьте tele1 и TELE2 отдельно.

Обязательно измерить, насколько далеко каждый бум поглотителей, как это важный момент для оценки, что это нормально или ненормально.

(3) Осмотр tele1

- ⑥ Расширение стрелы в положение, где она немного короче, чем 2-секционной стрелой, чтобы поставить отметку на стреле (см. Фиг.4). Поднимите стрелы до их максимального
- ⑦ прасса нагрузки.
- ⑧ Для того, чтобы сбросить давление оставалось в системе телескопической, остановить двигатель и сдвинуть рычаг ручного для телескопических штанг.
- ⑨ Снять шланг отвода.
Если масло перетекает из цилиндра порта боковых стягивания и boom2 раковины, могут быть внутренние утечки масла в tele1. Кроме того, проверьте, насколько boom2 тонет одновременно.

(4) Осмотр Теле2

- ⑩ Разрешить боны должна быть горизонтальной и расширить их полностью поставить отметку на каждой секции стрелы (см. Фиг.1). Поднимите стрелы до их максимального
- ⑪ прасса нагрузки.
- ⑫ Для того, чтобы сбросить давление оставалось в системе телескопической, остановить двигатель и сдвинуть рычаг ручного для телескопических штанг.
- ⑬ Снять шланг отвода.
Если масло перетекает из цилиндра порта боковых стягивания и boom3 раковины, могут быть внутренние утечки масла в Теле2. Кроме того, проверьте, насколько boom3 тонет одновременно.

Те же самые процедуры в проверке стрелы или затопления применяются для

5-секционной стрелой

Обязательно проверьте секции стрелы один за другим надежно.

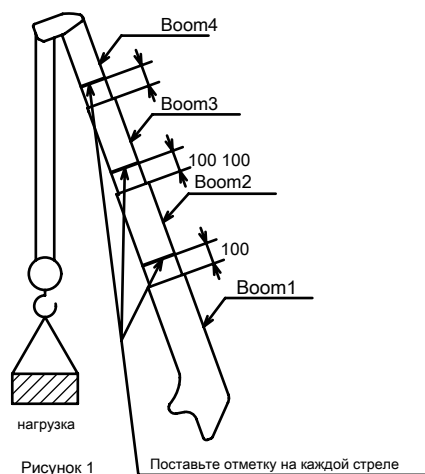


Рисунок 1

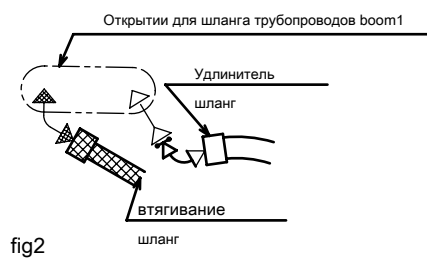


fig2



Рис3

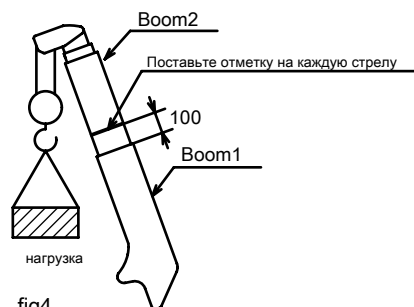


fig4

19. 2 Осмотр деррик цилиндра

(1) Подготовка перед осмотром

- ① Повышение стрелы под углом припл. 30 °. Поместите метку на
- ② стержне с фломастером (см. Фиг.1).
- ③ Для того, чтобы сбросить давление оставалось в системе деррик, остановить двигатель и сдвинуть рычаг ручного для подъема / опускания стрел.

(2) осмотр Отправная

- ④ Снимите понижающий шланг, чтобы проверить, если нефть непрерывно перетекает из цилиндра порта понижая сторону. В то же время он, проверьте также, что, как далеко сдвигами стержневых. Если масло не вытекает из порта опускания стороны, цилиндр является нормальным.
- ⑤ Затем удалите подъемный шланг, и если масло перетекает непрерывно из противовеса клапана порта подъема стороны, может быть неисправны на поверхности сиденья противовеса клапана (см. Фиг.3). Кроме того, проверьте, насколько цилиндр опускается одновременно.

Внимание:

Для того, чтобы освободить управляющего давления в сторону понижения, обязательно, чтобы удалить подъемный шланг после опускания шланга был удален (см. Фиг.2).

Если масло перетекает из порта на стороне опускания, она предполагает внутреннюю утечку в цилиндре. Обязательно измерить, насколько далеко каждый бум поглотителей, как это важный момент для оценки, что

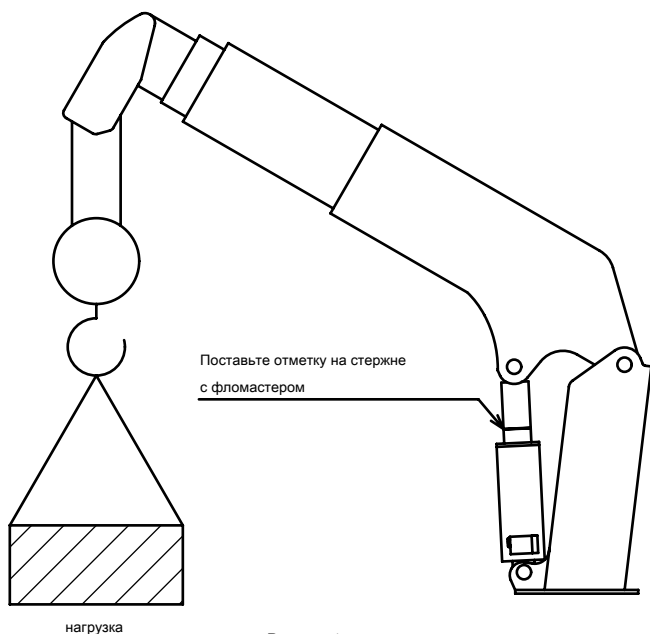


Рисунок 1

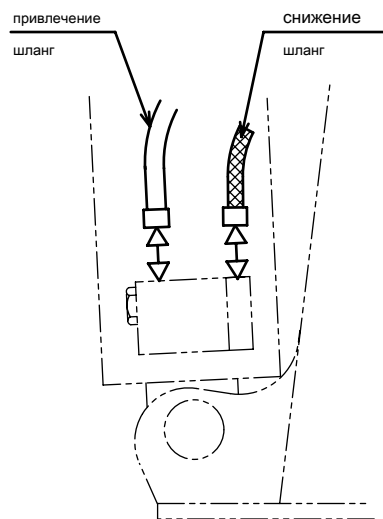


fig2



Рис3

19. 3 Осмотр выносного цилиндра

(1) Подготовка перед осмотром

- ① Продлить выносные цилиндры до крайности. Поместите метку на
- ② стержне с фломастером (см. Фиг.1).
- ③ Для того, чтобы сбросить давление оставалось в системе выносной, остановить двигатель и сдвиг ручных рычагов для расширения / втягивания аутригеров.

(2) осмотр Отправная

- ④ Удалите втягивания трубу, чтобы проверить, если нефть непрерывно перетекает из цилиндра порта стороны отвода. В то же время он, проверьте также, что, как далеко сдвигами стержневых. Если масло не вытекает из порта опускания стороны, цилиндр является нормальным.
- ⑤ Затем удалите удлинительной трубы, и если нефть непрерывно перетекает из клапана порта пилот-сигнала проверки подъема стороны, может быть неисправен на поверхности сиденья пилот-сигнала обратного клапана (см. Фиг.2). Кроме того, проверьте, насколько цилиндр опускается одновременно.

Внимание:

Для того, чтобы освободить управляющее давление на стороне отвода, обязательно, чтобы удалить удлинительную трубу после того, как втягивание труба была удалена (см. Фиг.1).

Если масло перетекает из порта на стороне отвода, она предполагает внутреннюю утечку в цилиндре. Обязательно измерить, насколько далеко каждый бум поглотителей, как это важный момент для оценки, что

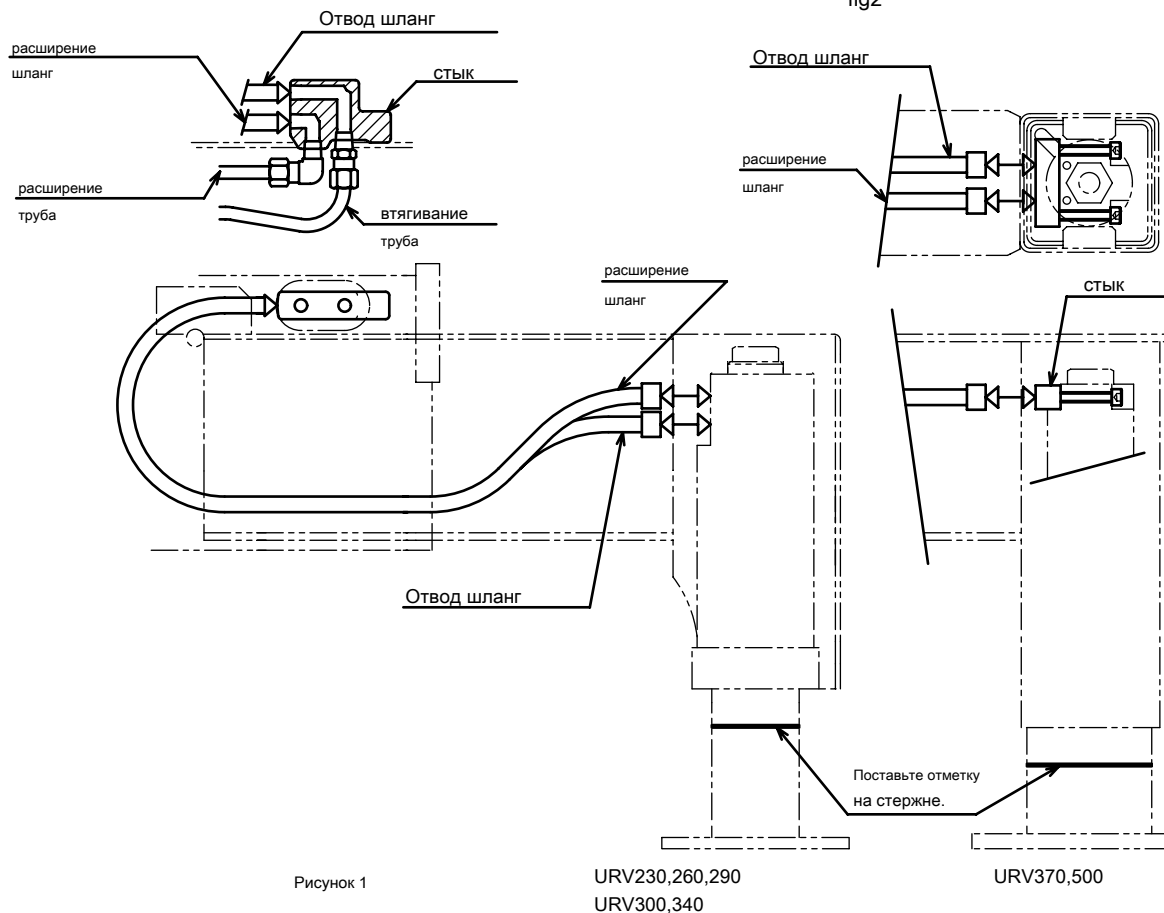
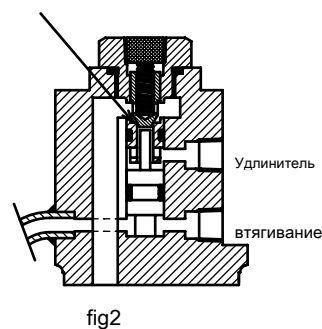
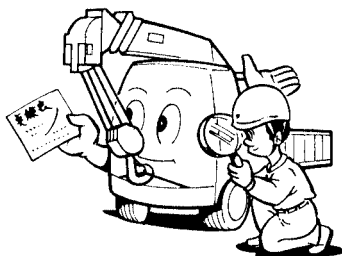


Рисунок 1

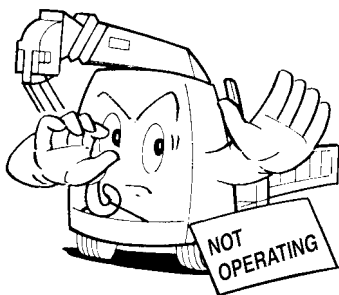


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



★ **Обследование перед операцией и периодического осмотра.**

Преформ осмотра перед эксплуатацией и независимого журналом (месячной и годовой) проверки, а также делать ремонт сразу, когда что-то ненормальное найдено.



★ **Внимание вывеска**

Всякий раз, когда проведение технического обслуживания и осмотра, обязательно вывесить «предупреждающую вывеску» и не пытаются эксплуатации крана.

★ **Обязательно производить замену расходных материалов в соответствии с критериями замены. Несоблюдение замены, как указано, может привести к поломке и гарантия не будет предоставлена, даже если он находится в пределах периода должен быть применен.**



★ **Когда необходимо заменить или что-то ненормальное найден части, обратитесь в авторизованный сервисный центр UNIC для осмотра или ремонта как можно скорее.**

20. 1 Inspection \

(1) Проверка перед операцией

Для обеспечения безопасной эксплуатации и повышения эффективности работы, не забудьте осмотреть каждую часть крана в соответствии с таблицей следующим образом;

устройство	Смотровой:
ВОМ	Утечка нефти, Необычный шум
Гидравлический масляный бак	Уровень масла, утечка нефти
аутригеры	Операция, Деформация, повреждение, утечка нефти, трещины
Подъемные лебедки	Операции, тормозной функ- Тيون, Нерегулярное обмотка
Поворотная Эксплуатация	устройства, утечка нефти
Стрела (подъемные)	Эксплуатация, утечка нефти, Монтаж ножного штифта
Стрела (телескопический)	Операция, утечка масла, деформация, трещины, Монтаж фиксации штифта
крюк	Вращение крюка, функция безопасности крюк защелки

устройство	Смотровой:
проволочный канат	Повреждение, Состояние канатного конец
перекручивая сигнализация	Операция, Звуковой сигнал
измеритель нагрузки	Утечка нефти, эксплуатация
Предупреждение рог	операция
Трубопроводы (гидравлические)	утечки нефти
База	Крепеж герметичность крана корпус монтажных болтов
Грузо-захватное инвентарь	Отсутствие необходимых предметов
Уни-крючок	Операция автоматической остановки и хранения функции



ВНИМАНИЕ

★ Всегда держать машину в хорошем состоянии, так что он готов к нормальной работе.

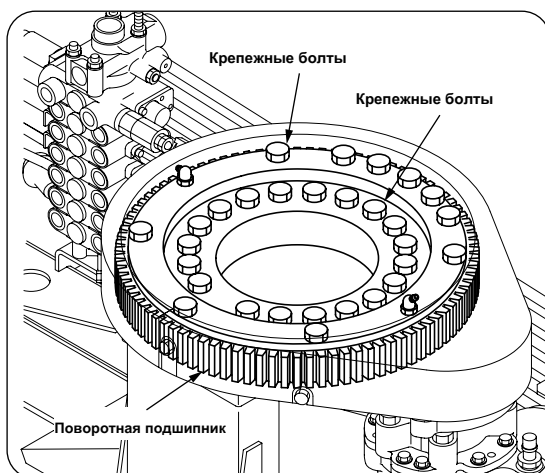


очищающий

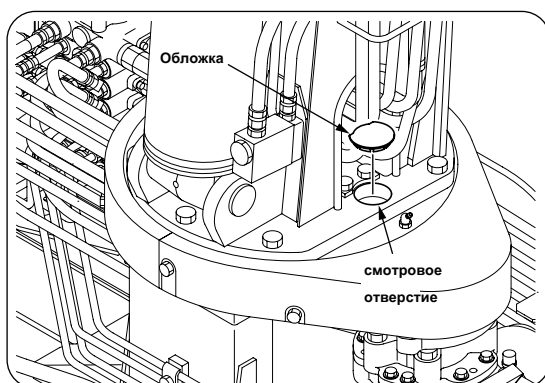
Держите машину в чистоте в любое время. Песок и мелкая пыль могут привести к чрезмерному износу машины.

Не мыть машину брызг воды под высоким давлением, чтобы предотвратить попадание воды в электрическую систему, которая может привести к нарушению работы устройства.

(2) Проверка поворотного подшипника крепежных болтов



Когда поворотное устройство издает необычный шум во время работы или перемещения крана, или когда зазор создается на монтажной поверхности, обратитесь в авторизованный сервисный UNIC магазин для осмотра и / или ремонта.

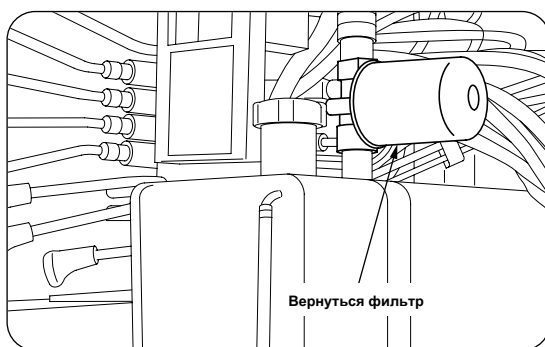


◆ Проверка монтажных болтов находится внутреннее кольцо

1. Снимите крышку контрольного отверстия.
2. Поворотная стрела, так что каждый болт крепления приходит к центру смотрового отверстия для проверки.
3. Установите крышку, как это было после осмотра.

20. Замена 2

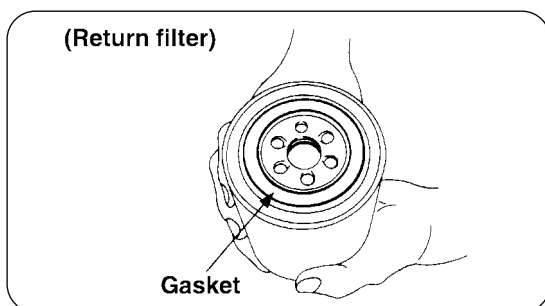
(1) ReplacementReplacement обратного фильтра



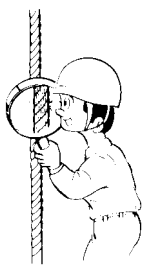
Замена обратного фильтра зависит от того, как часто эксплуатируется кран, однако, как правило, заменить его после 3 месяцев первоначальной операции и один раз в год после этого.

Как заменить

- Дайте прокладку тонким слоем масла. Винт в картридже и
- затяните его рукой надежно.



(2) замена троса (для сворачивания)



Канатный является расходной статьей, и он будет поврежден или сломан в его пряди проводах через длительный период использования. Заменить трос в соответствии со следующими критериями.

◆1. Критерии замены

1. Вербка, в котором количество сломанных проволок прядей (за исключением присадочной проволоки) доходит до более чем на 10% в пределах шага цепи. Заменить тросы, предназначенные для использования с этим краном, если 13 кусков проволоки нити были разбиты в пределах шага цепи.

2. Вербка быть перекручен.

3. Вербка, из которого его диаметр уменьшился более чем на 7% от номинального диаметра.

Например, если трос с номинальным диаметром 8 мм используется, заменить его, когда диаметр становится 7,5 мм. Для длины и конструкции троса для сворачивания.

4. Вербка, которая была деформирована и / или коррозии чрезмерно.

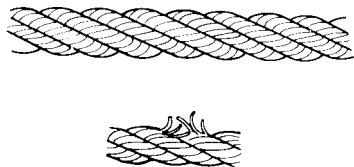
★ Обязательно замените трос, когда речь идет в соответствии с критериями, пункт 1 по 4, показано выше.



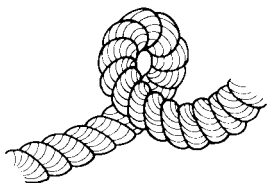
ВНИМАНИЕ

★ Носить кожаные перчатки при замене тросов.

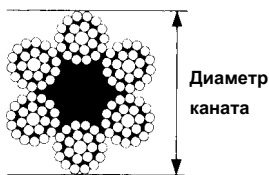
1



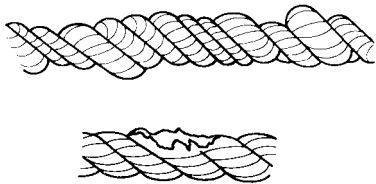
2



3

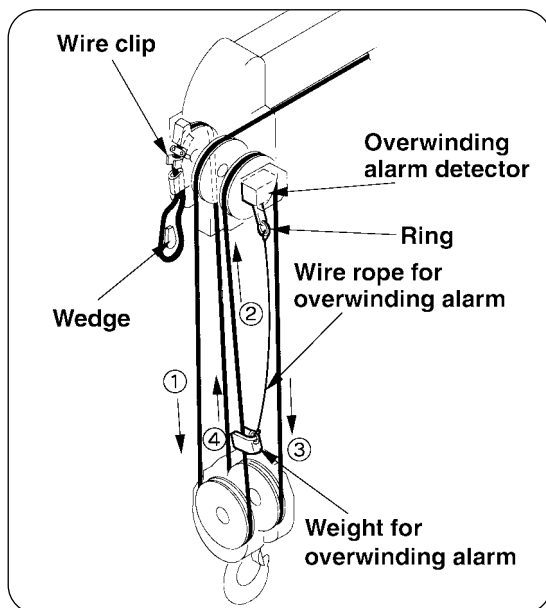


4



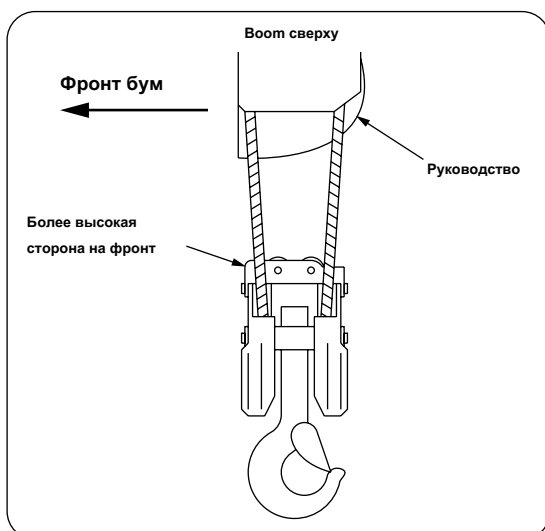
◆2. Как заменить трос

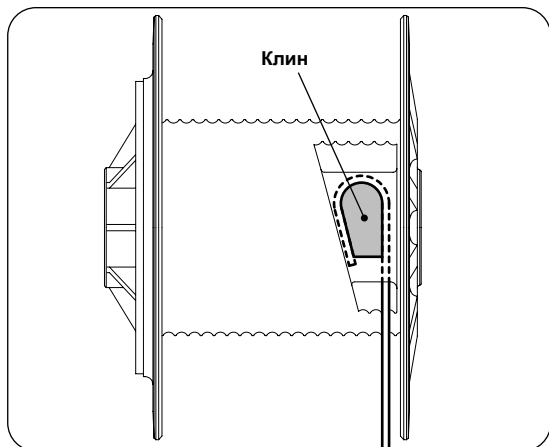
1. Обратитесь к рисунку в левой для того, как подключить проволочные канаты для подъема и для того, где установить вес для перекручивая сигнализации.



Для Uni-крючок типа

Обратитесь к рисунку в левой для того, как установить крюк.

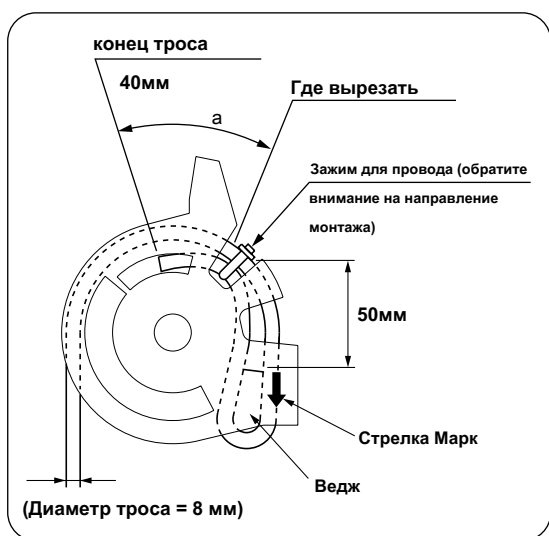




2. Как зафиксировать конец троса

● Лебедка барабанного

- ① При прохождении проволоки конец веревки через барабан лебедки, передать его так, чтобы конец веревки приходит внутри, как показано в левой.
- ② Обратите внимание, что конец проволоки веревки не будет торчал из смотки области барабана лебедки. Для того, чтобы избежать нерегулярных намотки,
- ③ наматывать канат медленно на барабане вдоль его канавки с надлежащей натяжения, приложенного к веревке, чтобы сформировать 1-ый слой. Со 2-го слоя, наматывать веревку над woundup слоя, так что она пригодна в каждом желобе, образованном между канатами наматывается бок о бок на слой ниже.

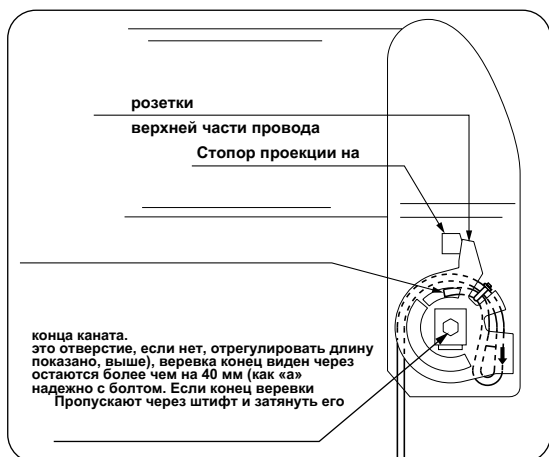


● гнездо провода

- ① При прохождении проволоки конец веревки через провода в розетку, убедитесь, что передать его, как указано стрелками на разъеме. Оставьте трос конец более чем на 40 мм, как «а» показано на рисунке в левой.

Если он передается в противоположном направлении, срок службы троса уменьшается, поскольку трос держится согнут все время.

- ② Не забудьте смонтировать клин и зажим провода, как показано на рисунке в левой.

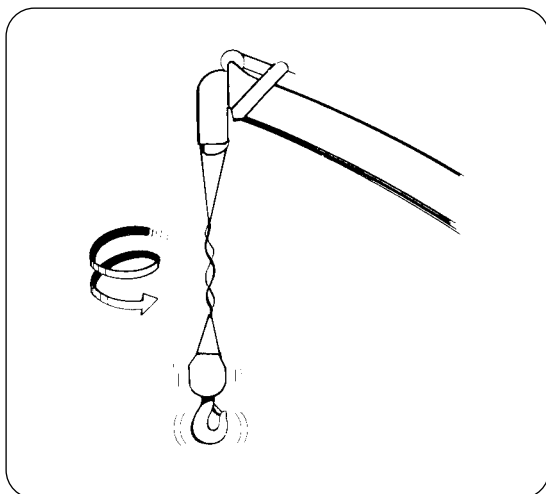


- ③ Пропустите через штифт с проволокой гнездом проведенного рукой и затяните его с помощью болта надежно.

◆3. Как исправить скручены тросы

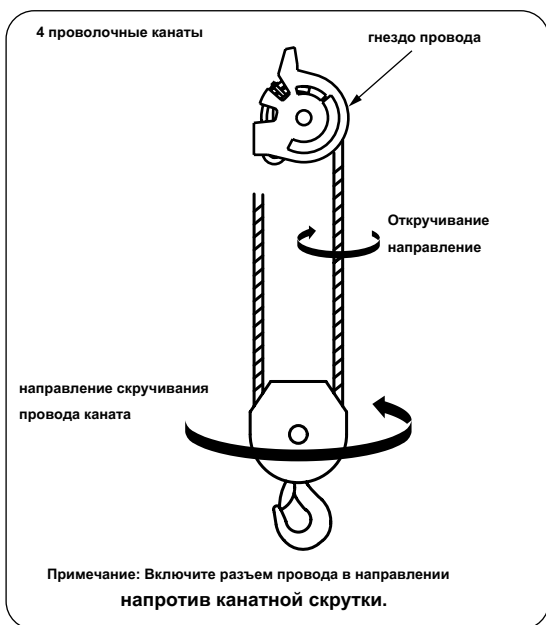
Тросы стремятся повернуться в направлении раскручивания, когда они находятся под напряжением.

Если два или более Канаты подключены вместе, они имеют тенденцию быть скручены особенно в то время как они являются новыми. Поворот будет уменьшаться по мере веревки становятся подходят к крану.



Если тросы скручены, исправьте их следующим образом;

1. Выгрузка крюк. Продлить стрелы полностью. Установите стрелу под углом
2. примерно 65 °. Расслабиться крюк, пока он не приходит близко к земле.
3. Проверьте, сколько получается трос был перекручен. Подъемник крючка и
4. втяните стрелу, чтобы быть на хранимое состоянии.
- 5.
- 6.
7. Снимите разъем провода и включите разъем в раскручивании направления, как много поворотов, как проволочные канаты были скручены, умноженный на числе проволочных канатов зацепили. Помните, однако, что розетка провода может быть повернута до 4 оборота за один раз.
8. Присоединить провод гнездо и повторный подъем и опускание веревки 2 или 3 раза между экстремумами лифта. Затем проверьте, если поворот проволочных тросов корректируется. Если они по-прежнему деформированы, повторите процедуры, описанные выше.

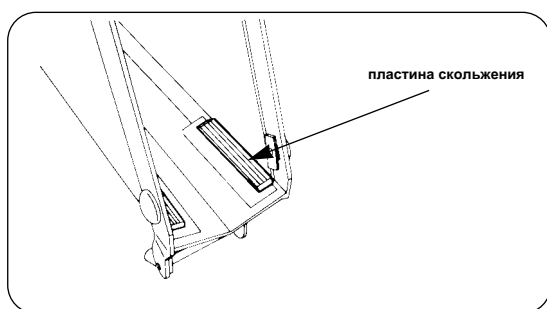


(3) Замена расходных деталей

◆1. Замена прокладок и уплотнений для каждого цилиндра

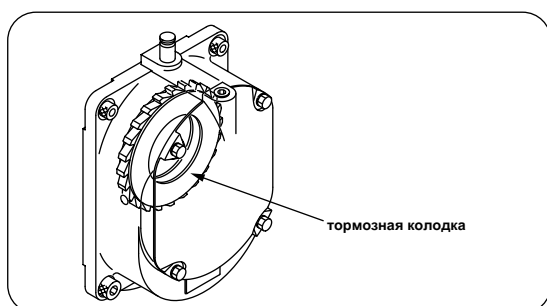
Хотя сроки замены части варьируются в зависимости от того, как часто эксплуатируется кран, заменить прокладки и уплотнение, используемые в каждом цилиндре после каждых 3 лет эксплуатации (период, в течение которого кран не работает включен), для того, чтобы управлять краном безопасно.

Спросите местного UNIC авторизованный сервисный центр для замены прокладок и / или уплотнения.



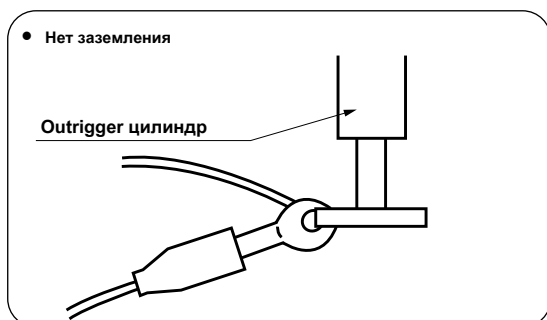
◆2. Замена скользящей пластины стрелы

Заменить его каждые 3 года.



◆3. Замена тормозной колодки в подъемной лебедки

Заменить его каждые 3 года.



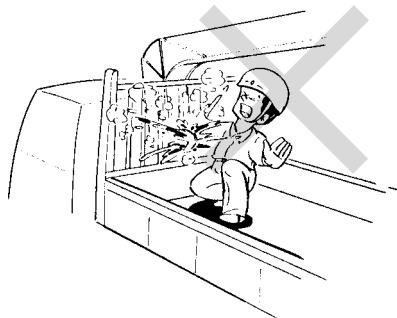
Сварочные меры предосторожности

При сварке необходима по некоторым причинам, не используют аутригера цилиндра для сварки земли в качестве штока цилиндра и / или поршня может быть повреждено в результате электрических искр из-за тока пролетов во внутренней части цилиндра.

§ 21. СМАЗКА



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Не проводить техническое обслуживание и Сер-тиски, а температура гидравлического масла остается высоким.



Температура оба гидравлических и трансмиссионных масел высока сразу после работы крана так, что накопилось высокое давления по-прежнему остается внутри. Распечатывания порта наполнителя, слива масла и замена фильтра в то время как температура масла высокой позволяют гидравлические и / или трансмиссионные масла, чтобы носик выхода и ошпаривает могут привести.

21.1 Меры предосторожности при смазке



Смазать в соответствии с «схема смазки» и соблюдайте следующие инструкции в виду при проведении смазки.

1. Тщательно очищайте шпатлевки портов и смазочные ниппели перед смазкой.
2. Всегда поставьте новую смазку и предотвращать попадание пыли, внутрь.
3. При подаче смазки в каждый сосок, обязательно вводить его, пока старая смазка не вытесняется из него.



ВНИМАНИЕ



Для обеспечения бесперебойной работы каждой части крана, минимального износа и длительного срока службы, не забудьте поставить смазки, а также гидравлическое масло, которое необходимо для привода гидравлического оборудования.



Гарантия не будет дано, даже если он находится в пределах периода, которые должны применяться, за несоблюдение замены смазки, как указано.

((1). Список рекомендуемых смазочных материалов

★★ РЕКОМЕНДУЕТСЯ GREASE (а) Шасси

смазки Используйте NLGI No. 1 класса.

Нефть Maker	марка
ESSO	Шасси смазки L
MOBIL	HP221
Кэлтекс	Multifak EPI
ОБОЛОЧКА	RETINAX-CD

(Б) Молибден смазки

Используйте класс NLGI № 2.

Нефть Maker	марка
ESSO	Beacon Q2
MOBIL	Mobilplex Special
Кэлтекс	Molytex Grease EP2
ОБОЛОЧКА	Retinax AM

★★ РЕКОМЕНДУЕМЫЕ GEAR OIL Используйте

API Service GL-4 трансмиссионные масла.

Нефть Maker	марка
ESSO	Стандартное трансмиссионное масло 90
MOBIL	Mobilube SAE 90
Кэлтекс	Универсальный Thuban SAE 90
ОБОЛОЧКА	Shell Spirax EP 90

★★ РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

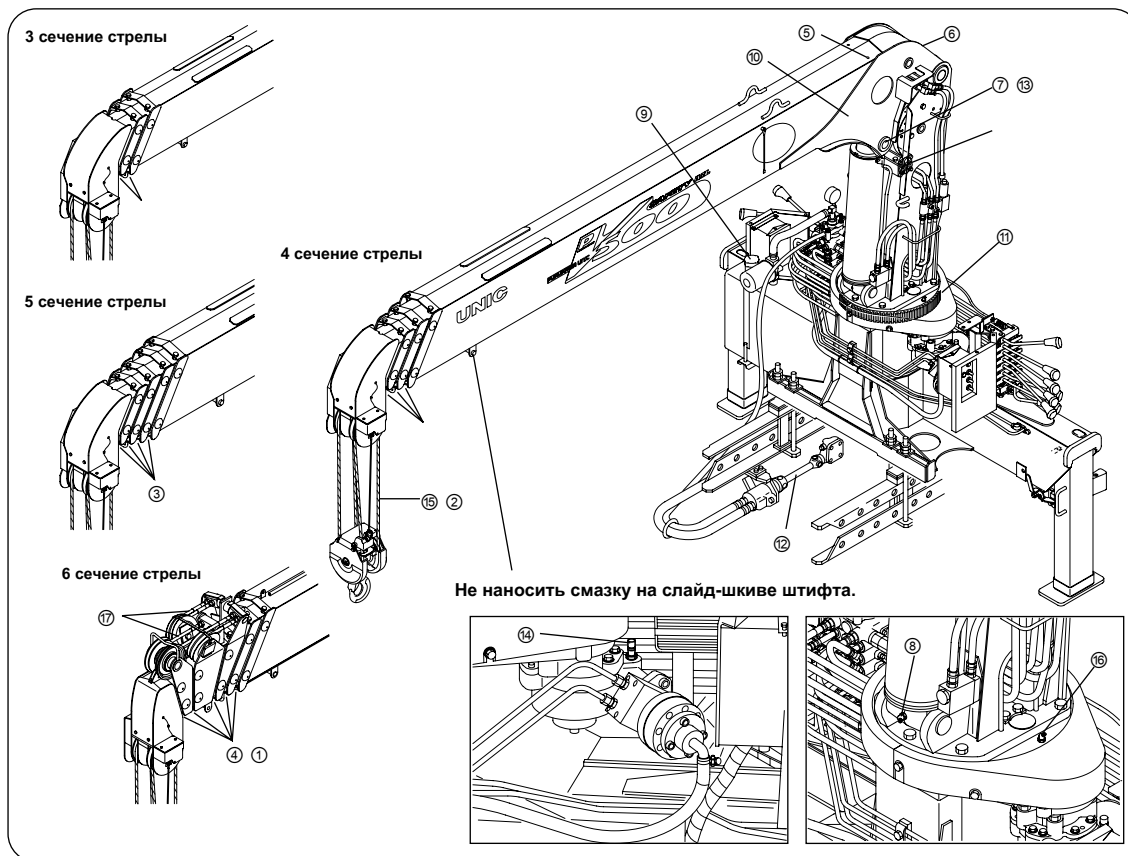
Применение промышленный тип гидравлического масла;

ISO VG 46 для большинства температур ISO VG 32

экстремально низких температурах

Нефть Maker	марка	
	ISO VG 32	ISO VG 46
ESSO	UNVICE J32	Teresso 46
MOBIL	Mobil DTE 13	Mobil DTE 25
Кэлтекс	Rando Oil HD AZ32	Rando Oil 46
ОБОЛОЧКА	Shell Tellus Oil 32	Shell Tellus Oil 46

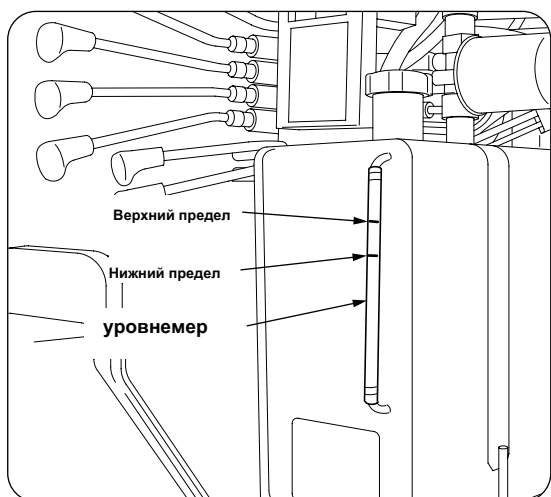
((2) Смазка диаграмма



Интервал Service	Часть будет смазывать	Количество части	смазочный	Инструмент
Ежедневно	① Стрела скользящая пластина (нижняя сторона / стороны секций стрелы ②, ③) 3 сечение стрелы	2	Молибден смазка	Ручное нанесение
	② Стрела скользящая пластина (нижняя сторона / стороны секций стрелы ②, ③, ④) 4 сечение стрелы	3	Молибден смазка	Ручное нанесение
	③ Стрела скользящая пластина (нижняя сторона / стороны секций стрелы ②, ③, ④, ⑤) 5 сечение стрелы	4	Молибден смазка	Ручное нанесение
	④ Стрела скользящая пластина (нижняя сторона / стороны секций стрелы ②, ③, ④, ⑤, ⑥) 6 сечение стрелы	5	Молибден смазка	Ручное нанесение
	⑤ Стрела скользящая пластина (верхняя сторона стрелы секции ①) ⑥ Boom лапке	21111	Молибден смазка смазка Шасси Шасси Шасси	Смазка насоса Смазка насоса Смазка насоса Смазка насоса
еженедельно	⑦ Верхний опорный штифт из деррика цилиндра		смазка Гидравлическое	Смазка насоса
	⑧ Нижний опорный штифт из вышек цилиндра		масло (до середины	Смазка насоса
	⑨ Масляный бак (59L)		уровнемера)	
ежемесячно	⑩ Лебедка барабан передач	113	Шасси Шасси смазки	Смажьте насос
	⑪ Механизм поворота (с передаточными зубами)		Смазка подшипников	консистентной насос
	⑫ Карданный вал		шасси	ручного нанесения
	⑬ Лебедка редуктор (approx. 1.0l)	1112	Трансмиссионное	Краскопульт
	⑭ Поворотный редуктор (approx. 1.2l)		масло	Смазочный насос
	⑮ проволочный канат		Трансмиссионное	Краскопульт
	⑯ Поворотные подшипники		масло Вербка	Смазочный насос
	⑰ Трос для гуська		смазки шасси смазки Rore смазки	Смазочный насос

21. Смазка 2

(1) Замена гидравлического масла



★ Сумма, необходимая для замены масла составляет 22 литров при заполнении до середины между верхними и нижними пределами уровнемера.

★ Масло следует заменить в начале осени, потому что есть возможность попадания влаги замерзания в бачке, а также в гидравлическом контуре, когда температура опускается ниже точки замерзания. (В зависимости от страны)

★ Воздух, поступающий в масляном бачке приносит грязь и влагу. Кроме того, так как гидравлическое оборудование постепенно изнашивается производить изношенные частицы, замените масло через 3 месяца после начала работы крана затем один раз в год после этого.

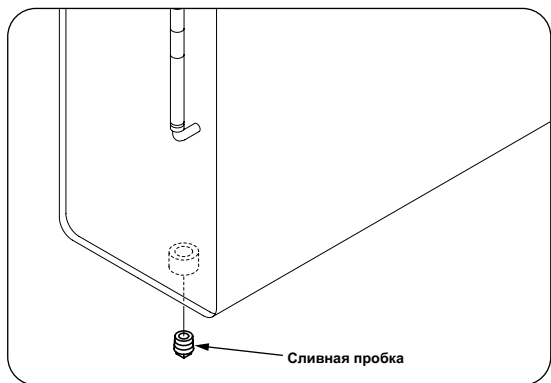
★ Затянуть крышку надежно рукой после того, как масло было заправлять. Помните, что гидравлическое масло может вытечь, если крышка неплотно затянуты.



ВНИМАНИЕ

★ Не смешивайте различные марки гидравлического масла в качестве свойства смешанного масла ухудшается и повреждение результатов гидравлического оборудования.

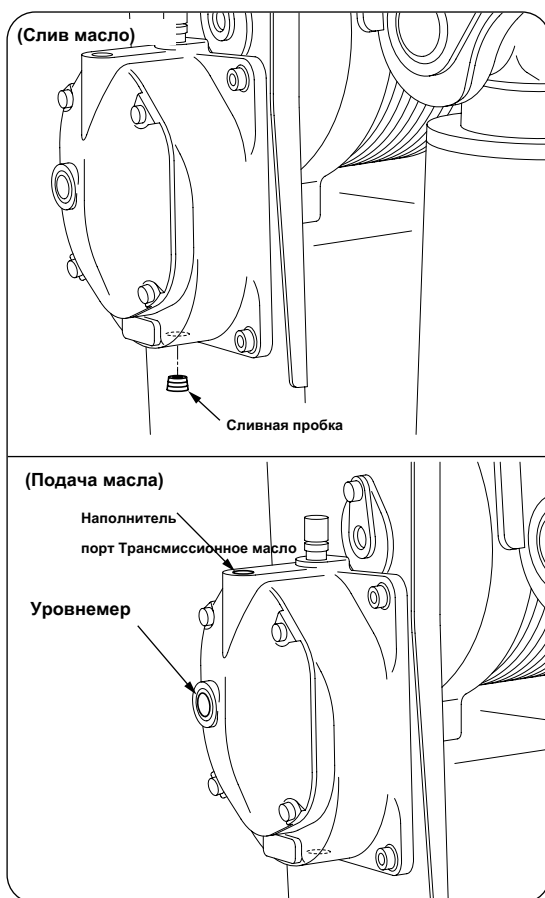
(2) Слив гидравлический бак



Удалить влагу в гидравлическом бачке. Влага может проникнуть через воздушный сапун и смешивают с гидравлическим маслом, когда кран находится в эксплуатации в течение длительного времени. Снимите сливную пробку, расположенную в нижней части бачка для слива воды.

(2) замена трансмиссионного масла (снижение Лебедки передач Поворотного редуктора)

Лебедка редуктор



★ Воздух поступает в и из корпуса редуктора, так что грязь и влага внесены в корпусе редуктора. Кроме того, так как гидравлическое оборудование постепенно изнашивается производят изношенные частицы, замените масло через 6 месяцев после начала работы.

★ После этого заменить трансмиссионное масло; Раз в год для
* сокращения Лебедка шестерни, и. После того, как раз в 2 года для
поворота редуктора.



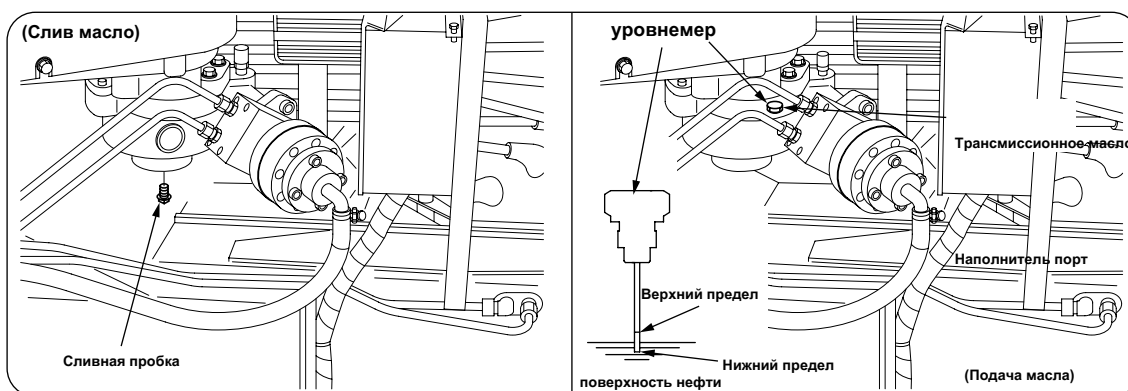
ВНИМАНИЕ

★ Заменить трансмиссионное масло после температуры масла упала.

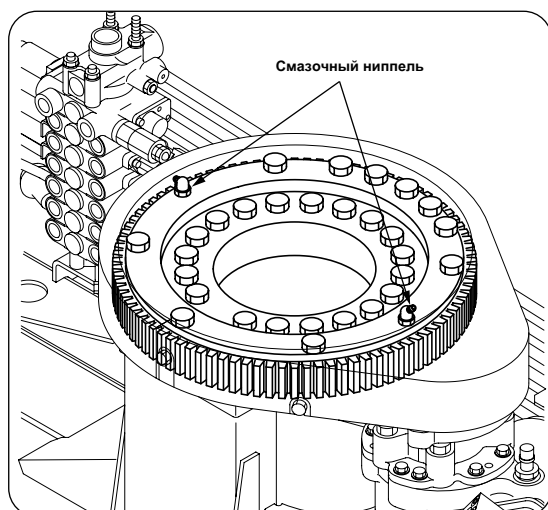
★ Для трансмиссионное масло для смазки редукторов лебедки, заполнить его вплоть до середины датчика уровня масла (прибл. 1,0 литра).

★ Для трансмиссионное масло для смазки поворотных редукторов, заполнить его до уровня между верхним и нижним предельными марок датчика уровня масла (прибл. 1,2 литра). Проверьте уровень масла не подкручивать калибровочную крышку уровня масла, но, просто вставив датчик в порту наполнителя.

Поворотный редуктор

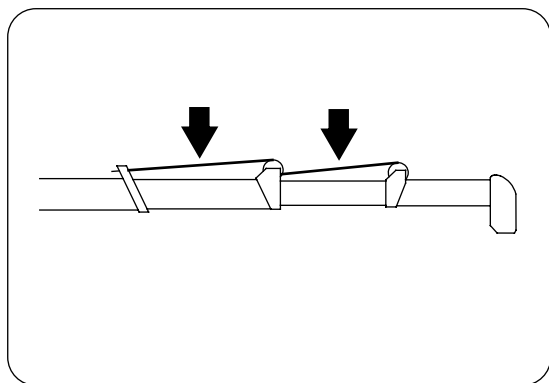


(3) Смазка для поворотных подшипников



Машина использует шариковый подшипник в качестве поворотного подшипника. Обязательно смажьте подшипник как недостаточная смазка может привести это сделать необычный шум. Смазка сосков во время поворота стрелы один раз в месяц для умеренной операции, и один раз в неделю для работы в тяжелых условиях.

(4) Смазка на трос для удлинения стрелы



Спрейте веревочную смазку достаточно один раз в месяц на тросы с стрелой полностью выдвинутой.

FURUKAWA UNIC CORPORATION

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС: Центр корп, 3-12, Higashishinagawa 2-темэ
Shinagawa-ку, Токио 140-0002, Япония